

47950: BASE (BÁZE) 47959: CURING AGENT (TUŽIDLO) 98140

Popis:	HEMPADUR MIO 47950 je dvousložková, polyamidovým aduktem vytvrzovaná, vysoce nanášivá epoxidová nátěrová hmota, která kombinuje relativně vysoký obsah sušiny s krátkou dobou zasychání. Má vysoký obsah MIO-pigmentu.
Doporučené použití:	Jako podkladový nebo vrchní nátěr v epoxidových nátěrových systémech v atmosférickém prostředí.
Provozní teplota	Maximálně, pouze za sucha: 140°C/284°F
Certifikáty / Schválení:	Approved according to Network Rail spec NR/L3/CIV/039
Dostupnost:	Není součástí nabídkového listu. Místní dostupnost proti potvrzení.
FYZIKÁLNÍ ÚDAJE:	
Číslo odstínů/odstíny:	12130* / (MIO) Šedá.
Konečný vzhled:	Polo-lesklý
Objem sušiny, %:	76 ± 1
Teoretická vydatnost:	6.1 m ² /l [244.6 sq.ft./US gallon] - 125 µm/5 mils
Bod vzplanutí:	24 °C [75.2 °F]
Specifická hmotnost:	1.2 kg/litr [10 lbs/US gallon]
Suchý na dotek:	2 přibližně hodin(y) 20°C
Plně vytvrzen:	7 den/dny 20°C
Obsah VOC:	251 g/l [2.1 lbs/US gallon]
	<i>* Další odstíny jsou dostupné dle nabídkového listu.</i>
	<i>Uvedené fyzikální konstanty jsou nominální hodnoty podle schválených předpisů firmy HEMPEL.</i>
APLIKAČNÍ DETAILS:	
Verze, míchané produkty:	47950
Poměr míchání:	BASE (BÁZE) 47959: CURING AGENT (TUŽIDLO) 98140 5 : 1 objemově
Metoda aplikace:	Bezvzduchové stříkání / Štětec
Ředidlo (max. objem):	HEMPEL'S THINNER 08450 (5%) v závislosti na účelu (viz. POZNÁMKY na druhé straně)
Doba zpracovatelnosti:	1 hod. 20°C
Velikost ústí trysky:	0.019 - 0.021 "
Tlak na trysce	225 bar [3262.5 psi] (Údaje pro bezvzduchové stříkání jsou doporučeny a mohou být přizpůsobeny)
Čištění náradí:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Doporučená tloušťka nátěrového filmu, suchá:	125 µm [5 mils] (viz. POZNÁMKY na druhé straně)
Doporučená tloušťka nátěrového filmu, mokrá:	175 µm [7 mils]
Přetírací interval, min:	viz. POZNÁMKY na druhé straně
Přetírací interval, max:	viz. POZNÁMKY na druhé straně
Bezpečnost:	Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte všechny bezpečnostní instrukce na nálepkách balení, seznamte se s pokyny v bezpečnostních listech výrobku firmy HEMPEL a dodržujte platné bezpečnostní předpisy.

APLIKAČNÍ PODMÍNKY:	Aplikujte pouze na čistý a suchý povrch při teplotě nad rosným bodem, aby nedocházelo ke kondenzaci. Použijte pouze tehdy, kdy aplikace a vytvrzování může probíhat při teplotách nad: 0°C. Teplota samotné nátěrové hmoty by měla být: 15-25°C/59-77°F. V uzavřených prostorech zajistěte dostatečné větrání během aplikace a schnutí. Pro zajištění přilnavosti je důležité, aby byl povrch naprosto čistý. Olej, mastnotu apod. odstraňte vhodným detergentem.
PŘEDCHOZÍ NÁTĚR:	Dle specifikace. Doporučené kombinace jsou: HEMPADUR ZP 47940, Kovový hliníkovo/zinkový nástřik přednostně napenetrovaný produktem: HEMPADUR 17940.
NÁSLEDNÝ NÁTĚR:	Žádný nebo dle specifikace. Doporučené kombinace jsou: HEMPATHANE.
Poznámky	
Atmosférická / provozní teplota:	Přirozenou vlastností epoxidových nátěrů a tedy i tohoto výrobku je křídování ve venkovním prostředí a při zvýšených teplotách větší náchylnost k mechanickému poškození a citlivost k působení chemikálií.
Aplikace:	Aplikace na povrchy ošetřené tzv. metalizací nebo opatřené zinksilikátovým základním nátěrem: Je nezbytné použít správnou techniku mlhového nástřiku, aby nedocházelo (nebo v minimální míře) ke vzniku bublin a puchýřků. V závislosti na aktuálních podmínkách při aplikaci lze přidat ředidlo až do: 50%.
Tloušťka nátěrového filmu / ředění:	V závislosti na účelu a oblasti použití může být specifikována jiná tloušťka nátěrového filmu než je uvedena. Tím se změní vydatnost a může být ovlivněna doba zasychání a interval mezi nátěry. Běžný rozsah tlouštěk suchého nátěrového filmu je: 100-150 micron/4-6 mils.
Přetírání:	Přetírací intervaly pro naposledy uvedené podmínky: Pokud je maximální přetírací interval překročen, je nezbytné povrch zdrsňit pro zajištění přilnavosti mezi nátěry. Po vystavení vlivům znečištěného prostředí, je nutné před nanášením dalšího nátěru očistit dokonale povrch, opláchnutím vysokotlakou čistou vodou a nechat uschnout.

