

### 47960: BASE 47969: AGENTE DE CURA 98140

**Descrição:** HEMPADUR 47960 é um produto epoxídico de dois componentes de alta espessura curado com aduto de poliamida, o qual combina um teor relativamente elevado de sólidos com um reduzido tempo de secagem. "C.O.V. conforme". Pigmentado com fosfato de zinco.

**Uso recomendado:** Como primário em ambientes atmosféricos de pouco a moderadamente corrosivos. Como intermediário ou demão de acabamento em sistemas epoxídicos em ambientes atmosféricos de moderada a severamente corrosivos. Pode ser utilizado directamente sobre silicato de zinco curado (produtos Galvosil) ou superfícies metalizadas para evitar a formação de bolhas (do tipo popping).

**Temperatura de serviço:** Máximo, apenas exposição a seco: 140°C/284°F

**Certificados / Aprovações:**

**Disponibilidade:** Não está incluído no Assortment do Grupo. Disponibilidade sujeita a acordo especial.

#### CONSTANTES FÍSICAS:

Nºs de Cor /Cores: 11480\* / Cinza.  
Acabamento: Semibrilhante  
Volume de sólidos, %: 75 ± 1  
Rendimento teórico: 6 m<sup>2</sup>/l [240.6 sq.ft./US gallon] - 125 micron/5 mils  
Ponto de inflamação: 24 °C [75.2 °F]  
Massa volúmica: 1 kg/litro [8.3 lbs/galão US]  
Secagem superficial: 1 hora(s) 20°C/68°C  
Secagem em profundidade: 3 hora(s) 20°C/68°C  
Cura completa: 7 dia(s) 20°C/68°C  
Teor de COV: 245 g/l [2 lbs/galão US]

*\* outras cores de acordo com o "assortment"*

*Os valores das constantes físicas são dados nominais de acordo com as fórmulas aprovadas pelo grupo HEMPEL.*

#### PORMENORES DE APLICAÇÃO:

**Produto misturado:** **47960**  
**Relação de mistura:** BASE 47969: AGENTE DE CURA 98140  
5 : 1 por volume  
**Método de aplicação:** Pistola airless / Trincha  
**Diluyente (vol.max.):** dependendo da finalidade. Normalmente menos do que: 5% HEMPEL'S DILUENTE 08450 (Ver OBSERVAÇÕES no verso.)  
**Tempo de vida da mistura:** 1 hora(s) 20°C/68°C  
**Bico:** 0.019 - 0.021 "  
**Pressão no bico:** 225 bar [3262.5 bar] (Os dados para pistola airless são indicativos e sujeitos a ajustamento)  
**Limpeza das ferramentas:** HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610  
**Espessura seca de filme indicada:** 125 micron [5 mils] (Ver OBSERVAÇÕES no verso.)  
**Espessura húmida de filme indicada:** 175 micron [7 mils]  
**Intervalo de recobrimento mínimo:** De acordo com a especificação.  
**Intervalo de recobrimento máximo:** De acordo com a especificação.

**Segurança:** Manusear com cuidado. Antes e durante a utilização, ler e observar as recomendações dos rótulos das embalagens, consultar as fichas de segurança e seguir a regulamentação local ou nacional relativa a segurança.

- PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE:** **Aço novo:** Decapagem com abrasivo ao grau Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Para proteção temporária, utilize um primário de espera adequado, se necessário. Todos os danos e contaminações do primário de espera causados pelo armazenamento e fabrico deverão ser cuidadosamente removidos antes da aplicação final. Para reparações e retoques utilizar: HEMPADUR 47960.
- CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO:** Aplique apenas numa superfície seca e limpa a uma temperatura superior ao ponto de orvalho para evitar a condensação. Utilizar apenas quando a aplicação e cura se puder processar a temperaturas acima de: 0°C/32°F. A temperatura da tinta deverá ser de: 15-25°C/59-77°F para manter as características de aplicação adequadas. Em espaços confinados providenciar uma ventilação adequada durante a aplicação e a secagem. É importante que a superfície esteja totalmente limpa para assegurar a aderência. Óleo e gordura, etc. a serem removidos através de detergente adequado.
- DEMÃO ANTERIOR::** De acordo com a especificação. Sistemas recomendados: Metalização através de pulverização, HEMPADUR ZINCO 17360, HEMPEL'S GALVOSIL 15700, HEMPEL'S GALVOSIL 15780.
- DEMÃO SEGUINTE:** Não tem, ou de acordo com a especificação. Sistemas recomendados: HEMPATHANE, HEMPAXANE.
- OBSERVAÇÕES:**

COV - Diretiva EU 2004/42/EC:

Produto	Conforme fornecido	5 % vol. diluição	Limite fase II, 2010
4796011480	245 g/l	275 g/l	500 g/l

Para os COV de outras cores consultar p.f. a Ficha de Segurança do Produto.

