

### 48500: BAZA 48509: KONTAKT 98721

<b>Opis:</b>	HEMUDUR 48500 je dvokomponentni, brzосуšeći epoksi premaz na vodenoj bazi . Skrućuje pomoću poliamina i sadrži pigmente koji sprečavaju koroziju. Otvrđivanjem prerasta u snažan antikorozivan premaz.
<b>Preporučena uporaba:</b>	U blago do umjereno korozivnom okolišu, kao sustav premaza kojemu nije potreban temelj, na čeličnim konstrukcijama gdje je uobičajeni kozmetički izgled epoksi premaza u uvjetima vanjske izloženosti prihvatljiv
<b>Temperatura u eksploataciji:</b>	Maksimum, samo u suhim uvjetima: 140°C
<b>Raspoloživost:</b>	Nije sastavni dio grupacijskog asortimana. Dostupnost uz poseban dogovor.

#### FIZIKALNE KONSTANTE :

Šifra nijanse/Nijansa:	35670* / Plava.
Izgled premaza:	Sjajan
Volumni sadržaj suhe tvari, %:	48 ± 1
Teoretska izdašnost:	3.8 m <sup>2</sup> /l [152.4 sq.ft./US gallon] - 125 mikrometara
Plamište	100 °C [212 °F]
Specifična težina:	1.4 kg/litra [11.6 lb / američki galon]
Površinski suh:	30 minuta 20°C
Potpuno suh:	4 h 20°C
Potpuno skrućen:	7 dan(a) 20°C
Sadržaj HOS:	36 g/l [0.3 lb / američki galon]

*\*ostale nijanse prema proizvodnom asortimanu.*

*Navedene fizikalne konstante predstavljaju nominalne podatke prema odobrenim formulacijama HEMPELOVE grupacije.*

#### PODACI O PRIMJENI :

<b>Verzija, zamiješani proizvod:</b>	<b>48500</b>
Omjer miješanja:	BAZA 48509: KONTAKT 98721 2 : 3 volumno
Način nanošenja:	Bezračni raspršivač / Zračni raspršivač / Kist
Razrjeđivač (max. vol.):	Slatka voda (5%) / Slatka voda(20%) / Slatka voda (5%)
Trajnost mješavine:	1 h 20°C (vidi NAPOMENE na poleđini) 30 min. 10°C
Otvor sapnice:	0.013 - 0.019 " (vidi NAPOMENE na poleđini)
Izlazni pritisak:	minimum: 150 bar(Podaci za bezračni raspršivač okvirni su i mogu se podesiti)
Čišćenje alata:	Slatka voda (vidi NAPOMENE na poleđini)
Potrebna debljina filma, suh:	125 mikrometara [5 mils] (vidi NAPOMENE na poleđini)
Potrebna debljina filma, mokar:	275 mikrometara [11 mils]
Međupremazni interval, min:	U skladu sa specifikacijom.
Međupremazni interval, max:	U skladu sa specifikacijom.

<b>Mjere sigurnosti:</b>	Rukovati s oprezom. Prije i u toku upotrebe potrebno je poštivati sve sigurnosne naljepnice s pakovanja za boju, proučiti HEMPELOVE Sigurnosno-tehničke listove i slijediti sve lokalne i nacionalne propise vezane za sigurnost.
--------------------------	---

