

47800: BASE 47809: AGENTE DE CURA 97800

Descrição:	HEMPADUR IMPACT 47800 is a self-priming, two-component high build pure epoxy paint which cures to an abrasion, impact and corrosion resistant coating.
Uso recomendado:	As a dedicated heavy duty coating for hatch coamings and cargo holds of bulk carriers.
Temperatura de serviço:	Máximo, somente exposição seca: Máximo: 120°C/248°F
Certificados/Aprovações	Está de acordo com a Secção 175.300 do Código das Regulamentações Federais dos E.U., Título 21 - Alimentos secos. Consulte a Hempel para informação detalhada. Testado para não contaminação na carga de grãos na Newcastle Occupational Health & Hygiene, Grã Bretanha.
Disponibilidade:	Parte da classificação do grupo. Disponibilidade local sujeita a confirmação.

CONSTANTES FISICAS:

Nº de sombras/Cores:	50630 Vermelho
Acabamento:	fosco
Sólidos de volume, %:	76 ± 1
Taxa de dispersão teórica:	6.1 m²/l [244.6 sq.ft./US gallon] - 125 micron/5 mils
Ponto de ignição	33 °C [91.4 °F]
Gravidade específica	1.5 kg/litro [12.8 lbs/galão dos EUA]
Secagem superficial:	2.5 hora(s) 20°C/68°F
Secagem em profundidade:	5 hora(s) 20°C/68°F
Totalmente curado:	7 dia(s) 20°C/68°F
Conteúdo do VOC	247 g/l [2.1 lbs/galão dos EUA]
Vida útil:	3 anos para BASE e 3 anos (25°C) para CURING AGENT a partir do tempo de produção. <i>*outras formas, de acordo com a lista de classificação.</i>

As constantes físicas declaradas são dados nominais de acordo com as formulas aprovada pelo grupo da Hempel.

DETALHES DA APLICAÇÃO:

Versão, produto combinado:	47800
Proporção de mistura:	BASE 47809: AGENTE DE CURA 97800 4:1 por volume
Método de aplicação:	Pulverização sem vento / Pincel (retoque)
Tempo de vida no recipiente:	1 hora(s) (20°C/68°F)
Tempo de indução:	- consulte OBSERVAÇÕES no verso
Orifício do bico:	0.019 - 0.021 "
Pressão do bico:	150 bar [2175 psi] (Os dados da pulverização sem vento são indicativos e estão sujeitos a ajuste)
Limpeza de ferramentas:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Espessura do filme indicada, seco:	125 micron [5 mils]
Espessura do filme indicada, molhado:	175 micron [7 mils]
Intervalo de revestimento, mín.:	consulte OBSERVAÇÕES no verso
Intervalo de revestimento, máx.:	consulte OBSERVAÇÕES no verso

Segurança:	Manusear com cuidado. Antes e durante o uso observe os rotulos de segurança nas embalagens, consultar a ficha de segurança e seguir regulamentações nacional de segurança.
-------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE: **Aço novo:** Remova completamente o óleo e graxa etc com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes com água doce sob alta pressão. Jateamento abrasivo para Sa 2, (ISO 8501-1:2007) com um perfil de superfície equivalente a Rugotest nº 3, BN10, Comparador Keane-Tator 3.0 G/S ou Comparador ISO, aspereza MÉDIO (G). Aplique imediatamente após a limpeza. Todos os danos do primer industrial e contaminação do armazenamento e fabricação devem ser totalmente limpos antes do revestimento. Após o jateamento, limpe os componentes abrasivos e poeira da superfície cuidadosamente.

Reparo e manutenção: Remova óleo e graxa com um detergente adequado. Remova sal e outros contaminantes com água doce (alta pressão) Limpe as áreas danificadas completamente por limpeza mecânica ao grau St 3 (ISO 8501-1:2007) (áreas menores) ou por decapagem com abrasivo, no mínimo, ao grau Sa 2, de preferência ao grau Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). A melhoria na preparação da superfície aumentará o desempenho do produto. Como alternativa à limpeza a seco, pode ser efectuada decapagem por via molhada ou hidrodécapagem até um mínimo de Wa 2½ (ISO 8501-4:2006) (ou de acordo com a especificação). Grau de flor de ferrugem aceitável antes da aplicação: máximo L (ISO 8501-4:2006). Bordas chanfradas para áreas intactas e sólidas. Resíduos sem poeira. Em superfícies com corrosão perfurante, as quantidades excessivas de resíduos de sal podem provocar o jateamento de água ou a decapagem abrasiva úmida, com a alternativa da decapagem abrasiva seca seguida por irrigação de água doce de alta pressão, secagem e, por último, a decapagem abrasiva seca novamente. Após o jateamento abrasivo, lave com mangueira a superfície com água doce e deixe secar. Faça o retoque de pontos vazios com: tinta HEMPADUR especificada.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO: Aplique apenas em uma superfície limpa e seca com temperatura acima do ponto de orvalho para evitar condensação. Use apenas onde a aplicação e a cura podem proceder em temperaturas acima de: 0°C/32°F. A temperatura da tinta em si deve estar acima de: 15°C/59°F e abaixo 30°C/86°F para proteger as propriedades de aplicação adequadas. Em espaços confinados, proporcionam a ventilação adequada durante a aplicação e a secagem. Para obter propriedades mecânicas totais, o revestimento exige um período de cura acima de 5°C/41°F.