Exposição atmosférica/  
Temperaturas de serviço:

A tendência natural dos produtos epoxídicos para gizar em exposição exterior, e em tornarem-se mais sensíveis a danos mecânicos e ataques químicos quando expostos a elevadas temperaturas, reflete-se também neste produto. Pode ocorrer descoloração. Isso não influencia as propriedades anticorrosivas do produto.

O produto deverá ser recoberto com um revestimento cosmético mais durável se se pretender melhor retenção de cor e brilho.

Aplicação:

Superfícies irregulares: Cuidado especial deverá ser tomado em relação a superfícies irregulares (soldaduras, indentações, etc.) pois aplicações a espessuras excessivas poderão resultar em tinta estalada, principalmente nestas áreas. Uma espessura de filme excessiva é normalmente 2 a 3 vezes superior à máxima espessura de filme recomendada.

Aplicação em superfícies com primário de silicato de zinco ou metalizadas com zinco: Recomenda-se a aplicação da tinta através de um procedimento de "mist-coat". Aplica-se uma demão fina, não diluída (mist coat), seguindo-se passados alguns minutos, uma segunda demão à espessura especificada. Dependendo das condições atuais de aplicação, tais como temperatura, porosidade do substrato, método de pulverização, pode aplicar-se uma demão de selante (diluído até 30%) como método alternativo para reduzir a formação de pequenas bolhas, seguida da aplicação da demão completa.

Espessura de filme/diluição:

Poderá ser especificado noutra espessura seca para além da indicada, dependendo do fim a que se destina e da zona de utilização. Deste modo o rendimento será alterado e poderá influenciar o tempo de secagem e o intervalo de recobrimento. A gama normal é de: 80-125 micron/3.2-5 mils.

A seleção do diluente adequado depende das condições de aplicação. Diluente normalmente recomendado: HEMPEL'S DILUENTE 08450. HEMPEL'S DILUENTE 08700 pode ser utilizado em alternativa, dependendo das condições locais.

Intervalos de recobrimento:

É imperativo que a superfície esteja completamente limpa para garantir a aderência entre camadas, especialmente em intervalos prolongados de recobrimento. Qualquer sujidade, óleo, gordura e outras matérias estranhas deverão ser removidas com um detergente adequado, seguido de limpeza com água doce (a alta pressão). Os sais devem ser removidos mediante lavagem com água doce.

**Qualquer camada de superfície degradada, resultante de um período prolongado de exposição, tem de ser removida.** A hidrodecapagem poderá ser considerada como método de remoção da película deteriorada e poderá ser utilizada como alternativa aos métodos de limpeza anteriores, desde que correctamente efectuada. Consulte a HEMPEL para obter informações específicas em caso de dúvida. Para comprovar a qualidade da limpeza da superfície, poderá efectuar-se um ensaio. No entanto, este ensaio não deverá representar uma prova final da durabilidade dos sistemas de revestimento.

Nota:

**HEMPADUR 47960 Destinado exclusivamente ao uso profissional.**

EMIÇÃO:

HEMPEL A/S

4796011480

Esta Informação Técnica anula as previamente emitidas.

Para definição e âmbito, consultar as notas explicativas das Informações Técnicas de produtos, disponíveis em [www.hempel.com](http://www.hempel.com).

Os dados, especificações, instruções e recomendações apresentadas nesta ficha técnica representam apenas o resultado de testes ou a experiência obtida em condições bem definidas e controladas.

A exatidão, a exaustividade e a adequabilidade dos dados constantes, nas condições reais de utilização dos produtos, são determinadas exclusivamente pelo Comprador e/ou Utilizador.

O fornecimento de produtos e a prestação de assistência técnica são feitos ao abrigo do estabelecido nas CONDIÇÕES GERAIS DE VENDA, ENTREGA e ASSISTÊNCIA da Hempel, exceto se diferentemente acordado, por escrito. O Produtor e Vendedor não assume, e o Comprador e/ou Utilizador renuncia a qualquer reclamação ou responsabilidade, incluindo mas não limitado a negligência, exceto conforme expresso nas CONDIÇÕES GERAIS por resultados, prejuízos diretos ou indiretos, decorrentes do uso dos produtos conforme recomendado acima, no verso, ou de qualquer outro modo.

Estes dados podem ser alterados sem aviso prévio e perdem efeito cinco anos após a data de emissão desta ficha técnica.