

### 48500: BASE (BASIS) 48509: CURING AGENT (HÄRTER) 98721

<b>Beschreibung:</b>	HEMUDUR 48500 ist eine wasserbasierende, Zwei-Komponenten, schnell härtende Polyamin Epoxidfarbe mit Korrosionshemmenden Pigmenten. Es härtet zu einer starken und rostschtzenden Beschichtung aus.
<b>Empfohlene Verwendung:</b>	In milden bis mäßig korrosiven Umgebungen als selbstprimerndes Lacksystem auf Stahlkonstruktionen, wo das übliche kosmetische Erscheinungsbild von Epoxidfarbe bei Bewitterung akzeptabel ist.
<b>Temperatur</b>	Maximal, nur trockene Exposition: 140°C/284°F
<b>Verfügbarkeit:</b>	Nicht im Gruppensortiment enthalten. Verfügbarkeit gemäß Sondervereinbarung.
<b>PHYSIKALISCHE DATEN:</b>	
Farbtonnummern/Farben:	35670* / Blau.
Endanstrich:	glänzend
Festkörpervolumen, %:	48 ± 1
Theoretische Ergiebigkeit:	3.8 m <sup>2</sup> /l [152.4 sq.ft./US gallon] - 125 Mikrometer/5 mils
Flammpunkt:	100 °C [212 °F]
Spezifisches Gewicht:	1.4 kg/Liter [11.6 lbs/US-Gallone]
Oberflächentrocken :	30 Minute(n) 20°C/68°F
Durchgetrocknet:	4 Stunde(n) 20°C/68°F
Vollständig ausgehärtet:	7 Tag(e) 20°C/68°F
VOC-Gehalt:	36 g/l [0.3 lbs/US-Gallone] <i>*andere Farbtöne gemäß Sortimentsliste.</i>
<small>Die physikalischen Daten unterliegen normalen Fertigungstoleranzen. Die "Erläuterungen zu den Produktdatenblättern" im HEMPEL-Buch sollten beachtet werden.</small>	
<b>APPLIKATIONS DETAILS:</b>	
<b>Version, Mischerzeugnis:</b>	<b>48500</b>
Mischungsverhältnis:	BASE (BASIS) 48509: CURING AGENT (HÄRTER) 98721 2 : 3 nach Volumen
Applikationsmethode:	Airless-Spritzen / Luftspritzen / Pinsel
Verdünnung (max. Vol.):	Frishwasser (5%) / Frishwasser(20%) / Frishwasser (5%)
Topfzeit:	1 Stunde(n) 20°C/68°F (siehe umseitige ANMERKUNGEN) 30 Minuten 10°C/50°F
Düsenöffnung:	0.013 - 0.019 " (siehe umseitige ANMERKUNGEN)
Düsendruck:	Minimum: 150 bar (Daten für Airless-Spritzen sind indikativ und unterliegen eventuellen Änderungen)
Reinigen der Werkzeuge:	Frishwasser (siehe umseitige ANMERKUNGEN)
Angegebene Schichtdicke, trocken:	125 Mikrometer [5 mils] (siehe umseitige ANMERKUNGEN)
Angegebene Schichtdicke, nass:	275 Mikrometer [11 mils]
Überstreichbarkeitsintervall, min.:	Gemäß Spezifikation.
Überstreichbarkeitsintervall, max.:	Gemäß Spezifikation.
<b>Sicherheit:</b>	Vorsicht beim Umgang. Vor und während der Verarbeitung sind alle Sicherheitshinweise auf der Verpackung und den Gebinden, die von HEMPEL erstellten Sicherheitsdatenblätter sowie örtliche oder nationale Sicherheitsvorschriften zu beachten.

OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG:	<b>Neuer Stahl:</b> Öle, Fette usw. mit geeignetem Reinigungsmittel gründlich entfernen. Salz und andere Verunreinigungen durch Hochdruck-Frischwasserwaschen entfernen. Sandstrahlen auf Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Zum vorübergehenden Schutz, soweit erforderlich, einen geeigneten Shopprimer verwenden. Alle Beschädigungen des Shopprimers und Verunreinigungen durch Lagerung und Verarbeitung sollten vor dem Endanstrich gründlich entfernt werden. Für Reparaturen oder Ausbesserungsarbeiten: HEMUDUR 48500. <b>Reparatur:</b> Öle, Fette usw. mit geeignetem Reinigungsmittel gründlich entfernen. Salz und andere Verunreinigungen durch Hochdruck-Frischwasserwaschen entfernen. Rost und lose Farbe vor dem Überstreichen durch Sandstrahlen oder maschinelle Reinigung auf St 3 (ISO 8501-1:2007) (kleinere Bereiche) entfernen. Für Reparaturen oder Ausbesserungsarbeiten: HEMUDUR 48500.
APPLIKATIONSBEDINGUNGEN:	Nur verwenden, wenn Applikation und Aushärtung erfolgen können bei Temperaturen über: 15°C/59°F. Nur auf trockenen und sauberen Untergründen mit Temperaturen oberhalb des Taupunkts auftragen, um Kondensation zu vermeiden. Maximale relative Feuchte: 80%. Bevorzugter Bereich der relativen Luftfeuchtigkeit: 40-60%. Während Applikation und Trocknung ist eine gute Belüftung erforderlich. Während der Trocknung ist es von größter Wichtigkeit, dass alle gestrichenen Oberflächen einer ausreichenden Belüftung ausgesetzt sind. Belüftungsanforderungen zum Abziehen von Wasserdämpfen, die während der Applikation und des Trocknens freigesetzt werden, sind ungefähr 75 m³/Liter Farbe bei 20 °C (relative Luftfeuchtigkeit der Luftversorgung 40 %).
VORHERGEHENDER ANSTRICH:	Keine.
NACHFOLGENDER ANSTRICH:	Keine.
Bemerkungen:	
Bewitterung/Einsatztemperaturen:	Die natürliche Tendenz von Epoxidmaterialien, bei freier Bewitterung auszukreiden und bei erhöhten Temperaturen empfindlicher in Bezug auf mechanische und chemische Belastungen zu reagieren, ist auch bei diesem Produkt gegeben.
Anwendung(en):	Topfzeit: 3 Stunde(n) 20°C/68°F; Es ist wichtig, dass die Farbe nicht mehr verwendet wird, da sich ihre Schutzeigenschaften nach dieser Zeit drastisch verringert haben. Beachten Sie, dass die Topfzeit bei sinkender Temperatur abnimmt. Verringert sich z. B. auf: 30 Minuten (15°C/59°F). Ggf. einen Timer verwenden, um das Überschreiten der Topfzeit anzuzeigen. Die angegebenen Temperaturen sind als gemeinsame Temperatur von Farbmaterial und zu beschichtendem Stahl zu verstehen. Die Dauerhaftigkeit/Leistungsfähigkeit von Beschichtungen auf Wasserbasis ist zu einem sehr hohen Grad abhängig von: Einhalten einer bewährten Vorgehensweise bei der Applikation. Beispielsweise erfordert die Applikation auf genieteten und punktgeschweißten Konstruktionen besondere Sorgfalt bei scharfen Kanten, Nietverbindungen usw. Zu hohe Schichtdicken pro Anstrich vermeiden. Vorzugsweise eine zusätzliche Pinselschicht aufbringen. Es ist von äußerster Bedeutung für spätere gute Leistungsfähigkeit, dass die folgenden Regeln befolgt werden, wenn kurz nach Trocknen des Anstrichs die angestrichenen Teile mit Feuchtigkeit/Wasser belastet werden, und zwar bei Temperaturen unter 10°C/50°F. Übermäßige Schichtdicken müssen vermieden werden. Vor Belastung durch Temperaturen unter 10 °C und/oder Kondensation/Wasser benötigt die (zuletzt aufgetragene) Farbschicht eine Trocknungszeit von mindestens: 24 Stunde(n) (20°C/68°F 40-60% RH). Beschichtung im Freien in Jahreszeiten mit niedrigen Nachttemperaturen, insbesondere in Verbindung mit Kondenswasser oder Regen, vermeiden.
Applikationsgeräte:	Um eine einwandfreie Schichtbildung zu erzielen, sollten die empfohlenen Düsengrößen verwendet werden.
Schichtdicken/Verdünnung:	Kann je nach Anwendungszweck und -bereich mit einer anderen Schichtdicke spezifiziert sein als angegeben. Dies verändert die Ergiebigkeit und kann die Trocknungszeit und das Überstreichbarkeitsintervall beeinflussen. Normaler Bereich: 75-150 Mikrometer/3-6 mils.
„Kanteneffekt“:	Da wasserbasierende Farben eine starke Tendenz zum „Weglaufen“ von scharfen Kanten usw. haben, muss für einen guten Korrosionsschutz darauf geachtet werden, dass alle Kanten gut abgerundet werden und dass alle Fugen verschlossen und dicht sind.
Reinigen der Werkzeuge:	Werkzeuge müssen sofort mit lauwarmen Seifenlauge und/oder Frischwasser gereinigt werden, gefolgt von gründlicher Spülung, um Reinigungsmittelrückstände zu entfernen. Getrocknete Farbreste können mit HEMPEL's TOOL CLEANER 99610 entfernt werden.
Lagerungsbedingungen:	Bei Temperaturen von 5–40 °C lagern. Die Lagerfähigkeit ist bei Temperaturen über 30 °C verringert. Während Lagerung, Transport und Trocknung nicht Frost aussetzen.
Hinweis zum Überstreichen:	Die Oberfläche MUSS vor dem Überstreichen absolut sauber sein. Um zu überprüfen, ob die Qualität der Oberflächenreinigung ausreichend ist, sollte eine Testfläche angelegt werden.
Anmerkung:	<b>HEMUDUR 48500 Nur für gewerbliche Verwendung.</b>
HERAUSGEGEBEN VON:	HEMPEL A/S

