



HEMPADUR MIO 47950

47950: BASE 47959: CURING AGENT 98140

Descripción

HEMPADUR MIO 47950 es una pintura de tipo epoxi de capa gruesa, curada con aducto de poliamida, de dos componentes que combina un relativamente elevado contenido en sólidos con un corto tiempo de secado.

Uso recomendado:

Como capa intermedia o de acabado en sistemas epoxi sometidos a exposición atmosférica.

Temperatura de servicio:

Máximo, exposición en seco: 140°C

Disponibilidad

Disponibilidad sujeta a acuerdo especial.

DATOS TÉCNICOS:

Colores	12130* / (MIO) Gris.
Acabado	semi brillante
Volumen de sólidos, %:	76 ± 1
Rendimiento teórico:	6.1 m ² /l [244.6 sq.ft./US gallon] - 125 micras.
Punto de inflamación	24 °C [75.2 °F]
Peso específico	1.2 kg/ltr [10 lb/gal EE. UU.]
Secado al tacto	2 hora(s) aprox. 20°C
Curado completo	7 día(s) 20°C
Contenido en COV:	251 g/l [2.1 lb/gal EE. UU.]

* otros colores según carta.

Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.

DETALLES DE APLICACIÓN:

Versión, producto mezclado:

47950

Proporción de mezcla:

BASE 47959: CURING AGENT 98140

5 : 1 en volumen

Método de aplicación:

Pistola airless / Brocha

Diluyente (vol. máx.):

HEMPEL'S THINNER 08450 (5%) en función del propósito (Ver OBSERVACIONES al dorso.)

Vida de la mezcla:

1 hora(s) 20°C

Boquilla:

0.019 - 0.021 "

Presión:

225 bar [3262.5 psi] (Los datos de pistola airless son indicativos y sujetos a ajustes)

Limpieza de utensilios:

HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610

Espesor recomendado, seco:

125 micras [5 mils] (Ver OBSERVACIONES al dorso.)

Espesor recomendado, húmedo:

175 micras [7 mils]

Intervalo de repintado, min

Ver OBSERVACIONES al dorso.

Intervalo de repintado, max.

Ver OBSERVACIONES al dorso.

Seguridad:

Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Datos de Seguridad HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales.

HEMPEL



HEMPADUR MIO 47950

CONDICIONES DE APLICACIÓN: Aplíquelo únicamente sobre una superficie limpia y seca con una temperatura superior al punto de rocío para evitar condensación. Usar solo donde aplicación y curado puedan tener lugar a temperaturas por encima de: 0°C. La temperatura de la pintura debe ser de: 15-25°C/59-77°F. En espacios confinados, proporcionar una ventilación adecuada durante la aplicación y el secado. Es muy importante que la superficie esté completamente seca para garantizar la adherencia. El aceite, la grasa, etc., deben eliminarse con un detergente adecuado.

CAPA PRECEDENTE:: De acuerdo con la especificación. Los sistemas recomendados son: HEMPADUR ZP 47940, Metalización de aluminio/cinc con pistola para sellar preferiblemente con: HEMPADUR 17940.

CAPA SUBSIGUIENTE:: Ninguna, o según especificación. Los sistemas recomendados son: HEMPATHANE.

OBSERVACIONES:

Temperaturas de servicio: La tendencia natural de revestimientos epoxi en el exterior como el caleo y a volverse más sensibles a daños mecánicos y a la exposición química a elevadas temperaturas está también presente en este producto.

APLICACIÓN(ES): Aplicación sobre superficies con metalización de cinc e imprimación de silicato de cinc. Para evitar/reducir el riesgo de aparición de burbujas ("popping" o "pinholes"), es necesario aplicar una capa fina de sellado o "mistcoat" En función de las condiciones de aplicación, añada disolvente hasta: 50%.
ESPESOR DE PELÍCULA/ DILUCIÓN: Puede especificarse a otro espesor de película del especificado dependiendo del propósito y área de uso. Esto alterará el rendimiento y puede influenciar al tiempo de secado y al intervalo de repintado. El rango de espesor seco es: 100-150 micras.

Repintado Intervalos de repintado según las condiciones de exposición: Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado, conferir rugosidad a la superficie para asegurar la adherencia entre capas. Si la superficie ha estado expuesta a ambientes contaminados, se debe limpiar adecuadamente con agua dulce a alta presión y dejar secar antes de repintar.

Una especificación anula y sustituye a las indicaciones de repintado en la tabla.

Medio ambiente	Atmosférica, media.					
Temperatura de la superficie:	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	27 h	Ext.	12 h	Ext.	6 h	Ext.
HEMPATHANE	27 h	Ext.	12 h	Ext.	6 h	Ext.

NR = No Recomendado, Ext. = Extendido, m = minuto(s), h = hora(s), d = día(s)

NOTA DE REPINTADO: Una superficie completamente limpia es indispensable para garantizar la adhesión de las capas, especialmente a intervalos de repintado largos. Cualquier acumulación de suciedad, aceite, grasa o cualquier otro material se debe eliminar con el detergente seguido de agua dulce a alta presión. Las sales deben eliminarse mediante lavado con agua dulce.

Cualquier capa degradada como resultado de largo tiempo de exposición, debe eliminarse. El chorro de agua o waterjetting puede ser muy útil para eliminar cualquier capa degradada y puede sustituir a los métodos de limpieza anteriores si se ejecuta convenientemente. En caso de duda, póngase en contacto con HEMPEL.

Para comprobar si la calidad de la limpieza de la superficie es la adecuada, un parche de prueba puede ser de gran utilidad. No obstante, esta zona de prueba no es definitiva en cuanto a la durabilidad de los sistemas de pintado.

INTERVALOS DE REPINTADO: El producto puede proporcionar obtener mejores propiedades de pintado si se aplica de forma que permita desarrollar una estructura MIO. Puede que esto implique la aplicación del producto con un espesor de película reducido hasta un mínimo de: 50 micras.. A tal efecto, la dilución de disolvente que se recomienda es: HEMPEL'S THINNER 08450, 5-10%.

Nota: **HEMPADUR MIO 47950 es únicamente para uso profesional.**

EDITADA POR: HEMPEL A/S
4795012130

Esta Ficha Técnica sustituye a las editadas con anterioridad. Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras **CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO** y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso y caducan a los cinco años. *Marca registrada por HEMPEL.

HEMPEL

Hoja de características del producto