

47960: BASE 47969: CURING AGENT 98140

Beskrivelse:	HEMPADUR 47960 er en to-komponent polyamid-addukt herdende, tykkfilms epoksymaling som kombinerer relativt høyt tørrstoff-innhold med kort tørke tid. VOC vennlig / tilpasset. Har langt overmalingsintervall. Pigmentert med sinkfosfat.
Anbefalt bruk:	Som en primer i mildt til moderate atmosfæriske miljøer. Som mellomstrøk eller toppstrøk i epoksysystemer i moderate til aggressive korrosive atmosfæriske miljøer. Som et ett-strøks selvprimende toppstrøk som er tilgjengelig i forskjellige garger. Kan benyttes direkte på utherdet sinksilikat(GALVOSIL producter) eller på sprøyte-metalliserte overflater for å minimalisere faren for blæring/popping.
Driftstemperaturer:	Maksimum, bare tørr eksponering: 140°C/284°F
Sertifikater/Godkjennelser:	
Tilgjengelighet :	Inngår ikke i standardsortimentet. Tilgjengelig kun etter spesial avtale.
PRODUKTDATA:	
Fargenumre/Colours:	11480* / Grå.
Finish/Glans:	Halvblank
Volum tørrstoff, %:	75 ± 1
Teoretisk spredeevne:	6 m ² /l [240.6 sq.ft./US gallon] - 125 micron/5 mils
Flammepunkt:	24 °C [75.2 °F]
Spesifikkvekt:	1 kg/liter [8.3 pund / US gallon]
Overflate-tørr:	1 time(er) 20°C
Gjennom-tørr:	3 time(er) 20°C
Gjennomherdet:	7 dag(er) 20°C
VOC-innhold:	245 g/l [2 pund / US gallon] <i>*andre farger ifølge sortimentslisten.</i>
<i>De angitte produktdata er nominelle data fastsatt i overensstemmelse med HEMPEL-gruppens godkjente resepter..</i>	
PÅFØRINGSDATA:	
Versjon, Blandet/mixed produkt:	47960
Blandingsforhold:	BASE 47969: CURING AGENT 98140 5 : 1 på volum
Påføringsmetode:	Høytrykksprøyte / Pensel
Tynner (maks.vol.):	avhengig av formål. Vanligvis mindre enn: 5% HEMPEL'S THINNER 08450 (se ANMERKNINGER neste side)
Brukstid:	1 time(er) 20°C
Dysetørrelse:	0.019 - 0.021 "
Dysetrykk:	225 bar [3262.5 psij] (Data for høytrykksprøyte er veiledende og kan justeres)
Rengjøring av verktøy:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Tørrfilmtykkelse:	125 mikron [5 mils] (se ANMERKNINGER neste side)
Våtfilmtykkelse:	175 mikron [7 mils]
Overmalingsintervall, min.:	Ifølge spesifikasjon
Overmalingsintervall, maks.:	Ifølge spesifikasjon
Sikkerhet:	Håndteres med forsiktighet. Før og under bruk; les alle merkeetiketter på forpakninger og emballasje, konsulter produktets HMS-datablad og etterlev alle lokale eller nasjonale sikkerhets bestemmelser.

