

### 47800: BASE (PERUSTA) 47809: CURING AGENT (KOVETE) 97800

<b>Tuotekuvaus:</b>	HEMPADUR IMPACT 47800 on kaksikomponenttinen, paksukalvotyyppinen puhdas epoksimaali, joka kovettuessaan muodostaa hyvin kulutusta, iskuja ja korroosiota kestävä pinnan.
<b>Suosittelava käyttö:</b>	Kestävä pinnoite kovalle rasitukselle joutuville pinnoille, kuten lastiruumaluukut (myös karmit) ja irtolastilaivojen ruumat.
<b>Käyttölämpötilat:</b>	Maksimi, vain kuiva käyttölämpötila: Maksimi: 120°C/248°F
<b>Sertifikaatit/Hyväksynät:</b>	Täyttää Code of Federal Regulations -julkaisun elintarvikelisiä aineita koskevan kohdan 175.300 (Title 21) määräykset kuivien elintarvikkeiden kuljetukseen. Konsultoi Hempeliä yksityiskohdista. Testattu soveltuvaksi viljalastin kuljetukseen, Newcastle Occupational Health & Hygiene, Iso-Britannia.
<b>Saatavuus:</b>	Sisältyy Hempel-ryhmän vakiotuotevalikoimaan. Paikallinen saatavuus sopimuksen mukaan.

### TEKNISET TIEDOT:

Sävynumero/Sävy:	50630 Punainen
Kiiltoaste:	Himmeä
Kuiva-aine pitoisuus, %:	76 ± 1
Teoreettinen riittoisuus:	6.1 m <sup>2</sup> /l [244.6 sq.ft./US gallon] - 125 mikronia/5 mils
Leimahduspiste:	33 °C [91.4 °F]
Ominaispaino:	1.5 kg/litra [12.8 lbs/US gallona]
Pintakuiva:	2.5 tuntia 20°C/68°F
Läpikuiva:	5 tuntia 20°C/68°F
Täysin kovettunut:	7 vuorokausi(a) 20°C/68°F
VOC-pitoisuus:	247 g/l [2.1 lbs/US gallona]
Säilymisaika:	3 vuotta tuotteelle BASE ja 3 vuotta (25 °C) tuotteelle CURING AGENT valmistusajasta alkaen. *muut sävyt tuotevalikoiman mukaan

*Ilmoitetut tekniset tiedot ovat nimellisarvoja täyttäen HEMPEL-ryhmän hyväksymät normit.*

### KÄYTTÖOHJEET:

<b>Versio, sekoitettu tuote:</b>	<b>47800</b>
Sekoitusuhde:	BASE (PERUSTA) 47809: CURING AGENT (KOVETE) 97800 4:1 tilavuuden mukaan
Levitysmenetelmä:	Korkeapaineruisku / Sivellin (paikkamaalaus)
Käyttöaika:	1 tuntia ( 20°C/68°F )
Induktioaika:	- katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla
Suosittelu suutin:	0.019 - 0.021 "
Suutinpaine:	150 bar [2175 psi] (Korkeapaineruiskuarvot ovat ohjeellisia ja riippuvat säädöistä)
Välineiden puhdistus:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Kalvonpaksuus, kuiva:	125 mikronia [5 mils]
kalvonpaksuus, märkä:	175 mikronia [7 mils]
Ylimaalaus aika, vähintään:	katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla
Ylimaalaus aika, enintään:	katso HUOMAUTUKSET seuraavalla sivulla

<b>Turvallisuus:</b>	Käsittele varoen. Tutustu kaikkiin varoitus- ja turvateksteihin sekä HEMPEL käyttöturvallisuustiedotteisiin ennen käyttöä sekä noudata paikallisia ja kansallisia säädöksiä käytön aikana.
----------------------	--

