

47800: BAZA 47809: UTWARDZACZ 97800

Charakterystyka:	HEMPADUR IMPACT 47800 is a self-priming, two-component high build pure epoxy paint which cures to an abrasion, impact and corrosion resistant coating.
Zalecane użycie:	As a dedicated heavy duty coating for hatch coamings and cargo holds of bulk carriers.
Temperatura pracy:	Maksymalna, tylko w suchym środowisku: Maksimum: 120°C/248°F
Certyfikaty:	Spełnia wymagania Sekcji 175.300 Przepisów Federalnych USA, tytuł 21- pyny, sucha żywność. W sprawie szczegółów - kontakt z biurem Hempla. Przetestowana przez Newcastle Occupational Health, Wielka Brytania, jako powłoka niezanieczyszczająca ładunku zboża.
Dostępność:	Wymaga potwierdzenia.

DANE FIZYKOCHEMICZNE:

Kolory/ nr koloru:	50630 Czerwony:
Połysk powłoki:	Matowa
Części stałe, % obj.:	76 ± 1
Wydajność teoretyczna wynosi:	6.1 m ² /dm ³ [244.6 sq.ft./US gallon] - 125 mikronów/5 milicale.
Temperatura zapłonu:	33 °C [91.4 °F]
Gęstość:	1.5 kg/dm ³ [12.8 funty/galon USA]
Powierzchniowe wyschnięcie:	2.5 godzina/godzin 20°C.
Całkowite wyschnięcie:	5 godzina/godzin 20°C.
Pełne utwardzenie:	7 dzień/dni 20°C.
Zawartość L.Z.O.:	247 g/l [2.1 funty/galon USA]
Czas składowania:	3 lat(a) dla BAZY i 3 lata (25°C) dla UTWARDZACZA od daty produkcji.

** inne kolory zgodnie z listą asortymentową*

Podane dane fizykochemiczne są wartościami nominalnymi, zgodnymi z formułami zatwierdzonymi przez HEMPLA.

SPOSÓB APLIKACJI:

Nr asortymentu:	47800
Proporcje mieszania składników:	BAZA 47809: UTWARDZACZ 97800 4:1 objętościowo
Metoda nakładania:	Natrysk bezpowietrzny / Pędzel (zaprawka)
Przydatność mieszanki do stosowania:	1 godzina/godzin (20°C.)
Czas indukcji:	- patrz UWAGI poniżej
Średnica dyszy:	0.019 - 0.021 "
Ciśnienie w dyszy:	150 bar [2175 psi] (Dane dotyczące natrysku bezpowietrznego podane są orientacyjnie i mogą ulec korekcie)
Czyszczenie narzędzi:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Grubość powłoki (DFT):	125 µm [5 mils]
Grubość warstwy (WFT):	175 µm [7 mils]
Czas do nałożenia następnej warstwy, min:	patrz UWAGI poniżej
Czas do nałożenia następnej warstwy, max:	patrz UWAGI poniżej

Warunki BiHP:

Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Nowa stal: Odtłuścić stosując detergent, sole i inne zanieczyszczenia zmyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Oczyszczanie strumieniowo-ściernie do minimum Sa 2 (ISO 8501-1:2007) z profilem powierzchni odpowiadającym Rugotest nr 3, BN 10, Keane-Tator Comparator 3,0 G/S lub ISO Comparator Rough MEDIUM (G). Nakładać natychmiast po czyszczeniu. Wszystkie uszkodzenia podkładu oraz zanieczyszczenia wynikające z przechowywania i produkcji należy dokładnie wyczyścić przed ponownym nałożeniem powłoki. Po zakończeniu czyszczenia strumieniowo-ściernego dokładnie oczyścić powierzchnię z materiału ściernego i kurzu.

Naprawa i konserwacja: Usunąć olej i smar przy użyciu odpowiedniego detergentu. Sole i inne zanieczyszczenia usunąć poprzez zmycie wodą wodociągową pod wysokim ciśnieniem. Wyczyścić dokładnie uszkodzone obszary za pomocą narzędzia elektrycznego do St 3 (ISO 8501-1:2007) (niewielkie obszary) lub metodą strumieniowo-ścierną do min. Sa 2, a najlepiej Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Lepsze przygotowanie powierzchni zapewnia większą skuteczność produktu. Jako alternatywę czyszczenia strumieniowo-ściernego można zastosować czyszczenie strumieniowo-ściernie w osłonie wodnej lub czyszczenie wodą pod bardzo wysokim ciśnieniem (water jetting) do stopnia min. Wa 2½ (ISO 8501-4:2006) (lub zgodnie ze specyfikacją). Maksymalny dopuszczalny stopień rdzy nalotowej przed aplikacją - L (ISO 8501-4:2006). Sfazować brzegi powłoki. Powierzchnię odkurzyć. W przypadku powierzchni skorodowanych wżerowo duża ilość soli może wymagać czyszczenia strumieniem wody lub mokrego czyszczenia strumieniowo-ściernego bądź suchego czyszczenia strumieniowo-ściernego, a następnie splukania strumieniem słodkiej wody pod wysokim ciśnieniem, wysuszenia, a na koniec ponownego suchego czyszczenia strumieniowo-ściernego. Po oczyszczeniu strumieniowo-ściernym w osłonie wody powierzchnię należy splukać strumieniem słodkiej wody, a następnie odczekać do wyschnięcia. Wykonać zaprawki na odsłoniętych miejscach za pomocą: określona farba HEMPADUR

