



## 老人牌环氧云铁漆 47950

基 料:47959

固化剂:98140

**概 述:** 老人牌环氧云铁漆47950是一种双组分、聚酰胺加成物固化的环氧厚浆漆。本品固含量较高,干燥时间短,云铁含量高。

**用 途:** 用于暴露大气环境中的环氧配套的中间漆或面漆。

**使用温度:** 干燥条件下最大耐温:140℃。

### 物理参数:

**颜色/色号:** 云铁灰/12130, 其它颜色请参阅色卡列表

**漆 面:** 半光

**体积固体含量:** 76±1%

**理论涂布率:** 6.1米<sup>2</sup>/升 (干膜厚度125微米)

**闪 点:** 24℃

**比 重:** 1.2公斤/升

**指 触 干:** 约2小时 (20℃)

**完全固化:** 7天 (20℃)

**挥发性有机化合物** 251克/升

**含量(V.O.C):**

### 施工说明:

**混合比率:** 基料47959 : 固化剂98140 = 5 : 1 (体积比)

**施工方法:** 无气喷涂; 刷涂 (修补)

**稀 释 剂:** 08450

**最大体积:** 根据使用目的不同而用所差异,通常少于5%。(见附页备注)

**混合使用期:** 1小时 (20℃)

**喷 孔:** 048毫米-0.53毫米

**喷出压力:** 22.5兆帕(无空气喷涂资料仅供参考,实用时可以调整。)

**工具清洗:** 老人牌工具清洗剂99610

**漆膜厚度:** 湿膜: 175微米

干膜: 125微米 (见备注)

**重涂间隔:** 根据指标要求

**安 全:** 小心使用本品。使用前和使用时,请注意包装标签上的注意事项。此外,还应该遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。



施工条件:	只可在干燥洁净、温度高于露点的表面施工本品以免凝露。仅在施工和固化得以进行的0°C以上使用本品。油漆本身的温度应该在15°C-25°C以保证正常施工性能。在狭窄处施工和干燥期间，应大量通风。保证表面彻底清洁十分重要，这样才能确保与底材间的附着力，任何油脂等都应用适合的清洁剂清除。
先涂油漆：	老人牌环氧漆47940。当底材外喷铝/锌时，最好用17940封闭或规定施工。
加涂油漆：	无，或老人牌聚氨酯，或根据规定施工
备 注:	<p>老化/使用温度:本品在室外暴露时容易粉化，在高温下易受机械和化学作用的影响。</p> <p>在硅酸锌或喷铝/锌底材表面(未密封)施工:为了避免/减少产生气泡/针孔的可能性，正确的雾喷技术十分必要。根据实际施工情况，稀释剂用量可达50%。</p> <p>漆膜厚度：可根据不同的使用目的和区域改变漆膜厚度，但这会相应改变涂布率、干燥时间和重涂间隔。通常干膜厚度为100微米—150微米。</p> <p>延长重涂间隔通常要注意：必须保证表面彻底清洁以确保层间附着力，尤其是重涂间隔期长的情况。用适当的清洁剂清除表面一切污物、油脂等。用淡水洗净表面的盐迹。<b>任何因长期暴露外部环境所引起的表面退化层，必须有同时除去。</b>高压水喷射可除去任何表面退化层，如果正确使用可替代上述的清除方法。如有疑问可具体咨询本公司。为保证表面足够清洁，正式重涂之前应先取一小块面积做试验。当然，这块小面积不应当作为涂层配套耐久性的最终证明。</p> <p>重涂：如果47950施工时考虑到了要进一步加涂云铁结构的涂层，那么47950可延长其重涂间隔。这要求施工老人牌环氧云铁漆47950-12130时，减少漆膜厚度，至干膜厚度50微米为宜。为此，需添加5-10%的稀释剂08450。</p>
注 意:	<b>本品仅适用于专业用途。</b>
公布日期:	2012年1月-4795012130