

4774D: BASE 4774M: CURING AGENT 9874D

Beskrivelse:	HEMPADUR UNIQ 4774D is a self-priming, two-component, high-build, pure epoxy paint, polyamide/amine cured. Abrasion and corrosion resistant.
Anbefalt bruk:	As a universal primer or self primed high performance coating system for wind turbine towers and wind turbine components.
Egenskaper:	Heavy duty, abrasion resistant coating. Overcoat able by a wide range of epoxy- and polyurethane coatings. Low VOC. Applicable by standard heavy duty airless spray equipment in a wide range of film thicknesses.
Tilgjengelighet :	Inngår ikke i standardsortimentet. Tilgjengelig kun etter spesial avtale.

PRODUKTDATA:

Fargenumre/Colours:	20450* / Krem
Finish/Glans:	Halvblank
Volum tørrstoff, %:	76 ± ± 2
Teoretisk spreddeevne:	5.1 m ² /l [204.5 sq.ft./US gallon] - 150 micron/6 mils
Flammepunkt:	34 °C [93.2 °F]
Spesifikkvekt:	1.5 kg/liter [12.1 pund / US gallon]
Overflate-tørr:	2 time(er) 20°C
Gjennom-tørr:	3 time(er) 20°C
Gjennomherdet:	7 dag(er) 20°C
VOC-innhold:	229 g/l [1.9 pund / US gallon]
Lagerstabilitet:	3 år for BASE og tre år (25 °C) for CURING AGENT fra produksjonstidspunktet. *andre farger ifølge sortimentslisten.

De angitte produktdata er nominelle data fastsatt i overensstemmelse med HEMPEL-gruppens godkjente resepter..

PÅFØRINGSDATA:

Versjon, Blandet/mixed produkt: 4774D

Blandingsforhold:	BASE 4774M: CURING AGENT 9874D 4 :1 på volum
Påføringsmetode:	Høytrykkssprøyte / Pensel
Tynner (maks.vol.):	08450 (5%)
Brukstid:	Brukstid avhenger av størrelse på pakken og temperatur. For store pakker og en temperatur på 40 °C reduserer brukstiden med 15 minutter.
Brukstid (Høytrykksprøyting):	45 minutt(er) 20°C
Brukstid (Kost/pensel):	45 minutt(er) 20°C
Dysetørrelse:	se ANMERKNINGER neste side
Dysetrykk:	se ANMERKNINGER neste side
Rengjøring av verktøy:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Tørrfilmtykkelse:	150 mikron [6 mils]
Våtfilmtykkelse:	200 mikron [8 mils]
Overmalingsintervall, min.:	se ANMERKNINGER neste side
Overmalingsintervall, maks.:	se ANMERKNINGER neste side

Sikkerhet:	Håndteres med forsiktighet. Før og under bruk; les alle merkeetiketter på forpakninger og emballasje, konsulter produktets HMS-datablad og etterlev alle lokale eller nasjonale sikkerhets bestemmelser.
-------------------	--

