



## HEMPADUR MIO 47950

47950: BASE (BÁZIS) 47959: CURING AGENT (TÉRHÁLÓSÍTÓ) 98140

### Leírás:

A HEMPADUR MIO 47950 egy kétkomponensű, poliamid addukttal térhálósodó, magas rétegalkotó epoxi festék, amely ötvözi a magas szárazanyag tartalmat a rövid száradási idővel. Nagy mennyiségben tartalmaz MIO-pigmenttet.

### Javasolt felhasználás:

Mint közbelső vagy átvonó festék epoxi rendszerekben, atmoszférikus környezetben.

### Üzemi hőmérséklet:

Maximális száraz kitétel: 140°C/284°F

### Elérhetőség:

Az Alapválasztéknak NEM része. Elérhetősége külön visszaigazolás alapján.

### FIZIKAI TULAJDONSÁGOK

Színárnyalatok / színek:

12130\* / (vascsillám) Szürke.

Felület:

Fél-fényes

Szárazanyag tartalom %:

76 ± 1

Elméleti anyagszükséglet:

6.1 m<sup>2</sup>/l [244.6 sq.ft./US gallon] - 125 micron/5 mils

Lobbanás pont:

24 °C [75.2 °F]

Fajsúly:

1.2 kg/liter [10 font/amerikai gallon]

Érintés száraz:

2 kb. óra 20°C/68°F -on

Teljes térhálósodás:

7 nap 20°C/68°F

V.O.C. tartalom:

251 g/l [2.1 font/amerikai gallon]

*\*más színárnyalatok a megadott választék szerint.*

*A felsorolt fizikai állandók névleges adatok, a HEMPEL Csoport jóváhagyott képletei alapján.*

### ALKALMAZÁS ADATAI :

#### Összekevert termék száma:

**47950**

Keverési arány:

BASE (BÁZIS) 47959: CURING AGENT (TÉRHÁLÓSÍTÓ) 98140

5 : 1 térfogat szerint

Alkalmazási módszer:

Levegőmentes szórás / Ecset

Hígítás (max térf.):

HEMPEL'S THINNER 08450 (5%) a céltól függően (lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon)

Fazékidő:

1 óra 20°C/68°F

Fúvóka nyílás:

0.019 - 0.021 "

Fúvóka nyomás:

225 bar [3262.5 psi] (Levegőmentes szórás adatai jelzés értékűek, a beállítástól függenek)

Szerszám tisztító:

HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610

Javasolt rétegvastagság, száraz:

125 mikron [5 mils] (lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon)

Javasolt rétegvastagság, nedves:

175 mikron [7 mils]

Átfestés intervallum, min.:

lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon

Átfestés intervallum, max.:

lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon

### Biztonság:

Óvatosan kezelje. Használat előtt és alatt, tanulmányozza a csomagoláson és a festékes kannákon található valamennyi biztonsági feliratot, olvassa el figyelmesen a HEMPEL Biztonságtechnikai Adatlapokat és kövesse valamennyi helyi vagy országos biztonsági előírást.



## HEMPADUR MIO 47950

### ALKALMAZÁSI FELTÉTELEK:

A kondenzáció elkerülése érdekében csak száraz és tiszta, a harmatpontnál magasabb hőmérsékletű felületre hordja fel. Csak ott használja, ahol az alkalmazás és térhálósodás magasabb hőfokon tud végbemenni, mint: 0°C/32°F. A festék hőmérséklete a következő legyen: 15-25°C/59-77°F. Zárt tereknél megfelelő szellőzés biztosítására van szükség a felhordás és száradás során. A tapadás biztosítása érdekében fontos, hogy a felület teljesen tiszta legyen. Mindennemű olajat, zsírt stb. megfelelő mosószerrel el kell távolítani.

### MEGELŐZŐ BEVONAT:

Előírás szerint. Javasolt bevonat rendszer: HEMPADUR ZP 47940, Alumínium/cink szórt fémbevonat, amely lehetőleg a következővel „telítendő”: HEMPADUR 17940.

### KÖVETKEZŐ BEVONAT:

Nincs vagy előírás szerint. Javasolt bevonat rendszer: HEMPATHANE.

### Megjegyzések

### Időjárás/ üzemi hőmérséklet:

Az epoxi festékek természetes tendenciája, miszerint krétásodnak szabadtéri terhelési kitételre és érzékenyebbé válnak mechanikai hatásokra és vegyi terhelésre magasabb hőmérsékleten, ebben a termékben is jelentkezik.

### Alkalmazás:

Felhordás cinkkel fémszórt és cinkszilikáttal alapozott felületekre: A „kráterek”/„tűszúrások” veszélyének elkerülése/csökkentése érdekében megfelelő ködbevonat technikát kell alkalmazni. A felhordás aktuális körülményeinek függvényében adjon hozzá hígítót legfeljebb a következő mennyiségben: 50%.