Nátěrová specifikace nahrazuje přetírací intervaly uvedené v tabulce.

Prostředí	Atmosférické, mírné zatížení					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	27 h	Ext.	12 h	Ext.	6 h	Ext.
HEMPATHANE	27 h	Ext.	12 h	Ext.	6 h	Ext.

NR = nedoporučuje se, Ext. = prodloužený int., None = žádný, m = minuty, h = hodiny, d = dny

Poznámka k přetírání:	Naprosto čistý povrch je podmínkou pro zajištění dobré přilnavosti dalších nátěrů, a to zejména v případě dlouhých přetíracích intervalů. Veškeré nečistoty, olej a mastnotu je třeba odstranit např. vhodným detergentem a následně povrch omýt vysokotlakou čistou vodou. Soli je třeba odstranit opláchnutím čistou vodou. Jakákoli vrstva na povrchu degradovaná působením dlouhodobého vystavení musí být také odstraněna. K odstranění případných degradovaných vrstev na povrchu lze použít otryskání vysokotlakou vodou, které může rovněž nahradit výše uvedené metody čištění, pokud je dobře provedeno. V případě pochybností se obraťte na společnost HEMPEL. Pro kontrolu dostatečného očištění povrchu je vhodné provést nátěrovou zkoušku. Tato zkouška však nepředstavuje konečný výsledek životnosti nátěrových systémů.
Přetírací intervaly:	Pokud je produkt aplikován způsobem umožňujícím vytvoření struktury MIO, dochází ke zlepšení vlastností pro přetírání. Může pak být nutné produkt aplikovat s nižší tloušťkou nátěrového filmu, minimálně až: 50 µm/2 mils. Pro tento účel doporučujeme přidat ředidlo: HEMPEL'S THINNER 08450, 5-10%.
Poznámka:	HEMPADUR MIO 47950 Pouze pro profesionální použití.
VYDAL:	HEMPEL A/S

4795012130

Tento Údajový list výrobku nahrazuje ty vydané dříve.

Vysvětlení, definice a rozsah - viz. dokument "Vysvětlující poznámky k údajovým listům výrobků", který je dostupný na www.hempel.cz. Údaje, specifikace, nařízení a doporučení uvedená v tomto údajovém listu vycházejí ze zkušeností získaných za řízených nebo speciálně definovaných okolností. Jejich přesnost, kompletnost nebo vhodnost pro skutečné podmínky jakéhokoli zamýšleného použití není zaručena a musí být stanovena uživatelem.

Výrobky jsou dodávány a jakákoliv technická pomoc je poskytována v souladu se VŠEOBECNÝMI PODMÍNKAMI PRO PRODEJ, DODÁVKY A SLUŽBY firmy Hempel, není-li písemně výslovně dohodnuto jinak. Výrobce a prodejce není v žádném rozsahu, nad rámec zde uvedeného, odpovědný za dosažené výsledky, škody, přímá či následná poškození vyplývající z použití výše doporučeného, uvedeného na zadní straně listu či jinde. Výrobní údaje podléhají změnám bez upozornění a jejich platnost bude automaticky ukončena po pěti letech od vydání.