

47960: BASE 47969: CURING AGENT 98140

Beskrivelse:	HEMPADUR 47960 er en to-komponent polyamid-addukt hærde tykfjls epoxymaling. Den kombinerer et relativt højt tørstovolumen og med kort tørretid. VOC-compliant. Forøgede overmalingssegenskaber. Indeholder zinkfosfat.
Anbefalet brug:	Som primer i mildt til moderat atmosfærisk korrosivt miljø. Som mellem- eller slutstrygning i epoxysystemer, i moderat til aggressivt atmosfærisk korrosivt miljø. Som en et-lags selvprimende slutstrygning tilgængelig i adskillige kulører. Kan påføres direkte på zinksilikat (GALVOSIL produkter) el. sprøjte-metalliserede overflader for at minimere popping.
Driftstemperaturer:	Maks., kun tør eksponering: 140°C
Certifikater/Godkendelser:	
Tilgængelighed:	Ikke inkluderet i gruppesortimentet. Tilgængelighed underlagt særlig aftale.
PRODUKTDATA:	
Kulør-nr./farver:	11480* / Grå.
Udseende:	Halvblank
Praktisk volumen tørstof, %:	75 ± 1
Teoretisk strækkeevne:	6 m ² /l [240.6 sq.ft./US gallon] - 125 mym
Flammepunkt:	24 °C [75.2 °F]
Vægtfylde:	1 kg/liter [8.3 lbs/US gallon]
Støvtør:	1 time(r) 20°C
Gennem-tør:	3 time(r) 20°C
Fuldt hærde:	7 dag(e) 20°C
VOC-indhold:	245 g/l [2 lbs/US gallon] <i>*andre kulører i henhold til standardsortiment.</i>
<small>Produktdata er angivet i henhold til HEMPEL's malingsrecepter og er omfattet af normale fabrikationstolerancer.</small>	
PÅFØRINGSDATA:	
Version, blandet produkt:	47960
Blandingsforhold:	BASE 47969: CURING AGENT 98140 5 : 1 på volumen
Påføringsmetode:	Luftløs sprøjte / Pensel
Fortynder (maks.vol.):	afhængig af formål. Normalt mindre end: 5% HEMPEL'S THINNER 08450 (se BEMÆRKNINGER på bagsiden)
Anvendelsestid:	1 time(r) 20°C
Anbefalet dyse:	0.019 - 0.021 "
Min. dysetryk:	225 bar [3262.5 psi] (Data for luftløs sprøjte er vejledende)
Værktøjsrengøring:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Tørfilmtykkelse:	125 mym [5 mils] (se BEMÆRKNINGER på bagsiden)
Vådfilmtykkelse:	175 mym [7 mils]
Overmalingsinterval, min.:	I henhold til specifikation.
Overmalingsinterval, maks.:	I henhold til specifikation.
Sikkerhed:	Emballagen er forsynet med advarselmærkning, og der henvises til yderligere oplysninger, som findes i sikkerhedsdatablad(e) for produktet(erne).

FORBEHANDLING:

PÅFØRINGSBETINGELSER:

FOREGÅENDE MALING:

EFTERFØLGENDE MALING:

BEMÆRKNINGER:

VOC - EU-direktiv 2004/42/EC:

Vejrpåvirkning/driftstemperaturer:

Påføring(er):

Filmtykkelser/fortynding:

Overmalingsintervaller:

Bemærk:

UDGIVET AF:

Nyt stål: Sandblæsning til Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Om ønsket kan en passende shopprimer anvendes til midlertidig beskyttelse. Beskadigelser samt forurening af shopprimeren ved lagring eller bearbejdning bør omhyggeligt afrensnes før overmaling. Reparation og oppletning foretages med: HEMPADUR 47960.

Påføres kun på en tør og ren overflade med en temperatur over dugpunktet for at undgå kondensation. Anvendes kun, når påføring og hærdning kan foregå ved temperaturer over: 0°C. Temperaturen af selve malingen skal være: 15-25°C for at sikre gode påføringsegenskaber. Sørg for ventilation ved svært tilgængelige områder under påføring og tørring. Det er vigtigt, at overfladen er fuldstændig ren for at sikre vedhæftningen. Eventuel olie, fedt etc. skal fjernes med et egnet rensemiddel.