FORBEHANDLING:	<p>Nytt stål: Sandblåsing til min. Sa 2 ½ (ISO 8501-1:2007). For midlertidig beskyttelse kan det om nødvendig brukes en egnet shopprimer. All shopprimer-skade og urenheter fra lagring og produksjon skal rengjøres grundig før siste maling. Sveiser, rustne flekker osv. må punktsandblåses.</p> <p>Rustfritt stål: Skal sandblåses til en jevn, tett, skarp profil, ISO Comparator Medium (G), tilsvarende Rz minimum 50 micron. Alt av salt, fett, olje osv. må fjernes før sandblåsing tar til.</p> <p>Reparasjon: Fjern olje og fett osv. grundig med et egnet rengjøringsmiddel. Fjern salter og andre urenheter ved høytrykksrengjøring med ferskvann. Rengjør skadde områder grundig med mekaniske verktøy til St 3 (ISO 8501-1:2007) (mindre områder) eller sandblåsing til min. Sa 2, fortrinnsvis til Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Bedre forbehandling av overflaten vil gi bedre ytelse for produktet.</p>
PÅFØRINGSBETINGELSER:	<p>Brukes kun dersom temperaturer under påføring og herding er mellom: 5°C/41°F - 60°C/140°F. Temperaturen på selve malingen bør være over: 15°C. Må bare påføres på en tørr og ren overflate med en temperatur over duggpunktet for å unngå kondens. Sørg for tilstrekkelig ventilasjon i små og trange rom under påføring og tørking. Maksimal relativ fuktighet: 85%.</p>
FOREGÅENDE STRØK::	Ingen eller ifølge spesifikasjon.
ETTERFØLGENDE STRØK:	Ingen eller ifølge spesifikasjon. Anbefalte systemer er: HEMPADUR, HEMPATANE.
Anmerkninger:	
Eksponering/driftstemperatur	Epoksy-malingers naturlige tendens til gulning og krittning ved utendørseksponering og til å bli mer følsom for mekaniske og kjemiske påvirkninger ved høye temperaturer, gjenspeiles også i dette produktet. Lyse farger har en tendens til å gulne.
Påføring(er):	Kan brukes over sinksilikat eller på metalliserte områder ved hjelp av flash-coat-teknikken.
Påføringsutstyr:	Spray equipment: Bruk helst høytrykksprøytetstyr med enpumpeoverføringshastighet på (cirka) 60 : 1 og teoretisk kapasitet på min. 12 liter pr. minutt. Lengre sprøyteslanger og/eller større sprøytedyser vil kreve at sprøytetstyret har høyere kapasitet, for å opprettholde korrekt sprøytevitteatomisering. Det optimale resultatet med utynnet maling oppnås med et arbeidstrykk på 250 bar og en dyseåpning på 0, 021–0,023". Større dysestørrelser er tilgjengelig, men dette avhenger av malerens dyktighet, tilstrekkelig arbeidstrykk og materialflyt. Videre kan det være behov for opptil 5 % tynner.
Filmtykkelse/tynning	Kan spesifiseres i andre filmtykkelser enn indikert avhengig av formål og bruksområde. Dette vil forandre spreedeevnen og kan influere på tørketid og overmalingsintervall. Normal området (tørr) er: 100-250 micron/4-8 mils.
Herder:	Utynnet, absolutt minimum for tett filmdannelse, er en tørrfilmtykkelse på 100 mikron. For øvre del er malingen såpass lite utsatt at 250 mikron er nok forutsatt at utførelsen blir dyktig utført.
Overmaling:	CURING AGENT vil bli mørkere under lagring. Dette vil ikke ha noen innvirkning på ytelsen. Det kan påvirke fargen på det blandede produktet.

En spesifikasjon gjelder fremfor retningslinjene for overmalingsintervall som er indikert i tabellen

Miljø	Atmospheric, severe					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Maks.	Min	Maks.	Min	Maks.
HEMPADUR	4 h	60 d	2 h	30 d	1.5 h	22.5 d
HEMPATHANE	4 h	14 d	2 h	7 d	1.5 h	5 d

NR = Ikke Anbefalt, Ext. = Utvidet, None = Ingen, m = minutt(r), h = time(r), d = dag(er)

Merk: **HEMPADUR 4774D Kun til profesjonell bruk.**

UTGITT AV: HEMPEL A/S

4774D20450

Dette produktdatabladet erstatter alle tidligere utgaver.

For definisjoner, forklaringer og utfyllende informasjon henvises til "Forklaringer til produktdatabladene" som er tilgjengelig på www.hempel.com. Data, spesifikasjoner og anbefalinger gitt i dette databladet er basert på laboratorieforsøk eller praktiske erfaringer under kontrollerte og vel definerte forhold. Deres nøyaktighet, fullstendighet og egnethet under de aktuelle bruksforhold av produktet er utelukkende kjøper eller bruker ansvarlig for.

Produktene leveres og all teknisk assistanse skjer i henhold til HEMPEL'S GENERELLE VILKÅR FOR SALG, LEVERING OG SERVICE, med mindre annen skriftlig avtale foreligger. Produsent og selger påtar seg ikke andre forpliktelser eller ansvar enn det som er angitt her, både med hensyn til oppnådde resultater som eventuelle skader og/eller direkte og indirekte tap som følger av bruk av våre produkter som anviser eller på annen måte. Dette produktdatabladet kan endres uten varsel og blir ugyldig 5 år etter utgivelsesdato