

### 4774D: BASE 4774M: AGENTE DE CURA 9874D

**Descrição:** HEMPADUR UNIQ 4774D é uma tinta epoxídica pura de dois componentes de alta espessura, que após cura com poliamida/amina, forma um revestimento resistente à corrosão e à abrasão, e actua como primário/acabamento.

**Uso recomendado:** Como primário universal ou primário/acabamento de alta durabilidade para para torres eólicas e componentes.

**Características:** Revestimento de alta resistência à abrasão.  
Permite recobrimento com uma vasta gama de produtos epoxídicos e de poliuretano.  
Baixo teor de COV.  
Aplicável com equipamento airless standard numa ampla gama de espessuras de filme.

**Disponibilidade:** Não está incluído no Assortment do Grupo. Disponibilidade sujeita a acordo especial.

#### CONSTANTES FÍSICAS:

Nºs de Cor /Cores: 20450\* / Creme  
Acabamento: Semibrilhante  
Volume de sólidos, %:  $76 \pm 2$   
Rendimento teórico:  $5.1 \text{ m}^2/\text{l}$  [204.5 sq.ft./US gallon] - 150 micron/6 mils  
Ponto de inflamação:  $34^\circ\text{C}$  [93.2 °F]  
Massa volúmica: 1.5 kg/litro [12.1 lbs/galão US]  
Secagem superficial: 2 hora(s)  $20^\circ\text{C}/68^\circ\text{F}$   
Secagem em profundidade: 3 hora(s)  $20^\circ\text{C}/68^\circ\text{F}$   
Cura completa: 7 dia(s)  $20^\circ\text{C}/68^\circ\text{F}$   
Teor de COV: 229 g/l [1.9 lbs/galão US]  
Tempo de armazenagem: 3 anos para BASE e 3 anos ( $25^\circ\text{C}/77^\circ\text{F}$ ) para AGENTE DE CURA a partir da data de produção.  
\* outras cores de acordo com o "assortment"

*Os valores das constantes físicas são dados nominais de acordo com as fórmulas aprovadas pelo grupo HEMPEL.*

#### PORMENORES DE APLICAÇÃO:

**Produto misturado:** **4774D**  
**Relação de mistura:** BASE 4774M: AGENTE DE CURA 9874D  
4 :1 por volume  
**Método de aplicação:** Pistola airless / Trincha  
**Diluyente (vol.max.):** 08450 (5%)  
**Tempo de vida da mistura:** O tempo de vida da mistura depende da dimensão do material e da temperatura. No caso de grandes volumes e aquando de uma temperatura de  $40^\circ\text{C}/104^\circ\text{F}$ , o tempo de vida da mistura será reduzido para, aproximadamente, 15 minutos.  
45 minuto(s)  $20^\circ\text{C}/68^\circ\text{F}$   
**Tempo de vida da mistura (pistola airless):**  
**Tempo de vida da mistura (trincha):** 45 minuto(s)  $20^\circ\text{C}/68^\circ\text{F}$   
**Bico:** Ver OBSERVAÇÕES no verso.  
**Pressão no bico:** Ver OBSERVAÇÕES no verso.  
**Limpeza das ferramentas:** HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610  
**Espessura seca de filme indicada:** 150 micron [6 mils]  
**Espessura húmida de filme indicada:** 200 micron [8 mils]  
**Intervalo de recobrimento mínimo:** Ver OBSERVAÇÕES no verso.  
**Intervalo de recobrimento máximo:** Ver OBSERVAÇÕES no verso.

**Segurança:** Manusear com cuidado. Antes e durante a utilização, ler e observar as recomendações dos rótulos das embalagens, consultar as fichas de segurança e seguir a regulamentação local ou nacional relativa a segurança.

