

### 4774D: BAZA 4774M: UTWARDZACZ 9874D

**Charakterystyka:** HEMPADUR UNIQ 4774D jest samogruntującą, dwuskładnikową, grubopowłokową, niemodyfikowaną farbą epoksydową utwardzaną związkami poliamidowo-aminowymi, tworzącą odporną na ścieranie powłokę przeciwkorozyjną.

**Zalecane użycie:** Jako uniwersalny grunt lub powłoka samogruntująca w systemach na turbiny i inne elementy wież wiatrowych.

**Właściwości:** Wysokiej jakości farba zbiornikowa  
Możliwa do przemaalowania przy pomocy wielu farb epoksydowych i poliuretanowych.  
Zgodna z wymaganiami dotyczącymi LZO  
Możliwa aplikacja przy pomocy wysokowydajnych urządzeń do natrysku hydrodynamicznego w szerokim zakresie grubości.

**Dostępność:** Wymaga potwierdzenia.

#### DANE FIZYKOCHEMICZNE:

Kolory/ nr koloru: 20450\* / Kremowy  
Połysk powłoki: Półpołysk  
Części stałe, % obj.:  $76 \pm 2$   
Wydajność teoretyczna wynosi:  $5.1 \text{ m}^2/\text{dm}^3$  [204.5 sq.ft./US gallon] - 150  $\mu\text{m}$   
Temperatura zapłonu:  $34^\circ\text{C}$  [93.2  $^\circ\text{F}$ ]  
Gęstość:  $1.5 \text{ kg}/\text{dm}^3$  [12.1 funty/galon USA]  
Powierzchniowe wyschnięcie: 2 godzina/godzin  $20^\circ\text{C}$ .  
Całkowite wyschnięcie: 3 godzina/godzin  $20^\circ\text{C}$ .  
Pełne utwardzenie: 7 dzień/dni  $20^\circ\text{C}$ .  
Zawartość L.Z.O.: 229 g/l [1.9 funty/galon USA]  
Czas składowania: 3 lat(a) dla BAZY i 3 lata ( $25^\circ\text{C}$ ) dla UTWARDZACZA od daty produkcji.

\* inne kolory zgodnie z listą asortymentową

Podane dane fizykochemiczne są wartościami nominalnymi, zgodnymi z formułami zatwierdzonymi przez HEMPLA.

#### SPOSÓB APLIKACJI:

**Nr asortymentu:** **4774D**  
**Proporcje mieszania składników:** BAZA 4774M: UTWARDZACZ 9874D  
4 :1 objętościowo  
**Metoda nakładania:** Natrysk bezpowietrzny / Pędzel  
Rozcieńczalnik (max. obj.): 08450 (5%)  
Przydatność mieszanki do stosowania: Czas przydatności do użycia jest zależny od wielkości opakowania i temperatury. W przypadku dużych opakowań i temperatury  $40^\circ\text{C}$  czas przydatności do użycia ulega skróceniu do około 15 minut.  
Przydatność mieszanki (natrysk): 45 minuta/minuty  $20^\circ\text{C}$ .  
Przydatność mieszanki (pędzel): 45 minuta/minuty  $20^\circ\text{C}$ .  
Średnica dyszy: patrz UWAGI poniżej  
Ciśnienie w dyszy: patrz UWAGI poniżej  
Czyszczenie narzędzi: HEMPLA'S TOOL CLEANER 99610  
Grubość powłoki (DFT):  $150 \mu\text{m}$  [6 mils]  
Grubość warstwy (WFT):  $200 \mu\text{m}$  [8 mils]  
Czas do nałożenia następnej warstwy, min: patrz UWAGI poniżej  
Czas do nałożenia następnej warstwy, max: patrz UWAGI poniżej

