

47800: BASE (BÁZIS) 47809: CURING AGENT (TÉRHÁLÓSÍTÓ) 97800

Leírás:	HEMPADUR IMPACT 47800 egy önalapozó, kétkomponensű, magas rétegalkotó egyszerű epoxi festék, mely koptatásnak- és korrózióknak ellenálló bevonattá térhálósodik.
Javasolt felhasználás:	Mint erős korrózióálló bevonat ajánlott raktárfedelekre és ömlesztett áruk befogadó terére nagy szállító hajókon.
Üzemi hőmérséklet:	Maximális száraz kitétel: Maximum: 120°C/248°F
Bizonyítványok / Jóváhagyások	Megfelel a Code of Federal Regulations 175.300 paragrafus 21 -es címnek - Száraz élelmiszer A részleteket beszélje meg a Hempel képviselőjével. Bevizsgálva gabona szállítmányok nem- szennyezésére a Newcastle Foglalkozás Egészségi és Higiéniai Hatóság, Nagy Britannia által.
Elérhetőség:	Az Alapválaszték része. Helyi elérhetősége visszaigazolás alapján.

FIZIKAI TULAJDONSÁGOK

Színárnyalatok / színek:	50630 vörös
Felület:	Matt
Szárazanyag tartalom %:	76 ± 1
Elméleti anyagszükséglet:	6.1 m ² /l [244.6 sq.ft./US gallon] - 125 micron/5 mils
Lobbanás pont:	33 °C [91.4 °F]
Fajsúly:	1.5 kg/liter [12.8 font/amerikai gallon]
Felület száraz:	2.5 óra 20°C/68°F
Teljes átszáradás:	5 óra 20°C/68°F
Teljes térhálósodás:	7 nap 20°C/68°F
V.O.C. tartalom:	247 g/l [2.1 font/amerikai gallon]
Eltarthatóság:	3 év a BÁZIS és 3 év (25 °C/77 °F) a CURING AGENT esetében a gyártás idejétől számítva. <i>*más színárnyalatok a megadott választék szerint.</i>

A felsorolt fizikai állandók névleges adatok, a HEMPEL Csoport jóváhagyott képletei alapján.

ALKALMAZÁS ADATAI :

Összekevert termék száma:	47800
Keverési arány:	BASE (BÁZIS) 47809: CURING AGENT (TÉRHÁLÓSÍTÓ) 97800 4:1 térfogat szerint
Alkalmazási módszer:	Levegőmentes szórás / Ecset (helyi javítás)
Fazékidő:	1 óra (20°C/68°F)
Elő-reagálási idő:	- lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon
Fúvóka nyílás:	0.019 - 0.021 "
Fúvóka nyomás:	150 bar [2175 psi] (Levegőmentes szórás adatai jelzés értékűek, a beállítástól függenek)
Szerszám tisztító:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Javasolt rétegvastagság, száraz:	125 mikron [5 mils]
Javasolt rétegvastagság, nedves:	175 mikron [7 mils]
Átfestés intervallum, min.:	lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon
Átfestés intervallum, max.:	lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon

Biztonság:	Óvatosan kezelje. Használat előtt és alatt, tanulmányozza a csomagoláson és a festékes kannákon található valamennyi biztonsági feliratot, olvassa el figyelmesen a HEMPEL Biztonságtechnikai Adatlapokat és kövesse valamennyi helyi vagy országos biztonsági előírást.
-------------------	--

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:

Új acél: Alaposan távolítsa el az olajat és a zsírt stb. megfelelő mosószerrel. Távolítsa el a sókat és egyéb szennyezőanyagokat nagy nyomású édesvízes tisztítással. Szemcseszórás Sa 2 fokozatig, (ISO 8501-1:2007), Rugotest No. 3 BN 10-nek, Keane-Tator Összehasonlító 3.0 G/S-nek vagy ISO Összehasonlító, érdes KÖZEPES (G)-nek megfelelő felületprofillal. Közvetlenül a tisztítást követően hordja fel. Az átvonást megelőzően a műhelyalapozó összes sérülését és a tárolásból valamint szerelésből eredő szennyeződések alaposan le kell tisztítani. A szemcseszórás követően gondosan tisztítsa meg a felületet a dörzsanyagtól és a portól.

Javítás és karbantartás: Távolítsa el az olajat és a zsírt megfelelő mosószerrel. Távolítsa el a sót és egyéb szennyezőanyagokat (nagy nyomású) édesvízes tisztítással. A sérült területeket alaposan tisztítsa meg gépi tisztítással St 3 fokozatig (ISO 8501-1:2007) (kisebb területek) vagy szemcseszórással min. Sa 2, lehetőleg Sa 2½ fokozatig (ISO 8501-1:2007). A gondos felület-előkészítés javítja a termék időtállóságát. Akár száraz tisztítást, nedves szemcseszórás vagy vízsugaras lemosást alkalmazunk, a Wa 2½ (ISO 8501-4:2006)-nak (vagy a specifikációnak) meg kell felelni. Maximum L (ISO 8501-4:2006) kategóriának megfelelő futó rozsdá mennyiség fogadható el alkalmazás előtt. Kerekítse le az ép és érintetlen területek éleit. Porolja le a maradványokat. Ha a pontszerűen korrodált felületeken rendkívül nagy mennyiségű sómaradvány található, a tisztítást nagy nyomású vízsugárral, nedves szemcseszórással, esetleg száraz szemcseszórással, nagy nyomású édesvíz locsolással, szárítással, végül újra szemcseszórással kell végezni. Nedves szemcseszórás után locsolja le a felületet édesvízzel, és hagyja száradni. A fedetlen részeket a következővel javítsa ki: megadott HEMPADUR festék.

