

### 4774D: BAZA 4774M: KONTAKT 9874D

|                                       |   |
|---------------------------------------|---|
| <b>Opis:</b>                          | HEMPADUR 4774D dvokomponentni je premaz od čistog epoksija namijenjen nanošenju u debelom sloju. Nije mu potreban temeljni premaz, a otvrdnjava pomoću poliamida/amina. Otporan je na abraziju i koroziju.  |
| <b>Preporučena uporaba:</b>           | Kao temelj za nanošenje u debelom sloju, međupremaz i/ili završni premaz kojemu nije potreban temelj za sustave premaza visoke izvedbe za nanošenje u debelom sloju.  |
| <b>Svojstva:</b>                      | <ul style="list-style-type: none"><li>-Premaz za teške uvjete rada, otporan na abraziju.</li><li>-Povrh njega može se nanositi čitav niz epoksi i poliuretanskih premaza.</li><li>-Ima nizak sadržaj HOS-a.</li><li>-Može se nanositi standardnom opremom za bezračno raspršivanje za teške uvjete rada u velikom rasponu debljina filma.</li></ul> |
| <b>Raspoloživost:</b>                 | Nije sastavni dio grupacijskog asortimana. Dostupnost uz poseban dogovor.   |
| <b>FIZIKALNE KONSTANTE :</b>          |   |
| Šifra nijanse/Nijansa:                | 20450* / Krem   |
| Izgled premaza:                       | Polu-sjajan   |
| Volumni sadržaj suhe tvari, %:        | 76 ± 2  |
| Teoretska izdašnost:                  | 5.1 m <sup>2</sup> /l [204.5 sq.ft./US gallon] - 150 µm   |
| Plamište                              | 34 °C [93.2 °F]   |
| Specifična težina:                    | 1.5 kg/litra [12.1 lb / američki galon]   |
| Površinski suh:                       | 2 h 20°C  |
| Dubinski suh:                         | 3 h 20°C  |
| Potpuno skrućen:                      | 7 dan(a) 20°C   |
| Sadržaj HOS:                          | 229 g/l [1.9 lb / američki galon]   |
| Rok skladištenja:                     | 3 godina za BAZU i 3 godine (25°C) za KONTAKT od datuma proizvodnje.  |
|                                       | <i>*ostale nijanse prema proizvodnom asortimanu.</i>  |
|                                       | <i>Navedene fizikalne konstante predstavljaju nominalne podatke prema odobrenim formulacijama HEMPELOVE grupacije.</i>  |
| <b>PODACI O PRIMJENI :</b>            |   |
| <b>Verzija, zamiješani proizvod:</b>  | <b>4774D</b>  |
| Omjer miješanja:                      | BAZA 4774M: KONTAKT 9874D<br>4 :1 volumno   |
| Način nanošenja:                      | Bezračni raspršivač / Kist  |
| Razrjeđivač (max. vol.):              | 08450 (5%)  |
| Trajnost mješavine:                   | Trajnost mješavine ovisi o veličini pakiranja i temperaturi. Kod velikih pakiranja i temperature od 40°C, trajnost mješavine skratit će se na otprilike 15 minuta.  |
| Trajnost mješavine (bezračna šprica): | 45 minuta 20°C  |
| Trajnost mješavine (kist):            | 45 minuta 20°C  |
| Otvor sapnice:                        | vidi NAPOMENE na poledini   |
| Izlazni pritisak:                     | vidi NAPOMENE na poledini   |
| Čišćenje alata:                       | HEMPEL' S TOOL CLEANER 99610  |
| Potrebna debljina filma, suh:         | 150 µm [6 mils]   |
| Potrebna debljina filma, mokar:       | 200 µm [8 mils]   |
| Međupremazni interval, min:           | vidi NAPOMENE na poledini   |
| Međupremazni interval, max:           | vidi NAPOMENE na poledini   |
| <b>Mjere sigurnosti:</b>              | Rukovati s oprezom. Prije i u toku upotrebe potrebno je poštivati sve sigurnosne naljepnice s pakovanja za boju, proučiti HEMPELOVE Sigurnosno-tehničke listove i slijediti sve lokalne i nacionalne propise vezane za sigurnost.   |

### PRIPREMA POVRŠINE:

**Novi čelik:** Čišćenje mlazom abraziva na min. Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Za privremenu zaštitu se prema potrebi može koristiti odgovarajući radionički temelj. Sva oštećenja na radioničkom temelju i onečišćenja nastala u toku skladištenja i ugradnje moraju se temeljito očistiti prije konačnog bojenja. Zavarena i korodirana mjesta itd. trebaju očistiti mjestimičnim abrazivnim čišćenjem.

**Nehrđajući čelik:** Treba očistiti mlazom abraziva kako bi se dobio ujednačen, oštar, gust profil, ISO komparator, srednji (G), što odgovara Rz minimalno 50 mikrometara. Prije početka čišćenja mlazom abraziva mora se ukloniti sva sol, ulje, masnoće i ostalo.