WARUNKI APLIKACJI:

Należy stosować tylko na suchej i czystej powierzchni w temperaturze powyżej punktu rosy, aby uniknąć kondensacji. Stosować tylko, gdy nakładanie i utwardzanie przebiegają w temperaturach powyżej: 0°C. Temperatura farby powinna wynosić powyżej: 15°C i poniżej 30°C. aby zapewnić prawidłowe właściwości stosowania. W przestrzeniach zamkniętych zapewnić odpowiednią wentylację podczas nakładania i utwardzania powłok. Aby osiągnąć pełne właściwości mechaniczne, powłoka wymaga okresu utwardzania powyżej 5°C/41°F

POWŁOKA POPRZEDNIA:

Brak HEMPADUR. 15590 lub HEMPADUR IMPACT 47800 Możliwość użycia jako podkład nakładany za pomocą pistoletu (10°C.) rozcieńczony 15-25 % z HEMPEL'S THINNER 08450

Uwagi

Kolory/ Trwałość kolorów:

Podczas ekspozycji zewnętrznej występuje naturalna tendencja farb epoksydowych do kredowania, a przy wyższych temperaturach, zwiększenie wrażliwości na uszkodzenia mechaniczne i spadek odporności na czynniki chemiczne. Farba ma tendencję do żółknięcia po aplikacji. Nie ma to wpływu na właściwości powstałej powłoki oraz nie spowoduje żółknięcia nałożonej warstwy nawierzchniowej.

Czas indukcji:

Aby zapewnić właściwą aplikację, zaleca się, dokładnie zmieszaną BAZĘ z UTWARDZACZEM pozostawić do wstępnego przereagowania przed bezpośrednim użyciem. Przy temperaturze farby 20°C, korzystne jest jej wstępne przereagowanie przez 10 minut przed aplikacją (20 minut w 15°C).

Czas przydatności wymieszanej farby do użycia:

1.5 godz. - 15°C

1 godzinie - 20°C.

45 minut - 25°C/77°F

30 minut - 30°C.

Lepkość farby może być zbyt duża do aplikacji natryskiem bezpowietrznym poniżej: 15°C

Unikać temperatur powyżej: 30°C.

Grubość powłok/ rozcieńczanie:

W zależności od przeznaczenia, można specyfikować inne grubości powłok. Spowoduje to zmianę wydajności oraz może wpłynąć na rozcieńczanie, czas schnięcia i czas do nałożenia następnej warstwy. Normalny zakres to: 100 -150 µm /4 -6 milicale. grubość suchej warstwy Zaleca się użycie ciężkiego urządzenia do natrysku bezpowietrznego o szybkości pompy 60:1 (w przybliżeniu) i teoretycznej wydajności min. 12 l/min.

Unikać nadmiernych grubości powłok.

Zazwyczaj farby nie rozcieńcza się.

Nakładanie kolejnych warstw:

Czasy do nałożenia następnej warstwy są związane z późniejszymi warunkami ekspozycji: Jeżeli przekroczony jest czas do nałożenia kolejnej warstwy, konieczne jest szorstkowanie powierzchni celem zapewnienia przyczepności międzywarstwowej.

Powierzchnie ekspozowane w zanieczyszczonym środowisku, przed nałożeniem kolejnej warstwy, umyć wodą słodką pod wysokim ciśnieniem i pozostawić do wyschnięcia.

Specyfikacja malarska zastępuje wszystkie czasy do nakładania kolejnych warstw podane w poniższej tabeli.

Środowisko	Środowisko, średnie					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
47800	24 h	90 d	8 h	60 d	4 h	30 d

NR = Nie zalecane , Ext. = Wydłużony , m = minut(y), h = godzin(y), d = dzień/dni

Uwaga:

HEMPADUR IMPACT 47800 Jest przeznaczony tylko do użytku profesjonalnego.

Wydany przez:

HEMPEL A/S

4780050630

Niniejsza karta produktu zastępuje wszelkie wcześniej wydane karty.

Objaśnienia, definicje i zakres można znaleźć w "Objaśnieniach" dostępnych na stronie www.hempel.com. Dane, specyfikacje, wskazówki i zalecenia znajdujące się na tej karcie charakterystyki produktu przedstawiają wyłącznie wyniki badań i doświadczeń uzyskane w kontrolowanych i specjalnie określonych warunkach. Ich dokładność, kompletność lub prawidłowość w warunkach rzeczywistych dowolnego zastosowania Produktów muszą zostać stwierdzone przez Kupującego i/lub Użytkownika.

Dostawa Produktów oraz doradztwo techniczne dokonywane są zgodnie z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY, DOSTAW I USŁUG FIRMY HEMPEL, chyba że wyraźnie ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedawcy wyłączają, a Kupujący i/lub Użytkownik zrzekają się wszelkich roszczeń wiążących się z jakąkolwiek odpowiedzialnością, obejmującą, między innymi, zaniedbanie, z wyjątkiem zakresu przewidzianego w OGÓLNYCH WARUNKACH, o których mowa wyżej, z tytułu wszelkich skutków, uszkodzenia ciała bądź bezpośrednich lub pośrednich strat bądź szkód wynikających z użycia Produktów zgodnie z zaleceniami określonymi powyżej, na odwrócie lub przekazany w inny sposób. Dane dotyczące produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia i przestają obowiązywać pięć lat od daty wydania.