

### 48500: BASE 48509: CATALIZZATORE 98721

**Descrizione:** HEMUDUR 48500 è una pittura bicomponente poliamminica base acqua a catalisi rapida contenente pigmenti inibitori della corrosione. Catalizza formando un rivestimento forte e resistente alla corrosione.

**Uso consigliato:** Consigliata in ambienti corrosivi moderati su costruzioni in acciaio dove la cosmesi e l'apparenza di un epossidico sono accettabili.

**Temperatura di servizio:** Esposizione a secco max., solo: 140°C/284°F

**Disponibilità** Non incluso nella lista assortimento prodotti. Disponibilità soggetta ad accordi speciali.

#### **COSTANTI FISICHE :**

Tinta/Colore: 35670\* / Azzurro.  
Finitura Brillante  
Solidi in volume, % 48 ± 1  
Resa teorica: 3.8 m<sup>2</sup>/l [152.4 sq.ft./US gallon] - 125 micron/5 mils  
Punto di infiammabilità 100 °C [212 °F]  
Peso specifico 1.4 kg/litro [11.6 lb/galloni USA]  
Superficie asciutta al tatto: 30 minuto(i) 20°C/68°F  
Completamente asciutta: 4 ora(e) 20°C/68°F  
Completamente catalizzato 7 giorno(i) 20°C/68°F  
Contenuto COV 36 g/l [0.3 lb/galloni USA]  
\* altri colori come da lista d'assortimento

*Le costanti fisiche dichiarate sono dati nominali delle formule approvate dal GRUPPO HEMPEL.*

#### **DETTAGLI DI APPLICAZIONE:**

**Versione, prodotto miscelato** **48500**  
**Rapporto di miscelazione** BASE 48509: CATALIZZATORE 98721  
2 : 3 in volume  
**Metodo di applicazione** Spruzzo airless / Spruzzo / Pennello  
**Diluente, (volume max)** Acqua fresca (5%) / Acqua fresca(20%) / Acqua fresca (5%)  
**Durata della miscela:** 1 ora(e) 20°C/68°F (vedi NOTE retro)  
30 minuti 10°C/50°F  
**foro ugello** 0.013 - 0.019 " (vedi NOTE retro)  
**pressione ugello** Minimo: 150 bar(I dati per lo spruzzo airless sono indicativi e soggetti a regolazioni)  
**Pulizia dell'attrezzatura** Acqua fresca (vedi NOTE retro)  
**Spessore a secco indicato** 125 micron [5 mils] (vedi NOTE retro)  
**Spessore a umido indicato** 275 micron [11 mils]  
**Intervallo di ricopertura, min** Come da specifica.  
**Intervallo di ricopertura, max** Come da specifica.

**Sicurezza:** Maneggiare con cura. Prima e durante l'uso, osservare tutte le precauzioni indicate sull'etichetta e consultare le Schede di Sicurezza. Seguire tutte le vigenti norme nazionali e locali inerenti la sicurezza.