|  |  |
|--|--|
| PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE:                          | <p><b>Aço novo:</b> Decapagem com abrasivo, no mínimo, ao grau Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Para proteção temporária, utilize um primário de espera adequado, se necessário. Todos os danos e contaminações do primário de espera causados pelo armazenamento e fabrico deverão ser cuidadosamente removidos antes da aplicação final. Soldaduras, áreas enferrujadas, etc. a serem decapadas pontualmente com abrasivo.</p> <p><b>Aço inoxidável:</b> A ser decapado com abrasivo de forma a criar um perfil denso, pronunciado e uniforme, Comparador ISO Médio (G), correspondente ao Rz mínimo de 50 µm. Remover sais, gordura, óleo, etc. antes de avançar com a decapagem com abrasivo.</p> <p><b>Reparação:</b> Remova óleo e gordura, etc. com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes através de limpeza com água doce a alta pressão. Limpe cuidadosamente áreas danificadas, utilizando ferramentas mecânicas ao grau St 3 (ISO 8501-1:2007) (pequenas áreas) ou por decapagem com abrasivo, no mínimo, ao grau Sa 2, preferencialmente, ao grau Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). A melhoria da preparação da superfície irá otimizar o desempenho do produto.</p> |
| CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO:                            | <p>Utilizar apenas quando a aplicação e cura se puder processar a temperaturas entre: 5°C/41°F - 60°C/140°F. A temperatura da tinta deverá estar acima de: 15°C/59°F. Aplique apenas numa superfície seca e limpa a uma temperatura superior ao ponto de orvalho para evitar a condensação. Em espaços confinados providenciar uma ventilação adequada durante a aplicação e a secagem. Humidade relativa máxima: 85%.</p>   |
| DEMÃO ANTERIOR::                                   | Não tem, ou de acordo com a especificação.   |
| DEMÃO SEGUINTE:                                    | Não tem, ou de acordo com a especificação. Sistemas recomendados: HEMPADUR, HEMPATANE.   |
| OBSERVAÇÕES:                                       |  |
| Exposição atmosférica/<br>Temperaturas de serviço: | A tendência natural dos produtos epoxídicos para gizar em exposição exterior, e em tornarem-se mais sensíveis a danos mecânicos e ataques químicos quando expostos a elevadas temperaturas, reflete-se também neste produto. As cores claras terão a tendência a amarelecer.   |
| Aplicação:   | Pode ser utilizado sobre o silicato de zinco ou numa área metalizada através da técnica de "flash-coat".   |
| Equipamento de aplicação:                          | Equipamento de pulverização: Recomenda-se que se utilize equipamento de projecção airless de alto desempenho com uma taxa de transmissão da bomba de 60:1 (aproximadamente), e uma saída teórica mínima de 12 litros por minuto. Mangueiras de projecção mais compridas e/ou bicos maiores requerem uma maior capacidade do equipamento de projecção para manter uma atomização adequada por ventoinha de pulverização. Para obter um resultado otimizado com tinta não diluída, a pressão de saída deverá ser de 250 bar e o bico de 0,021"-0,023". Pode utilizar-se bicos de dimensão superior, mas tal dependerá da habilidade do pintor, se existe pressão suficiente de saída e do fluxo de material. Além disso, poderá ser necessário adicionar até 5% de diluente.   |
| Espessura de filme/diluição:                       | Poderá ser especificado noutra espessura seca para além da indicada, dependendo do fim a que se destina e da zona de utilização. Deste modo o rendimento será alterado e poderá influenciar o tempo de secagem e o intervalo de recobrimento. A gama normal é de: 100-250 micron/4-8 mils. Em estado não diluído, o mínimo absoluto para a formação de película fechada é de 100 µm de espessura de filme seco. Para o limite máximo, a tinta é segura o suficiente na sua "janela de aplicação" para permitir uma especificação de 250 µm desde que o serviço de aplicação seja feito por uma pessoa qualificada.   |
| Agente de Cura:                                    | O AGENTE DE CURA escurecerá com o armazenamento. Tal não influenciará o desempenho. Pode influenciar a tonalidade do produto misturado.  |
| Recobrimento:                                      | Intervalos de recobrimento relacionados com condições posteriores de exposição: Se o intervalo máximo de recobrimento for excedido, deverá ser criada uma certa rugosidade na superfície para assegurar a adesão intercamadas. Antes do recobrimento após exposição prolongada em atmosfera poluída, remover a contaminação acumulada através de lavagem com água doce a alta pressão e deixar secar a superfície.   |

Uma especificação prevalece sobre quaisquer intervalos de recobrimento orientativos indicados na tabela.

| Ambiente   | Atmosférico, severo |      |             |      |             |        |
|------------|---------------------|------|-------------|------|-------------|--------|
|            | 10°C (50°F)         |      | 20°C (68°F) |      | 30°C (86°F) |        |
|            | Mín.                | Máx. | Mín.        | Máx. | Mín.        | Máx.   |
| HEMPADUR   | 4 h                 | 60 d | 2 h         | 30 d | 1.5 h       | 22.5 d |
| HEMPATHANE | 4 h                 | 14 d | 2 h         | 7 d  | 1.5 h       | 5 d    |

NR = Não Recomendado, Ext. = Prolongado, None = Não tem, m = minuto(s), h = hora(s), d = dia(s)

Nota: **HEMPADUR 4774D Destinado exclusivamente ao uso profissional.**

EMIÇÃO: HEMPEL A/S

4774D20450

Esta Informação Técnica anula as previamente emitidas.

Para definição e âmbito, consultar as notas explicativas das Informações Técnicas de produtos, disponíveis em [www.hempel.com](http://www.hempel.com).

Os dados, especificações, instruções e recomendações apresentadas nesta ficha técnica representam apenas o resultado de testes ou a experiência obtida em condições bem definidas e controladas.

A exatidão, a exaustividade e a adequabilidade dos dados constantes, nas condições reais de utilização dos produtos, são determinadas exclusivamente pelo Comprador e/ou Utilizador.

O fornecimento de produtos e a prestação de assistência técnica são feitos ao abrigo do estabelecido nas CONDIÇÕES GERAIS DE VENDA, ENTREGA e ASSISTÊNCIA da Hempel, exceto se diferentemente acordado, por escrito. O Produtor e Vendedor não assume, e o Comprador e/ou Utilizador renuncia a qualquer reclamação ou responsabilidade, incluindo mas não limitado a negligência, exceto conforme expresso nas CONDIÇÕES GERAIS por resultados, prejuízos diretos ou indiretos, decorrentes do uso dos produtos conforme recomendado acima, no verso, ou de qualquer outro modo.

Estes dados podem ser alterados sem aviso prévio e perdem efeito cinco anos após a data de emissão desta ficha técnica.