

### 4774A: BASE 4774N: CATALIZZATORE 9874A

<b>Descrizione:</b>	HEMPADUR UNIQ 4774A è un primer bicomponente epossidico puro, poliammidico/amminico addotto, a elevato spessore, con buona resistenza all'abrasione e alla corrosione.
<b>Uso consigliato:</b>	Come primer universale per cicli ad elevata resistenza, per torri eoliche e relativi componenti.
<b>Caratteristiche</b>	Rivestimento per usi intensivi, resistente alla abrasione. Ricopribile con una vasta gamma di epossidici o smalti poliuretatici. Basse emissioni di VOC. Applicabile con un equipaggiamento Airless standard in una ampia gamma di spessori.
<b>Disponibilità</b>	Non incluso nella lista assortimento prodotti. Disponibilità soggetta ad accordi speciali.
<b>COSTANTI FISICHE :</b>	
Tinta/Colore:	20450* / Crema
Finitura	Semi-lucida
Solidi in volume, %	76 ± 1
Resa teorica:	5.1 m <sup>2</sup> /l [204.5 sq.ft./US gallon] - 150 micron/6 mils
Punto di infiammabilità	26 °C [78.8 °F]
Peso specifico	1.5 kg/litro [12.8 lb/galloni USA]
Superficie asciutta al tatto:	1.5 ora(e) 20°C/68°F
Completamente asciutta:	4 ora(e) 20°C/68°F
Completamente catalizzato	7 giorno(i) 20°C/68°F
Contenuto COV	243 g/l [2 lb/galloni USA]
Durata di immagazzinaggio:	3 anni per BASE e 3 anno (25°C) per CURING AGENT dal momento della produzione. * <i>altri colori come da lista d'assortimento</i>

*Le costanti fisiche dichiarate sono dati nominali delle formule approvate dal GRUPPO HEMPEL.*

### DETTAGLI DI APPLICAZIONE:

<b>Versione, prodotto miscelato</b>	<b>4774A</b>
Rapporto di miscelazione	BASE 4774N: CATALIZZATORE 9874A 3 :1 in volume
Metodo di applicazione	Spruzzo airless / Pennello
Diluente, (volume max)	08450 (5%)
Durata della miscela (spruzzo )	30 minuto(i) 20°C/68°F
Durata della miscela (Pennello)	1 ora(e) 20°C/68°F
foro ugello	vedi NOTE retro
pressione ugello	vedi NOTE retro
Pulizia dell'attrezzatura	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Spessore a secco indicato	150 micron [6 mils]
Spessore a umido indicato	200 micron [8 mils]
Intervallo di ricopertura, min	Come da specifica.
Intervallo di ricopertura, max	Come da specifica.

<b>Sicurezza:</b>	Maneggiare con cura. Prima e durante l'uso, osservare tutte le precauzioni indicate sull'etichetta e consultare le Schede di Sicurezza. Seguire tutte le vigenti norme nazionali e locali inerenti la sicurezza.
-------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

