

4774D: BASE 4774M: AGENTE DE CURA 9874D

Descrição: HEMPADUR UNIQ 4774D é uma tinta epoxídica pura de dois componentes de alta espessura, que após cura com poliamida/amina, forma um revestimento resistente à corrosão e à abrasão, e actua como primário/acabamento.

Uso recomendado: Como primário universal ou primário/acabamento de alta durabilidade para para torres eólicas e componentes.

Características: Revestimento de alta resistência à abrasão.
Permite recobrimento com uma vasta gama de produtos epoxídicos e de poliuretano.
Baixo teor de COV.
Aplicável com equipamento airless standard numa ampla gama de espessuras de filme.

Disponibilidade: Não incluído na Classificação do Grupo. Disponibilidade sujeito a contrato especial.

CONSTANTES FISICAS:

Nº de sombras/Cores: 20450* / Creme
Acabamento: Semi-brilho
Sólidos de volume, %: 76 ± 2
Taxa de dispersão teórica: 5.1 m²/l [204.5 sq.ft./US gallon] - 150 micron/6 mils
Ponto de ignição: 34 °C [93.2 °F]
Gravidade específica: 1.5 kg/litro [12.1 lbs/galão dos EUA]
Secagem superficial: 2 hora(s) 20°C/68°F
Secagem em profundidade: 3 hora(s) 20°C/68°F
Totalmente curado: 7 dia(s) 20°C/68°F
Conteúdo do VOC: 229 g/l [1.9 lbs/galão dos EUA]
Vida útil: 3 anos para BASE e 3 anos (25°C) para CURING AGENT a partir do tempo de produção.
**outras formas, de acordo com a lista de classificação.*

As constantes físicas declaradas são dados nominais de acordo com as formulas aprovada pelo grupo da Hempel.

DETALHES DA APLICAÇÃO:

Versão, produto combinado: **4774D**
Proporção de mistura: BASE 4774M: AGENTE DE CURA 9874D
4 :1 por volume
Método de aplicação: Pulverização sem vento / Pincel
Thinner (vol. máx.): 08450 (5%)
Tempo de vida no recipiente: A vida útil da mistura depende do tamanho da embalagem e temperatura. Para embalagens grandes e uma temperatura de 40°C, a vida útil da mistura será reduzida para aproximadamente 15 minutos.
45 minuto(s) 20°C/68°F
Tempo de vida no recipiente (pulverização sem vento): 45 minuto(s) 20°C/68°F
Tempo de vida no recipiente (escova): 45 minuto(s) 20°C/68°F
Orifício do bico: consulte OBSERVAÇÕES no verso
Pressão do bico: consulte OBSERVAÇÕES no verso
Limpeza de ferramentas: HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Espessura do filme indicada, seco: 150 micron [6 mils]
Espessura do filme indicada, molhado: 200 micron [8 mils]
Intervalo de revestimento, mín.: consulte OBSERVAÇÕES no verso
Intervalo de revestimento, máx.: consulte OBSERVAÇÕES no verso

Segurança: Manusear com cuidado. Antes e durante o uso observe os rotulos de segurança nas embalagens, consultar a ficha de segurança e seguir regulamentações nacional de segurança.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE: **Aço novo:** Jateamento abrasivo para min. Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Para proteção temporária, se necessário, use um primer industrial adequado. Todos os danos do primer industrial e contaminação do armazenamento e fabricação devem ser totalmente limpos antes da pintura final. Soldas, pontos de ferrugem, etc para receberem jateamento abrasivo.

Aço inoxidável: Para receber jateamento abrasivo para um perfil uniforme, rígido e denso, Comparador Médio ISO (G), correspondente a Rz mínimo de 50 microns. Todos os sais, graxa, óleo, etc devem ser removidos antes de iniciar o jateamento abrasivo.

Reparo: Remova completamente o óleo e graxa etc com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes com água doce sob alta pressão. Limpe as áreas danificadas completamente por limpeza mecânica ao grau St 3 (ISO 8501-1:2007) (áreas menores) ou por decapagem com abrasivo, no mínimo, ao grau Sa 2, de preferência ao grau Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). A melhoria na preparação da superfície aumentará o desempenho do produto.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO: Use apenas onde a aplicação e cura se puder processar a temperaturas entre: 5°C/41°F - 60°C/140°F. A temperatura da tinta em si deve estar acima de: 15°C/59°F. Aplique apenas em uma superfície limpa e seca com temperatura acima do ponto de orvalho para evitar condensação. Em espaços confinados, proporcionam a ventilação adequada durante a aplicação e a secagem. Umidade relativa máxima: 85%.