DEMÃO ANTERIOR: Nenhum. HEMPADUR 15590 ou HEMPADUR IMPACT 47800 Pode ser usado como primer de jateamento. (10°C/50°F) diluído 15-25 % com HEMPEL'S THINNER 08450.

Observações

Cores/estabilidade das cores: A tendência natural dos revestimentos de epóxi calcarearem na exposição externa e de se tornarem mais propensos a danos mecânicos e exposição química em temperaturas elevadas também é refletida neste produto. Tem tendência a amarelar após a aplicação. Isso não tem influência sobre o desempenho nem sobre o efeito de amarelamento de nenhuma última demão aplicada.

Tempo de indução: Para facilitar as propriedades de aplicação adequadas, é recomendável deixar a BASE e o AGENTE DE CURA completamente misturados para pré-reagir antes da aplicação. A uma temperatura de tinta de 20°C/68°F, a tinta pode reagir vantajosamente 10 minutos antes da aplicação por spray (20 minutos a 15°C/59°F).

Vida útil da tinta misturada:

1.5 horas - 15°C/59°F

1 hora - 20°C/68°F

45 minutos - 25°C/77°F

30 minutos - 30°C/86°F

A viscosidade pode ser muito alta para aplicação de pulverização sem vento abaixo de: 15°C/59°F

Evite temperatura acima de: 30°C/86°F.

Espessuras do filme/diluição: Pode ser especificada em outra espessura de filme que não seja aquela indicada, dependendo do objetivo e da área de uso. Isso alterará a taxa de dispersão e poderá influenciar a quantidade de diluição, tempo de secagem e o intervalo de revestimento. O intervalo normal é: 100 -150 micron /4 -6 milésimos de polegada espessura de filme seco. É recomendada a utilização de equipamentos pesados de pulverização de ar com uma taxa de transmissão de bomba de 60:1 (aproximadamente), e uma saída teórica de no mín. 12 litros por minuto.

A espessura excessiva de filme deve ser evitada.

Normalmente, não deve ser diluído:

Revestimento: Intervalos de revestimento relacionados a condições posteriores de exposição: Se o intervalo máximo de revestimento for excedido, a aspereza da superfície será necessária para garantir a aderência entre as camadas.

Antes de aplicar nova demão após a exposição em ambiente contaminado, limpe a superfície completamente com a irrigação de água doce por alta pressão e deixe secar.

Uma especificação prevalece sobre quaisquer intervalos de recobrimento orientativos indicados na tabela.

Meio ambiente	Atmosférico, moderado					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
47800	24 h	90 d	8 h	60 d	4 h	30 d

NR = Not Recommended, Ext. = Extended, m = minute(s), h = hour(s), d = day(s)

Nota:

EMIÇÃO:

HEMPADUR IMPACT 47800 Somente para uso profissional.

HEMPEL A/S

4780050630

Dados do produto

HEMPADUR IMPACT 47800



Esta informação técnica anula as previamente emitidas.

Para definição e âmbito, consultar as notas explicativas disponíveis pelo site www.hempel.com, informações técnicas de produtos. Os dados, especificações, diretivas e recomendações apresentadas neste boletim técnico representam apenas o resultado de testes ou experiência obtida em condições bem definidas e controladas. O seu rigor, complementaridade e adequabilidade a quaisquer outras condições de utilização dos produtos são da exclusiva responsabilidade do Comprador e/ou Utilizador.

A forma de entrega dos produtos e a assistência técnica estão definidas nas CONDIÇÕES GERAIS DE VENDA, ENTREGA e ASSISTÊNCIA da Hempel, salvo se diferentemente acordadas pelo Vendedor, por escrito. O Produtor e Vendedor não terá que assumir, e não assumirá, e o Comprador e/ou Utilizador renuncia a qualquer reclamação ou responsabilidade, incluindo mas não limitado a negligência, exceto conforme expresso nas CONDIÇÕES GERAIS por resultados, prejuízos diretos ou indiretos, decorrentes do uso dos produtos conforme recomendados acima, no verso ou de qualquer outro modo. Estes dados podem ser alterados em qualquer momento, sem aviso prévio, e perdem efeito cinco anos após a data de emissão.