FORBEHANDLING:	Nytt stål: Sandblåsing til Sa 2 ½ (ISO 8501-1:2007). For midlertidig beskyttelse kan det om nødvendig brukes en egnet shopprimer. All shopprimer-skade og urenheter fra lagring og produksjon skal rengjøres grundig før siste maling. For reparasjon og flikking bruk: HEMPADUR 47960.										
PÅFØRINGSBETINGELSER:	Må bare påføres på en tørr og ren overflate med en temperatur over duggpunktet for å unngå kondens. Brukes kun når påføring og herding kan skje ved temperaturer over: 0°C. Temperaturen på selve malingen skal være: 15-25°C/59-77°F for å sikre riktige påføringsegenskaper. Sørg for tilstrekkelig ventilasjon i små og trange rom under påføring og tørking. Det er viktig at overflaten er helt ren for å sikre vedheft. Eventuell olje, fett osv. må fjernes med et egnet rengjøringsmiddel										
FOREGÅENDE STRØK:	Ifølge spesifikasjon Anbefalte systemer er: Sprøytemetallisering, HEMPADUR ZINC 17360, HEMPEL'S GALVOSIL 15700, HEMPEL'S GALVOSIL 15780.										
ETTERFØLGENDE STRØK:	Ingen eller ifølge spesifikasjon. Anbefalte systemer er: HEMPATHANE, HEMPAXANE.										
Anmerkninger:											
VOC - EU Direktiv 2004/42/EC:	<table><tr><th>Produkt</th><th>Som levert</th><th>5 vol. % tynning</th><th>Grenseverdi fase II, 2010</th></tr><tr><td>4796011480</td><td>245 g/l</td><td>275 g/l</td><td>500 g/l</td></tr></table> <p>For VOC til andre farger, henvises til sikkerhetsdatabladene.</p>			Produkt	Som levert	5 vol. % tynning	Grenseverdi fase II, 2010	4796011480	245 g/l	275 g/l	500 g/l
Produkt	Som levert	5 vol. % tynning	Grenseverdi fase II, 2010								
4796011480	245 g/l	275 g/l	500 g/l								
Eksponering/driftstemperatur	Epoksy-malingers naturlige tendens til gulning og krittning ved utendørseksponering og til å bli mer følsom for mekaniske og kjemiske påvirkninger ved høye temperaturer, gjenspeiles også i dette produktet. Misfarging kan forekomme. Dette vil ikke influere på de antikorrosive egenskapene til malingen. Produktet må overmales med et mer kosmetisk holdbart toppstrøk hvis bedre glans og fargestabilitet er påkrevd.										
Påføring(er):	Uregelmessige overflater: Spesiell forholdsregler må tas i forbindelse med uregelmessige områder (sveisesømmer, skår/undercuts, etc.) da påføring i overdreven filmtykkelse lett vil medføre krakelering o.l. på disse områdene. Overdreven filmtykkelse er typisk 2-3 ganger større enn den maksimalt anbefalte filmtykkelse. Påføring på sinkmetalliserte og sinksilikatgrunnede overflater: Det anbefales å påføre malingen ved hjelp av en mist-coat-metode. Et tynt, utynnet strøk (mist coat) påføres og etter noen få minutter, følges opp med et nytt strøk til full spesifisert filmtykkelse.. Avhengig av faktiske arbeidsforhold, som temperatur, underlagets porøsitet og sprøytemetode, kan du legge et sealerstrøk (tynnet opptil 30 %) som alternativ metode for å redusere bobledannelse, etterfulgt av et heldekkende strøk.										
Filmtykkelse/tynning	Kan spesifiseres i andre filmtykkelser enn indikert avhengig av formål og bruksområde. Dette vil forandre spreedeevnen og kan influere på tørketid og overmalingsintervall. Normal området (tørr) er: 80-125 micron/3.2-5 mils. Valg av riktig tynner er knyttet til påføringsforholdene. Normalt anbefalt tynner: HEMPEL'S THINNER 08450. HEMPEL'S THINNER 08700 kan alternativt brukes avhengig av lokale forhold.										
Overmalingsintervall:	En helt ren overflate er avgjørende for å sikre tilstrekkelig vedheft mellom strøkene, spesielt ved lange overmalingsintervaller. Smuss, olje, fett og andre fremmedlegemer må fjernes med et egnet vaskemiddel og høytrykksspyling med ferskvann. Salter fjernes med ferskvannsspyling. Alle forvitrede overflatelag må fjernes etter lang eksponering. Vannjetting kan muligens brukes til å fjerne forvitrede lag, og kan også erstatte ovennevnte rengjøringsmetoder ved riktig utførelse. Konsulter HEMPEL for å få spesifikke råd hvis du er i tvil. For å avgjøre om kvaliteten på rengjøringen av overflaten er tilstrekkelig, kan det være relevant å foreta en påføring og test på et lite område. Dette testområdet skal imidlertid ikke være det endelige beviset på holdbarheten til malingssystemene.										
Merk:	HEMPADUR 47960 Kun til profesjonell bruk.										
UTGITT AV:	HEMPEL A/S		4796011480								

Dette produktdatabladet erstatter alle tidligere utgaver.

For definisjoner, forklaringer og utfyllende informasjon henvises til "Forklaringer til produktdatabladene" som er tilgjengelig på www.hempel.com. Data, spesifikasjoner og anbefalinger gitt i dette databladet er basert på laboratorieforsøk eller praktiske erfaringer under kontrollerte og vel definerte forhold. Deres nøyaktighet, fullstendighet og egnethet under de aktuelle bruksforhold av produktet er utelukkende kjøper eller bruker ansvarlig for.

Produktene leveres og all teknisk assistanse skjer i henhold til HEMPEL'S GENERELLE VILKÅR FOR SALG, LEVERING OG SERVICE, med mindre annen skriftlig avtale foreligger. Produsent og selger påtar seg ikke andre forpliktelser eller ansvar enn det som er angitt her, både med hensyn til oppnådde resultater som eventuelle skader og/eller direkte og indirekte tap som følger av bruk av våre produkter som anvist eller på annen måte.

Dette produktdatabladet kan endres uten varsel og blir ugyldig 5 år etter utgivelsesdato