### PINNAN ESIKÄSITTELY:

**Uusi teräs:** Poista öljy ja rasva huolellisesti sopivalla pesuaineella. Poista suolat ja muut epäpuhtaudet puhdistamalla korkeapaineisella makealla vedellä. Suihkupuhdistus asteeseen Sa 2, (ISO 8501-1:2007). Pintaprofiilin on oltava Rugotest No. 3 BN 10, Keane-Tator Comparator 3.0 G/S tai ISO Comparator, rough MEDIUM (G). Käytä välittömästi puhdistuksen jälkeen. Puhdista vaurioitunut konepajaprimeri ja varastoinnista sekä valmistuksesta syntyneet epäpuhtaudet huolellisesti ennen ylimaalausta. Puhdista pinta suihkupuhdistuksen jälkeen huolellisesti hioma-aineista ja pölystä.

**Korjaus ja huolto:** Poista öljy ja rasva sopivalla pesuaineella. Poista suola ja muut epäpuhtaudet puhdistamalla (korkeapaineisella) makealla vedellä. Puhdista vaurioituneet alueet teräsharjauksella asteeseen St 3 (ISO 8501-1:2007) (pienet alueet) tai suihkupuhdistuksella vähintään asteeseen Sa 2, mieluiten Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Parempi pintavalmistelu tehostaa tuotteen suorituskykyä. Vaihtoehtona kuivapuhdistukselle voidaan käyttää vesisuihkupuhdistusta tai vesisuihkutusta Wa 2½ (ISO 8501-4:2006) (tai maalausertittelyn mukaan). Pikaruostumisaste, joka on enintään L (ISO 8501-4:2006) on hyväksyttävissä ennen maalausta. Viistä reunat tasaisiksi ehjän pinnan aikaansaamiseksi. Poista pöly. Kuopalle ruostuneilla pinnoilla huomattava määrä suolaa saattaa edellyttää korkeapainevesisuihkutusta, märkäsuihkupuhdistusta tai vaihtoehtoisesti kuivasuihkupuhdistusta, korkeapaineista makeavesipesua, kuivatusta ja lopuksi vielä kuivasuihkupuhdistusta. Huuhtelee pinta märän suihkupuhdistuksen jälkeen makealla vedellä ja anna kuivua. Paikkamaalaa paljaat kohdat tuotteella: eriteltä HEMPADUR-maali.

### MAALAUSSOLOSUHTTEET:

Levitä vain kuivalle ja puhtaalle pinnalle lämpötilan ollessa kastepisteen yläpuolella. Näin vältetään kondensaatiolta. Käytä ainoastaan kun maalaus ja kovettuminen voi jatkua lämpötilassa, joka on yli: 0°C/32°F. Maalin oma lämpötila tulisi olla yli: 15°C/59°F ja alla 30°C/86°F oikeiden levitysominaisuuksien turvaamiseksi. Suljetuissa tiloissa on huolehdittava riittävästä tuuletuksesta maalauksen ja kuivumisen aikana. Jotta maali saavuttaa täydet mekaaniset ominaisuudet, sen on kovatava yli 5°C/41°F.

### EDELTVÄ KERROS:

Ei mitään. HEMPADUR 15590 tai HEMPADUR IMPACT 47800 voidaan käyttää väliaikaisena pohjamaalina. (10°C/50°F) ohennettu 15-25 % seuraavan kanssa: HEMPEL'S THINNER 08450.

### Huomautuksia

### Sävyt/Sävykestävyys:

Epoksimaalien luontainen taipumus liitua ulkoilmassa ja herkistyä mekaanisille vaurioille ja kemialliselle rasitukselle korotetuissa lämpötiloissa pätee myös tähän tuotteeseen. Tuotteella on taipumus kellastua levityksen jälkeen. Tällä ei ole merkitystä tuotteen toimivuuteen tai päälle tulevaan pintamaaliin.

