

47960: BASE (BÁZE) 47969: CURING AGENT (TUŽIDLO) 98140

Popis:	HEMPADUR 47960 je dvousložková, polyamidovým aduktem vytvrzovaná, vysoce nanášivá epoxidová nátěrová hmota, která kombinuje relativně vysoký obsah sušiny s krátkou dobou zasychání. Má nízký obsah VOC, prodloužené intervaly pro přetírání a obsahuje zinkfosfát.
Doporučené použití:	Jako základní nátěr v mírném až středním atmosférickém prostředí. Jako podkladový nebo vrchní nátěr v epoxidových nátěrových systémech ve středním až těžkém atmosférickém prostředí. Jako jednovrstvý samozákladující epoxidový nátěr dostupný v různých odstínech. Může být použit přímo na vytvrzený zinksilikát (výrobky GALVOSIL) nebo metalizované povrchy pro minimalizaci bublinkování (popping).
Provozní teplota	Maximálně, pouze za sucha: 140°C/284°F
Certifikáty / Schválení:	
Dostupnost:	Není součástí nabídkového listu. Místní dostupnost proti potvrzení.
FYZIKÁLNÍ ÚDAJE:	
Číslo odstínů/odstíny:	11480* / Šedá.
Konečný vzhled:	Polo-lesklý
Objem sušiny, %:	75 ± 1
Teoretická vydatnost:	6 m ² /l [240.6 sq.ft./US gallon] - 125 µm/5 mils
Bod vzplanutí:	24 °C [75.2 °F]
Specifická hmotnost:	1 kg/litr [8.3 lbs/US gallon]
Doba povrchového zaschnutí:	1 hod. 20°C
Doba proschnutí:	3 hod. 20°C
Plně vytvrzen:	7 den/dny 20°C
Obsah VOC:	245 g/l [2 lbs/US gallon]
	* Další odstíny jsou dostupné dle nabídkového listu.
	<i>Uvedené fyzikální konstanty jsou nominální hodnoty podle schválených předpisů firmy HEMPEL.</i>
APLIKAČNÍ DETAILY:	
Verze, míchané produkty:	47960
Poměr míchání:	BASE (BÁZE) 47969: CURING AGENT (TUŽIDLO) 98140 5 : 1 objemově
Metoda aplikace:	Bezvzduchové stříkání / Štětec
Ředidlo (max. objem):	v závislosti na účelu. Obvykle méně než: 5% HEMPEL'S THINNER 08450 (viz. POZNÁMKY na druhé straně)
Doba zpracovatelnosti:	1 hod. 20°C
Velikost ústí trysky:	0.019 - 0.021 "
Tlak na trysce	225 bar [3262.5 psi] (Údaje pro bezvzduchové stříkání jsou doporučeny a mohou být přizpůsobeny)
Čištění nářadí:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Doporučená tloušťka nátěrového filmu, suchá:	125 µm [5 mils] (viz. POZNÁMKY na druhé straně)
Doporučená tloušťka nátěrového filmu, mokrá:	175 µm [7 mils]
Přetírací interval, min:	Dle specifikace.
Přetírací interval, max:	Dle specifikace.
Bezpečnost:	Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte všechny bezpečnostní instrukce na nálepkách balení, seznámte se s pokyny v bezpečnostních listech výrobku firmy HEMPEL a dodržujte platné bezpečnostní předpisy.

