

4774D: ANA KOMPONENT 4774M: SERTLEŞTİRİCİ 9874D

Açıklama:	HEMPADUR UNIQ 4774D astar ve son kat olarak kullanabilen, iki bileşenli, poliamid / amin ile kürlemeli ,yüksek film kalınlığı oluşturabilen saf epoksi boya . Aşınma ve korozyona dayanıklıdır.
Önerilen kullanım alanı::	Rüzgar türbini kuleleri ve rüzgar türbini bileşenleri için universal astar veya kendinden astarlı yüksek performanslı kaplama sistemi olarak tasarlanmıştır.
Özellikler:	<ul style="list-style-type: none">-Ağır şartlar altında , aşınmaya dirençli kaplama.-Çok çeşitli epoksi ve poliüretan kaplamaları ile üst kat uygulama yapılabilir.- Düşük VOC (Uçucu Organik madde)- Standart ağır hizmet havasız sprej ekipmanı ile geniş film kalınlık aralığında uygulanır.
Stok durumu:	Hempel Grup Ürün gamına dahil değil. Özel anlaşmaya bağlı bulunabilir.
FİZİKSEL DEĞERLER:	
Renk tonu no/Renk:	20450* / Krem
Son kat boya:	Yarı parlak
Hacimce katı madde, %:	76 ± 2
Teorik boyama alanı:	5.1 m ² /l [204.5 sq.ft./US gallon] - 150 mikron/6 mili inç
Parlama noktası:	34 °C [93.2 °F]
Özgül yerçekimi:	1.5 kg/litre [12.1 lbs/ABD galonu]
Yüzey - kuruma:	2 saat(ler) 20°C/68°F
Tam kuruma:	3 saat(ler) 20°C/68°F
Tam kürlenme:	7 gün(ler) 20°C/68°F
Uçucu organik madde (VOC) içeriği:	229 g/l [1.9 lbs/ABD galonu]
Raf Ömrü:	3 yıllar ANA KOMPONENT için; ve SERTLEŞTİRİCİ için üretim tarihinden itibaren 3 yıl (25°C). <i>*çeşitlilik listesine göre diğer renk tonları.</i> <i>Yukarıda belirtilmiş olan sabit değerler,Hempel grubu tarafından kabul edilmiş formüllerdeki nominal verilerdir.</i>
UYGULAMA ÖNERİLERİ:	
Sürüm, karışık ürün:	4774D
Karışım oranı:	ANA KOMPONENT 4774M: SERTLEŞTİRİCİ 9874D 4 :1 hacimce
Uygulama yöntemi:	Havasız sprej / Fırça
Tiner (maks. hacimce):	08450 (5%)
Karışım ömrü:	Uygulama süresi ambalaj büyüklüğü ve sıcaklığa bağlıdır. Büyük ambalajlarda ve 40°C'lik sıcaklıkta karışım ömrü yaklaşık 15 dakikaya düşer.
Karışım ömrü (Havasız sprej):	45 dakika(ler) 20°C/68°F
Karışım ömrü (Fırça):	45 dakika(ler) 20°C/68°F
Nozul çapı:	arka sayfadaki "AÇIKLAMALAR" bölümüne bakınız
Nozul basıncı:	arka sayfadaki "AÇIKLAMALAR" bölümüne bakınız
Aletlerin temizlenmesi:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Film kalınlığı, kuru:	150 mikron [6 mils]
Film kalınlığı, ıslak:	200 mikron [8 mils]
Katlar arası bekleme, min:	arka sayfadaki "AÇIKLAMALAR" bölümüne bakınız
Katlar arası bekleme, maks:	arka sayfadaki "AÇIKLAMALAR" bölümüne bakınız
Güvenlik:	Dikkatli kullanınız.Kullanmadan önce ve kullanın sırasında ambalaj ve boya tenekeleri üzerindeki güvenlik etiketlerine dikkat ediniz.Hempel'in Malzeme Güvenlik Bilgi Formuna bakınız.Bölgesel ya da ulusal emniyet kurallarına uyunuz.

YÜZEY HAZIRLIĞI:

Yeni çelik: Min. Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) aşındırıcı püskürtme. Geçici koruma için gerekirse uygun bir atölye ön imalat astarı kullanın. Atölye ön imalat astarındaki tüm hasarlar ve saklama ve imalattan kaynaklanan kontaminasyon, nihai boyamadan önce iyice temizlenmelidir. Kaynaklar, paslı noktalar vs. de aşındırıcı spot raspa uygulanmalıdır.

Paslanmaz çelik: Homojen, keskin, yoğun profil, Rz minimum 50 mikrona karşılık gelen ISO Komprator Orta (G)'ya aşındırıcı raspa uygulanır. Aşındırıcı raspa başlanmadan önce her türlü tuz, gres, yağ vs giderilmelidir.

Onarım: Yağ ve gresi vs. uygun deterjan ile giderin. Yüksek basınçlı tatlı su temizliği yoluyla tuz ve diğer kontaminantları giderin. Hasarlı alanları mekanik alet temizliği yoluyla St 3'e (ISO 8501-1:2007) (küçük alanlar) veya aşındırıcı raspa yoluyla min. Sa 2, tercihen Sa 2½'ye (ISO 8501-1:2007) temizleyin. Daha iyi yüzey hazırlığı ürünün performansını artıracaktır.

UYGULAMA KOŞULLARI:

Use only where application and curing can proceed at temperatures between: 5°C/41°F - 60°C/140°F. Bizzat boyanın sıcaklığı aşağıdakilerden yüksek olmalıdır: 15°C/59°F. Yoğuşmayı önlemek için yalnız çığ noktasının üzerindeki sıcaklığa sahip kuru ve temiz bir yüzeye uygulayın. Etrafı kapalı alanlarda uygulama ve kuruma sırasında yeterli havalandırma sağlayın. Maksimum bağıl nem: 85%.

