

47800: ANA KOMPONENT 47809: SERTLEŞTİRİCİ 97800

Açıklama:	HEMPADUR IMPACT 47800 kendinden astarlı, aşınma, darbe ve korozyona dayanıklı , iki bileşenli , yüksek film kalınlıkta uygulanabilen saf epoksi boyadır.
Önerilen kullanım alanı::	Grmi ambar,mezarna ve kapak gibi alanlarda ağır hizmet boyası kullanılması için tasarlanmıştır.
Servis sıcaklığı:	Maksimum, sadece kuru ortam: Maksimum: 120°C/248°F
Sertifikalar/Onaylar:	Kuru Gıda - Federal Düzenlemeler Başlık 21 Kanununun 175.300 maddesine uygundur. Ayrıntılar için Hempel'e danışın. Newcastle Occupational Health & Hygiene, İngiltere'de, hububat yükleri için test edilmiştir. Hempel grup ürün gamındadır.Yerel stok durumu firma onayına tabidir.
Stok durumu:	

FİZİKSEL DEĞERLER:

Renk tonu no/Renk:	50630 Kırmızı
Son kat boya:	Mat
Hacimce katı madde, %:	76 ± 1
Teorik boyama alanı:	6.1 m ² /l [244.6 sq.ft./US gallon] - 125 mikron/5 mili inç
Parlama noktası:	33 °C [91.4 °F]
Özgül ağırlık:	1.5 kg/litre [12.8 lbs/ABD galonu]
Yüzey - kuruma:	2.5 saat(ler) 20°C/68°F
Tam kuruma:	5 saat(ler) 20°C/68°F
Tam kurlenme:	7 gün(ler) 20°C/68°F
Uçucu organik madde (VOC) içeriği:	247 g/l [2.1 lbs/ABD galonu]
Raf Ömrü:	3 yıllar ANA KOMPONENT için; ve SERTLEŞTİRİCİ için üretim tarihinden itibaren 3 yıl (25°C). <i>*çeşitlilik listesine göre diğer renk tonları.</i>

Yukarıda belirtilmiş olan sabit degerler,Hempel grubu tarafından kabul edilmiş formüllerdeki nominal verilerdir.

UYGULAMA ÖNERİLERİ:

Sürüm, karışık ürün:	47800
Karışım oranı:	ANA KOMPONENT 47809: SERTLEŞTİRİCİ 97800 4:1 hacimce
Uygulama yöntemi:	Havasız sprej / Fırça (rötuş)
Karışım ömrü:	1 saat(ler) (20°C/68°F)
İndüksiyon süresi:	- arka sayfadaki "AÇIKLAMALAR" bölümüne bakınız
Nozul çapı:	0.019 - 0.021 "
Nozul basıncı:	150 bar [2175 psi] (Havasız sprej verileri belirleyicidir ve ayarlamaya tabidir)
Aletlerin temizlenmesi:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Film kalınlığı, kuru:	125 mikron [5 mils]
Film kalınlığı, ıslak:	175 mikron [7 mils]
Katlar arası bekleme, min:	arka sayfadaki "AÇIKLAMALAR" bölümüne bakınız
Katlar arası bekleme, maks:	arka sayfadaki "AÇIKLAMALAR" bölümüne bakınız

Güvenlik:	Dikkatli kullanınız.Kullanmadan önce ve kullanın sırasında ambalaj ve boya tenekeleri üzerindeki güvenlik etiketlerine dikkat ediniz.Hempel'in Malzeme Güvenlik Bilgi Formuna bakınız.Bölgesel ya da ulusal emniyet kurallarına uyunuz.
------------------	---

YÜZEY HAZIRLIĞI:

Yeni çelik: Yağ ve gresi vs. uygun deterjan ile giderin. Yüksek basınçlı tatlı su temizliği yoluyla tuz ve diğer kontaminantları giderin. Rugotest No. 3 BN10, Keane-Tator Komparatör 3.0 G/S veya ISO Komparatör, pürüzlü ORTA (G)'ye eşdeğer bir yüzey profiline sahip Sa 2 (ISO 8501-1:2007) aşındırıcı püskürtme. Temizlikten sonra hemen uygulayın. Atölye ön imalat astarındaki tüm hasarlar ve saklama ve imalattan kaynaklanan kontaminasyon, koruyucu kaplamadan önce iyice temizlenmelidir. Raspadan sonra yüzeyi aşındırıcılardan ve tozdan dikkatlice temizleyin.