ALKALMAZÁSI FELTÉTELEK:

A kondenzáció elkerülése érdekében csak száraz és tiszta, a harmatpontnál magasabb hőmérsékletű felületre hordja fel. Csak ott használja, ahol az alkalmazás és térhálósodás magasabb hőfokon tud végbemenni, mint: 0°C/32°F. Maga a festék hőmérséklete magasabb kell legyen, mint 15°C/59°F és alatt 30°C/86°F a megfelelő felhordási tulajdonságok biztosítása érdekében. Zárt terekben megfelelő szellőzés biztosítására van szükség a felhordás és száradás során. A mechanikus tulajdonságok teljes eléréséhez a bevonatnak a következőnél hosszabb térhálósodási időre van szüksége: 5°C/41°F.

MEGELŐZŐ BEVONAT:

Nincs. HEMPADUR 15590 vagy HEMPADUR IMPACT 47800 Szemcseszórt alapozóként is használható. (10°C/50°F) hígítva 15-25 % a következővel: HEMPEL'S THINNER 08450.

Megjegyzések

Szín /Színtabilitás:

Az epoxi festékek természetes tendenciája, miszerint krétásodnak szabadtéri terhelési kitételre és érzékenyebbé válnak mechanikai hatásokra és vegyi terhelésre magasabb hőmérsékleten, ebben a termékben is jelentkezik. Hajlamos a sárgás elszíneződésre felhordás után. Ez nem befolyásolja a bevonat tulajdonságait és bármely átvonó réteg alkalmazását.

Elő-reagálási idő:

A leginkább megfelelő alkalmazási tulajdonságok elérése érdekében javasolt az alaposan összekevert BÁZIS-t és TÉRHÁLÓSÍTÓ-t a felhordás előtt elő-reagálni. 20°C/68°F festék hőmérséklet esetében előnyös a festéket előreagálni hagyni 10 percig, mielőtt a felhordást megkezdjük (20 percig 15°C/59°F-on).

A bekevert festék fazékideje:

1.5 óra - 15°C/59°F

1 hour - 20°C/68°F

45 perc - 25°C/77°F

30 perc - 30°C/86°F

A viszkozitás túl magas lehet levegőmentes szórással történő felhordáshoz alacsonyabb hőmérsékletnél, mint: 15°C/59°F

Kerülje az ennél a hőmérséklet magasabb értékeket: 30°C/86°F.

Festékréteg vastagság/ hígítás:

Lehet előírni a jelzettől eltérő rétegvastagságokban is, függően a felhasználás céljától és helyétől. Ez kihatással van az anyagszükségletre, és befolyásolhatja a hígítás mennyiségét, a száradási időt és az átvonási intervallumot. A normális tartomány: 100 -150 mikron /4 -6 mil száraz film vastagságot.

Ajánlott (körülbelül) 60:1 szivattyú átviteli arányú, nagy teljesítményű levegőmentes szóró berendezést és 12 liter per perc elméleti teljesítményt alkalmazni.

A túl nagy rétegvastagságok kerülendőek.

Általában nem kell hígítani.

Átfestés:

Átvonási intervallumok a későbbi kitettségi viszonyok függvényében: Ha a maximális átvonási intervallumot túllépik, a felület érdesítése alapvetően fontos a rétegek közötti tapadás biztosításához. Szennyezett környezetnek való kitétel követően, az átvonás előtt, meg kell tisztítani a felületet nagy nyomású friss vizes mosással és hagyni kell a felületet megszáradni.

Egy specifikáció felülír bármilyen irányelvet a táblázatban jelzett átfestési időintervallumokra vonatkozóan.

Környezet	Atmoszférikus, közepes					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
47800	24 h	90 d	8 h	60 d	4 h	30 d

NR = Nem javasolt, Ext. = kiterjesztett, none= nincs adat, m = perc, h = óra, d = nap

Megjegyzés:
KIBOCSÁTÓ:

HEMPADUR IMPACT 47800 csak szakmai használatra érhető el.
HEMPEL A/S

4780050630

Jelen Termék Adatlap hatályon kívül helyezi az eddig kibocsátottakat.

Az alkalmazás leírása, a termék meghatározása és a felhasználás érvényességi köre tekintetében lásd az alkalmazni kívánt Termék Adatlaphoz kapcsolódó magyarázó jegyzeteket. A jelen adatlapon szereplő adatok, specifikációk, utasítások és ajánlások csak az ellenőrzött vagy a meghatározott különleges körülmények között nyert mérési adatokat, valamint tapasztalatokat tartalmaznak. Azok pontosságát, teljességét vagy megfelelőségét az itt szereplő Termékek felhasználásának tényleges feltételei között kizárólag a Vevőnek és/vagy Felhasználónak kell meghatároznia. A Termékeket leszállítják és minden műszaki segítséget megadnak a HEMPEL ÁLTALÁNOS ÉRTÉKESÍTÉSI, SZÁLLÍTÁSI ÉS SZOLGÁLTATÁSI FELTÉTELEI-ben meghatározottak szerint, kivéve ha a felek írásos formában ettől eltérően állapodnak meg. A Gyártó és Értékesítő elhárít minden felelősséget, míg a Vevő és/vagy Felhasználó lemond mindenfajta igényérvényesítésről, ideértve még a gondatlanság esetét is, kivéve a Termék fentiekben ajánlottak szerinti, a túldoldalon leírtak szerinti vagy egyébkénti felhasználásának következményeként fellépő bármilyen eredmény, sérülés, közvetlen illetve közvetett kár esetét az ÁLTALÁNOS SZERZŐDÉSI FELTÉTELEK-ben rögzítettek szerint. A termékadatokat minden előzetes tájékoztatás nélkül megváltoztathatók, illetve azok kibocsátásuktól számított öt év elteltével hatályukat veszítik.