DEMÃO ANTERIOR: Nenhum ou de acordo com a especificação.

DEMÃO SUBSEQUENTE: Nenhum ou de acordo com a especificação. Os sistemas recomendados são: HEMPADUR, HEMPATANE.

Observações

Intemperismo/temperaturas em serviço: A tendência natural dos revestimentos de epóxi calcarearem na exposição externa e de se tornarem mais propensos a danos mecânicos e exposição química em temperaturas elevadas também é refletida neste produto. Cores leves terão uma tendência ao amarelo.

Aplicação(s): Pode ser usado por cima do silicato de zinco ou em uma área metalizada através do uso da técnica de demão esfumada.

Equipamento de aplicação: Equipamento de pulverização: É recomendada a utilização de equipamentos pesados de pulverização de ar com uma taxa de transmissão de bomba de 60:1 (aproximadamente), e uma saída teórica de no mín. 12 litros por minuto. Mangueiras de pulverização mais longas e/ou bicos de pulverização maiores exigem maior capacidade do equipamento de pulverização para manter uma atomização adequada do ventilador de pulverização. O resultado ideal com material com tinta não diluída é obtido com uma pressão de saída de 250 bar/3600 psi e orifícios de bico de 0,021 pol - 0,023 pol. Tamanhos de bico maiores são possíveis, mas depende da habilidade do pintor, pressão de saída suficiente e fluxo de material. Além disso, até 5% de thinner pode ser necessário.

Espessuras do filme/diluição: Poderá ser especificado noutra espessura seca para além da indicada, dependendo do fim a que se destina e da zona de utilização. Deste modo o rendimento será alterado e poderá influenciar o tempo de secagem e o intervalo de recobrimento. A gama normal é de: 100-250 micron/4-8 mils. Sem diluição, o mínimo absoluto para formação de filme fechado é espessura de filme seco de 100 microns. Para a extremidade superior, o material de tinta possui segurança suficiente em sua "janela de aplicação" para permitir que uma especificação de 250 microns forneça um trabalho de aplicação elaborado.

Agente de cura: O AGENTE DE CURA ficará mais escuro durante o armazenamento. Isso não terá influência no desempenho. Isso pode influenciar a tonalidade do produto misturado.

Revestimento: Intervalos de revestimento relacionados a condições posteriores de exposição: Se o intervalo máximo de revestimento for excedido, a aspereza da superfície será necessária para garantir a aderência entre as camadas.

Antes de aplicar nova demão após a exposição em ambiente contaminado, limpe a superfície completamente com a irrigação de água doce por alta pressão e deixe secar.

Uma especificação prevalece sobre quaisquer intervalos de recobrimento orientativos indicados na tabela.

Meio ambiente	Atmospheric, severe					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	4 h	60 d	2 h	30 d	1.5 h	22.5 d
HEMPATHANE	4 h	14 d	2 h	7 d	1.5 h	5 d

NR = Not Recommended, Ext. = Extended, m = minute(s), h = hour(s), d = day(s)

Nota: **HEMPADUR 4774D Somente para uso profissional.**

EMIÇÃO: HEMPEL A/S

4774D20450

Esta informação técnica anula as previamente emitidas.

Para definição e âmbito, consultar as notas explicativas disponíveis pelo site www.hempel.com, informações técnicas de produtos. Os dados, especificações, diretivas e recomendações apresentadas neste boletim técnico representam apenas o resultado de testes ou experiência obtida em condições bem definidas e controladas. O seu rigor, complementaridade e adequabilidade a quaisquer outras condições de utilização dos produtos são da exclusiva responsabilidade do Comprador e/ou Utilizador.

A forma de entrega dos produtos e a assistência técnica estão definidas nas CONDIÇÕES GERAIS DE VENDA, ENTREGA e ASSISTÊNCIA da Hempel, salvo se diferentemente acordadas pelo Vendedor, por escrito. O Produtor e Vendedor não terá que assumir, e não assumirá, e o Comprador e/ou Utilizador renuncia a qualquer reclamação ou responsabilidade, incluindo mas não limitado a negligência, exceto conforme exposto nas CONDIÇÕES GERAIS por resultados, prejuízos diretos ou indiretos, decorrentes do uso dos produtos conforme recomendados acima, no verso ou de qualquer outro modo. Estes dados podem ser alterados em qualquer momento, sem aviso prévio, e perdem efeito cinco anos após a data de emissão.