

### 48500: BASE 48509: CURING AGENT 98721

**Descripción** HEMUDUR 48500 pintura de tipo epoxi base agua, curada con poliamida, de dos componentes, rápido curado que contiene pigmentos inhibidores de la corrosión. Cura formando una película dura y que previene la oxidación.

**Uso recomendado:** Como sistema autoimpregnante en ambientes de poco a moderadamente corrosivos para construcciones de acero donde la apariencia estética de tipo epoxi es aceptable.

**Temperatura de servicio:** Máximo, exposición en seco: 140°C

**Disponibilidad** Disponibilidad sujeta a acuerdo especial.

#### DATOS TÉCNICOS:

Colores 35670\* / Azul.  
Acabado Brillante  
Volumen de sólidos, %: 48 ± 1  
Rendimiento teórico: 3.8 m<sup>2</sup>/l [152.4 sq.ft./US gallon] - 125 micras.  
Punto de inflamación 100 °C [212 °F]  
Peso específico 1.4 kg/ltr [11.6 lb/gal EE. UU.]  
Secado superficial 30 minuto(s) 20°C  
Seco en profundidad: 4 hora(s) 20°C  
Curado completo 7 día(s) 20°C  
Contenido en COV: 36 g/l [0.3 lb/gal EE. UU.]  
\* otros colores según carta.

*Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.*

#### DETALLES DE APLICACIÓN:

**Versión, producto mezclado:** 48500

**Proporción de mezcla:** BASE 48509: CURING AGENT 98721

2 : 3 en volumen

**Método de aplicación:** Pistola airless / Pistola de aire / Brocha

**Diluyente (vol. máx.):** Agua fresca (5%) / Agua fresca(20%) / Agua fresca (5%)

**Vida de la mezcla:** 1 hora(s) 20°C (Ver OBSERVACIONES al dorso.)

30 minutos 10°C

**Boquilla:** 0.013 - 0.019 " (Ver OBSERVACIONES al dorso.)

**Presión:** Mínimo: 150 bar(Los datos de pistola airless son indicativos y sujetos a ajustes)

**Limpieza de utensilios:** Agua fresca (Ver OBSERVACIONES al dorso.)

**Espesor recomendado, seco:** 125 micras [5 mils] (Ver OBSERVACIONES al dorso.)

**Espesor recomendado, húmedo:** 275 micras [11 mils]

**Intervalo de repintado, min** De acuerdo con la especificación.

**Intervalo de repintado, max.** De acuerdo con la especificación.

**Seguridad:** Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Datos de Seguridad HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales.

PREPARACION DE SUPERFICIE:	<p><b>Acero nuevo:</b> Elimine exhaustivamente el aceite, la grasa, etc. con un detergente adecuado. Elimine las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Chorro abrasivo a Sa 2½ (ISO 8501-1: 2007). Si requiere protección temporal, use un shopprimer adecuado. Antes de aplicar, elimine a fondo todos los desperfectos del shopprimer y la contaminación por el almacenamiento y la fabricación. Para uso en reparaciones y parcheos: HEMUDUR 48500.</p> <p><b>Reparación:</b> Elimine exhaustivamente el aceite, la grasa, etc. con un detergente adecuado. Elimine las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Elimine el óxido y los restos de pintura suelta mediante chorro abrasivo o una lijadora mecánica a St 3 (ISO 8501-1:1988) (zonas menores) antes de repintar. Para uso en reparaciones y parcheos: HEMUDUR 48500.</p>
CONDICIONES DE APLICACIÓN:	<p>Usar solo donde aplicación y curado puedan tener lugar a temperaturas por encima de: 15°C. Aplíquelo únicamente sobre una superficie limpia y seca con una temperatura superior al punto de rocío para evitar condensación. Humedad relativa máxima: 80%. Rango de humedad relativa recomendada: 40-60%. Es necesaria una ventilación adecuada durante la aplicación y el secado. Durante el secado, es de suma importancia que todas las superficies pintadas estén suficientemente ventiladas. Los requisitos de ventilación para eliminar los vapores de agua liberados durante la aplicación y secado son de aproximadamente 75 m³/litros de pintura a 20 °C (humedad relativa del aire 40%).</p>
CAPA PRECEDENTE:	Ninguna.
CAPA SUBSIGUIENTE:	Ninguna.
OBSERVACIONES:	
Temperaturas de servicio:	La tendencia natural de revestimientos epoxi en el exterior como el caleo y a volverse más sensibles a daños mecánicos y a la exposición química a elevadas temperaturas está también presente en este producto.
APLICACIÓN(ES):	<p>Vida de la mezcla: 3 hora(s) 20°C; Es importante no prolongar el uso de la pintura ya que sus propiedades se reducen drásticamente después de este tiempo. Tener en cuenta que la vida de la mezcla disminuye cuando la temperatura disminuye. Por ejemplo, se reduce a: 30 minutos (15°C). Utilice, por ejemplo, una alarma que indique que se ha sobrepasado el tiempo de vida útil. Se entiende como temperatura indicada, tanto la temperatura de la pintura como del acero a ser pintado. La durabilidad/comportamiento de las pinturas base agua será de un alto grado dependiendo del cumplimiento de una buena práctica de pintado. Por ejemplo la aplicación en construcciones remachadas y soldaduras enrejadas requerirán especial atención a los cantos filosos, uniones de rivetes, etc. Evite altos espesores por capa. Preferiblemente aplique una capa extra de recorte. Es de suma importancia para un buen funcionamiento que cumpla las siguientes reglas si poco después de haberse secado la pintura se expondrá a humedad/agua a temperaturas inferiores a 10°C. Debe evitarse el excesivo espesor de película seca. La última capa de pintura, antes de exponerla a temperaturas por debajo de 10°C y/o exposición a condensación/agua, la pintura debe secar durante al menos: 24 hora(s) (20°C 40-60% RH). Evitar aplicaciones al exterior en épocas con bajas temperaturas nocturnas especialmente en combinación con condensación o lluvia.</p>
Equipamiento de aplicación:	Para la debida formación de película se deben usar los tamaños de boquilla recomendados.
ESPESOR DE PELÍCULA/ DILUCIÓN:	Pueden especificarse a distintos espesores de película seca que el indicado dependiendo del propósito y área de uso.. Esto altera el rendimiento y puede influir en el tiempo de secado y en el intervalo de repintado. El rango normal es: 75-150 micras.
Efecto canto	La pinturas base agua tienen tendencia a retirarse de los cantos filosos, etc. La protección anticorrosiva adecuada se conseguirá redondeando cantos y cerrando e impermeabilizando completamente las juntas.
Limpieza de utensilios:	Las herramientas se deben limpiar inmediatamente con agua jabonosa templada y/o agua dulce y aclarar concienzudamente para eliminar los restos de detergente. Los restos de pintura seca se pueden eliminar con HEMPEL TOOL CLEANER 99610.
CONDICIONES DE ALMACENAJE:	Almacenar a temperaturas entre 5-40°C. La vida útil se reduce a temperaturas por encima de 30°C. No exponer a heladas durante almacenamiento y transporte, o antes de que la pintura esté seca
NOTA DE REPINTADO:	La superficie DEBE estar completamente limpia antes de pintarse. Para comprobar si la calidad de la limpieza de la superficie es la adecuada, un parche de prueba puede ser de gran utilidad.
Nota:	<b>HEMUDUR 48500 es únicamente para uso profesional.</b>
EDITADA POR:	HEMPEL A/S

4850035670