

4774A: BASE (BÁZE) 4774N: CURING AGENT (TUŽIDLO) 9874A

Popis:	HEMPADUR UNIQ 4774A je samozákladující, dvousložková, vysoce nanášivá epoxidová nátěrová hmota vytvrzovaná polyamidem / aminem. Odolná proti abrazi a korozi.
Doporučené použití:	Jako univerzální základní nebo samozákladující vysoce odolný nátěr pro věže a komponenty větrných elektráren.
Vlastnosti:	<p>Abrazi odolný nátěr.</p> <p>Přetíratelný širokou škálou epoxidových a polyurethanových nátěrů.</p> <p>Nízký obsah těkavých organických látek.</p> <p>Lze nanášet standardním zařízením pro vysokotlaké stříkání v širokém rozsahu tloušťek nátěrového filmu.</p>
Dostupnost:	Není součástí nabídkového listu. Místní dostupnost proti potvrzení.
FYZIKÁLNÍ ÚDAJE:	
Číslo odstínů/odstíny:	20450* / Kremový
Konečný vzhled:	Polo-lesklý
Objem sušiny, %:	76 ± 1
Teoretická vydatnost:	5.1 m ² /l [204.5 sq.ft./US gallon] - 150 µm/6 mils
Bod vzplanutí:	26 °C [78.8 °F]
Specifická hmotnost:	1.5 kg/litr [12.8 lbs/US gallon]
Doba povrchového zaschnutí:	1.5 hod. 20°C
Doba proschnutí:	4 hod. 20°C
Plně vytvrzen:	7 den/dny 20°C
Obsah VOC:	243 g/l [2 lbs/US gallon]
Doba skladovatelnosti:	3 roky pro produkt BASE (BÁZE) a 3 rok (25 °C) pro CURING AGENT od data výroby.
	<i>* Další odstíny jsou dostupné dle nabídkového listu.</i>
	<i>Uvedené fyzikální konstanty jsou nominální hodnoty podle schválených předpisů firmy HEMPEL.</i>
APLIKAČNÍ DETAILY:	
Verze, míchané produkty:	4774A
Poměr míchání:	BASE (BÁZE) 4774N: CURING AGENT (TUŽIDLO) 9874A
	3 :1 objemově
Metoda aplikace:	Bezvduchové stříkání / Štětec
Ředidlo (max. objem):	08450 (5%)
Doba zpracovatelnosti	30 minuta/y 20°C
(Bezvduchové stříkání):	
Doba zpracovatelnosti (Štětec):	1 hod. 20°C
Velikost ústí trysky:	viz. POZNÁMKY na druhé straně
Tlak na trysce	viz. POZNÁMKY na druhé straně
Čištění náradí:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Doporučená tloušťka nátěrového filmu, suchá:	150 µm [6 mils]
Doporučená tloušťka nátěrového filmu, mokrá:	200 µm [8 mils]
Přetírací interval, min:	Dle specifikace.
Přetírací interval, max:	Dle specifikace.
Bezpečnost:	Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte všechny bezpečnostní instrukce na nálepkách balení, seznáme se s pokyny v bezpečnostních listech výrobku firmy HEMPEL a dodržujte platné bezpečnostní předpisy.

