

### 47800: BASE 47809: CATALIZZATORE 97800

<b>Descrizione:</b>	Hempadur Impact 47800 è un rivestimento epossidico autoprimmerizzante applicabile ad elevato spessore resistente alla abrasione, impatto e corrosione.
<b>Uso consigliato:</b>	Rivestimento ideale per le stive del carico delle bulk carriers.
<b>Temperatura di servizio:</b>	Esposizione a secco max., solo: Massimo: 120°C/248°F
<b>Certificati/Omologazioni</b>	Conforme alla Sezione 175.300 del Code of Federal Regulations Titolo 21 -Derrate alimentari secche. Consultare Hempel per i dettagli. Testato come prodotto per carichi di grano dal Newcastle Occupational Health & Hygiene, Gran Bretagna.
<b>Disponibilità</b>	Prodotto incluso nell'Assortimento del Gruppo. La disponibilità deve essere confermata localmente.
<b>COSTANTI FISICHE :</b>	
Tinta/Colore:	50630 Rosso
Finitura	Opaco
Solidi in volume, %	76 ± 1
Resa teorica:	6.1 m <sup>2</sup> /l [244.6 sq.ft./US gallon] - 125 micron/5 mils
Punto di infiammabilità	33 °C [91.4 °F]
Peso specifico	1.5 kg/litro [12.8 lb/galloni USA]
Superficie asciutta al tatto:	2.5 ora(e) 20°C/68°F
Completamente asciutta:	5 ora(e) 20°C/68°F
Completamente catalizzato	7 giorno(i) 20°C/68°F
Contenuto COV	247 g/l [2.1 lb/galloni USA]
Durata di immagazzinaggio:	3 anni per BASE e 3 anno (25°C) per CURING AGENT dal momento della produzione. * <i>altri colori come da lista d'assortimento</i>

*Le costanti fisiche dichiarate sono dati nominali delle formule approvate dal GRUPPO HEMPEL.*

### DETTAGLI DI APPLICAZIONE:

<b>Versione, prodotto miscelato</b>	<b>47800</b>
Rapporto di miscelazione	BASE 47809: CATALIZZATORE 97800 4:1 in volume
Metodo di applicazione	Spruzzo airless / Pennello (ritocco)
Durata della miscela:	1 ora(e) ( 20°C/68°F )
Tempo di induzione	- vedi NOTE retro
foro ugello	0.019 - 0.021 "
pressione ugello	150 bar [2175 psi] (I dati per lo spruzzo airless sono indicativi e soggetti a regolazioni)
Pulizia dell'attrezzatura	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Spessore a secco indicato	125 micron [5 mils]
Spessore a umido indicato	175 micron [7 mils]
Intervallo di ricopertura, min	vedi NOTE retro
Intervallo di ricopertura, max	vedi NOTE retro

<b>Sicurezza:</b>	Maneggiare con cura. Prima e durante l'uso, osservare tutte le precauzioni indicate sull'etichetta e consultare le Schede di Sicurezza. Seguire tutte le vigenti norme nazionali e locali inerenti la sicurezza.
-------------------	--

**PREPARAZIONE SUPERFICIALE:** **Acciaio nuovo:** Rimuovere completamente olio e grasso, ecc. con un detergente adeguato. Rimuovere i sali e altre sostanze contaminanti mediante la pulizia con acqua dolce ad alta pressione. Sabbatura al grado Sa 2 (ISO 8501-1:2007), con un profilo di rugosità corrispondente a Rugotest N. 3 BN10, Keane-Tator Comparator 3,0 G/S o ISO Comparator, rough MEDIUM (G). Applicare immediatamente dopo la pulizia. Eventuali shopprimer danneggiati o contaminazioni verificatisi durante la conservazione e l'assemblaggio devono essere completamente eliminati prima della ricopertura. Dopo la sabbatura, rimuovere con cautela dalla superficie sostanze abrasive e polvere.

**Riparazione e manutenzione:** Rimuovere olio e grasso con un detergente idoneo. Rimuovere il sale e altre sostanze contaminanti mediante pulizia con acqua dolce ad alta pressione. Pulire a fondo le aree danneggiate tramite pulizia meccanica a St 3 (ISO 8501-1:2007) (aree minori) o tramite sabbatura con grado min. Sa 2, preferibilmente a Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Una preparazione migliore della superficie garantisce prestazioni migliori del prodotto. Come alternativa alla pulizia a secco, può essere

utilizzata quella a umido mediante water jetting a Wa 2½ (ISO 8501-4:2006) (o in accordo con la specifica). Il grado di riarrugginimento (flash-rust) deve al massimo essere L secondo (ISO 8501-4:2006). Smussare i bordi per ottenere verniciature precise e integre. Rimuovere i residui. Sulle superfici con vacuoli da corrosione, quantità eccessive di residui di sale possono richiedere la pulizia ad acqua con lancia ad alta pressione, sabbiatura a umido, o in alternativa sabbiatura a secco, getto d'acqua dolce ad alta pressione, essiccazione e infine nuova sabbiatura a secco. Dopo aver effettuato la sabbiatura a umido, lavare la superficie con acqua dolce e lasciare asciugare. Ritoccare le zone non rivestite con: vernice HEMPADUR specificata.

