

47950: BAZA 47959: KONTAKT 98140

Opis: HEMPADUR MIO 47950 dvokomponentni je epoksi premaz na bazi poliamidnog adukta, a namijenjen je nanošenju u debelom sloju. Predstavlja spoj relativno visokog sadržaja suhe tvari i kratkog vremena sušenja. Ima visok sadržaj MIO pigmenta.

Preporučena uporaba: Preporuča se kao međupremaz ili završni premaz u epoksi sustavima u atmosferskoj izloženosti.

Temperatura u eksploataciji: Maksimum, samo u suhim uvjetima: 140°C

Atesti/odobrenja: Approved according to Network Rail spec NR/L3/CIV/039

Raspoloživost: Nije sastavni dio grupacijskog asortimana. Dostupnost uz poseban dogovor.

FIZIKALNE KONSTANTE :

Šifra nijanse/Nijansa: 12130* / (MIO) Siva.
Izgled premaza: Polu-sjajan
Volumni sadržaj suhe tvari, %: 76 ± 1
Teoretska izdašnost: $6.1 \text{ m}^2/\text{l}$ [244.6 sq.ft./US gallon] - 125 μm
Plamište: 24 °C [75.2 °F]
Specifična težina: 1.2 kg/litra [10 lb / američki galon]
Suh na dodir: 2 otprilike h na 20 ° C/68 ° F
Potpuno skrućen: 7 dan(a) 20°C
Sadržaj HOS: 251 g/l [2.1 lb / američki galon]
**ostale nijanse prema proizvodnom asortimanu.*

Navedene fizikalne konstante predstavljaju nominalne podatke prema odobrenim formulacijama HEMPEL grupe.

PODACI O PRIMJENI :

Verzija, zamiješani proizvod: **47950**
Omjer miješanja: BAZA 47959: KONTAKT 98140
5 : 1 volumno
Način nanošenja: Bezračni raspršivač / Kist
Razrjeđivač (max. vol.): HEMPEL' S THINNER 08450 (5%) ovisno o namjeni (vidi NAPOMENE na poledini)
Trajnost mješavine: 1 h 20°C
Otvor sapnice: 0.019 - 0.021 "
Izlazni pritisak: 225 bar [3262.5 psi] (Podaci za bezračni raspršivač okvirni su i mogu se podesiti)
Čišćenje alata: HEMPEL' S TOOL CLEANER 99610
Potrebna debljina filma, suh: 125 μm [5 mils] (vidi NAPOMENE na poledini)
Potrebna debljina filma, mokar: 175 μm [7 mils]
Međupremazni interval, min: vidi NAPOMENE na poledini
Međupremazni interval, max: vidi NAPOMENE na poledini

Mjere sigurnosti: Rukovati s oprezom. Prije i u toku upotrebe potrebno je poštivati sve sigurnosne naljepnice s pakovanja za boju, proučiti HEMPEL' S Sigurnosno-tehničke listove i slijediti sve lokalne i nacionalne propise vezane za sigurnost.

