

47960: BASIS 47969: VERHARDER 98140

Omschrijving:	HEMPADUR 47960 is een twee-componenten met polyamdie adduct verharder, high build epoxy verf die een relatief hoog vaste stoffen gehalte combineert met een korte droogtijd. Overeenkomstig VOS richtlijn. Verlengde overschildertijden. Gepigmenteerd met zinkfosfaat.
Aanbevolen gebruik:	Als primer in mild tot matig atmosferische omgeving. Als een tussen- of toplaag in epoxy systemen in matig tot sterk corrosief atmosferische omgeving. Als een enkel laag zelf-primende epoxy toplaag, beschikbaar in verschillende kleuren. Kan direct worden aangebracht op uitgeharde zink silicaat (GALVOSIL producten) of spray-metallised oppervlakten om popping te minimaliseren.
Belastingstemperatuur:	Maximaal, alleen droge blootstelling: 140°C/284°F
Certificaten/Goedkeuringen:	
Verkrijgbaarheid:	Geen onderdeel van het Group Assortiment. Beschikbaarheid afhankelijk van speciale overeenkomst.
FYSISCHE GEGEVENS:	
Kleur nrs/Kleuren:	11480* / Grijs.
Uiterlijk:	Half-glans
Volume vast in %:	75 ± 1
Theoretisch rendement:	6 m ² /l [240.6 sq.ft./US gallon] - 125 micron/5 mils
Flampunt:	24 °C [75.2 °F]
Soortgelijk gewicht:	1 kg/liter [8.3 lbs/US gallon]
Stof-droog:	1 uur 20°C
Volledig-droog:	3 uur 20°C
Volledig uitgehard:	7 dag(en) 20°C
VOS-gehalte:	245 g/l [2 lbs/US gallon] <i>* andere kleuren verkrijgbaar volgens assortiments lijst.</i>
<i>De vermelde fysische gegevens zijn theoretische waarden overeenkomstig de goedgekeurde formules van de HEMPEL GROUP.</i>	
INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK:	
Versie, gemixt product:	47960
Mengverhouding:	BASIS 47969: VERHARDER 98140 5 : 1 per volume
Applicatie methode:	Airless spuit / Kwast
Verdunner (max.vol.):	afhankelijk van doel. Doorgaans minder dan: 5% HEMPEL'S THINNER 08450 (zie OPMERKINGEN overzicht)
Verwerkingstijd	1 uur 20°C
Spuitopening:	0.019 - 0.021 "
Spuitdruk:	225 bar [3262.5 psi] (Gegevens voor Airless spuiten zijn indicatief en aan aanpassingen onderhevig)
Reiniging gereedschap:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Geadviseerde laagdikte, droog:	125 micron [5 mils] (zie OPMERKINGEN overzicht)
Geadviseerde laagdikte, nat:	175 micron [7 mils]
Overschildertijd, min:	Volgens specificatie.
Overschildertijd, max:	Volgens specificatie.
Veiligheid:	Voorzichtigheid is geboden. Voor en tijdens gebruik houdt u aan alle veiligheidsvoorschriften op de etiketten op verpakkingen en verblikken, raadpleeg Hempel's Safety Data Sheets en houdt u aan alle plaatselijke en landelijke veiligheidsvoorschriften.