4850035670

Mit diesem Produktdatenblatt verlieren alle früheren Datenblätter ihre Gültigkeit.

Zu Erläuterungen, Definitionen und Geltungsbereich siehe "Explanatory Notes (Anmerkungen)" unter [www.hempel.com](http://www.hempel.com). In diesem Datenblatt angegebene Daten, Spezifikationen, Anweisungen und Empfehlungen beruhen nur auf Testergebnissen oder stellen unter kontrollierten bzw. speziell definierten Bedingungen gewonnene Erfahrungen dar. Über ihre Genauigkeit, Vollständigkeit und Eignung hat allein der Käufer und/oder Nutzer in Abhängigkeit von der beabsichtigten Nutzung der Produkte unter den jeweiligen Bedingungen zu entscheiden.

Die Lieferung der Produkte und die gesamte technische Unterstützung erfolgen gemäß HEMPELs ALLGEMEINEN LIEFER- UND SERVICEBEDINGUNGEN, es sei denn, etwas anderes ist ausdrücklich schriftlich vereinbart worden. Der Hersteller und Verkäufer übernehmen keine Haftung und der Käufer und/oder der Nutzer verzichtet/t auf alle Haftungsansprüche, einschließlich, aber nicht beschränkt auf, Fahrlässigkeit, ausgenommen sind jedoch, wie in den besagten ALLGEMEINEN BEDINGUNGEN erwähnt, Ergebnisse, Verletzungen oder direkte oder Folgeschäden, die sich aus der Nutzung des Produkts entsprechend den oben, umseitig oder anderswo angegebenen Empfehlungen ergeben. Produktdaten können ohne Vorankündigung geändert werden und verlieren spätestens fünf Jahre nach dem Erscheinen ihre Gültigkeit. Herausgegeben von HEMPEL (GERMANY) GmbH, Hindenburgdamm 60, 25421 Pinneberg.