

### 47800: BASIS 47809: VERHARDER 97800

<b>Omschrijving:</b>	HEMPADUR IMPACT 47800 is een zelf-primend, twee-componenten high build pure epoxy verf die verhardt tot een slijtvaste, stoot en corrosiebestendige coating
<b>Aanbevolen gebruik:</b>	Als een toegewijde heavy duty coating voor hatch coamings en ladingruimen van bulkschepen.
<b>Belastingstemperatuur:</b>	Maximaal, alleen droge blootstelling: Maximaal: 120°C/248°F
<b>Certificaten/Goedkeuringen:</b>	Voldoet aan Sectie 175.300 van de Code of Federal Regulations Title 21 – Droge levensmiddelen. Neem contact op met Hempel voor verdere details. Volgens tests van het Newcastle Occupational Health & Hygiene in Groot-Brittannië geen verontreinigende werking op graanladingen.
<b>Verkrijgbaarheid:</b>	Maakt deel uit van het assortiment van de Hempel-groep. Lokale verkrijgbaarheid in overleg.

### FYSISCH GEDEGENS:

Kleur nrs/Kleuren:	50630 Rood
Uiterlijk:	Mat
Volume vast in %:	76 ± 1
Theoretisch rendement:	6.1 m <sup>2</sup> /l [244.6 sq.ft./US gallon] - 125 micron/5 mils
Flampunt:	33 °C [91.4 °F]
Soortgelijk gewicht:	1.5 kg/liter [12.8 lbs/US gallon]
Stof-droog:	2.5 uur 20°C
Volledig-droog:	5 uur 20°C
Volledig uitgehard:	7 dag(en) 20°C
VOS-gehalte:	247 g/l [2.1 lbs/US gallon]
Houdbaarheid:	3 jaren voor BASE en 3 jaar (25 °C) voor CURING AGENT vanaf productiedatum. <i>* andere kleuren verkrijgbaar volgens assortiments lijst.</i>

*De vermelde fysische gegevens zijn theoretische waarden overeenkomstig de goedgekeurde formules van de HEMPEL GROUP.*

### INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK:

<b>Versie, gemixt product:</b>	<b>47800</b>
Mengverhouding:	BASIS 47809: VERHARDER 97800 4:1 per volume
Applicatie methode:	Airless spuit / Kwast (bijwerken)
Verwerkingstijd:	1 uur ( 20°C )
Inwerktijd:	- zie OPMERKINGEN overzicht
Spuishopening:	0.019 - 0.021 "
Spuishopdruk:	150 bar [2175 psi] (Gegevens voor Airless spuiten zijn indicatief en aan aanpassingen onderhevig)
Reiniging gereedschap:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Geadviseerde laagdikte, droog:	125 micron [5 mils]
Geadviseerde laagdikte, nat:	175 micron [7 mils]
Overschildertijd, min:	zie OPMERKINGEN overzicht
Overschildertijd, max:	zie OPMERKINGEN overzicht

<b>Veiligheid:</b>	Voorzichtigheid is geboden. Voor en tijdens gebruik houdt u aan alle veiligheidsvoorschriften op de etiketten op verpakkingen en verblikken, raadpleeg Hempel's Safety Data Sheets en houdt u aan alle plaatselijke en landelijke veiligheidsvoorschriften.
--------------------	---

Voorbehandeling oppervlak:	<b>Nieuw staal:</b> Verwijder olie en vet etc. grondig met geschikt reinigingsmiddel. Verwijder zout en andere verontreinigingen met zoet water onder hoge druk. Gritstralen tot Sa 2, (ISO 8501-1:2007) met een oppervlakteprofiel gelijk aan Rugotest No. 3 BN10, Keane-Tator Comparator, 3.0 G/S, of ISO Comparator, rough MEDIUM (G). Direct na het reinigen aanbrengen. Alle beschadigingen aan de shopprimer en verontreinigingen ten gevolge van opslag en montage dienen zorgvuldig te worden verwijderd voordat met het overschilderen wordt begonnen. Verwijder na het gritstralen grondig alle straalmiddelen en het stof van het oppervlak. <b>Reparatie en onderhoud:</b> Verwijder olie en vet met geschikt reinigingsmiddel. Verwijder zout en andere verontreinigingen met zoet water (hoge druk). Reinig beschadigde gebieden grondig middels mechanische ontroesting tot St 3 (ISO 8501-1:2007) (kleine plekken) of middels gritstralen tot min. Sa 2, bij voorkeur tot Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). De werking van de verf is beter naarmate het oppervlak
----------------------------	--

beter is voorbehandeld. Als een alternatief voor droog grit stralen, kan nat grit stralen of waterjetting tot min. Wa 2½ (ISO 8501-4:2006) (of volgens specificatie), worden toegepast. Een vliegroest graad van maximaal L (ISO 8501-4:2006) is acceptabel voor applicatie. Randen bijwerken tot deze vlak en gaaf zijn. Verwijder de resten. Oppervlakken met putcorrosie moeten vanwege zeer grote hoeveelheden zoutresten soms als volgt worden voorbehandeld: hydrojetten onder hoge druk of nat gritstralen, dan wel droog gritstralen, daarna reinigen met zoet water onder hoge druk, laten drogen en ten slotte nogmaals droog gritstralen. Na nat gritstralen het oppervlak afspoelen met zoet water en laten opdrogen. Werk kale plekken bij met: gespecificeerde HEMPADUR-verf.

