

### 47960: BAZA 47969: KONTAKT 98140

|  |   |
|--|---|
| <b>Opis:</b>   | HEMPADUR 47960 dvokomponentni je epoksidni premaz koji skrućuje pomoću poliamidnog adukta, a namijenjen je nanošenju u debelom sloju. Predstavlja kombinaciju relativno visokog volumnog sadržaja suhe tvari i kratke sušivosti. Ima sukladan sadržaj HOS-a. Posjeduje svojstvo produljenog međupremaznog intervala. Sadrži cink-fosfat kao pigment.  |
| <b>Preporučena uporaba:</b>  | Kao temelj u blago do srednje atmosferskom okolišu.<br>Kao međupremaz ili završni premaz u epoksidnim sustavima u srednje do strogo korozivnoj atmosferi.<br>Kao jednopremazni epoksidni završni premaz kojemu nije potreban temelj, a dostupan je u različitim nijansama.<br>Može se koristiti izravno na cink-silikatnim premazima (proizvodi GALVOSIL) ili na metaliziranim površinama kako bi se prskanje filma svelo na najmanju moguću mjeru. |
| <b>Temperatura u eksploataciji:</b>  | Maksimum, samo u suhim uvjetima: 140°C  |
| <b>Atesti/odobrenja:</b>   |   |
| <b>Raspoloživost:</b>  | Nije sastavni dio grupacijskog asortimana. Dostupnost uz poseban dogovor.   |
| <b>FIZIKALNE KONSTANTE :</b>   |   |
| Šifra nijanse/Nijansa:   | 11480* / Siva.  |
| Izgled premaza:  | Polu-sjajan   |
| Volumni sadržaj suhe tvari, %:   | 75 ± 1  |
| Teoretska izdašnost:   | 6 m <sup>2</sup> /l [240.6 sq.ft./US gallon] - 125 mikrometara  |
| Plamište   | 24 °C [75.2 °F]   |
| Specifična težina:   | 1 kg/litra [8.3 lb / američki galon]  |
| Površinski suh:  | 1 h 20°C  |
| Potpuno suh:   | 3 h 20°C  |
| Potpuno skrućen:   | 7 dan(a) 20°C   |
| Sadržaj HOS:   | 245 g/l [2 lb / američki galon]<br><i>*ostale nijanse prema proizvodnom asortimanu.</i>   |
| <i>Navedene fizikalne konstante predstavljaju nominalne podatke prema odobrenim formulacijama HEMPELOVE grupacije.</i> |   |
| <b>PODACI O PRIMJENI :</b>   |   |
| <b>Verzija, zamiješani proizvod:</b>   | <b>47960</b>  |
| Omjer miješanja:   | BAZA 47969: KONTAKT 98140<br>5 : 1 volumno  |
| Način nanošenja:   | Bezračni raspršivač / Kist  |
| Razrjeđivač (max. vol.):   | ovisno o namjeni. U pravilu manje od: 5% HEMPEL' S THINNER 08450 (vidi NAPOMENE na poledini)  |
| Trajnost mješavine:  | 1 h 20°C  |
| Otvor sapnice:   | 0.019 - 0.021 "   |
| Izlazni pritisak:  | 225 bar [3262.5 psi] (Podaci za bezračni raspršivač okvirni su i mogu se podesiti)  |
| Čišćenje alata:  | HEMPEL' S TOOL CLEANER 99610  |
| Potrebna debljina filma, suh:  | 125 mikrometara [5 mils] (vidi NAPOMENE na poledini)  |
| Potrebna debljina filma, mokar:  | 175 mikrometara [7 mils]  |
| Međupremazni interval, min:  | U skladu sa specifikacijom.   |
| Međupremazni interval, max:  | U skladu sa specifikacijom.   |
| <b>Mjere sigurnosti:</b>   | Rukovati s oprezom. Prije i u toku upotrebe potrebno je poštivati sve sigurnosne naljepnice s pakovanja za boju, proučiti HEMPELOVE Sigurnosno-tehničke listove i slijediti sve lokalne i nacionalne propise vezane za sigurnost.   |

**PRIPREMA POVRŠINE:**

**Novi čelik:** Čišćenje mlazom abraziva na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Za privremenu zaštitu se prema potrebi može koristiti odgovarajući radionički temelj. Sva oštećenja na radioničkom temelju i onečišćenja nastala u toku skladištenja i ugradnje moraju se temeljito očistiti prije konačnog bojenja. Za popravke i "flekkanje": HEMPADUR 47960.