PŘÍPRAVA POVRCHU:	<p>Nová ocel: Abrasivní otryskání na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) nebo mechanické očištění na St 3 (ISO 8501-1:2007). V případě potřeby lze k dočasné ochraně použít vhodný mezioperační základní nátěr. Jakékoli poškození dílenského mezioperačního nátěru a kontaminace ze skladování a výroby je nutné před aplikací konečného nátěru důkladně očistit. Sváry, zkorodovaná místa apod. je třeba abrasivně otryskat. Neporušený mezioperační nátěr je třeba abrasivně otryskat (nebo podobným způsobem zdrsnit).</p> <p>Nerezová ocel: Nutné abrasivní otryskání na rovnoměrný, ostrý a hustý profil, ISO komparátor Medium (G), odpovídající Rz minimálně 50 µm. Před abrasivním otryskáním je doporučeno odstranit veškeré soli, mastnotu, olej atd.</p> <p>Opravy: Pečlivě odstraňte olej a mastnotu vhodným detergentem. Soli a jiné nečistoty odstraňte očištěním vysokotlakou čistou vodou. Poškozené plochy pečlivě očistěte mechanickými nástroji na St 3 (ISO 8501-1:2007) (malé plochy) nebo abrasivním otryskáním na min. Sa 2, přednostně na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Lepší příprava povrchu zvýší životnost produktu.</p>
APLIKAČNÍ PODMÍNKY:	Použijte pouze tehdy, kdy aplikace a vytvrzování může probíhat při teplotách nad: -10°C/14°F. Teplota samotné nátěrové hmoty by měla být nad: 15°C. Aplikujte pouze na čistý a suchý povrch při teplotě nad rosným bodem, aby nedocházelo ke kondenzaci. V uzavřených prostorech zajistěte dostatečné větrání během aplikace a schnutí. Maximální relativní vlhkost: 85%.
PŘEDCHOZÍ NÁTĚR:	Žádný nebo dle specifikace.
NÁSLEDNÝ NÁTĚR:	Žádný nebo dle specifikace. Doporučené kombinace jsou: HEMPADUR, HEMPATANE.
Poznámky	
Stabilita odstínů/odstínu:	Po aplikaci má tendenci ke žloutnutí. Toto nebude mít žádný vliv na technické parametry.
Atmosférická / provozní teplota:	Přirozenou vlastností epoxidových nátěrů a tedy i tohoto výrobku je křídování ve venkovním prostředí a při zvýšených teplotách větší náchylnost k mechanickému poškození a citlivost k působení chemikálií. Světlé barvy mají tendenci ke žloutnutí.
Aplikace:	Lze použít jako následující nátěr na zinksilikát nebo na metalizované plochy při aplikaci metodou mlhového nástřiku.
Aplikační zařízení:	Stříkácké zařízení: Doporučujeme použít vysoce výkonné bezvzduchové stříkácké zařízení s převodovým poměrem čerpadla 60:1 (přibližně) a teoretickým výkonem min. 12 litrů za minutu. V případě delších hadic stříkáckého zařízení a/nebo větší velikosti stříkáckých trysek vyžadují vyšší výkon stříkáckého zařízení, aby bylo zajištěno správné rozprašování. Optimálních výsledků je u neředěné nátěrové hmoty dosahováno s výstupním tlakem 250 bar a otvory trysek 0,021"–0,023". Větší velikosti trysek je možné použít v závislosti na schopnostech pracovníka provádějícího nátěr, dostatečném výstupním tlaku a průtoku materiálu. Dále může být třeba až 5 % ředidla.
Tloušťka nátěrového filmu / ředění:	V závislosti na účelu a oblasti použití může být specifikována jiná tloušťka nátěrového filmu než je uvedena. Tím se změní vydatnost a může být ovlivněna doba zasychání a interval mezi nátěry. Běžný rozsah tlouštěk suchého nátěrového filmu je: 100-200 µm/4-8 mils. Neředěné, absolutní minimum pro vytvoření uzavřeného nátěrového filmu je 100 µm tloušťky suchého nátěrového filmu. Pokud jde o horní hranici, vykazuje nátěrová hmota bezpečné vlastnosti svého „aplikačního rozsahu“ při stanovené tloušťce 250 µm za předpokladu odborně provedené aplikace.
Curing agent (Tužidlo):	Produkt CURING AGENT během skladování ztmavne. Toto nebude mít žádný vliv na technické parametry. To může změnit odstín smíchaného produktu.
Poznámka:	HEMPADUR UNIQ 4774A Pouze pro profesionální použití.
VYDAL:	HEMPEL A/S

4774A20450

Tento Údajový list výrobku nahrazuje ty vydané dříve.

Vysvětlení, definice a rozsah - viz. dokument "Vysvětlující poznámky k údajovým listům výrobků", který je dostupný na www.hempel.cz. Údaje, specifikace, nařízení a doporučení uvedená v tomto údajovém listu vycházejí ze zkušeností získaných za řízených nebo speciálně definovaných okolností. Jejich přesnost, kompletnost nebo vhodnost pro skutečné podmínky jakéhokoli zamýšleného použití není zaručena a musí být stanovena uživatelem.

Výrobky jsou dodávány a jakákoliv technická pomoc je poskytována v souladu se VŠEOBECNÝMI PODMÍNKAMI PRO PRODEJ, DODÁVKY A SLUŽBY firmy Hempel, není-li písemně výslovně dohodnuto jinak. Výrobce a prodejce není v žádném rozsahu, nad rámec zde uvedeného, odpovědný za dosažené výsledky, škody, přímá či následná poškození vyplývající z použití výše doporučeného, uvedeného na zadní straně listu či jinde. Výrobní údaje podléhají změnám bez upozornění a jejich platnost bude automaticky ukončena po pěti letech od vydání.