

47950: BASE 47959: DURCISSEUR 98140

Description : HEMPADUR MIO 47950 est une peinture époxydique réticulée par un adduct de polyamide, en deux composants et applicable en forte épaisseur. Ce produit combine un haut extrait sec avec un séchage rapide. Contient une forte teneur en oxyde de fer micacé.

Usage recommandé: En tant qu'intermédiaire ou finition dans les systèmes époxydiques exposés aux conditions atmosphériques.

Température de service : Température de service sèche maximum : 140°C/284°F

Certificats : Approuvé selon Network Rail spec NR/L3/CIV/039

Disponibilité : Non inclus dans la gamme Groupe. Disponibilité sujette à accord spécial.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES :

Teinte n°/Couleurs : 12130* / (MIO) Gris.
Finition : Satiné brillant
Fraction solide (%) : 76 ± 1
Rendement superficiel spécifique théorique : 6.1 m²/l [244.6 sq.ft./US gallon] - 125 µm/5 mils
Point éclair : 24 °C [75.2 °F]
Masse volumique : 1.2 Kg/L [10 lbs/US gallon]
Sec au toucher : 2 heure(s) environ à 20°C
Réticulation complète : 7 jour(s) 20°C/68°F
Teneur en COV : 251 g/l [2.1 lbs/US gallon]

**Autres teintes disponibles selon catalogue*

Les caractéristiques physiques ci-dessus sont les valeurs nominales selon les formules du Groupe HEMPEL.

MISE EN ŒUVRE :

Version, produit mélangé : **47950**

Rapport de mélange : BASE 47959: DURCISSEUR 98140

5 : 1 en volume

Mode d'application : Pistolet Airless / Brosse

Dilution (maximum, en volume) : HEMPEL'S THINNER 08450 (5%) selon l'utilisation (voir REMARQUES au verso)

Durée de vie en pot du mélange : 1 heure(s) 20°C/68°F

Diamètre de buse : 0.019 - 0.021 "

Pression de buse : 225 bar [3262.5 psi] (Les données pour l'application airless sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être ajustées.)

Nettoyage du matériel : HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610

Épaisseur sèche : 125 µm [5 mils] (voir REMARQUES au verso)

Épaisseur humide : 175 µm [7 mils]

Intervalle de recouvrement minimum : voir REMARQUES au verso

Intervalle de recouvrement maximum : voir REMARQUES au verso

Sécurité : Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter toutes les consignes de sécurité stipulées sur les étiquettes des emballages de nos peintures. Consulter les fiches de données de sécurité HEMPEL et respecter toutes les réglementations locales ou nationales de sécurité.

REGLES D'APPLICATION:	Appliquer uniquement sur une surface sèche et propre, avec une température supérieure au point de rosée, afin d'éviter toute condensation. N'utiliser que si l'application et la réticulation peuvent se réaliser à des températures supérieures à : 0°C/32°F. La température de la peinture devrait être : 15-25°C/59-77°F. Dans les espaces confinés, assurer une ventilation appropriée pendant l'application et le séchage. La surface doit être parfaitement propre pour garantir l'adhérence. Éliminer tous résidus d'huile, de graisse, etc., avec un détergent approprié.
COUCHES PRECEDENTES:	Selon spécification. Les systèmes recommandés sont : HEMPADUR ZP 47940, Les supports métallisés (aluminium/zinc) doivent être de préférence colmatés par : HEMPADUR 17940.
COUCHE SUIVANTE:	Sans ou selon spécification. Les systèmes recommandés sont : HEMPATHANE.
Remarques	
Vieillessement/Températures de service :	Comme tout époxy, le produit a une tendance au farinage en exposition extérieure et devient plus sensible aux dommages mécaniques et aux agressions chimiques à des températures élevées.
Application(s):	Application sur des surfaces métallisées ou recouvertes par un zinc silicate : Appliquer selon la méthode dite du mist-coat afin d'éviter/réduire le risque de "bullage"/"piqûres". En fonction des conditions d'application, une dilution est possible jusqu'à : 50%.
Epaisseur du film/Dilution :	Peut être spécifié à d'autres épaisseurs selon l'utilisation, ce qui influencera le rendement superficiel spécifique, le temps de séchage et l'intervalle de recouvrement. Épaisseurs sèches normales : 100-150 µm/4-6 mils.
Recouvrement :	Intervalle de recouvrement en fonction des conditions d'exposition ultérieures : Si l'intervalle de recouvrement maximum est dépassé, il est nécessaire de créer une rugosité afin d'assurer l'adhérence entre couches. Après une exposition dans un environnement contaminant, nettoyer la surface par un lavage haute pression à l'eau douce et laisser sécher avant recouvrement.

Une spécification prévaudra sur les intervalles de recouvrement indiqués dans le tableau.

Environnement	Atmosphère moyennement corrosive					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	27 h	Ext.	12 h	Ext.	6 h	Ext.
HEMPATHANE	27 h	Ext.	12 h	Ext.	6 h	Ext.

NR = Non Recommandé, Ext. = Étendu, None = Sans, m = minute(s), h = heure(s), d = jours(s)

Note sur le recouvrement :	Une surface parfaitement propre est exigée pour assurer l'adhérence entre les couches, particulièrement en cas d'intervalles de recouvrement prolongés. Éliminer huile, graisse etc... avec un détergent approprié suivi d'un lavage haute pression à l'eau douce. Éliminer les sels par un rinçage à l'eau douce. Éliminer toutes dégradations de la surface issues d'une exposition prolongée.. Le décapage UHP est une méthode adaptée pour éliminer ces surfaces dégradées et peut également remplacer les méthodes de nettoyage décrites ci-dessus si elle est parfaitement exécutée. En cas de doute, consulter HEMPEL pour des conseils spécifiques. Pour déterminer si la qualité du nettoyage de la surface est suffisante, la réalisation d'une zone de référence peut être pertinente. Néanmoins, cette zone ne doit pas être considérée comme preuve des performances de durabilité des systèmes de peintures.
Intervalles de recouvrement :	Le produit peut offrir des propriétés de recouvrement étendues s'il est appliqué de façon à permettre le développement d'une structure MIO. Cela peut entraîner la diminution de l'épaisseur de film appliquée à : 50 µm/2 mils. Dans ce cas, l'ajout d'un diluant est recommandé : HEMPEL'S THINNER 08450, 5-10%.
Note:	HEMPADUR MIO 47950 Pour usage professionnel uniquement.
Édité par :	HEMPEL A/S

4795012130