

47950: BASE 47959: CATALIZZATORE 98140

Descrizione: Hempadur MIO 47950 è un prodotto bicomponente epossidico poliammidico addotto ad alto spessore che unisce al contenuto relativamente elevato di solidi in volume un tempo di essiccazione ridotto. Ha una elevata quantità di pigmenti MIO.

Uso consigliato: Come intermedio o finitura nei cicli epossidici con esposizione in ambienti esterni.

Temperatura di servizio: Esposizione a secco max., solo: 140°C/284°F

Certificati/Omologazioni Approvato dal Network Rail spec NR/L3/CIV/039 .

Disponibilità Non incluso nella lista assortimento prodotti. Disponibilità soggetta ad accordi speciali.

COSTANTI FISICHE :

Tinta/Colore: 12130* / (MIO) Grigio.
Finitura Semi-lucida
Solidi in volume, % 76 ± 1
Resa teorica: 6.1 m²/l [244.6 sq.ft./US gallon] - 125 micron/5 mils
Punto di infiammabilità 24 °C [75.2 °F]
Peso specifico 1.2 kg/litro [10 lb/galloni USA]
Asciutto al tatto: 2 circa ora(e) 20°C/68°F
Completamente catalizzato 7 giorno(i) 20°C/68°F
Contenuto COV 251 g/l [2.1 lb/galloni USA]

** altri colori come da lista d'assortimento*

Le costanti fisiche dichiarate sono dati nominali delle formule approvate dal GRUPPO HEMPEL.

DETTAGLI DI APPLICAZIONE:

Versione, prodotto miscelato **47950**
Rapporto di miscelazione BASE 47959: CATALIZZATORE 98140
5 : 1 in volume
Metodo di applicazione Spruzzo airless / Pennello
Diluente, (volume max) HEMPEL'S THINNER 08450 (5%) tuttavia se richiesto (vedi NOTE retro)
Durata della miscela: 1 ora(e) 20°C/68°F
foro ugello 0.019 - 0.021 "
pressione ugello 225 bar [3262.5 psi] (I dati per lo spruzzo airless sono indicativi e soggetti a regolazioni)
Pulizia dell'attrezzatura HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Spessore a secco indicato 125 micron [5 mils] (vedi NOTE retro)
Spessore a umido indicato 175 micron [7 mils]
Intervallo di ricopertura, min vedi NOTE retro
Intervallo di ricopertura, max vedi NOTE retro

Sicurezza: Maneggiare con cura. Prima e durante l'uso, osservare tutte le precauzioni indicate sull'etichetta e consultare le Schede di Sicurezza. Seguire tutte le vigenti norme nazionali e locali inerenti la sicurezza.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE:	Applicare esclusivamente su una superficie asciutta e pulita con una temperatura superiore al punto di rugiada per evitare la formazione di condensa. Usare solo ove l'applicazione e la catalisi avvengono a temperature superiori a 0°C/32°F. La temperatura della vernice stessa deve essere: 15-25°C/59-77°F. In spazi ristretti, ventilare adeguatamente l'area durante l'applicazione e l'essiccazione. È importante che la superficie sia completamente pulita per garantire l'adesione. Rimuovere eventuale olio, grasso, ecc. con un detergente adeguato.
MANO PRECEDENTE:	Come da specifica. I cicli raccomandati sono: HEMPADUR ZP 47940, Metallizzazione con spruzzatura di alluminio/zinco deve essere preferibilmente "sigillata" con: HEMPADUR 17940.
MANO SUCCESSIVA:	Nessuno, o come da specifica. I cicli raccomandati sono: HEMPATANE.
Note:	
Temperature di servizio/Esposizioni	Come tutti i prodotti epossidici, l'esposizione esterna agli ultravioletti causa lo sfarinamento superficiale del film. Inoltre quando esposti ad elevate temperature si accentua la sensibilità ai danni meccanici e ai prodotti chimici.
Applicazione(i):	Applicazione su superfici metallizzate con zinco e primer con silicato di zinco: Per evitare/ridurre il rischio di "popping/puntinatura" è necessario applicare due mani di velatura. In base alle condizioni effettive dell'applicazione, aggiungere diluente fino a: 50%.
Spessori del film/diluizione	Può essere specificato a spessori diversi a seconda delle modalità d'uso e della superficie da trattare. Ciò influenzerà la resa teorica e gli intervalli di ricopertura. Lo spessore a secco normalmente applicato varia da: 100-150 micron/4-6 mils.
Ricopertura:	Intervalli di ricopertura relativi alle condizioni di esposizione successive: Se si eccede l'intervallo massimo di ricopertura, occorre irruvidire la superficie per assicurare l'adesione tra le mani di pittura. Dopo prolungata esposizione agli agenti atmosferici, prima della ricopertura occorre pulire completamente la superficie mediante lavaggio ad alta pressione con acqua dolce e lasciare asciugare.

La specifica sostituisce i dati riportati in tabella.

Ambiente Temperatura della superficie:	Esposizione media					
	0°C (32°F)		10°C (50°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	27 h	Ext.	12 h	Ext.	6 h	Ext.
HEMPATHANE	27 h	Ext.	12 h	Ext.	6 h	Ext.

NR = Non Raccomandato, Ext. = Estesio, None=Nessuno, m = minuti, h = ore, d = giorni

Note sulla ricopertura:	Una superficie perfettamente pulita è necessaria per garantire l'adesione tra gli strati, in particolare nei casi con intervalli di ricopertura lunghi. Eventuale sporcizia, olio, grasso e altre sostanze estranee devono essere rimosse con un detergente idoneo e un getto d'acqua dolce ad alta pressione. I sali devono essere rimossi tramite getto d'acqua dolce. Qualsiasi strato di superficie degradato in seguito a un periodo di esposizione prolungato, deve essere rimosso. La pulizia ad acqua con lancia rappresenta un metodo efficace di rimozione degli strati degradati e, se eseguita correttamente, può sostituire i metodi di pulizia sopra menzionati. In caso di dubbi, consultare HEMPEL per informazioni specifiche. Per verificare la qualità della pulizia della superficie, potrebbe essere utile effettuare una prova da contatto. Tuttavia, questa prova da contatto non rappresenta la prova finale della durata dei sistemi di copertura.
intervalli di ricopertura:	Il prodotto potrebbe avere proprietà di ricopertura elevate se applicato in modo da sviluppare caratteristiche tipiche delle vernici MIO. Potrebbe essere necessario applicare il prodotto con uno spessore del film ridotto, fino a: 50 micron/2 mils. A tale scopo è consigliata una diluizione aggiuntiva: HEMPEL'S THINNER 08450, 5-10%.
Nota:	HEMPADUR MIO 47950 Solo per utilizzatori professionali.
Compilato da :	HEMPEL A/S

4795012130