**Popravak:** Ulja, masnoću i ostalo temeljito odstraniti s odgovarajućim deterdžentom. Soli i ostala onečišćenja isprati mlazom slatke vode pod visokim pritiskom. Oštećene površine temeljito očistiti strojnim alatom na St 3 (ISO 8501-1:2007) (manje površine) ili mlazom abraziva na min. Sa 2, po mogućnosti na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Bolja priprema površine poboljšat će izvedbu proizvoda.

### UVJETI NANOŠENJA:

Koristiti isključivo kada se nanošenje i otvrdnjavanje mogu odvijati na temperaturama između: 5°C - 60°C. I temperatura same boje mora biti iznad: 15°C. Nanositi isključivo na suhe i čiste površine, na temperaturama iznad rosišta kako bi se spriječila kondenzacija. U skučenom prostoru osigurati odgovarajuću ventilaciju u toku nanošenja i sušenja. Maksimalna relativna vlažnost: 85%.

### PRETHODNI PREMAZ:

Ne postoji, ili prema specifikaciji.

### SLJEDEĆI PREMAZ:

Ne postoji, ili prema specifikaciji. Preporučeni sustavi: HEMPADUR, HEMPATANE.

### NAPOMENE:

Izloženost atmosferijama/  
temperature u eksploataciji:

Prirodna tendencija epoksidnih premaza da krede u uvjetima vanjske izloženosti i da postaju osjetljivi na mehanička oštećenja i kemijsku izloženost na višim temperaturama također je prisutna i kod ovog proizvoda. Svjetle boje s vremenom mogu požutjeti.

Nanošenje:

Može se nanijeti na cinkov silikat ili na metaliziranu površinu, primjenom tehnike nanošenja tankog, razrijeđenog premaza.

Oprema za nanošenje:

Oprema za nanošenje raspršivačem: Preporučujemo upotrebu bezračnog raspršivača za teške uvjete rada, uz stopu prijenosa u pumpi od (otprilike) 60:1 i teoretskog izlaznog kapaciteta pumpe od min. 12 litara u minuti. Kako bi se održala odgovarajuća lepeza raspršivanja, dulja crijeva i/ili veće sapnice mogu nalagati potrebu za korištenjem opreme za raspršivanje većeg kapaciteta. Optimalni rezultati s nerazrijeđenom bojom postižu se uz izlazni pritisak od 250 bara i otvore mlaznice od 0,021" – 0,023". Možete koristiti i veće otvore mlaznice, ali to ovisi o vještini ličioca, izlaznom pritisku i protoku materijala. Nadalje, može se ukazati potreba za dodatnih do 5% razrjeđivača.

Debljine filma/razrjeđivanje:

Ovisno o namjeni i području primjene proizvod se može specificirati i u nekoj drugoj debljini filma od one koja je navedena. To će izmijeniti vrijednost koja je dana za izdašnost i može utjecati na sušivost i međupremazni interval. Uobičajeni raspon suhog filma je: 100-250 mikrometara.

Kontakt:

U nerazrijeđenom stanju, apsolutni minimum za formiranje zatvorenog filma je debljina suhog filma od 100 µm. Za gornju granicu boja ima dovoljno prostora u okviru "prozora za nanošenje" čime se dopušta da se može specificirati debljina od 250 µm, pod uvjetom da se nanošenje vrši na stručan način. CURING AGENT tijekom skladištenja poprima tamniju boju. To neće imati nikakvog utjecaja na izvedbu premaza. To može utjecati na nijansu zamiješanog proizvoda.

Nanošenje sljedećeg premaza:

Međupremazni intervali u odnosu na kasnije uvjete izloženosti: Ukoliko se maksimalni međupremazni interval prekorači, bit će potrebno ohrapaviti površinu kako bi se osigurala adhezija među premazima. Prije nanošenja sljedećeg premaza a nakon izlaganja onečišćenom okolišu, površinu treba temeljito očistiti mlazom slatke vode pod visokim pritiskom i ostaviti da se osuši.

Specifikacija dokida smjernice vezano za međupremazne intervale navedene u tabeli.

| Okoliš     | Atmosferski, strogi |      |             |      |             |        |
|------------|---------------------|------|-------------|------|-------------|--------|
|            | 10°C (50°F)         |      | 20°C (68°F) |      | 30°C (86°F) |        |
|            | Min                 | Max  | Min         | Max  | Min         | Max    |
| HEMPADUR   | 4 h                 | 60 d | 2 h         | 30 d | 1.5 h       | 22.5 d |
| HEMPATHANE | 4 h                 | 14 d | 2 h         | 7 d  | 1.5 h       | 5 d    |

NR = Ne preporuča se, Ext. = Produjleni, m = minuta, h = sati, d = dana

Nota:

**HEMPADUR 4774D Samo za profesionalnu uporabu.**

Izdano:

HEMPEL A/S

4774D20450