

### 4774D: BASE (BAS) 4774M: CURING AGENT (HÄRDARE) 9874D

|                                  |   |
|----------------------------------|---|
| <b>Beskrivning:</b>              | HEMPADUR 4774D är en självgrundande, tvåkomponent, polyamid/amin härdad ren epoxifärg av tjockfilmstyp. Resistent mot slitage och korrosion.  |
| <b>Rekommenderad användning:</b> | Som generell grundfärg, mellanfärg och/eller självgrundande täckfärg av tjockfilmstyp i kvalificerade målningsystem mot högt slitage.   |
| <b>Egenskaper:</b>               | <ul style="list-style-type: none"><li>-Tål högt slitage, mycket slitstark.</li><li>-Kan övermålas med många olika epoxi- och polyuretanfärger.</li><li>-Låg VOC.</li><li>-Kan appliceras med normal effektiv högtrycksspruta utrustning i olika filmtjocklekar.</li></ul> |
| <b>Tillgänglighet:</b>           | Ej inkluderad i standardsortimentet. Tillgänglighet enligt avtal.   |

#### FYSIKALISKA DATA:

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Kulörnr./Kulörer:        | 20450* / Krämgul  |
| Glans:                   | Halvblank   |
| Volymtorrhalt, %:        | 76 ± ± 2  |
| Teoretisk sträckförmåga: | 5.1 m <sup>2</sup> /l [204.5 sq.ft./US gallon] - 150 mikron/6 mils  |
| Flampunkt:               | 34 °C [93.2 °F]   |
| Specifik vikt:           | 1.5 kg/liter [12.1 lbs/US gallon]   |
| Yttorr:                  | 2 timme eller timmar 20°C/68°F  |
| Genomtorr:               | 3 timme eller timmar 20°C/68°F  |
| Fullt härdad:            | 7 dag eller dagar 20°C/68°F   |
| VOC innehåll:            | 229 g/l [1.9 lbs/US gallon]   |
| Lagringstid:             | 3 år för BASE och 3 år (25 °C) för CURING AGENT från produktionstiden.<br>*övriga kulörer i enlighet med sortimentslista. |

Angivna fysikaliska data är nominella i enlighet med Hempel koncernens godkända formuleringar.

#### APPLICERINGSANVISNINGAR:

|                                  |   |
|----------------------------------|---|
| <b>Version, blandad produkt:</b> | <b>4774D</b>  |
| Blandningsförhållande:           | BASE (BAS) 4774M: CURING AGENT (HÄRDARE) 9874D<br>4 :1 per volym  |
| Applikeringsmetod:               | Högtrycksspruta / Pensel  |
| Förtunning (max.vol.):           | 08450 (5%)  |
| Brukstid:                        | Brukstiden beror på förpackningens storlek och temperaturen. För stora förpackningar och vid en temperatur på 40 °C minskar brukstiden till cirka 15 minuter. |
| Brukstid (Högtrycksspruta):      | 45 minut eller minuter 20°C/68°F  |
| Brukstid (Pensel):               | 45 minut eller minuter 20°C/68°F  |
| Munstycksstorlek:                | se ANMÄRKNINGAR på nästa sida   |
| Munstyckstryck:                  | se ANMÄRKNINGAR på nästa sida   |
| Rengöring av verktyg:            | HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610   |
| Indikerad filmtjocklek, torr:    | 150 mikron [6 mils]   |
| Indikerad filmtjocklek, våt:     | 200 mikron [8 mils]   |
| Övermålningsintervall, min:      | se ANMÄRKNINGAR på nästa sida   |
| Övermålningsintervall, max:      | se ANMÄRKNINGAR på nästa sida   |

|                  |  |
|------------------|--|
| <b>Säkerhet:</b> | Hantera försiktigt. Observera alla säkerhetsetiketter på förpackningar och färgbehållare före och under användning. Läs HEMPELs säkerhetsdatablad gällande material samt följ lokala och nationella säkerhetsbestämmelser. |
|------------------|--|

### FÖRBEHANDLING:

**Nytt stål:** Blästring till minst Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Använd en lämplig verkstadsgrundfärg för temporärt skydd vid behov. Alla verkstadsgrundfärgsskador och föroreningar till följd av lagring och bearbetning ska avlägsnas noggrant före slutlig målning. Svetsställen, rostiga fläckar, osv. ska punktblästras.

**Rostfritt stål:** Ska blästras till en enhetlig, skarp, tät profil, ISO Comparator Medium (G), vilket motsvarar Rz minst 50 mikrometer. Alla salter, fett, olja, osv. ska avlägsnas innan blästring påbörjas.

**Reparation:** Avlägsna olja och fett osv. grundligt med ett lämpligt rengöringsmedel. Avlägsna salt och andra föroreningar genom högttrycksrengöring med färskvatten. Rengör skadade områden noggrant med maskinslipning till St 3 (ISO 8501-1:2007) (mindre områden) eller med blästring till minst Sa 2, helst till Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Förbättrad förbehandling av ytan förbättrar produktens prestanda.