**Warunki BiHP:** Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:	<p><b>Nowa stal:</b> Oczyszczanie strumieniowo-ściernie do min. Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Jeśli wymagana jest tymczasowa ochrona, należy użyć odpowiedniego gruntu czasowej ochrony. Wszystkie uszkodzenia i zanieczyszczenia gruntu czasowej ochrony powstałe podczas magazynowania i obróbki powinny być dokładnie usunięte przed finalnym malowaniem. Spawy, zardzewiałe miejsca itp. należy oczyścić metodą strumieniowo-ścierną.</p> <p><b>Stal nierdzewna:</b> Oczyszczyć strumieniowo-ściernie do uzyskania jednolitego, ostrego i gęstego profilu, ISO Comparator Pośredni (G), odpowiadającego Rz minimum 50 µm. Sole, smar, olej itp. należy usunąć przed rozpoczęciem czyszczenia strumieniowo-ściernego.</p> <p><b>Naprawa:</b> Odtłuścić stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą wodociągową pod wysokim ciśnieniem. Wyczyścić dokładnie uszkodzone obszary za pomocą narzędzia elektrycznego do St 3 (ISO 8501-1:2007) (niewielkie obszary) lub metodą strumieniowo-ścierną do min. Sa 2, a najlepiej Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Lepsze przygotowanie powierzchni zapewnia większą skuteczność produktu.</p>
WARUNKI APLIKACJI:	<p>Używać tylko w przypadku, gdy proces aplikacji i utwardzania będzie przebiegał w zakresie temperatur: 5°C - 60°C/140°F Temperatura farby powinna wynosić powyżej: 15°C Należy stosować tylko na suchej i czystej powierzchni w temperaturze powyżej punktu rosy, aby uniknąć kondensacji. W przestrzeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania i utwardzania powłok. Maksymalna wilgotność względna: 85%.</p>
POWŁOKA POPRZEDNIA:	Nie stosuje się, lub zgodnie ze specyfikacją.
POWŁOKA NASTĘPNA:	Nie stosuje się, lub zgodnie ze specyfikacją. Zalecane systemy malarskie: HEMPADUR, HEMPATANE
Uwagi	
Ekspozycja zewnętrzna/temperatury pracy:	Podczas ekspozycji zewnętrznej występuje naturalna tendencja farb epoksydowych do kredowania, a przy wyższych temperaturach, zwiększenie wrażliwości na uszkodzenia mechaniczne i spadek odporności na czynniki chemiczne. Jasne kolory mają tendencję do żółknięcia.
Aplikacja:	Zaleca się nakładanie na powierzchnie metalizowane lub powłoki krzemianowo-cynkowe stosując technikę "flash coat".
Sprzęt do nakładania:	Sprzęt do natrysku: Zaleca się użycie urządzenia do natrysku bezpowietrznego o dużej wydajności z szybkością transmisji pompy 60:1 (w przybliżeniu) i teoretycznej wydajności min. 12 l/min. Dłuższe węże natryskowe i/lub większe dysze natryskowe wymagają wyższej wydajności sprzętu natryskowego, aby zachować odpowiednią atomizację wachlarza natrysku. W przypadku nierozcieńczonego materiału malarskiego optymalne wyniki są uzyskiwane przy ciśnieniu wyjściowym 250 bar/3600 psi i otworze dyszy 0,021–0,023 cala. Możliwe jest użycie dysz o większych otworach, ale jest to zależne od umiejętności, odpowiedniego ciśnienia wyjściowego i przepływu materiału. Ponadto może być wymagane dodanie rozcieńczalnika (do 5%).
Grubość powłok/ rozcieńczanie:	<p>W zależności od przeznaczenia, można specyfikować inne grubości powłoki. Zmieni to zużycie farby i może wpłynąć na czas schnięcia oraz czas do nałożenia następnej warstwy. Stosowany zakres grubości powłoki wynosi: 100-250µm</p> <p>Bez rozcieńczania absolutne minimum w celu uformowania zamkniętej warstwy to grubość suchej warstwy wynosząca 100 mikronów. W przypadku górnej powłoki materiał malarski zapewnia odpowiednią wydajność w okresie stosowania, aby umożliwić uzyskanie grubości 250 mikronów zgodnie ze specyfikacjami, pod warunkiem, że zostanie nałożony w odpowiedni sposób.</p>
Utwardzacz:	Produkt CURING AGENT stanie się ciemniejszy podczas przechowywania. Nie będzie to miało wpływu na wydajność. Może to wpłynąć na odcień wymieszanego produktu.
Nakładanie kolejnych warstw:	<p>Czasy do nałożenia następnej warstwy są związane z późniejszymi warunkami ekspozycji: Jeżeli przekroczony jest czas do nałożenia kolejnej warstwy, konieczne jest szorstkowanie powierzchni celem zapewnienia przyczepności międzywarstwowej.</p> <p>Powierzchnie ekspozowane w zanieczyszczonym środowisku, przed nałożeniem kolejnej warstwy, umyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem i pozostawić do wyschnięcia.</p>

Specyfikacja malarska zastępuje wszystkie czasy do nakładania kolejnych warstw podane w poniższej tabeli.

Środowisko	Środowisko, ostre					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	4 h	60 d	2 h	30 d	1.5 h	22.5 d
HEMPATHANE	4 h	14 d	2 h	7 d	1.5 h	5 d

NR = Nie zalecane, Ext. = Wydłużony, m = minut(y), h = godzin(y), d = dzień/dni

Uwaga: **HEMPADUR 4774D Jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.**

Wydany przez: HEMPEL A/S

4774D20450

Niniejsza karta produktu zastępuje wszelkie wcześniej wydane karty.

Objaśnienia, definicje i zakres można znaleźć w "Objaśnieniach" dostępnych na stronie [www.hempel.com](http://www.hempel.com). Dane, specyfikacje, wskazówki i zalecenia znajdujące się na tej karcie charakterystyki produktu przedstawiają wyłącznie wyniki badań i doświadczeń uzyskane w kontrolowanych i specjalnie określonych warunkach. Ich dokładność, kompletność lub prawidłowość w warunkach rzeczywistych dowolnego zastosowania Produktów muszą zostać stwierdzone przez Kupującego i/lub Użytkownika.

Dostawa Produktów oraz doradztwo techniczne dokonywane są zgodnie z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I USŁUG FIRMY HEMPEL, chyba że wyraźnie ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedawcy wyłączają, a Kupujący i/lub Użytkownik zrzekają się wszelkich roszczeń wiążących się z jakąkolwiek odpowiedzialnością, obejmującą, między innymi, zaniechanie, z wyjątkiem zakresu przewidzianego w OGÓLNYCH WARUNKACH, o których mowa wyżej, z tytułu wszelkich skutków, uszkodzenia ciała bądź bezpośrednich lub pośrednich strat bądź szkód wynikających z użycia Produktów zgodnie z zaleceniami określonymi powyżej, na odwrócie lub przekazany w inny sposób. Dane dotyczące produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia i przestają obowiązywać pięć lat od daty wydania.