**UVJETI NANOŠENJA:**

Nanositi isključivo na suhe i čiste površine, na temperaturama iznad rosišta kako bi se spriječila kondenzacija. Koristiti isključivo kada se nanošenje i skrućivanje može odvijati na temperaturama višim od: 0 °C. I temperatura same boje mora biti: 15-25°C kako bi se osigurala pravilna svojstva nanošenja. U skučenom prostoru osigurati odgovarajuću ventilaciju u toku nanošenja i sušenja. Površina mora biti potpuno čista kako bi se osiguralo prijanjanje. Ulje, masnoću i sl. ukloniti odgovarajućim deterdžentom.

**PRETHODNI PREMAZ:**

U skladu sa specifikacijom. Preporučeni sustavi: Metalizacija špricanjem, HEMPADUR ZINC 17360, HEMPEL'S GALVOSIL 15700, HEMPEL'S GALVOSIL 15780.

**SLJEDEĆI PREMAZ:**

Ne postoji, ili prema specifikaciji. Preporučeni sustavi: HEMPATANE, .

**NAPOMENE:****VOC - EU Direktiva 2004/42/EC:**

| Proizvod   | Kao što je isporučen | 5 vol. % razrjeđenja | Granična faza II, 2010 |
|------------|----------------------|----------------------|------------------------|
| 4796011480 | 245 g/l              | 275 g/l              | 500 g/l                |

Za HOS ostalih nijansi molimo pogledati Sigurnosno-tehničke listove.

**Izloženost atmosferilijama/  
temperature u eksploataciji:**

Prirodna tendencija epoksidnih premaza da krede u uvjetima vanjske izloženosti i da postaju osjetljivi na mehanička oštećenja i kemijsku izloženost na višim temperaturama također je prisutna i kod ovog proizvoda. Može doći do promjene nijanse. To neće imati utjecaja na antikorozivna svojstva premaza. Na proizvod treba nanijeti trajniji kozmetički završni premaz ukoliko se želi postići bolje zadržavanje sjaja i nijanse.

**Nanošenje:**

**Nepravilne površine:** Posebnu pozornost valja obratiti na nepravilne površine (zavare, delaminacije, itd.) s obzirom da prekomjerna debljina filma može dovesti do pucanja premaza, naročito na takvim površinama. Prekomjerna debljina filma obično je 2-3 puta veća od maksimalno preporučene debljine filma.

Nanošenje na površine metalizirane cinkom i površine zaštićene s cink-silikatnim temeljnim premazom: Preporučuje se nanošenje premaza postupkom nanošenja tankog, razrijeđenog premaza. Potrebno je nanijeti tanak, nerazrijeđeni premaz, a nakon nekoliko minuta drugi premaz u punoj debljini specficiranog filma..

U ovisnosti o stvarnim uvjetima prilikom nanošenja, npr. temperaturi, poroznosti podloge i načinu raspršivanja, izolacijski premaz (razrijeđen do 30%) može se nanijeti kao alternativna metoda za smanjenje pojave prskanja, nakon čega slijedi nanošenje punog premaza.

**Debljine filma/razrjeđivanje:**

Ovisno o namjeni i području primjene proizvod se može specificirati i u nekoj drugoj debljini filma od one koja je navedena. To će izmijeniti vrijednost koja je dana za izdašnost i može utjecati na sušivost i međupremazni interval. Uobičajeni raspon suhog filma je: 80-125 mikrometara.

Odabir odgovarajućeg razrjeđivača povezan je s uvjetima nanošenja. Uobičajeno preporučeni razrjeđivač: HEMPEL' S THINNER 08450. HEMPEL' S THINNER 08700 se može koristiti kao zamjena, ovisno o lokalnim uvjetima.

**Međupremazni intervali:**

Površina mora biti potpuno čista kako biste osigurali adheziju među premazima, naročito u slučaju dugih međupremaznih intervala. Bilo koje onečišćenje, ulje, masnoću i ostala strana tijela potrebno je odstraniti odgovarajućim deterdžentom te nakon toga isprati slatkom vodom (pod visokim pritiskom). Soli treba odstraniti ispiranjem slatkom vodom.

**Treba odstraniti svaki oštećeni sloj na površini koji je nastao kao posljedica dugotrajne izloženosti.** Čišćenje vodenim mlazom može se koristiti za odstranjivanje oštećenog površinskog sloja te se također može koristiti kao zamjena za gore spomenute metode čišćenja, kad se pravilno koristi. U slučaju dvojbe ili ako trebate neki poseban savjet, molimo da se obratite predstavništvu HEMPEL. Kako biste provjerili da li je kvaliteta čišćenja površine odgovarajuća, može se ukazati potreba za probnim nanošenjem na manju površinu. Međutim, ta ispitna površina ne bi trebala biti konačan dokaz trajnosti sustava premaza.

**Nota:**

**HEMPADUR 47960 Samo za profesionalnu uporabu.**

**Izdano:**

HEMPEL A/S

4796011480