

48500: BASE (BÁZIS) 48509: CURING AGENT (TÉRHALÓSÍTÓ) 98721

Leírás: HEMUDUR 48500 egy vizes hígítású, két komponensű, poliaminnal gyorsan térhálódó epoxi alapozó festék, mely korrózió-gátló pigmenteket tartalmaz. Erős, korrózió ellenálló bevonattá térhálósodik.

Javasolt felhasználás: Enyhétől közepes korróziós környezetekben, mint önalapozó festék acélszerkezeteken, ahol az epoxi festék szokásos kültéri esztétikai megjelenése elfogadható.

Üzemi hőmérséklet: Maximális száraz kitétel: 140°C/284°F

Elérhetőség: Az Alapválasztéknak NEM része. Elérhetősége külön visszaigazolás alapján.

FIZIKAI TULAJDONSÁGOK

Színárnyalatok / színek: 35670* / Kék.
Felület: fényes
Száranyag tartalom %: 48 ± 1
Elméleti anyagszükséglet: 3.8 m²/l [152.4 sq.ft./US gallon] - 125 micron/5 mils
Lobbanás pont: 100 °C [212 °F]
Fajsúly: 1.4 kg/liter [11.6 font/amerikai gallon]
Felület száraz: 30 perc 20°C/68°F
Teljes átszáradás: 4 óra 20°C/68°F
Teljes térhálósodás: 7 nap 20°C/68°F
V.O.C. tartalom: 36 g/l [0.3 font/amerikai gallon]

**más színárnyalatok a megadott választék szerint.*

A felsorolt fizikai állandók névleges adatok, a HEMPEL Csoport jóváhagyott képletei alapján.

ALKALMAZÁS ADATAI :

Összekevert termék száma: 48500

Keverési arány: BASE (BÁZIS) 48509: CURING AGENT (TÉRHALÓSÍTÓ) 98721
2 : 3 térfogat szerint

Alkalmazási módszer: Levegőmentes szórás / Levegős szórás / Ecset
Hígítás (max térf.): Friss víz (5%) / Friss víz(20%) / Friss víz (5%)
Fazékidő: 1 óra 20°C/68°F (lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon)
30 perc 10°C/50°F
Fúvóka nyílás: 0.013 - 0.019 " (lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon)
Fúvóka nyomás: Minimum: 150 bar(Levegőmentes szórás adatai jelzés értékűek, a beállítástól függenek)
Szerszám tisztító: Friss víz (lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon)
Javasolt rétegvastagság, száraz: 125 mikron [5 mils] (lásd MEGJEGYZÉSEK a túloldalon)
Javasolt rétegvastagság, nedves: 275 mikron [11 mils]
Átfestés intervallum, min.: Előírás szerint.
Átfestés intervallum, max.: Előírás szerint.