Onarım ve bakım: Yağ ve gresi uygun deterjan ile giderin. (Yüksek basınçlı) tatlı su temizliği yoluyla tuz ve diğer kontaminantları giderin. Hasarlı alanları mekanik alet temizliği yoluyla St 3'e (ISO 8501-1:2007) (küçük alanlar) veya aşındırıcı raspa yoluyla min. Sa 2, tercihen Sa 2½'ye (ISO 8501-1:2007) temizleyin. Daha iyi yüzey hazırlığı ürünün performansını artıracaktır. Grit raspanın, ıslak aşındırıcı raspa veya su jeti bir alternatif olarak uygulanabilir. Wa 2 ½ (ISO 8501-4-2006) (veya spesifikasyona göre) kullanılabilir. Maksimum L ani pas derecesi (ISO 8501-4-2006) uygulama öncesinde kabul edilebilir. Kenarları sağlam yüzey elde ederek yuvarlatın. Artık tozları silin. Pittingli yüzeylerde fazla miktarda tuz kalıntıları ; yüksek basınçlı su jeti, ıslak aşındırıcı raspa, alternatif olarak kuru aşındırıcı raspa ve ardından yüksek basınçlı tatlı su uygulama, kurutma ve son olarak yeniden kuru aşındırıcı raspa gerektirebilir. Islak aşındırıcı raspadan sonra hortumla tatlı su uygulayın ve kurumaya bırakın. Çıplak kısımları şununla rötuşlayın: belirtilen HEMPADUR boya.

UYGULAMA KOŞULLARI:

Yoğuşmayı önlemek için yalnız çığ noktasının üzerindeki sıcaklığa sahip kuru ve temiz bir yüzeye uygulayın. Yalnızca uygulamanın ve kürlenmenin aşağıdaki sıcaklıkların üzerinde devam edebileceği durumlarda kullanın: 0°C/32°F. Bizzat boyanın sıcaklığı aşağıdakilerden yüksek olmalıdır: 15°C/59°F ve kuruma 30°C/86°F düzgün uygulama özelliklerinin sağlanması için. Etrafı kapalı alanlarda uygulama ve kuruma sırasında yeterli havalandırma sağlayın. Tam mekanik özellikleri elde etmek için kaplama belirtilen değerin üzerinde kürlenme süresi gerektirir: 5°C/41°F .

ÖNCEKİ KAT:

Yok. HEMPADUR 15590 veya HEMPADUR IMPACT 47800 Raspa astarı olarak kullanılabilir. (10°C/50°F) seyreltilmiş 15-25 % ile HEMPEL'S THINNER 08450 .

NOT:**Renk/Renk stabilitesi:**

Epoksi boyaların açık havada tebeşirlenmeye ve yüksek sıcaklıklarda mekanik hasara ve kimyasal maruz kalmalara daha hassas olma eğilimleri bu ürün için de geçerlidir. Uygulamadan sonra sararma eğilimine sahiptir. Bunun performans üzerinde bir etkisi olmadığı gibi uygulanan herhangi bir son katın sararma etkisinin de yoktur.

İndüksiyon süresi:

Düzgün uygulama özelliklerini kolaylaştırmak amacıyla iyice karıştırılan Ana komponent ile Sertleştiricinin uygulamadan önce ön tepkimeye girmesine imkan tanınması önerilir. 20°C'lik boya sıcaklığında boya, sprey uygulamasından 10 dakika önce avantajlı bir biçimde ön tepkimeye sokulabilir (15°C'de 20 dakika).

