

48500: BASE (BÁZE) 48509: CURING AGENT (TUŽIDLO) 98721

Popis:	HEMUDUR 48500 je vodou ředitelná, dvousložková, polyaminovým aduktem vytvrzovaná nátěrová hmota obsahující korozi inhibující pigment. Vytvrzuje do pevného a korozi odolného nátěru.
Doporučené použití:	V mírném až středním korozním prostředí jako samozákladující nátěrový systém na ocelové konstrukce tam, kde je přípustný normální venkovní vzhled epoxidových nátěrových hmot.
Provozní teplota	Maximálně, pouze za sucha: 140°C/284°F
Dostupnost:	Není součástí nabídkového listu. Místní dostupnost proti potvrzení.

FYZIKÁLNÍ ÚDAJE:

Číslo odstínů/odstíny:	35670* / Modrá.
Konečný vzhled:	Lesklý
Objem sušiny, %:	48 ± 1
Teoretická vydatnost:	3.8 m²/l [152.4 sq.ft./US gallon] - 125 µm/5 mils
Bod vzplanutí:	100 °C [212 °F]
Specifická hmotnost:	1.4 kg/litr [11.6 lbs/US gallon]
Doba povrchového zaschnutí:	30 minuta/y 20°C
Doba proschnutí:	4 hod. 20°C
Plně vytvrzen:	7 den/dny 20°C
Obsah VOC:	36 g/l [0.3 lbs/US gallon]
* Další odstíny jsou dostupné dle nabídkového listu.	
Uvedené fyzikální konstanty jsou nominální hodnoty podle schválených předpisů firmy HEMPEL.	

APLIKAČNÍ DETAILY:

Verze, míchané produkty:	48500
Poměr míchání:	BASE (BÁZE) 48509: CURING AGENT (TUŽIDLO) 98721 2 : 3 objemově
Metoda aplikace:	Bezvzduchové stříkání / Vzduchové stříkání / Štětce
Ředidlo (max. objem):	Čistá voda (5%) / Čistá voda(20%) / Čistá voda (5%)
Doba zpracovatelnosti:	1 hod. 20°C (viz. POZNÁMKY na druhé straně) 30 minut 10°C/50°F
Velikost ústí trysky:	0.013 - 0.019 " (viz. POZNÁMKY na druhé straně)
Tlak na trysce	Minimálně: 150 bar(Údaje pro bezvzduchové stříkání jsou doporučeny a mohou být přizpůsobeny)
Čištění náradí:	Čistá voda (viz. POZNÁMKY na druhé straně)
Doporučená tloušťka nátěrového filmu, suchá:	125 µm [5 mils] (viz. POZNÁMKY na druhé straně)
Doporučená tloušťka nátěrového filmu, mokrá:	275 µm [11 mils]
Přetírací interval, min:	Dle specifikace.
Přetírací interval, max:	Dle specifikace.

Bezpečnost:	Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte všechny bezpečnostní instrukce na nálepkách balení, seznamte se s pokyny v bezpečnostních listech výrobku firmy HEMPEL a dodržujte platné bezpečnostní předpisy.
--------------------	--