Biztonság: Óvatosan kezelje. Használat előtt és alatt, tanulmányozza a csomagoláson és a festékes kannákon található valamennyi biztonsági feliratot, olvassa el figyelmesen a HEMPEL Biztonságtechnikai Adatlapokat és kövesse valamennyi helyi vagy országos biztonsági előírást.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS:	<p>Új acél: Alaposan távolítsa el az olajat és a zsírt stb. megfelelő mosószerrel. Távolítsa el a sókat és egyéb szennyezőanyagokat nagy nyomású édesvízes tisztítással. Szemcseszórás Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) fokozatig. Az ideiglenes védelemhez szükség esetén használjon megfelelő műhelyalapozót. A végső festést megelőzően a műhelyalapozó összes sérülését és a tárolásból valamint szerelésből eredő szennyeződések alaposan le kell tisztítani. Karbantartás- és kézi javítás használatára: HEMUDUR 48500.</p> <p>Javítás: Alaposan távolítsa el az olajat és a zsírt stb. megfelelő mosószerrel. Távolítsa el a sókat és egyéb szennyezőanyagokat nagy nyomású édesvízes tisztítással. Az átvonást megelőzően távolítsa el a rozsdát és a laza festéket szemcseszórással vagy gépi mosással St 3 fokozatig (ISO 8501-1:2007). Karbantartás- és kézi javítás használatára: HEMUDUR 48500.</p>
ALKALMAZÁSI FELTÉTELEK:	<p>Csak ott használja, ahol az alkalmazás és térhálósodás magasabb hőfokon tud végbemenni, mint: 15°C/59°F. A kondenzáció elkerülése érdekében csak száraz és tiszta, a harmatpontnál magasabb hőmérsékletű felületre hordja fel. Maximum relatív páratartalom: 80%. Ajánlott relatív páratartalom tartomány: 40-60%. A felhordás és a száradás során jó szellőzés szükséges.</p> <p>A száradás során elengedhetetlenül fontos, hogy a festett felületek minden része megfelelő szellőzést kapjon. A felhordás közben felszabaduló vízgőz eltávolításához és a száradáshoz szükséges szellőzési igény kb. 75 m³ festék literenként 20 °C/68 °F-on. (A levegő táplálás relatív páratartalma 40 %.)</p>
MEGELŐZŐ BEVONAT:	Semmi.
KÖVETKEZŐ BEVONAT:	Semmi.
Megjegyzések	
Időjárás/ üzemi hőmérséklet:	Az epoxi festékek természetes tendenciája, miszerint krétásodnak szabadtéri terhelési kitételre és érzékenyebbé válnak mechanikai hatásokra és vegyi terhelésre magasabb hőmérsékleten, ebben a termékben is jelentkezik.
Alkalmazás:	<p>Fazékidő: 3 óra 20°C/68°F; Nagyon fontos, hogy a festék ne kerüljön felhasználásra ez időtartamot követően, mivel korrózióvédelmi tulajdonságai komoly mértékben csökkennek. Legyen óvatos, mert a fazék- idő lecsökken, ha a hőmérséklet csökken. Pl. a következő értékre csökken: 30 perc (15°C/59°F). A fazékidő lejártának jelzésére használjon például ébresztőórát. A megadott hőmérsékletek értelemszerűen jelentik mind a festék, mind a festésre kerülő acél felület hőmérsékletét.</p> <p>A vizes hígítású bevonatok élettartama/teljesítménye nagy mértékben függ a következőktől: a jó festési gyakorlat betartásától. Például szegecselt és szakaszosan hegesztett felületeken történő alkalmazás esetén külön figyelmet kell fordítani az éles peremek, szegecselt kötések, stb. átvonására. Kerülni kell a túlzott rétegvastagságot rétegenként. Javasolt inkább még egy extra előkenést alkalmazni.</p> <p>A későbbi jó tulajdonságok biztosítása érdekében elengedhetetlenül fontos az alábbi szabályokat követni, ha – röviddel azután, hogy a festék megszáradt – a festett elemek nedvességnek/víznek lesznek kitéve a következő alatti hőmérsékleten: 10°C/50°F.</p> <p>A túl nagy rétegvastagságok kerülendők.</p> <p>Mielőtt kitenné 10°C/50°F-nál alacsonyabb hőmérsékletnek és/vagy páralecsapódásnak/vízzel való érintkezésnek, a (utolsóként felhordott) festék rétegnek száradnia kell minimum 6 órán keresztül az alábbi hőmérsékleten: 24 óra (20°C/68°F 40-60% RH).</p> <p>Kerülje el a kültéri alkalmazást olyan évszakokban, amikor az éjszakai hőmérséklet alacsony, különösen ha még páralecsapódás vagy eső is előfordulhat.</p>
Alkalmazási berendezés:	A megfelelő réteg kialakításához az ajánlott fúvóka méretet kell használni.
Festékréteg vastagság/ hígítás:	Lehet előírni a jelzettől eltérő rétegvastagságokban is, függően a felhasználás céljától és helyétől. Ez kihatással van az anyagszükségletre, és befolyásolhatja a száradási időt és az átvonási intervallumot. A normális tartomány: 75-150 micron/3-6 mils.
"Él hatás"	A vizes hígítású festékek hajlamosak "visszahúzódní" az élekről, stb., a megfelelő korrózió védelem kialakítása nagy mértékben növelhető az élek megfelelő lekerekítésével és a kapcsolódási pontok teljes és szoros lezárásával.
Szerszám tisztító:	A szerszámokat közvetlenül használat után meg kell tisztítani langyos szappanos vízzel és/vagy édesvízzel, majd a mosószer eltávolításához bőségesen le kell őket öblíteni. A festék megszáradt maradványait HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610-zel lehet eltávolítani.
Raktározás:	Raktározás 5-40°C/41-104°F hőmérsékletek között. Az eltarthatósági idő csökken 30°C/86°F felett. Ne tegye ki fagynak a raktározás és szállítás során vagy a bevonat megszáradása előtt.
Átfestési megjegyzés:	A felületet teljesen meg KELL tisztítani az átvonás előtt. A felülettisztítás megfelelőségének ellenőrzésére célszerű lehet egy tesztolt készítése.
Megjegyzés:	HEMUDUR 48500 csak szakmai használatra érhető el.
KIBOCSÁTÓ:	HEMPEL A/S

4850035670

Jelen Termék Adattalapon hatályon kívül helyezi az eddig kibocsátottakat.

Az alkalmazás leírása, a termék meghatározása és a felhasználás érvényességi köre tekintetében lásd az alkalmazni kívánt Termék Adattalaphoz kapcsolódó magyarázó jegyzeteket.

A jelen adattalapon szereplő adatok, specifikációk, utasítások és ajánlások csak az ellenőrzött vagy a meghatározott különleges körülmények között nyert mérési adatokat, valamint tapasztalatokat tartalmazzák. Azok pontosságát, teljességét vagy megfelelőségét az itt szereplő Termékek felhasználásának tényleges feltételei között kizárólag a Vevőnek és/vagy Felhasználónak kell meghatározni. A Termékeket leszállítják és minden műszaki segítséget megadnak a HEMPEL ÁLTALÁNOS ÉRTÉKESÍTÉSI, SZÁLLÍTÁSI ÉS SZOLGÁLTATÁSI FELTÉTELEI-ben meghatározottak szerint, kivéve ha a felek írásos formában ettől eltérően állapodnak meg. A Gyártó és Értékesítő elhárít minden felelősséget, míg a Vevő és/vagy Felhasználó lemond mindenfajta igényérvényesítésről, ideértve még a gondatlanság esetét is, kivéve a Termék fentiekben ajánlottak szerinti, a túloidalon leírtak szerinti vagy egyébkénti felhasználásának következményeként fellépő bármilyen eredmény, sérülés, közvetlen illetve közvetett kár esetét az ÁLTALÁNOS SZERZŐDÉSI FELTÉTELEK-ben rögzítettek szerint. A termékadatokat minden előzetes tájékoztatás nélkül megváltoztathatják, illetve azok kibocsátásuktól számított öt év elteltével hatályukat veszítik.