#### APPLICATIE CONDITIES:

Alleen aanbrengen op een droog en schoon oppervlak met een temperatuur boven het dauwpunt om condensvorming te voorkomen. Alleen toepassen wanneer aanbrengen en verharden kan geschieden bij temperaturen boven: 0°C. De temperatuur van de verf zelf dient te zijn boven: 15°C en onder 30°C om goede applicatie-eigenschappen te waarborgen. Zorg in gesloten ruimtes voor een goede ventilatie tijdens het aanbrengen en drogen. Om de volledige mechanische eigenschappen te bereiken, vereist de coating een uithardingstijd boven 5°C/41°F.

#### VOORAFGAANDE LAAG:

Geen. HEMPADUR 15590 of HEMPADUR IMPACT 47800 Kan als straalprimer worden gebruikt. (10°C) onverdund 15-25 % met HEMPEL'S THINNER 08450.

#### Opmerkingen:

#### Kleuren/Kleuren stabiliteit:

De natuurlijke neiging van epoxy verven om bij blootstelling aan de buitenomgeving te verkrijten en gevoeliger te worden voor mechanische schade en blootstelling aan chemicaliën bij hogere temperaturen komt ook bij dit product tot uitdrukking. Heeft de neiging te vergelen na applicatie. Dit heeft geen invloed op de prestatie evenmin heeft de vergeling gevolgen voor elk aan te brengen toplaag.

#### Inwerktijd:

Om ervoor te zorgen dat het gemengde product de juiste applicatie-eigenschappen heeft, is het aan te raden de grondig gemengde BASIS en VERHARDER te laten inwerken voor met de applicatie wordt begonnen. Wanneer de temperatuur van de verf lager is dan 20 °C kan het nuttig zijn de verf 10 minuten te laten inwerken voordat met spuiten wordt begonnen (20 minuten bij 15°C).

Verwerkingstijd van gemengde verf:

1.5 uur - 15°C

1 hour - 20°C

45 minuten - 25°C/77°F

30 minuten - 30°C

De viscositeit kan te hoog zijn voor applicatie met een airless-spuut bij temperaturen onder: 15°C

Vermijd temperaturen boven: 30°C.

#### Laagdiktes/verdunding:

Kan, afhankelijk van doel en gebruiksomgeving, in een andere laagdikte dan aangegeven worden toegepast. Hierdoor verandert het rendement en kunnen de hoeveelheid verdunner, de droogtijd en de overschildertijd veranderen. Normale laagdikte bedraagt: 100 -150 micron /4 -6 mils droge-laagdikte. Het wordt aanbevolen om zware airless-spuutapparatuur te gebruiken met een pompverhouding van (circa) 60:1 en een theoretische uitvoer van min. 12 liter per minuut.

Te dikke lagen moeten worden vermeden.

Wordt normaal gesproken niet verdund.

#### Overschilderen:

Overschildertijden met betrekking tot omstandigheden van latere blootstelling: Als de maximum overschildertijd wordt overschreden, moet het oppervlak worden opgeruwd om een goede hechting tussen de lagen te waarborgen.

Na blootstelling in een vervuilde omgeving het oppervlak grondig reinigen door het schoon te spuiten met zoet water onder hoge druk en laten drogen voor met overschilderen wordt begonnen.

Een specificatie vervangt elke richtlijn betreffende overschildertijden aangegeven in de tabel.

Milieu	Atmosferisch, medium					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
47800	24 h	90 d	8 h	60 d	4 h	30 d

NR = Niet aanbevolen, Ext. = verlengd, m = minuut(en), h = uur(en), d = dag(en)

#### Nota:

#### HEMPADUR IMPACT 47800 Uitsluitend voor professioneel gebruik.

#### UITGAVE:

HEMPEL A/S

4780050630

Met dit Kenmerkenblad vervallen alle voorgaande. Zie voor toelichting, definities en strekking de "Explanatory Notes" beschikbaar op [www.hempel.com](http://www.hempel.com). De gegevens, specificaties, aanwijzingen en aanbevelingen in dit kenmerkenblad vormen slechts een weerslag van testresultaten en ervaringen die werden verkregen, respectievelijk opgedaan onder gecontroleerde of speciaal gecreëerde omstandigheden. Dat deze gegevens onder de feitelijke omstandigheden van de gewenste toepassing van de hierin beschreven Producten juist, volledig en toepasselijk zijn, wordt niet gegarandeerd. Het is uitsluitend aan de koper en/of gebruiker om dat te bepalen. Op alle leveringen van producten en alle verleende technische ondersteuning zijn HEMPEL's ALGEMENE VOORWAARDEN VOOR VERKOOP, LEVERING EN DIENSTVERLENING van toepassing, tenzij schriftelijk uitdrukkelijk anders overeengekomen. Behoudens het gestelde in voornoemde ALGEMENE VOORWAARDEN aanvaarden de fabrikant en verkoper geen enkele aansprakelijkheid, en ziet de koper en/of gebruiker af van het instellen van eisen met betrekking tot enige vorm van aansprakelijkheid, met inbegrip van maar niet beperkt tot nalatigheid, voor de behaalde resultaten, verwondingen, directe schade of gevolgschade of verliezen ten gevolge van het gebruik van de producten zoals hierboven, op de achterzijde of anderszins wordt aanbevolen. Kenmerkenbladen kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd en vervallen automatisch vijf jaar na datum van uitgifte.