I henhold til specifikation. Anbefalede systemer er: Sprøjtemetallisering, HEMPADUR ZINC 17360, HEMPEL'S GALVOSIL 15700, HEMPEL'S GALVOSIL 15780.

Ingen eller ifølge specifikation. Anbefalede systemer er: HEMPATHANE, HEMPAXANE.

Produkt	Som leveret	5 vol. % fortynding	Grænse fase II, 2010
4796011480	245 g/l	275 g/l	500 g/l

For VOC i andre kulører henvises til sikkerhedsdatabladet.

Epoxymalingers naturlige tendens til at kridte til i udendørs eksponering og til ved øgede temperaturer at blive mere følsomme overfor mekaniske skader og kemiske påvirkninger er også reflekteret i dette produkt. Der kan opstå misfarvning. Dette påvirker ikke malingens antikorrosive egenskaber. Product bør overmales med en kosmetisk mere holdbar maling, hvis der er behov for en bedre glans- og kulørbestandighed.

Irregulære overflader: Der skal udvises særlig omhyggelighed i forbindelse med irregulære overflader (svejesømme, gennembrændinger, etc.), da påføring i overfilmtykkelse kan resultere i revnedannelse især på sådanne områder. Overdreven lagtykkelse er typisk 2-3 gange højere end den maksimale anbefalede lagtykkelse.

Påføring på zinkmetalliserede og zinksilikatprimede overflader: Det anbefales at påføre malingen ved brug af en "mist-coat" teknik. Et tyndt, ufortyndet lag påføres (mist-coat), og efter et par minutter påføres det næste lag i den fulde, specificerede filmtykkelse.

Afhængig af de faktiske påføringsforhold som f.eks. temperatur, overfladens porøsitet, sprøjtemetode, kan et sealerlag (fortyndet op til 30%) påføres som en alternativ metode til reduktion af porer/pinholes efterfulgt af påføring af det fulde lag.

Afhængig af formålet og anvendelsesområde kan der specificeres i andre lagtykkelser. Dette vil ændre strækkeevnen og kan ændre tørretiden og overmalingsintervallet. Normalt specifikationsområde er: 80-125 mym.

Valg af en egnet fortynder er relateret til påføringsforholdene. Generelt anbefalet fortynder: HEMPEL'S THINNER 08450. HEMPEL'S THINNER 08700 kan anvendes som alternativ afhængigt af lokale forhold.

En fuldstændig ren overflade er vigtig for at sikre vedhæftning mellem lagene, især ved lange overmalingsintervaller. Eventuelt smuds, olie, fedt og andre fremmedlegemer skal fjernes med et passende rengøringsmiddel efterfulgt af (højtryks)spuling med ferskvand. Salte fjernes ved nedvaskning med ferskvand.

Eventuelt nedbrudte overfladelag, der er resultatet af en lang eksponeringsperiode, skal også fjernes. Water jetting kan være relevant til fjernelse af nedbrudte overfladelag og kan også erstatte ovennævnte rensemetoder, hvis det udføres korrekt. Kontakt HEMPEL for specifik rådgivning, hvis der er tvivl. For at kontrollere kvaliteten af overfladerensningen kan det være relevant først at udføre rensning på et testområde. Dette testområde er dog ikke et endegyldigt bevis på malingssystemernes resistens.

HEMPADUR 47960 Kun til professionel brug.

HEMPEL A/S

4796011480

4796011480

Nærværende datablad erstatter alle tidligere udgaver. For forklaringer, definitioner og omfang henvises til "Forklaringer til datablade" på www.hempel.com. Data, specifikationer og vejledninger er baseret på laboratorieundersøgelser og praktiske erfaringer under kontrollerede forhold. Nøjagtigheden, fuldstændigheden og relevansen i forhold til de aktuelle forhold under brugen af produkterne må derfor fastlægges specifikt af køber og/eller bruger.

Levering af produkter og teknisk assistance sker i henhold til vore almindelige salgs- og leveringsbetingelser og med mindre anden skriftlig aftale foreligger, påtager sælger sig ikke andre forpligtigelser eller ansvar, end hvad der er givet heri, hvad angår såvel de opnåede resultater som evt. skader og/eller direkte og indirekte tab som følge af brug af vore produkter som anvist eller på anden måde. Ret til ændringer uden varsel forbeholdes.

Gyldighedsperiode 5 år fra udgivelsesdato.