PŘÍPRAVA POVRCHU:	Nová ocel: Abrasivní otryskání na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). V případě potřeby lze k dočasné ochraně použít vhodný meziperační základní nátěr. Jakékoli poškození dílenského meziperačního nátěru a kontaminace ze skladování a výroby je nutné před aplikací konečného nátěru důkladně očistit. Pro opravy použijte: HEMPADUR 47960.										
APLIKAČNÍ PODMÍNKY:	Aplikujte pouze na čistý a suchý povrch při teplotě nad rosným bodem, aby nedocházelo ke kondenzaci. Použijte pouze tehdy, kdy aplikace a vytvrzování může probíhat při teplotách nad: 0°C. Teplota samotné nátěrové hmoty by měla být: 15-25°C/59-77°F k zajištění správných aplikačních vlastností. V uzavřených prostorech zajistěte dostatečné větrání během aplikace a schnutí. Pro zajištění přilnavosti je důležité, aby byl povrch naprosto čistý. Olej, mastnotu apod. odstraňte vhodným detergentem.										
PŘEDCHOZÍ NÁTĚR:	Dle specifikace. Doporučené kombinace jsou: Pokovování stříkáním (metalizace nástřikem), HEMPADUR ZINC 17360, HEMPEL'S GALVOSIL 15700, HEMPEL'S GALVOSIL 15780.										
NÁSLEDNÝ NÁTĚR:	Žádný nebo dle specifikace. Doporučené kombinace jsou: HEMPATHANE, HEMPAXANE.										
Poznámky											
VOC - Nařízení EU 2004/42/EC:	<table><tr><th>Produkt</th><th>Jak je dodán.</th><th>5 % obj. ředění</th><th>Limit fáze II, 2010</th></tr><tr><td>4796011480</td><td>245 g/l</td><td>275 g/l</td><td>500 g/l</td></tr></table> <p>Hodnoty VOC jednotlivých odstínů najdete v příslušném bezpečnostním listu.</p>			Produkt	Jak je dodán.	5 % obj. ředění	Limit fáze II, 2010	4796011480	245 g/l	275 g/l	500 g/l
Produkt	Jak je dodán.	5 % obj. ředění	Limit fáze II, 2010								
4796011480	245 g/l	275 g/l	500 g/l								
Atmosférická / provozní teplota:	Přirozenou vlastností epoxidových nátěrů a tedy i tohoto výrobku je křídováním ve venkovním prostředí a při zvýšených teplotách větší náchylnost k mechanickému poškození a citlivost k působení chemikálií. Může dojít ke změně odstínu. Nedoje však ke změně antikorozních vlastností nátěru. Výrobek by měl být přetřen víceodolným vrchním nátěrem, je-li třeba vyšší stabilita barevného odstínu nebo lesku.										
Aplikace:	Nerovné povrchy: Zvýšenou pozornost je nutné věnovat nerovnostem povrchu (svary, důlková koroze, apod.), ve smyslu možné aplikace příliš vysoké tloušťky nátěrového filmu, která může být příčinou praskání nátěru na těchto plochách. Nadměrná tloušťka filmu je obvykle 2-3krát větší než maximální doporučená tloušťka nátěrového filmu. Aplikace na povrchy ošetřené tzv. metalizací nebo opatřené zinksilikátovým základním nátěrem: Doporučujeme aplikovat nátěr pomocí „mlhového nástřiku“. Nejprve se aplikuje tenká vrstva neředěného nátěru (mlhový nástřik) a několik minut poté se aplikuje nátěr v plné specifikované tloušťce. V závislosti na aktuálních podmínkách při aplikaci, jako je teplota, poréznost povrchu a metoda stříkání, lze penetrační nátěr (naředěný až 30 %) použít jako alternativní způsob k omezení vzniku bublin, s následnou aplikací produktu v plné tloušťce nátěrového filmu.										
Tloušťka nátěrového filmu / ředění:	V závislosti na účelu a oblasti použití může být specifikována jiná tloušťka nátěrového filmu než je uvedena. Tím se změní vydatnost a může být ovlivněna doba zasychání a interval mezi nátěry. Běžný rozsah tlouštěk suchého nátěrového filmu je: 80-125 µm/3.2-5 mils. Volba vhodného ředidla závisí na aplikačních podmínkách. Za normálních okolností doporučené ředidlo: HEMPEL'S THINNER 08450. HEMPEL'S THINNER 08700 lze použít jako alternativu, v závislosti na místních podmínkách.										
Přetírací intervaly:	Naprosto čistý povrch je podmínkou pro zajištění dobré přilnavosti dalších nátěrů, a to zejména v případě dlouhých přetíracích intervalů. Veškeré nečistoty, olej a mastnotu je třeba odstranit např. vhodným detergentem a následně povrch omýt vysokotlakou čistou vodou. Soli je třeba odstranit opláchnutím čistou vodou. Jakákoli vrstva na povrchu degradovaná působením dlouhodobého vystavení musí být také odstraněna. K odstranění případných degradovaných vrstev na povrchu lze použít otryskání vysokotlakou vodou, které může rovněž nahradit výše uvedené metody čištění, pokud je dobře provedeno. V případě pochybností se obraťte na společnost HEMPEL. Pro kontrolu dostatečného očištění povrchu je vhodné provést nátěrovou zkoušku. Tato zkouška však nepředstavuje konečný výsledek životnosti nátěrových systémů.										
Poznámka:	HEMPADUR 47960 Pouze pro profesionální použití.										
VYDAL:	HEMPEL A/S		4796011480								

Tento Údajový list výrobku nahrazuje ty vydané dříve.

Vysvětlení, definice a rozsah - viz. dokument "Vysvětlující poznámky k údajovým listům výrobků", který je dostupný na www.hempel.cz. Údaje, specifikace, nařízení a doporučení uvedená v tomto údajovém listu vycházejí ze zkušeností získaných za řízených nebo speciálně definovaných okolností. Jejich přesnost, kompletnost nebo vhodnost pro skutečné podmínky jakéhokoli zamýšleného použití není zaručena a musí být stanovena uživatelem.

Výrobky jsou dodávány a jakákoli technická pomoc je poskytována v souladu se VŠEOBECNÝMI PODMÍNKAMI PRO PRODEJ, DODÁVKY A SLUŽBY firmy Hempel, není-li písemně výslovně dohodnuto jinak. Výrobce a prodejce není v žádném rozsahu, nad rámec zde uvedeného, odpovědný za dosažené výsledky, škody, přímá či následná poškození vyplývající z použití výše doporučeného, uvedeného na zadní straně listu či jinde. Výrobní údaje podléhají změnám bez upozornění a jejich platnost bude automaticky ukončena po pěti letech od vydání.