Karışık boyanın karışım ömrü:

1.5 saat - 15°C/59°F

1 saat - 20°C/68°F

45 dakika - 25°C/77°F

30 dakika - 30°C/86°F

Aşağıdaki sıcaklığın altında havasız sprey uygulaması için viskozite çok yüksek olabilir: 15°C/59°F

Aşağıdakilerin üzerindeki sıcaklıktan sakının: 30°C/86°F .

Film kalınlığı/inceltme:

Kullanım alanına bağlı olarak belirtilenin dışında film kalınlığında öngörülebilir . Bu sayede yayılma oranı değişir ve inceltme miktarı, kuruma süresi ve katlar arası minimum bekleme süresi etkilenebilir. Normal aralık: 100 -150 mikron /4 -6 mil kuru film kalınlığı. 60:1 (yaklaşık) iletim oranına ve dakikada min. 12 litre teorik çıkışa sahip bir pompa ile ağır havasız sprey teçhizatının kullanılması önerilir. Aşırı kalın filminden kaçınılmalıdır.

Normalde seyreltilmemelidir.

Yeniden kat atma:

Katlar arası süreler sonraki maruz kalma koşullarıyla bağlıdır : Katlar arası maksimum bekleme süresi aşılsa, katlar arası yapışmayı sağlamak için yüzey pürüzlendirilmelidir.

Kontaminasyonlu ortama maruz bıraktıktan sonra yeniden kat atmadan önce yüksek basınçlı tatlı suyu uygulayarak yüzeyi temizleyip kurumaya bırakın.

Spesifikasyon bu tablodaki belirtilen katlar arası sürelerini yerini alır.

Çevre	Atmosferik, orta					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
47800	24 h	90 d	8 h	60 d	4 h	30 d

NR=Uygun Değil ,Ext.=Uzatılmış ,m=dakika ,h=saat, d=gün

Not:

HEMPADUR IMPACT 47800 Yalnızca profesyonel kullanım içindir.

YAYINLAYAN:

HEMPEL A/S

4780050630

Bu Ürün Bilgi Föyü daha önce yayınlanmış olanları iptal ederek onların yerine geçer.

Açıklamalar, tanımlar ve kapsam için, www.hempel.com mevcut "Açıklayıcı Notlar" bölümüne bakın. Bu bilgi formunda verilen bilgiler, spesifikasyonlar, talimatlar ve tavsiyeler, sadece test sonuçları ya da kontrollü ya da özel tanımlı şartlar altında elde edilen tecrübeleri yansıtmaktadır. Bu ürün bilgi föyünde yer alan bilgiler, spesifikasyonlar, talimatlar ve tavsiyeler, sadece kontrol altında veya spesifik olarak tanımlanmış koşullar altında yapılmış test sonuçlarına veya tecrübeye dayanmaktadır. Bunların, Ürünler'in kullanılmak istendiği gerçek hayat koşullarında da doğru, eksiksiz veya uygun olacağının test edilmesi sadece ve sadece Alıcı veya Kullanıcı'ya aittir. Tersi yönde yazılı bir anlaşma yapılmadıkça, ürünler "HEMPEL'İN GENEL SATIŞ, TESLİM VE SERVİS" kural ve koşullarına göre teslim edilmekte olup, teknik yardım da yine bu kural ve koşullara göre verilecektir. İmalatçı ve Satıcı, bahsi geçen GENEL KOŞULLAR'da açıkça belirtilmesi dışında, Ürünlerin yukarıda, sayfanın arkasında veya başka bir yerde tavsiye edildiği şekilde kullanılmasından dolayı meydana gelecek sonuçlardan, is kazalarından veya doğrudan veya dolaylı zarar ve ziyandan sorumlulugundan dolayı, ihmalen doğan sorumluluk da dahil olmak üzere (ancak bununla sınırlı değildir), hiçbir tazminat talebini kabul etmez ve Alıcı veya Kullanıcıda tazminat taleplerinden feragat eder. Ürün bilgi föyleri, önceden bildirilmeden değiştirilebilir ve yayınlandıkları tarihten itibaren bes yıl sonra geçerliliklerini kaybederler.