**CONDIZIONI DI APPLICAZIONE:** Applicare esclusivamente su una superficie asciutta e pulita con una temperatura superiore al punto di rugiada per evitare la formazione di condensa. Usare solo ove l'applicazione e la catalisi avvengono a temperature superiori a 0°C/32°F. La temperatura della pittura deve essere superiore a 15°C/59°F e inferiore 30°C/86°F per garantire proprietà di applicazione corrette. In spazi ristretti, ventilare adeguatamente l'area durante l'applicazione e l'essiccazione. Per ottenere le proprietà meccaniche ottimali, il rivestimento richiede un periodo di catalisi superiore a 5°C/41°F.

**MANO PRECEDENTE:** Nessuno. HEMPADUR 15590 o HEMPADUR IMPACT 47800 Utilizzabile come blast primer. (10°C/50°F) diluito 15-25 % con HEMPEL'S THINNER 08450.

Note:

**Colori/stabilità dei colori** Come tutti i prodotti epossidici, l'esposizione esterna agli ultravioletti causa lo sfarinamento superficiale del film. Inoltre quando esposti ad elevate temperature si accentua la sensibilità ai danni meccanici e ai prodotti chimici. Hanno la tendenza ad ingiallire dopo l'applicazione. Ciò non influenzerà le prestazioni e l'ingiallimento non influenzerà la mano finale.

**Tempo di induzione** Per sfruttare al meglio le proprietà di applicazione, si raccomanda di fare pre-reagire la miscela di base e catalizzatore prima dell'applicazione. Con una temperatura della pittura di 20°C, il prodotto pre-reagisce in 10 minuti prima di procedere all'applicazione (20 minuti a 15°C).

Durata della vernice miscelata:

1.5 ore - 15°C/59°F

1 hour - 20°C/68°F

45 minuti - 25°C/77°F

30 minuti - 30°C/86°F

La viscosità può essere troppo elevata per l'applicazione a spruzzo indicata di seguito: 15°C/59°F

Evitare temperature superiori a: 30°C/86°F.

**Spessori del film/diluizione** Può essere specificato ad uno spessore diverso, a seconda delle modalità d'uso e della superficie da trattare. Ciò modificherà la resa e potrebbe influire sulla quantità del diluente, sul tempo di essiccazione e sull'intervallo di ricopertura. L'intervallo normale è: 100 -150 micron /4 -6 millesimi di pollice spessore del film secco. Si consiglia di utilizzare attrezzature per applicazioni airless per impieghi gravosi con velocità di trasmissione pompa di 60:1 (circa) e uscita teorica di min. 12 litri al minuto.

Evitare sovrasspessori eccessivi del film.

Normalmente non andrebbe diluito.

**Ricopertura:** Intervalli di ricopertura relativi alle condizioni di esposizione successive: Se si eccede l'intervallo massimo di ricopertura, occorre irruvidire la superficie per assicurare l'adesione tra le mani di pittura. Dopo prolungata esposizione agli agenti atmosferici, prima della ricopertura occorre pulire completamente la superficie mediante lavaggio ad alta pressione con acqua dolce e lasciare asciugare.

La specifica sostituisce i dati riportati in tabella.

Ambiente	Esposizione media					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
47800	24 h	90 d	8 h	60 d	4 h	30 d

NR = Non Raccomandato, Ext. = Esteso, None=Nessuno, m = minuti, h = ore, d = giorni

Nota:

**HEMPADUR IMPACT 47800 Solo per utilizzatori professionali.**

Compilato da :

HEMPEL A/S

4780050630

La presente Scheda Tecnica sostituisce tutte le precedenti. Per la descrizione e le indicazioni d'uso consultare le relative annotazioni riportate sulla scheda tecnica stessa. I dati, le specifiche, le istruzioni d'uso e le raccomandazioni indicate nella scheda tecnica sono solamente il risultato di test effettuati in condizioni controllate e ben definite. L'accuratezza, la completezza e la specificità delle informazioni in condizioni e utilizzo diversi saranno da verificare esclusivamente da parte dell'acquirente e/o dell'utilizzatore. La vendita dei prodotti, la fornitura e l'assistenza tecnica sono soggette alle CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA E DI SERVIZIO della HEMPEL, ove non espressamente concordato per iscritto. Il produttore e/o il venditore non si assumono responsabilità alcuna, così come l'acquirente e/o l'utilizzatore rinunciano a qualsiasi risarcimento in caso di, e non limitatamente a, danni, ferite, negligenza e perdita consequenziale diretta o indiretta, ad eccezione di quanto espressamente indicato nelle CONDIZIONI GENERALI, causate dall'uso improprio dei Prodotti così come riportato nelle schede o altrove. Le schede possono subire variazioni senza preavviso alcuno e la validità delle stesse è limitata a un periodo di 5 (cinque) anni successivi alla data di emissione.