

47960: BASE (BAS) 47969: CURING AGENT (HÄRDARE) 98140

Beskrivning:	HEMPADUR 47960 är en tvåkomponent, polyamidaddukt härdad, epoxifärg av tjockfilmstyp som kombinerar en relativt hög torrhalt med en kort torktid. VOC kompatibel. Förlängda övermålningsegenskaper. Pigmenterad med zinkfosfat.
Rekommenderad användning:	Som grundfärg i mild till måttligt korrosiv miljö. Som mellanfärg eller täckfärg i epoxisystem i måttlig till mycket korrosiv miljö. Som enskikt epoxi grund- och täckfärg, tillgänglig i olika kulörer. Kan användas direkt på uthärdat zinksilikat (GALVOSIL produkter) eller sprutmetalliserade ytor för att minimera "popping".
Driftstemperatur:	Maximum, endast torr exponering: 140°C/284°F
Certifikat/Godkännanden:	
Tillgänglighet:	Ej inkluderad i standardsortimentet. Tillgänglighet enligt avtal.
FYSIKALISKA DATA:	
Kulörnr./Kulörer:	11480* / Grå.
Glans:	Halvblank
Volymtorrhalt, %:	75 ± 1
Teoretisk sträckförmåga:	6 m ² /l [240.6 sq.ft./US gallon] - 125 mikron/5 mils
Flampunkt:	24 °C [75.2 °F]
Specifik vikt:	1 kg/liter [8.3 lbs/US gallon]
Yttorr:	1 timme eller timmar 20°C/68°F
Genomtorr:	3 timme eller timmar 20°C/68°F
Fullt härdad:	7 dag eller dagar 20°C/68°F
VOC innehåll:	245 g/l [2 lbs/US gallon] <i>*övriga kulörer i enlighet med sortimentslista.</i>
<i>Angivna fysikaliska data är nominella i enlighet med Hempel koncernens godkända formuleringar.</i>	
APPLICERINGSANVISNINGAR:	
Version, blandad produkt:	47960
Blandningsförhållande:	BASE (BAS) 47969: CURING AGENT (HÄRDARE) 98140 5 : 1 per volym
Applikeringsmetod:	Högtrycksspruta / Pensel
Förtunning (max.vol.):	beroende på ändamål. Normalt mindre än: 5% HEMPEL'S THINNER 08450 (se ANMÄRKNINGAR på nästa sida)
Brukstid:	1 timme eller timmar 20°C/68°F
Munstycksstorlek:	0.019 - 0.021 "
Munstyckstryck:	225 bar [3262.5 psi] (Data för högtryckssprutning är vägledande och kan kräva justering)
Rengöring av verktyg:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Indikerad filmtjocklek, torr:	125 mikron [5 mils] (se ANMÄRKNINGAR på nästa sida)
Indikerad filmtjocklek, våt:	175 mikron [7 mils]
Övermålningsintervall, min:	I enlighet med specifikation.
Övermålningsintervall, max:	I enlighet med specifikation.
Säkerhet:	Hantera försiktigt. Observera alla säkerhetsetiketter på förpackningar och färgbehållare före och under användning. Läs HEMPELs säkerhetsdatablad gällande material samt följ lokala och nationella säkerhetsbestämmelser.

FÖRBEHANDLING: **Nytt stål:** Blästring till Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Använd en lämplig verkstadsgrundfärg för temporärt skydd vid behov. Alla verkstadsgrundfärgsskador och föroreningar till följd av lagring och bearbetning ska avlägsnas noggrant före slutlig målning. För reparation och fläckmålning: HEMPADUR 47960.

APPLICERINGSFÖRHÅLLANDEN: Applicera bara på en torr och ren yta med en temperatur över daggpunkten för att undvika kondensbildning. Används endast då applicering och härdning kan ske i temperaturer över: 0°C/32°F. Själva färgens temperatur bör vara: 15-25°C/59-77°F för att säkerställa korrekta appliceringsegenskaper. I slutna utrymmen sörj för fullgod ventilation under applicering och torktid. Det är viktigt att ytan är helt ren för att garantera vidhäftning. Olja och fett, osv. avlägsnas med ett lämpligt rengöringsmedel.

FÖREGÅENDE SKIKT: I enlighet med specifikation. Rekommenderade system är: Sprutmetallisering, HEMPADUR ZINC 17360, HEMPEL'S GALVOSIL 15700, HEMPEL'S GALVOSIL 15780.

EFTERFÖLJANDE SKIKT: Ingen, eller enligt specifikation. Rekommenderade system är: HEMPATHANE, HEMPAXANE.