### Festékréteg vastagság/ hígítás:

Lehet előírni eltérő rétegvastagságban, függően a felhasználás céljától és helyétől. Ez hatással lesz a kiadóságra és befolyásolhatja a száradási időt és az átvonási intervallumot. A normal száraz rétegvastagság intervallum: 100-150 micron/4-6 mils.

### Átfestés:

Átvonási intervallumok a későbbi kitétségi viszonyok függvényében: Ha a maximális átvonási intervallumot túllépik, a felület érdesítése alapvetően fontos a rétegek közötti tapadás biztosításához. Szennyezett környezetnek való kitétel követően, az átvonás előtt, meg kell tisztítani a felületet nagy nyomású friss vizes mosással és hagyni kell a felületet megszáradni.

Egy specifikáció felülír bármilyen irányelvet a táblázatban jelzett átfestési időintervallumokra vonatkozóan.

Környezet	Atmoszférikus, közepes					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	27 h	Ext.	12 h	Ext.	6 h	Ext.
HEMPATHANE	27 h	Ext.	12 h	Ext.	6 h	Ext.

NR = Nem javasolt, Ext. = kiterjesztett, none= nincs adat, m = perc, h = óra, d = nap

### Átfestési megjegyzés:

A rétegek közti tapadás biztosítása érdekében elengedhetetlen, hogy a felület teljesen tiszta legyen, különösen hosszú átvonási intervallumok esetén. Minden koszt, olajat, zsírt és egyéb idegen anyagot el kell távolítani megfelelő mosószerrel, majd (nagy nyomású) edesvizes tisztítással. A sókat edesvizes locsolással kell eltávolítani.

**Minden hosszú kitétség miatt leromlott állapotú felületi réteget el kell távolítani.** A leromlott állapotú felületi rétegek eltávolítására vízsugaras tisztítás lehet megfelelő, ami megfelelő végrehajtás esetén a fent említett tisztítási módszereket is helyettesítheti. Bizonytalanság esetén lépjen kapcsolatba a HEMPEL-lel konkrét tanácsokért.

A felülettisztítás megfelelőségének ellenőrzésére célszerű lehet egy tesztfoltt készítése. Ez a tesztfolt azonban nem tekinthető a bevonó rendszer tartósságát igazoló végső bizonyítéknak.

### Átfestési intervallumok:

A termék átvonási jellemzői meghosszabbodhatnak, ha a felhordás módja lehetővé teszi a vascsillámszerkezet kialakulását. Ebben az esetben a termék kisebb rétegvastagságban való felhordása válhat szükségessé, a következő értékig: 50 micron/2 mils. Erre a célra hígító hozzáadása javasolt: HEMPEL'S THINNER 08450, 5-10%.

### Megjegyzés:

**HEMPADUR MIO 47950 csak szakmai használatra érhető el.**

### KIBOCSÁTÓ:

HEMPEL A/S  
4795012130

Jelen Termék Adatlap hatályon kívül helyezi az eddig kibocsátottakat.

Az alkalmazás leírása, a termék meghatározása és a felhasználás érvényességi köre tekintetében lásd az alkalmazni kívánt Termék Adatlaphoz kapcsolódó magyarázó jegyzeteket.

A jelen adatlapon szereplő adatok, specifikációk, utasítások és ajánlások csak az ellenőrzött vagy a meghatározott különleges körülmények között nyert mérési adatokat, valamint tapasztalatokat tartalmazzák. Azok pontosságát, teljességét vagy megfelelőségét az itt szereplő Termékek felhasználásának tényleges feltételei között kizárólag a Vevőnek és/vagy Felhasználónak kell meghatároznia. A Termékeket leszállítják és minden műszaki segítséget megadnak a HEMPEL ÁLTALÁNOS ÉRTÉKESÍTÉSI, SZÁLLÍTÁSI ÉS SZOLGÁLTATÁSI FELTÉTELEI-ben meghatározottak szerint, kivéve ha a felek írásos formában ettől eltérően állapodnak meg. A Gyártó és Értékesítő elhárít minden felelősséget, míg a Vevő és/vagy Felhasználó lemond mindenfajta igényérvényesítésről, ideértve még a gondatlanság esetét is, kivéve a Termék fentiekben ajánlottak szerinti, a túlóldalon leírtak szerinti vagy egyébkénti felhasználásának következményeként fellépő bármilyen eredmény, sérülés, közvetlen illetve közvetett kár esetét az ÁLTALÁNOS SZERZŐDÉSI FELTÉTELEK-ben rögzítettek szerint. A termékadatokat minden előzetes tájékoztatás nélkül megváltoztathatók, illetve azok kibocsátásuktól számított öt



**HEMPADUR MIO 47950**  
év elteltével hatályukat veszti.