**APPLICERINGSFÖRHÅLLANDEN:** Använd endast då applicering och härdning kan ske i temperaturer mellan: 5°C/41°F - 60°C/140°F. Färgens temperatur bör vara över: 15°C/59°F. Applicera bara på en torr och ren yta med en temperatur över daggpunkten för att undvika kondensbildning. I slutna utrymmen sörj för fullgod ventilation under applicering och torktid. Högsta relativa luftfuktighet: 85%.

**FÖREGÅENDE SKIKT:** Ingen, eller enligt specifikation.

**EFTERFÖLJANDE SKIKT:** Ingen, eller enligt specifikation. Rekommenderade system är: HEMPADUR, HEMPATANE.

### Anmärkningar

**Väderexponering/driftstemperatur:** Den naturliga tendensen hos epoxifärg att krita vid utomhusexponering och att bli mer känslig för mekaniska skador vid förhöjda temperaturer reflekteras även i denna produkt. Ljusa färger har benägenhet att gulfärgas.

**Applicering(ar):** Kan användas ovanpå zinksilikat eller på metalliserade områden med hjälp av yttorkningsteknik.

**Appliceringsutrustning:** Sprututrustning: Vi rekommenderar användning av kraftig högttryckssprututrustning med en pumpöverföringsfrekvens på 60:1 (cirka) och en teoretisk kapacitet på minst 12 liter per minut. Längre sprutslangar och/eller större sprutmunstycken kräver högre kapacitet hos sprututrustningen för att bibehålla ordentlig finfördelning av färgen. Optimala resultat med oförtunnade färgmaterial fås med ett utgångstryck på 250 bar och munstycksöppningar på 0,021"-0,023". Större munstycksstorlekar är möjliga men beror på målarens kunskaper, tillräckligt utgångstryck och materialflöde. Dessutom kan upp till 5 % thinner behövas.

**Filmtjocklek/spädning:** Kan specificeras i annan filmtjocklek beroende på syfte och användningsområde. Detta påverkar sträckförmåga och kan påverka torktid och övermålningsintervaller. Normal filmtjockleksintervall är: 100-250 mikron/4-8 mils.

Oförtunnad, ett absolut minimum för tät filmbildning är 100 mikrometer torr filmtjocklek. För den övre delen har färgmaterialet tillräcklig säkerhet i sitt "appliceringsfönster" för att medge en 250 mikrometer-specifikation under förutsättning att appliceringen utförs på ett kunnigt sätt.

**Härdare:** CURING AGENT mörknar under förvaring. Detta påverkar inte prestandan. Det kan påverka den blandade produktens kulör.

**Övermålning:** Övermålningsintervall beror på senare exponeringsförhållanden: Om den maximala övermålningstiden överskrids krävs uppruggning av ytan för att säkerställa vidhäftning.

Före övermålning efter exponering i förorenad atmosfär skall ytan rengöras genom högttryckstvättning med färskvatten och torka.

En eventuell målningsspecifikation ersätter alla riktlinjer om övermålningsintervaller som angivits i denna tabell.

| Miljö      | Luftexponering, hög |      |             |      |             |        |
|------------|---------------------|------|-------------|------|-------------|--------|
|            | 10°C (50°F)         |      | 20°C (68°F) |      | 30°C (86°F) |        |
|            | Min.                | Max. | Min.        | Max. | Min.        | Max.   |
| HEMPADUR   | 4 h                 | 60 d | 2 h         | 30 d | 1.5 h       | 22.5 d |
| HEMPATHANE | 4 h                 | 14 d | 2 h         | 7 d  | 1.5 h       | 5 d    |

NR = Rekommenderas inte, Ext. = Förlängd, None = Inget, m = minut (er), h = timme (-ar), d = dag (-ar)

### Anmärkning:

**HEMPADUR 4774D är enbart för yrkesmässig användning.**

### UTGIVEN AV:

HEMPEL A/S

4774D20450

Detta Produktdatablad ersätter tidigare utgåvor.

För definitioner och omfattning hänvisas till Förklaringar till Produktdatablad. Data, specifikationer, vägledningar och rekommendationer lämnade i detta Produktdatablad representerar endast testresultat och erfarenheter gjorda under kontrollerade förhållanden eller speciellt definierade förhållanden. Deras korrekthet, fullständighet och/eller applicerbarhet i de aktuella förhållandena, och den enskilda användningen av produkten, måste slutligen avgöras av Köparen/Användaren ensam.

Produkter levereras och teknisk rådgivning lämnas i enlighet med villkor angivna i HEMPEL'S GENERAL CONDITIONS OF SALE, DELIVERY AND SERVICE, om inte annat skriftligen avtalats. Tillverkare och Säljare avstår sig, och Köpare och/eller Användare avstår från rätten till, alla krav på ansvar, inkluderande men inte begränsat till underlåtenhet, utanför vad som anges i GENERAL CONDITIONS avseende resultat, skada, direkta eller indirekta förluster som orsakas av användandet av Produkter och/eller rekommendationer lämnade i detta Produktdatablad/Appliceringsinstruktion.

Produktdatablad uppdateras utan föregående meddelande och upphört att gälla fem år efter utfärdande datum.