### Induktioaika:

Hyvien levitysominaisuuksien helpottamiseksi, anna hyvin sekoitetun PERUSTAN ja KOVETTEEN esireagoida ennen maalausta. Jos maalin lämpötila on yli 20°C/68°F, anna seoksen mielellään esireagoida 10 minuuttia ennen ruiskumaalausta (20 minuuttia 15°C/59°F lämpötilassa).

Sekoitetun maalin käyttöaika:

1.5 tuntia - 15°C/59°F

1 tunti - 20°C/68°F

45 minuuttia - 25°C/77°F

30 minuuttia - 30°C/86°F

Viskositeetti voi olla liian suuri korkeapaineruiskumaalaukseen kun lämpötila on alle: 15°C/59°F

Vältä lämpötiloja yli: 30°C/86°F.

### Kalvonpaksuudet/ohennus:

Voidaan eritellä muuhun kalvonpaksuuteen kuin esitetty riippuen käyttötarkoituksesta ja -alueesta. Tämä vaikuttaa riittoisuuteen ja mahdollisesti ohennukseen, kuivumisaikaan ja ylimaalausaikaväliin. Normaali alue on: 100 -150 mikronia /4 -6 mils kuivakalvon paksuus. On suositeltavaa käyttää korkeapaineruiskulaitteistoa, jonka pumpun siirtonopeus on noin 60:1 ja teoreettinen kapasiteetti vähintään 12 litraa minuutissa.

Ylipaksua maalikalvoa tulee välttää.

Normaalisti ei ohenneta.

### Ylimaalaus:

Ylimaalaus aikaväli riippuvat myöhemmistä ilmastorasitusolosuhteista: Mikäli maksimiylimaalausaikaväli on ylittynyt, pinnan karhentaminen on välttämätöntä, kerrosten välisen tarttumisen varmistamiseksi.

Likaantuneessa ympäristössä ollut pinta, on ennen ylimaalausta pestävä huolellisesti korkeapainemakeavesipesulla ja annettava kuivua.

Mahdollinen maalausertittely korvaa kaikki ylimaalausohjeet ja -ajat, jotka mainittu tässä taulukossa.

Ympäristö	Ilmastorasitus, kohtalainen					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min.	Maks	Min.	Maks	Min.	Maks
47800	24 h	90 d	8 h	60 d	4 h	30 d

NR = Ei suositeltava, Ext. = Pidennetty, None = Ei mitään, m = minuutti (-a), h = tunti (-a), d = päivä (-ä)

### Huom:

**HEMPADUR IMPACT 47800 Ainoastaan ammattikäyttöön.**

### JULKAISIJA:

HEMPEL A/S

4780050630

Tämä tuoteseloste korvaa aiemmin julkaistut.

Katso selitykset, määritelmät ja soveltaminen "Tuoteselosteiden termien selitykset".

Ilmoitetut tiedot, erittelyt, ohjeet ja suositukset perustuvat testituloksiin tai kokemuksiin, jotka on saatu valvotuissa tai tarkkaan määritellyissä olosuhteissa. Tuotteen ostajan ja/tai käyttäjän on itse harkittava tietojen tarkkuus, täydellisyys ja sopivuus kulloisiinkin käyttöolosuhteisiin.

Tuotteiden toimitukseen ja tekniseen palveluun sovelletaan HEMPELIN YLEISIÄ MYYNTI-, TOIMITUS- JA PALVELUEHTOJA, ellei toisin ole kirjallisesti sovittu. YLEISTEN

MYYNITIEHTOJEN ulkopuolisissa tapauksissa valmistaja ja myyjä eivät vastaa tuloksista, loukkaantumisista, välittömästi tai välillisesti tässä suositellusta tai muusta käytöstä aiheutuneesta vahingosta, ja Ostaja ja/tai Käyttäjä luopuvat valitusoikeudestaan ja korvausvaatimuksistaan, myös laiminlyöntitapauksissa.

Teknisiä tietoja voidaan muuttaa ilman erillistä ilmoitusta ja ne mitätöityvät viiden vuoden kuluttua julkaisemisesta.