PRIPREMA POVRŠINE:	<p><b>Novi čelik:</b> Ulja, masnoću i ostalo temeljito odstraniti s odgovarajućim deterdžentom. Soli i ostala onečišćenja isprati mlazom slatke vode pod visokim pritiskom. Čišćenje mlazom abraziva na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Za privremenu zaštitu se prema potrebi može koristiti odgovarajući radionički temelj. Sva oštećenja na radioničkom temelju i onečišćenja nastala u toku skladištenja i ugradnje moraju se temeljito očistiti prije konačnog bojenja. Za popravke i "flekiranje": HEMUDUR 48500.</p> <p><b>Popravak:</b> Ulja, masnoću i ostalo temeljito odstraniti s odgovarajućim deterdžentom. Soli i ostala onečišćenja isprati mlazom slatke vode pod visokim pritiskom. Prije nanošenja sljedećeg premaza, ukloniti hrđu i slabo prijanjajući premaz čišćenjem mlazom abraziva ili strojnim alatom na St 3 (ISO 8501-1:2007) (manje površine). Za popravke i "flekiranje": HEMUDUR 48500.</p>
UVJETI NANOŠENJA:	<p>Koristiti isključivo kada se nanošenje i skrućivanje može odvijati na temperaturama višim od: 15°C. Nanositi isključivo na suhe i čiste površine, na temperaturama iznad rosišta kako bi se spriječila kondenzacija. Maksimalna relativna vlažnost: 80%. Poželjan raspon relativne vlažnosti: 40-60%. Tijekom nanošenja i sušenja potrebna je dobra ventilacija. U toku sušenja od iznimne je važnosti da svi dijelovi obojenih površina budu izloženi dovoljnoj ventilaciji. Zahtjevi za ventilaciju radi uklanjanja vodene pare oslobođene tijekom nanošenja i sušenja iznose otprilike 75 m³/litra boje na 20 °C (relativna vlažnost zraka 40%)</p>
PRETHODNI PREMAZ:	Ne postoji.
SLJEDEĆI PREMAZ:	Ne postoji.
NAPOMENE:	
Izloženost atmosferijama/temperature u eksploataciji:	Prirodna tendencija epoksidnih premaza da krede u uvjetima vanjske izloženosti i da postaju osjetljivi na mehanička oštećenja i kemijsku izloženost na višim temperaturama također je prisutna i kod ovog proizvoda.
Nanošenje:	<p>Trajnost mješavine: 3 h 20°C; Od velike je važnosti da se tada boja prestane koristiti jer protekom tog vremena znatno se umanjuju zaštitna svojstva boje. Voditi računa o tome da se snižavanjem temperature trajnost mješavine skraćuje. Npr. smanjuje se na: 30 minuta (15°C). Koristiti npr. budilicu koja će vas podsjetiti da je trajnost mješavine istekla. Navedene temperature označavaju uobičajenu temperaturu kako boje tako i čelika koji se zaštićuje.</p> <p>Trajnost/izvedba premaza na vodenoj bazi u velikoj mjeri ovisi o primjeni dobre prakse bojenja. Na primjer, nanošenje na zakovane površine ili one sa isprekidanim zavarima iziskivat će dodatnu pozornost prilikom bojenja oštih rubova, zakovanih spojeva, itd. Izbjegavati prekomjernu debljinu filma po premazu. Po mogućnosti nanijeti dodatni dopunski premaz.</p> <p>Od velike je važnosti za kasniju dobru izvedbu premaza slijediti sljedeća pravila ako će, ubrzo nakon sušenja boje, obojeni elementi biti izloženi vlažnosti/vodi ili temperaturama nižim od 10°C.</p> <p>Treba spriječiti prekomjernu debljinu filma.</p> <p>Prije izlaganja temperaturama nižim od 10°C i/ili kondenzaciji/vodi potrebno je da se (posljednji naneseni) premaz ostavi da suši najmanje: 24 h (20°C 40-60% RH).</p> <p>Izbjegavati nanošenje na otvorenom u periodu niskih noćnih temperatura, naročito u kombinaciji s kondenzacijom ili kišom.</p> <p>Za odgovarajuće stvaranje filma treba upotrebljavati preporučene veličine sapnica.</p>
Oprema za nanošenje: Debljine filma/razrjeđivanje:	Ovisno o namjeni i području primjene, može se specificirati i u nekoj drugoj debljini filma od one koja je navedena. To će izmijeniti vrijednost koja je dana za izdašnost i može utjecati na sušivost i međupremazni interval. Uobičajeni raspon je: 75-150 mikrometara.
"Učinak nezaobljenog ruba":	S obzirom da premazi na vodenoj bazi imaju jaku tendenciju "povlačenja" s oštih rubova, itd. odgovarajuća zaštita od korozije postići će se pažljivim zaobljavanjem rubova te provjerom da su svi spojevi potpuno zatvoreni i čvrsti.
Čišćenje alata:	Alate je potrebno odmah očistiti mlakom sapunicom i/ili slatkom vodom, a zatim temeljito isprati kako bi se uklonili ostaci deterdženta. Osušene ostatke boje možete odstraniti proizvodom HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610.
Uvjeti skladištenja:	Skladištiti na temperaturama između 5-40°C/41-104° F. Trajnost mješavine skraćuje se na temperaturama iznad 30°C/86°F. Ne izlagati mrazu u toku skladištenja i prijevoza ili prije nego što se premaz osuši.
Napomena o nanošenju sljedećeg premaza:	Površina MORA biti potpuno čista prije nanošenja sljedećeg premaza. Kako biste provjerili da li je kvaliteta čišćenja površine odgovarajuća, može se ukazati potreba za probnim nanošenjem na manju površinu.
Nota:	<b>HEMUDUR 48500 Samo za profesionalnu uporabu.</b>
Izdano:	HEMPEL A/S

4850035670