Voorbehandeling oppervlak:	Nieuw staal: Gritstralen tot Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Gebruik voor tijdelijke bescherming een geschikte shopprimer, indien nodig. Alle beschadigingen aan de shopprimer en verontreinigingen ten gevolge van opslag en montage dienen zorgvuldig te worden gereinigd voor de uiteindelijke verf wordt aangebracht. Gebruik voor reparatie en bijplekken: HEMPADUR 47960.										
APPLICATIE CONDITIES:	Alleen aanbrengen op een droog en schoon oppervlak met een temperatuur boven het dauwpunt om condensvorming te voorkomen. Alleen toepassen wanneer aanbrengen en verharden kan geschieden bij temperaturen boven: 0°C. De temperatuur van de verf dient te zijn: 15-25°C/59-77°F om goede applicatie-eigenschappen te waarborgen. Zorg in gesloten ruimtes voor een goede ventilatie tijdens het aanbrengen en drogen. Het is belangrijk dat het oppervlak volledig schoon is om een goede hechting te waarborgen. Olie en vet etc. kunnen worden verwijderd met een geschikt reinigingsmiddel.										
VOORAFGAANDE LAAG:	Volgens specificatie. Aanbevolen systemen zijn: Spuit-metallisatie, HEMPADUR ZINC 17360, HEMPEL'S GALVOSIL 15700, HEMPEL'S GALVOSIL 15780.										
VOLGENDE LAAG:	Geen, of volgens specificatie. Aanbevolen systemen zijn: HEMPATHANE, HEMPAXANE.										
Opmerkingen:											
VOC (Volume/Volume): - EU Directive 2004/42/EC:	<table><tr><th>Product</th><th>Als geleverd</th><th>5 vol. % thinning</th><th>Limiet fase II, 2010</th></tr><tr><td>4796011480</td><td>245 g/l</td><td>275 g/l</td><td>500 g/l</td></tr></table>			Product	Als geleverd	5 vol. % thinning	Limiet fase II, 2010	4796011480	245 g/l	275 g/l	500 g/l
Product	Als geleverd	5 vol. % thinning	Limiet fase II, 2010								
4796011480	245 g/l	275 g/l	500 g/l								
	Voor VOS van andere kleuren, raadpleeg het Veiligheidsinformatieblad.										
Verwerking/belastingtemperatuur:	De natuurlijke neiging van epoxy verven om bij blootstelling aan de buitenomgeving te verkrijgen en gevoeliger te worden voor mechanische schade en blootstelling aan chemicaliën bij hogere temperaturen komt ook bij dit product tot uitdrukking. Verkleuring kan optreden. Dit zal de anticorrosieve eigenschappen van de verf niet beïnvloeden. Het product dient overschilderd te worden met een meer duurzaam cosmetische toplaag indien een betere glans en kleur behoud nodig is.										
Applicatie(s):	Ruwe oppervlakken: Speciale zorg moet worden besteed aan ruwe oppervlakken (lasnaden, inkartelingen etc.) aangezien het aanbrengen van te dikke lagen juist op deze plaatsen kan leiden tot scheurvorming. Overmatige laagdikte is normaal gesproken 2-3 keer hoger dan de maximaal aanbevolen laagdikte. Applicatie op zink-gemetalliseerde en zinksilicaat-geprimeerde oppervlakken: Het wordt aanbevolen om de verf aan te brengen volgens de "nevellaag"-procedure. Er wordt een dunne, onverdunde laag aangebracht (de nevellaag) en na een paar minuten wordt een tweede laag aangebracht in de volledige gespecificeerde laagdikte..										
Laagdiktes/verdunding:	Afhankelijk van de werkelijke applicatie-omstandigheden, zoals temperatuur, poreusheid van ondergrond en spuitmethode, kan een afdichtlaag (verdund tot 30%) worden aangebracht als een alternatieve methode om blaasvorming tegen te gaan, gevolgd door applicatie van de volledige laag. Kan, afhankelijk van doel en gebruiksomgeving, in een andere laagdikte dan aangegeven worden toegepast. Hierdoor wordt het rendement anders en kunnen de droogtijd en overschildertijd veranderen. Gebruikelijke droge laagdikte: 80-125 micron/3.2-5 mils. Selectie van goede verdunner is afhankelijk van de applicatie-omstandigheden. Normaal aanbevolen thinner: HEMPEL'S THINNER 08450. HEMPEL'S THINNER 08700 kan als alternatief worden gebruikt, afhankelijk van de lokale omstandigheden.										
Overschildertijden:	Een volledig droog oppervlak is verplicht om een goede hechting tussen de lagen te waarborgen, vooral bij lange overschildertijden. Vuil, olie, vet en andere verontreinigingen verwijderen met een geschikt reinigingsmiddel gevolgd door (hoge druk) zoet water wassen. Zout afspoelen met zoet water. Aangetaste oppervlaktelagen, ten gevolge van langdurige blootstelling, moeten ook worden verwijderd. Hydrojetten kan een goede methode zijn om aangetaste oppervlaktelagen te verwijderen en kan, wanneer het goed wordt uitgevoerd, ook de bovengenoemde reinigingsmethoden vervangen. Neem bij twijfel contact op met HEMPEL voor specifiek advies. Om te controleren of de kwaliteit van het gereinigde oppervlak voldoende is, kunt u een testvlak gebruiken. Dit testvlak dient echter niet als laatste bewijs van de duurzaamheid van de coatingsystemen.										
Nota:	HEMPADUR 47960 Uitsluitend voor professioneel gebruik.										
UITGAVE:	HEMPEL A/S		4796011480								