ÖNCEKİ KAT:

Yok veya spesifikasyona göre.

SONRAKİ KAT:

Yok veya spesifikasyona göre. Önerilen sistemler: HEMPADUR, HEMPATANE.

NOT:

Kötü havadan aşınma/çalışma sıcaklıkları:

Epoksi boyaların açık havada tebeşirlenmeye ve yüksek sıcaklıklarda mekanik hasara ve kimyasal maruz kalmalara daha hassas olma eğilimleri bu ürün için de geçerlidir. Açık renklerin sararma eğilimi vardır.

Uygulamalar(r):

Uygulama teçhizatı:

İnce kat tekniği kullanılarak Çinko silikat ya da metalle kaplanmış alanlarda son kat olarak kullanılabilir. Sprey ekipman: 60:1 (yaklaşık) iletim oranına ve dakikada min. 12 litre teorik çıkışa sahip bir pompa ile ağır hizmet havasız sprey teçhizatının kullanılması önerilir. Daha uzun sprey hortumları ve/veya daha büyük sprey nozulları, düzgün sprey fan atomizasyonu sağlamak için daha büyük kapasiteli sprey teçhizatı gerektirir. Seyreltilmemiş boya malzemesiyle en uygun sonuç, 250 bar/3600 psi'lik çıkış basıncında ve 0,021"-0,023" nozul çapında elde edilir. Daha büyük nozul boyutları mümkündür ama boyacının becerisine, yeterli çıkış basıncına ve malzeme akışına bağlıdır. Ayrıca, en fazla %5'e kadar tiner gerekebilir.

Film kalınlığı/inceleme:

Kullanım amacı ve alanına bağlı olarak belirtilenin dışında film kalınlığı/ı öngörülebilir. Bu işlem yayılma oranını değiştirir, kuruma süresi ile katlar arası bekleme süresini etkileyebilir. Normal kuru film aralığı: 100-250 mikron/4-8 mili inç.

Kapalı film oluşumu için seyreltilmemiş, mutlak minimum 100 mikron kuru film kalınlığıdır. Maksimum film kalınlığı için boya malzemesinin, vasıflı uygulama işi olması kaydıyla 250 mikronlu spesifikasyona izin vermek üzere "uygulama aralığı" yeterli güvenliğe sahiptir.

Sertleştirici:

SERTLEŞTİRİCİ'nin rengi depolama sırasında daha koyu olacak. Bunun performans üzerinde hiçbir etkisi yoktur. Karıştırılan ürünün renk tonunu etkileyebilir.

Yeniden kat atma:

Katlar arası süreler sonraki maruz kalma koşullarıyla bağlıdır: Katlar arası maksimum bekleme süresi aşılsa, katlar arası yapışmayı sağlamak için yüzey pürüzlendirilmelidir. Kontaminasyonlu ortama maruz bıraktıktan sonra yeniden kat atmadan önce yüksek basınçlı tatlı suyu uygulayarak yüzeyi temizleyip kurumaya bırakın.

Spesifikasyon bu tablodaki belirtilen katlar arası sürelerini yerini alır.

Çevre	Atmosferik,ağır					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	4 h	60 d	2 h	30 d	1.5 h	22.5 d
HEMPATHANE	4 h	14 d	2 h	7 d	1.5 h	5 d

NR=Uygun Değil ,Ext.=Uzatılmış ,m=dakika ,h=saat, d=gün

Not:

HEMPADUR 4774D Yalnızca profesyonel kullanım içindir.

YAYINLAYAN:

HEMPEL A/S

4774D20450

Bu Ürün Bilgi Föyü daha önce yayınlanmış olanları iptal ederek onların yerine geçer.

Açıklamalar, tanımlar ve kapsam için, www.hempel.com mevcut "Açıklayıcı Notlar" bölümüne bakın. Bu bilgi formunda verilen bilgiler, spesifikasyonlar, talimatlar ve tavsiyeler, sadece test sonuçları ya da kontrollü ya da özel tanımlı şartlar altında elde edilen tecrübeleri yansıtmaktadır. Bu ürün bilgi föyünde yer alan bilgiler, spesifikasyonlar, talimatlar ve tavsiyeler, sadece kontrol altında veya spesifik olarak tanımlanmış koşullar altında yapılmış test sonuçlarına veya tecrübeye dayanmaktadır. Bunların, Ürünler'in kullanılmak istendiği gerçek hayat koşullarında da doğru, eksiksiz veya uygun olacağını test edilmesi sadece ve sadece Alıcı velveya Kullanıcı'ya aittir. Tersi yönde yazılı bir anlaşma yapılmadıkça, ürünler "HEMPEL'İN GENEL SATIŞ, TESLİM VE SERVİS" kural ve koşullarına göre teslim edilmekte olup, teknik yardım da yine bu kural ve koşullara göre verilecektir. İmalatçı ve Satıcı, bahsi geçen GENEL KOŞULLAR'da açıkça belirtilmesi dışında, Ürünlerin yukarıda, sayfanın arkasında veya başka bir yerde tavsiye edildiği şekilde kullanılmasından dolayı meydana gelecek sonuçlardan, is kazalarından veya doğrudan veya dolaylı zarar ve ziyandan sorumlulugundan dolayı, ihmalden doğan sorumluluk da dahil olmak üzere (ancak bununla sınırlı değildir), hiçbir tazminat talebini kabul etmez ve Alıcı velveya Kullanıcıda tazminat taleplerinden feragat eder.Ürün bilgi föyleri, önceden bildirilmeden değiştirilebilir ve yayınlandıkları tarihten itibaren bes yıl sonra geçerliliklerini kaybederler.