PŘÍPRAVA POVRCHU:	<p>Nová ocel: Pečlivě odstraňte olej a mastnotu vhodným detergentem. Soli a jiné nečistoty odstraňte očištěním vysokotlakou čistou vodou. Abrazivní otryskání na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). V případě potřeby lze k dočasné ochraně použít vhodný mezioperační základní nátěr. Jakékoli poškození dílenského mezioperačního nátěru a kontaminace ze skladování a výroby je nutné před aplikací konečného nátěru důkladně očistit. Pro opravy použijte: HEMUDUR 48500.</p> <p>Opravy: Pečlivě odstraňte olej a mastnotu vhodným detergentem. Soli a jiné nečistoty odstraňte očištěním vysokotlakou čistou vodou. Před aplikací nátěru odstraňte rez a uvolněný starý nátěr abrazivním otryskáním na Sa 2 1/2 nebo mechanickým očištěním na St 3 (ISO 8501-1:2007) (malé plochy). Pro opravy použijte: HEMUDUR 48500.</p>
APLIKAČNÍ PODMÍNKY:	<p>Použijte pouze tehdy, kdy aplikace a vytvrzování může probíhat při teplotách nad: 15°C. Aplikujte pouze na čistý a suchý povrch při teplotě nad rosným bodem, aby nedocházelo ke kondenzaci. Maximální relativní vlhkost: 80%. Rozsah relativní vlhkosti přednostně: 40-60%. Během aplikace a schnutí je třeba zajistit řádnou ventilaci. Během schnutí je nanejvýš důležité, aby byla zajištěna dostatečná ventilace u všech natřených povrchů. Požadovaná ventilace na odsání vodních par uvolněných při aplikaci a schnutí je přibližně 75 m³/litr nátěru při 20 °C. (Relativní vlhkost přiváděného vzduchu 40 %)</p>
PŘEDCHOZÍ NÁTĚR:	Žádný.
NÁSLEDNÝ NÁTĚR:	Žádný.
Poznámky	
Atmosférická / provozní teplota:	Přírozenou vlastností epoxidových nátěrů a tedy i tohoto výrobku je křídování ve venkovním prostředí a při zvýšených teplotách větší náchylnost k mechanickému poškození a citlivost k působení chemikálií. Doba zpracovatelnosti: 3 hod. 20°C; Je důležité, aby po uplynutí této doby nebyla nátěrová hmota již dále používána, protože její ochranné vlastnosti mohou být výrazně sníženy. Vemte na vědomí, že snížením teploty dojde i ke snížení doby zpracovatelnosti nátěrové hmoty. Např. snížení na: 30 minuty (15°C). Použijte např. hodinky s budíkem pro nastavení času, kdy vyprší doba zpracovatelnosti produktu. Uvedené teploty jsou chápány jako normální teploty pro obě složky nátěrové hmoty a natíraného ocelového povrchu. Životnost vodouředitelných nátěrů je z velké části závislá na: vykonávání dobré natěračské praxe. Například aplikace na nýtované a svařované konstrukce bude vyžadovat zvýšenou opatrnost u nátěru ostrých hran, nýtovaných spojů, atd. Vyvarujte se příliš vysoké tloušťky na jeden nátěr. Pokud možno aplikujte extra pásový nátěr. Pro pozdější dobrou odolnost je nanejvýš důležité, aby byla dodržena následující pravidla, pokud budou natírané předměty krátce po zaschnutí nátěru vystaveny vlhkosti/vodě při teplotách pod 10°C/50°F. Je třeba se vyhnout příliš vysoké tloušťce nátěrového filmu. Před vystavení teplotám pod 10°C a/nebo působení kondenzace/vody musí být (poslední aplikovaná) nátěrová vrstva suchá alespoň 6 hodin při: 24 hod. (20°C 40-60% Rel. vlhkost). Vyhněte se venkovní aplikaci v období s nízkými nočními teplotami v kombinaci s kondenzací nebo deštěm.
Aplikační zařízení:	Pro zajištění správné tvorby nátěrového filmu by měla být použita doporučená velikost ústí trysky.
Tloušťka nátěrového filmu / ředění:	V závislosti na typu konstrukce mohou být specifikovány jiné tloušťky nátěrového filmu, než jsou doporučeny. Tím se změní vydatnost a může být ovlivněna doba schnutí a přetírací interval. Běžný rozsah je: 75-150 micron/3-6 mils.
"Efekt hrany":	Jelikož mají vodouředitelné nátěrové hmoty sklon "odcházet" z ostrých hran, apod., bude řádná korozní ochrana významně podpořena pečlivým zaoblením hran a rovněž spoje musí být zcela uzavřené (těsné) a pevné.
Čištění náradí:	Nářadí je třeba okamžitě opláchnout vlažnou mýdlovou vodou a/nebo sladkou vodou a následně je nutné důkladným opláchnutím odstranit zbytky detergentu. Suché zbytky nátěrové hmoty lze odstranit produktem HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610.
Podmínky pro skladování:	Skladujte při teplotách mezi 5-40 °C. Doba skladovatelnosti se snižuje při teplotách nad 30 °C. Nevystavujte mrazu během skladování a přepravy, nebo před úplným zaschnutím nátěru.
Poznámka k přetírání:	Nátěr MUSÍ být kompletně čistý před přetíráním. Pro kontrolu dostatečného očištění povrchu je vhodné provést nátěrovou zkoušku.
Poznámka:	HEMUDUR 48500 Pouze pro profesionální použití.
VYDAL:	HEMPEL A/S

4850035670

Tento Údajový list výrobku nahrazuje ty vydané dříve.

Vysvětlení, definice a rozsah - viz. dokument "Vysvětlující poznámky k údajovým listům výrobků", který je dostupný na www.hempel.cz. Údaje, specifikace, nařízení a doporučení uvedená v tomto údajovém listu vycházejí ze zkušeností získaných za řízených nebo speciálně definovaných okolností. Jejich přesnost, kompletnost nebo vhodnost pro skutečné podmínky jakéhokoli zamýšleného použití není zaručena a musí být stanovena uživatelem.

Výrobky jsou dodávány a jakákoliv technická pomoc je poskytována v souladu se VŠEOBECNÝMI PODMÍNKAMI PRO PRODEJ, DODÁVKY A SLUŽBY firmy Hempel, není-li písemně výslovně dohodnuto jinak. Výrobce a prodejce není v žádném rozsahu, nad rámec zde uvedeného, odpovědný za dosažené výsledky, škody, přímá či následná poškození vyplývající z použití výše doporučeného, uvedeného na zadní straně listu či jinde. Výrobní údaje podléhají změnám bez upozornění a jejich platnost bude automaticky ukončena po pěti letech od vydání.