| | |
|---|---|
| UVJETI NANOŠENJA: | Nanositi isključivo na suhe i čiste površine, na temperaturama iznad rosišta kako bi se spriječila kondenzacija. Koristiti isključivo kada se nanošenje i skrućivanje može odvijati na temperaturama višim od: 0 °C. I temperatura same boje mora biti: 15-25°C. U skućenom prostoru osigurati odgovarajuću ventilaciju u toku nanošenja i sušenja. Površina mora biti potpuno čista kako bi se osiguralo prijanjanje. Ulje, masnoću i sl. ukloniti odgovarajućim deterdžentom. |
| PRETHODNI PREMAZ: | U skladu sa specifikacijom. Preporučeni sustavi: HEMPADUR ZP 47940, Metalizaciju aluminijem/cinkom poželjno je "izolirati" sljedećim sredstvom: HEMPADUR 17940. |
| SLJEDEĆI PREMAZ: | Ne postoji, ili prema specifikaciji. Preporučeni sustavi: HEMPATANE. |
| NAPOMENE: | |
| Izloženost atmosferilijama/ temperature u eksploataciji: | Prirodna tendencija epoksidnih premaza da krede u uvjetima vanjske izloženosti i da postaju osjetljivi na mehanička oštećenja i kemijsku izloženost na višim temperaturama također je prisutna i kod ovog proizvoda. |
| Nanošenje: | Nanošenje na površine metalizirane cinkom i površine zaštićene s cink-silikatnim temeljnim premazom: Kako bi se izbjegao/smanjio rizik pojave "prskanja filma"/"kratera" potrebno je nanijeti jedan tanak premaz. Ovisno o stvarnim uvjetima nanošenja, dodati razrjeđivač do: 50%. |
| Debljine filma/razrjeđivanje: | Ovisno o namjeni i području primjene proizvod se može specificirati i u nekoj drugoj debljini filma od one koja je navedena. To će izmijeniti vrijednost koja je dana za izdašnost i može utjecati na sušivost i međupremazni interval. Uobičajeni raspon suhog filma je: 100-150 µm. |
| Nanošenje sljedećeg premaza: | Međupremazni intervali u odnosu na kasnije uvjete izloženosti: Ukoliko se maksimalni međupremazni interval prekorači, bit će potrebno ohrapaviti površinu kako bi se osigurala adhezija među premazima. Prije nanošenja sljedećeg premaza a nakon izlaganja onečišćenom okolišu, površinu treba temeljito očistiti mlazom slatke vode pod visokim pritiskom i ostaviti da se osuši. |

Specifikacija dokida smjernice vezano za međupremazne intervale navedene u tabeli.

| Okoliš | Atmosferski, srednji | | | | | |
|------------|----------------------|------|-------------|------|-------------|------|
| | 0°C (32°F) | | 10°C (50°F) | | 20°C (68°F) | |
| | Min | Max | Min | Max | Min | Max |
| HEMPADUR | 27 h | Ext. | 12 h | Ext. | 6 h | Ext. |
| HEMPATHANE | 27 h | Ext. | 12 h | Ext. | 6 h | Ext. |

NR = Ne preporuča se, Ext. = Produljeni, m = minuta, h = sati, d = dana

Napomena o nanošenju sljedećeg premaza.

Površina mora biti potpuno čista kako biste osigurali adheziju među premazima, naročito u slučaju dugih međupremaznih intervala. Bilo koje onečišćenje, ulje, masnoću i ostala strana tijela potrebno je odstraniti odgovarajućim deterdžentom te nakon toga isprati slatkom vodom (pod visokim pritiskom). Soli treba odstraniti ispiranjem slatkom vodom.

Treba odstraniti svaki oštećeni sloj na površini koji je nastao kao posljedica dugotrajne izloženosti. Čišćenje vodenim mlazom može se koristiti za odstranjivanje oštećenog površinskog sloja te se također može koristiti kao zamjena za gore spomenute metode čišćenja, kad se pravilno koristi. U slučaju dvojbe ili ako trebate neki poseban savjet, molimo da se obratite predstavništvu HEMPEL. Kako biste provjerili da li je kvaliteta čišćenja površine odgovarajuća, može se ukazati potreba za probnim nanošenjem na manju površinu. Međutim, ta ispitna površina ne bi trebala biti konačan dokaz trajnosti sustava premaza.

Međupremazni intervali:

Proizvod može pružiti svojstvo produljenog međupremaznog intervala ukoliko se nanese na način koji će omogućiti razvoj MIO strukture. To bi moglo zahtijevati nanošenje proizvoda u manjoj debljini filma, do: 50 µm. Za takvu namjenu preporučuje se dodavanje razrjeđivača: HEMPEL' S THINNER 08450, 5-10%.

Nota:

HEMPADUR MIO 47950 Samo za profesionalnu uporabu.

Izdano:

HEMPEL A/S

4795012130