

47800: BASE 47809: AGENTE DE CURA 97800

Descrição:	HEMPADUR IMPACT 47800 é uma tinta epoxídica pura de dois componentes e alta espessura, que após cura forma um revestimento resistente à corrosão, impacto e abrasão, e actua como primário/acabamento.
Uso recomendado:	Como revestimento de alta durabilidade apropriado para braçolas e porões de carga de graneleiros.
Temperatura de serviço:	Máximo, apenas exposição a seco: Máximo: 120°C/248°F
Certificados / Aprovações:	Está de acordo com a Secção 175.300 do Código das Regulamentações Federais dos E.U., Título 21 - Alimentos secos. Consulte a Hempel para informação detalhada. Testado como não contaminante de cargas de cereais no Newcastle Occupational Health & Hygiene, Grã-Bretanha.
Disponibilidade:	Faz parte do Assortment do Grupo. Disponibilidade local sujeita a confirmação.

CONSTANTES FÍSICAS:

Nºs de Cor /Cores:	50630 Vermelho
Acabamento:	Fosco
Volume de sólidos, %:	76 ± 1
Rendimento teórico:	6.1 m ² /l [244.6 sq.ft./US gallon] - 125 micron/5 mils
Ponto de inflamação:	33 °C [91.4 °F]
Massa volúmica:	1.5 kg/litro [12.8 lbs/galão US]
Secagem superficial:	2.5 hora(s) 20°C/68°C
Secagem em profundidade:	5 hora(s) 20°C/68°C
Cura completa:	7 dia(s) 20°C/68°C
Teor de COV:	247 g/l [2.1 lbs/galão US]
Tempo de armazenagem:	3 anos para BASE e 3 anos (25°C/77°F) para AGENTE DE CURA a partir da data de produção.

** outras cores de acordo com o "assortment"*

Os valores das constantes físicas são dados nominais de acordo com as fórmulas aprovadas pelo grupo HEMPEL.

PORMENORES DE APLICAÇÃO:

Produto misturado:	47800
Relação de mistura:	BASE 47809: AGENTE DE CURA 97800 4:1 por volume
Método de aplicação:	Pistola airless / Trincha (retoque)
Tempo de vida da mistura:	1 hora(s) (20°C/68°C)
Tempo de indução:	- Ver OBSERVAÇÕES no verso.
Bico:	0.019 - 0.021 "
Pressão no bico:	150 bar [2175 psi] (Os dados para pistola airless são indicativos e sujeitos a ajustamento)
Limpeza das ferramentas:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Espessura seca de filme indicada:	125 micron [5 mils]
Espessura húmida de filme indicada:	175 micron [7 mils]
Intervalo de recobrimento mínimo:	Ver OBSERVAÇÕES no verso.
Intervalo de recobrimento máximo:	Ver OBSERVAÇÕES no verso.

Segurança:	Manusear com cuidado. Antes e durante a utilização, ler e observar as recomendações dos rótulos das embalagens, consultar as fichas de segurança e seguir a regulamentação local ou nacional relativa a segurança.
-------------------	--

- PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE:** **Aço novo:** Remova óleo e gordura, etc. com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes através de limpeza com água doce a alta pressão. Decapagem com abrasivo ao grau Sa 2, (ISO 8501-1:2007), com um perfil de rugosidade equivalente ao Rugotest n.º 3 BN 10, Comparador Keane-Tator 3 G/S ou Comparador ISO, rugoso MÉDIO (G). Aplique imediatamente após a limpeza. Todos os danos e contaminações do primário de espera causados pelo armazenamento e fabrico deverão ser cuidadosamente removidos antes do recobrimento. Após a decapagem, limpe cuidadosamente a superfície de abrasivos e pó.
- Reparação e manutenção:** Remova óleo e gordura com um detergente adequado. Remova sal e outros contaminantes através de limpeza com água doce (a alta pressão). Limpe cuidadosamente áreas danificadas, utilizando ferramentas mecânicas ao grau St 3 (ISO 8501-1:2007) (pequenas áreas) ou por decapagem com abrasivo, no mínimo, ao grau Sa 2, preferencialmente, ao grau Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). A melhoria da preparação da superfície irá otimizar o desempenho do produto. Como alternativa à limpeza a seco, pode ser efectuada decapagem por via molhada ou hidrodecapagem até um mínimo de Wa 2½ (ISO 8501-4:2006) (ou de acordo com a especificação). Grau de flor de ferrugem aceitável antes da aplicação: máximo L (ISO 8501-4:2006). Lixar arestas até obtenção de áreas coesas e intactas. Limpe os resíduos. Em superfícies com corrosão perfurante, aquando de depósitos excessivos de sais, poderá ser necessário proceder à hidrodecapagem a alta pressão ou, em alternativa, decapagem por via seca, lavagem com água doce a alta pressão, secagem e, finalmente, nova decapagem por via seca. Depois da decapagem por via molhada, lave a superfície com água doce e deixe secar. Retoque áreas descobertas com: tinta HEMPADUR especificada.
- CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO:** Aplique apenas numa superfície seca e limpa a uma temperatura superior ao ponto de orvalho para evitar a condensação. Utilizar apenas quando a aplicação e cura se puder processar a temperaturas acima de: 0°C/32°F. A temperatura da tinta deverá estar acima de: 15°C/59°F e em baixo 30°C/86°F para manter as características de aplicação adequadas. Em espaços confinados providenciar uma ventilação adequada durante a aplicação e a secagem. Para obter todas as propriedades mecânicas, o revestimento requer um período de cura acima de 5°C/41°F.
- DEMÃO ANTERIOR::** Não tem. HEMPADUR 15590 ou HEMPADUR IMPACT 47800 Pode ser utilizado como um primário de decapagem. (10°C/50°F) diluído 15-25 % com HEMPEL DILUENTE 08450.
- OBSERVAÇÕES:**
- Cores/Estabilidade das cores:** A tendência natural dos produtos epoxídicos para gizar em exposição exterior, e em tornarem-se mais sensíveis a danos mecânicos e ataques químicos quando expostos a elevadas temperaturas, reflete-se também neste produto. Tem tendência a amarelar após a aplicação. Isso não tem influência sobre o desempenho nem sobre o efeito de amarelecimento de nenhuma última demão aplicada.
- Tempo de indução:** Por forma a facilitar as propriedades de aplicação das tintas, é recomendado que após mistura cuidadosa da BASE e AGENTE DE CURA, se deixe a mesma pré-reagir antes da aplicação. A uma temperatura da tinta de 20°C/68°F, será vantajoso que a tinta sofra um período de pré-reação durante 10 minutos antes da aplicação à pistola (20 minutos a 15°C/59°F).
- Tempo de vida da tinta misturada:**
1.5 horas - 15°C/59°F
1 hora - 20°C/68°F
45 minutos - 25°C/77°F
30 minutos - 30°C/86°F
- A viscosidade poderá ser excessiva para a aplicação airless, a temperaturas abaixo de: 15°C/59°F. Evitar aplicar a temperaturas acima de: 30°C/86°F.
- Espessura de filme/diluição:** Pode ser especificado numa espessura diferente da indicada, dependendo da área de utilização ou finalidade. Isto alterará o rendimento e poderá influenciar a quantidade de diluição, o tempo de secagem e o intervalo de recobrimento. O intervalo normal é: 100 -150 micron /4 -6 mils espessura de filme seco. Recomenda-se que se utilize equipamento de projecção airless de alto desempenho com uma taxa de transmissão da bomba de 60:1 (aproximadamente), e uma saída teórica mínima de 12 litros por minuto. Devem ser evitadas espessuras excessivas. Normalmente não diluir.
- Recobrimento:** Intervalos de recobrimento relacionados com condições posteriores de exposição: Se o intervalo máximo de recobrimento for excedido, deverá ser criada uma certa rugosidade na superfície para assegurar a adesão intercamadas. Antes do recobrimento após exposição prolongada em atmosfera poluída, remover a contaminação acumulada através de lavagem com água doce a alta pressão e deixar secar a superfície.
- Uma especificação prevalece sobre quaisquer intervalos de recobrimento orientativos indicados na tabela.

Ambiente	Atmosférico, moderado					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
47800	24 h	90 d	8 h	60 d	4 h	30 d

NR = Não Recomendado, Ext. = Prolongado, None = Não tem, m = minuto(s), h = hora(s), d = dia(s)

Nota:

EMIÇÃO:

HEMPADUR IMPACT 47800 Destinado exclusivamente ao uso profissional.

HEMPEL A/S

4780050630

Esta Informação Técnica anula as previamente emitidas.

Para definição e âmbito, consultar as notas explicativas das Informações Técnicas de produtos, disponíveis em www.hempel.com.

Os dados, especificações, instruções e recomendações apresentadas nesta ficha técnica representam apenas o resultado de testes ou a experiência obtida em condições bem definidas e controladas. A exatidão, a exaustividade e a adequabilidade dos dados constantes, nas condições reais de utilização dos produtos, são determinadas exclusivamente pelo Comprador e/ou Utilizador.

O fornecimento de produtos e a prestação de assistência técnica são feitos ao abrigo do estabelecido nas CONDIÇÕES GERAIS DE VENDA, ENTREGA e ASSISTÊNCIA da Hempel, exceto se diferentemente acordado, por escrito. O Produtor e Vendedor não assume, e o Comprador e/ou Utilizador renuncia a qualquer reclamação ou responsabilidade, incluindo mas não limitado a negligência, exceto conforme expresso nas CONDIÇÕES GERAIS por resultados, prejuízos diretos ou indiretos, decorrentes do uso dos produtos conforme recomendado acima, no verso, ou de qualquer outro modo.

Estes dados podem ser alterados sem aviso prévio e perdem efeito cinco anos após a data de emissão desta ficha técnica.