PREPARAZIONE SUPERFICIALE:	<p><b>Acciaio nuovo:</b> Sabbiatura al grado Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) o pulizia meccanica al grado St 3 (ISO 8501-1:2007). Per una protezione temporanea, se necessaria, utilizzare uno shopprimer adeguato. Lo shopprimer danneggiato e contaminato durante la conservazione o l'assemblaggio deve essere completamente eliminato prima della verniciatura finale. Saldature, punti di ruggine, ecc. da sottoporre a sabbiatura. Shopprimer intatto da sottoporre a sabbiatura leggera (o carteggiatura equivalente).</p> <p><b>Acciaio inossidabile:</b> Da sabbiare fino a ottenere un profilo uniforme, chiaro e compatto, ISO Comparator Medium (G), corrispondente Rz minimo di 50 micron. Prima di eseguire la sabbiatura, rimuovere sali, grasso, olio, ecc.</p> <p><b>Riparazione:</b> Rimuovere completamente olio e grasso, ecc. con un detergente adeguato. Rimuovere i sali e altre sostanze contaminanti mediante la pulizia con acqua dolce ad alta pressione. Pulire a fondo le aree danneggiate tramite pulizia meccanica a St 3 (ISO 8501-1:2007) (aree minori) o tramite sabbiatura con grado min. Sa 2, preferibilmente a Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Una preparazione migliore della superficie garantisce prestazioni migliori del prodotto.</p>
CONDIZIONI DI APPLICAZIONE:	Usare solo ove l'applicazione e la catalisi avvengono a temperature superiori a -10°C/14°F. La temperatura della pittura deve essere superiore a 15°C/59°F. Applicare esclusivamente su una superficie asciutta e pulita con una temperatura superiore al punto di rugiada per evitare la formazione di condensa. In spazi ristretti, ventilare adeguatamente l'area durante l'applicazione e l'essiccazione. Umidità relativa massima: 85%.
MANO PRECEDENTE:	Nessuno, o come da specifica
MANO SUCCESSIVA:	Nessuno, o come da specifica I cicli raccomandati sono: HEMPADUR, HEMPATANE.
Note:	
Colori/stabilità dei colori	Hanno la tendenza ad ingiallire dopo l'applicazione. Ciò non influenzerà le prestazioni.
Temperature di servizio/Esposizioni	Come tutti i prodotti epossidici, l'esposizione esterna agli ultravioletti causa lo sfarinamento superficiale del film. Inoltre quando esposti ad elevate temperature si accentua la sensibilità ai danni meccanici e ai prodotti chimici. I colori chiari tendono a ingiallirsi.
Applicazione(i):	Può essere applicato sull'ultima mano dell'area in silicato di zinco o sull'area metallizzata utilizzando la tecnica flash coat.
Attrezzatura di applicazione	Equipaggiamento Spray : Si consiglia di utilizzare attrezzature per applicazioni airless per impieghi gravosi con velocità di trasmissione pompa di 60:1 (circa) e uscita teorica di min. 12 litri al minuto. Flessibili e/o ugelli per spruzzatura più lunghi richiedono una maggiore capacità dell'attrezzatura per mantenere una corretta polverizzazione del getto. Risultati ottimali per materiali di vernice non diluita si ottengono con una pressione di uscita di 250 bar e ugelli da 0,021"-0,023". L'uso di ugelli di dimensioni maggiori è consentito ma dipende dall'esperienza dell'operatore, dalla pressione di uscita sufficiente e dal flusso di materiale. Inoltre, potrebbe essere necessaria una diluizione fino al 5%.
Spessori del film/diluizione	Può essere specificato a spessori diversi a seconda delle modalità d'uso e della superficie da trattare. Ciò influenzerà la resa teorica e gli intervalli di ricopertura. Lo spessore a secco normalmente applicato varia da: 100-200 micron/4-8 mils. Lo spessore minimo assoluto di prodotto non diluito per la formazione di film chiuso secco è di 100 micron. Per quanto riguarda lo spessore massimo del film, le caratteristiche della vernice sono tali da consentire applicazioni di 250 micron in interventi specializzati.
Catalizzatore:	Il CURING AGENT diventa più scuro nel periodo di conservazione. Ciò non influenzerà le prestazioni. Potrebbe influire sulla tonalità del prodotto miscelato.
Nota:	<b>HEMPADUR UNIQ 4774A Solo per utilizzatori professionali.</b>
Compilato da :	HEMPEL A/S

4774A20450

La presente Scheda Tecnica sostituisce tutte le precedenti. Per la descrizione e le indicazioni d'uso consultare le relative annotazioni riportate sulla scheda tecnica stessa. I dati, le specifiche, le istruzioni d'uso e le raccomandazioni indicate nella scheda tecnica sono solamente il risultato di test effettuati in condizioni controllate e ben definite. L'accuratezza, la completezza e la specificità delle informazioni in condizioni e utilizzo diversi saranno da verificare esclusivamente da parte dell'acquirente e/o dell'utilizzatore. La vendita dei prodotti, la fornitura e l'assistenza tecnica sono soggette alle CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA E DI SERVIZIO della HEMPEL, ove non espressamente concordato per iscritto. Il produttore e/o il venditore non si assumono responsabilità alcuna, così come l'acquirente e/o l'utilizzatore rinunciano a qualsiasi risarcimento in caso di, e non limitatamente a, danni, ferite, negligenza e perdita consequenziale diretta o indiretta, ad eccezione di quanto espressamente indicato nelle CONDIZIONI GENERALI, causate dall'uso improprio dei Prodotti così come riportato nelle schede o altrove. Le schede possono subire variazioni senza preavviso alcuno e la validità delle stesse è limitata a un periodo di 5 (cinque) anni successivi alla data di emissione.