Anmärkning

VOC (Volym/Volym): - EU Direktiv 2004/42/EC:

Produkt	Som levererad	5 % spädning enligt volym	Gräns fas II, 2010
4796011480	245 g/l	275 g/l	500 g/l

VOC för andra kulörer, se säkerhetsdatablad.

Väderexponering/driftstemperatur: Den naturliga tendensen hos epoxifärg att krita vid utomhusexponering och att bli mer känslig för mekaniska skador vid förhöjda temperaturer reflekteras även i denna produkt. Missfärgning kan inträffa. Detta inverkar inte på färgens antikorrosiva egenskaper.

Applicering(ar): Produkten bör övermålas med en mera hållbar täckfärg om bättre glans- och kulörbeständighet önskas. Oregelbundna ytor: Speciell hänsyn skall tas till ojämna ytor (svetsar mm) då applicering i alltför hög filmtjocklek kan orsaka sprickbildning i färgskiktet på dessa ytor. Överdriven filmtjocklek är normalt mer än 2-3 gånger högre än den maximalt rekommenderade filmtjockleken.

Applicering på zinkmetalliserade och zinksilikatgrundade ytor: Vi rekommenderar att färgen appliceras med en procedur för "dimsprutning". Ett tunnt, oförtunnat skikt, appliceras (mist coat) och efter några minuter appliceras ett andra skikt till full specificerad filmtjocklek..

Beroende på faktiska appliceringsförhållanden, till exempel temperatur, underlagets porositet, sprutmetod, kan ett skikt tätningsfärg (förtunnad upp till 30 %) användas som alternativ metod för att minska blåsning, följt av applicering av fullständigt skikt.

Filmtjocklek/spädning: Kan specificeras i annan filmtjocklek beroende på syfte och användningsområde. Detta påverkar sträckförmåga och kan påverka torktid och övermålningsintervaller. Normal filmtjockleksintervall är: 80-125 mikron/3.2-5 mils.

Val av rätt förtunningsmedel är beroende av appliceringsförhållanden. Normalt rekommenderad förtunning: HEMPEL'S THINNER 08450. HEMPEL'S THINNER 08700 kan användas som alternativ beroende på lokala förhållanden.

Övermålningsintervaller: En fullständigt ren yta är nödvändig för att garantera vidhäftning mellan skikt, i synnerhet vid långa övermålningsintervall. Smuts, olja, fett och andra främmande ämnen måste avlägsnas med lämpligt rengöringsmedel följt av rengöring med färskvatten (høgt tryck). Salter avlägsnas genom spolning med färskvatten.

Ytskikt som brutits ned till följd av lång exponeringstid måste avlägsnas. Vattenblästring kan vara lämplig för att ta bort nedbrutna ytskikt och kan även ersätta de ovan nämnda rengöringsmetoderna om den utförs på rätt sätt. Kontakta HEMPEL om särskilda råd om du är tveksam. Det kan vara bra att testa på en fläck för att kontrollera om ytrensningens kvalitet är tillräcklig. Testfläcken ska emellertid inte utgöra ett slutligt bevis för färgsystemens hållbarhet.

Anmärkning: **HEMPADUR 47960 är enbart för yrkesmässig användning.**

UTGIVEN AV: HEMPEL A/S

4796011480

Detta Produktdatablad ersätter tidigare utgåvor.

För definitioner och omfattning hänvisas till Förklaringar till Produktdatablad. Data, specifikationer, vägledningar och rekommendationer lämnade i detta Produktdatablad representerar endast testresultat och erfarenheter gjorda under kontrollerade förhållanden eller speciellt definierade förhållanden. Deras korrekthet, fullständighet och/eller applicerbarhet i de aktuella förhållandena, och den enskilda användningen av produkten, måste slutligen avgöras av Köparen/Användaren ensam.

Produkter levereras och teknisk rådgivning lämnas i enlighet med villkor angivna i HEMPEL'S GENERAL CONDITIONS OF SALE, DELIVERY AND SERVICE, om inte annat skriftligen avtalats. Tillverkare och Säljare avstår sig, och Köpare och/eller Användare avstår från rätten till, alla krav på ansvar, inkluderande men inte begränsat till underlåtenhet, utanför vad som anges i GENERAL CONDITIONS avseende resultat, skada, direkta eller indirekta förluster som orsakas av användandet av Produkter och/eller rekommendationer lämnade i detta Produktdatablad/Appliceringsinstruktion. Produktdatablad uppdateras utan föregående meddelande och upphört att gälla fem år efter utfärdande datum.