PREPARAZIONE SUPERFICIALE:	<p><b>Acciaio nuovo:</b> Rimuovere completamente olio e grasso, ecc. con un detergente adeguato. Rimuovere i sali e altre sostanze contaminanti mediante la pulizia con acqua dolce ad alta pressione. Sabbatura al grado Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Per una protezione temporanea, se necessaria, utilizzare uno shopprimer adeguato. Lo shopprimer danneggiato e contaminato durante la conservazione o l'assemblaggio deve essere completamente eliminato prima della verniciatura finale. Per riparazione e ritocco usare : HEMUDUR 48500.</p> <p><b>Riparazione:</b> Rimuovere completamente olio e grasso, ecc. con un detergente adeguato. Rimuovere i sali e altre sostanze contaminanti mediante la pulizia con acqua dolce ad alta pressione. Rimuovere la ruggine e la vernice staccata mediante sabbatura o pulitura meccanica al grado St 3 (ISO 8501-1:2007) (aree minori) prima di eseguire la ricopertura. Per riparazione e ritocco usare : HEMUDUR 48500.</p>
CONDIZIONI DI APPLICAZIONE:	<p>Usare solo ove l'applicazione e la catalisi avvengono a temperature superiori a 15°C/59°F. Applicare esclusivamente su una superficie asciutta e pulita con una temperatura superiore al punto di rugiada per evitare la formazione di condensa. Umidità relativa massima: 80%. Intervallo consigliabile di umidità relativa: 40-60%. Durante l'applicazione e l'essiccazione è necessario garantire una ventilazione adeguata.</p> <p>Durante l'essiccazione, è estremamente importante assicurare una ventilazione sufficiente su tutte le parti delle superfici verniciate. I requisiti di ventilazione necessari per la rimozione del vapore acqueo generato durante l'applicazione e l'essiccazione sono di circa 75 m3/litro di vernice a 20°C. (Umidità relativa dell'aria immessa 40%.)</p>
MANO PRECEDENTE:	Nessuno.
MANO SUCCESSIVA:	Nessuno.
Note:	
Temperature di servizio/Esposizioni	Come tutti i prodotti epossidici, l'esposizione esterna agli ultravioletti causa lo sfarinamento superficiale del film. Inoltre quando esposti ad elevate temperature si accentua la sensibilità ai danni meccanici e ai prodotti chimici.
Applicazione(i):	<p>Durata della miscela: 3 ora(e) 20°C/68°F; E' importante non utilizzare la pittura in quanto le sue proprietà sono drasticamente ridotte dopo un periodo di tempo. Ricordare che la durata della miscela diminuisce quando la temperatura cala. Ad es., riduzione a: 30 minuti (15°C/59°F). Ad esempio, avvalersi di un timer per indicare la durata della miscela. Le temperature indicate vengono intese come temperature della pittura e della superficie da pitturare.</p> <p>La durabilità/le prestazioni delle pitture a base acqua sono di ottima qualità se l'applicazione viene eseguita a regola d'arte. Ad esempio, l'applicazione su manufatti rivettati e giuntati richiede maggior cura nel trattare i bordi, i giunti rivettati, ecc. Evitare sovrappessori. Applicare preferibilmente una mano supplementare di stripe coat.</p> <p>Per garantire le massime prestazioni anche in futuro, è fondamentale attenersi alle seguenti regole se, immediatamente dopo l'essiccazione della vernice, i componenti verniciati verranno esposti a umidità/acqua a temperature inferiori a 10°C/50°F.</p> <p>Evitare sovrappessori eccessivi del film.</p> <p>Prima di esporre le superfici a temperature inferiori a 10°C/50°F e alla condensa/pioggia, fare essiccare l'ultima mano di pittura per almeno 6 ore a: 24 ora(e) (20°C/68°F 40-60% UR).</p> <p>Evitare applicazioni all'esterno con temperature notturne piuttosto basse, tenendo presente anche la formazione di condensa e la pioggia.</p>
Attrezzatura di applicazione	Per ottenere una formazione del film adeguata, adoperare ugelli di dimensioni appropriate
Spessori del film/diluizione	Può essere specificato ad uno spessore diverso, a seconda delle modalità d'uso e della superficie da trattare. Ciò modificherà la resa e potrebbe influire sul tempo di essiccazione e l'intervallo di ricopertura. L'intervallo normale è: 75-150 micron/3-6 mils..
"effetto bordo"	Poiché le pitture a base acqua hanno la spiccata tendenza a ritirarsi dai bordi, ecc. si otterrà una adeguata protezione anticorrosiva ricoprendo adeguatamente i bordi e le giunzioni
Pulizia dell'attrezzatura	Pulire immediatamente gli attrezzi con sapone e acqua tiepida e/o acqua dolce, sciacquando a fondo per rimuovere i residui di detergente. Eventuali residui di vernice secca possono essere rimossi con HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610.
Condizioni di stoccaggio:	Conservare a temperature comprese tra 5 e 40°C. La durata del prodotto è ridotta a temperature superiori a 30°C. Non esporre al gelo durante la conservazione e il trasporto, o prima della completa essiccazione.
Note sulla ricopertura:	La superficie DEVE essere completamente pulita prima della ricopertura. Per verificare la qualità della pulizia della superficie, potrebbe essere utile effettuare una prova da contatto.
Nota:	<b>HEMUDUR 48500 Solo per utilizzatori professionali.</b>
Compilato da :	HEMPEL A/S

4850035670

La presente Scheda Tecnica sostituisce tutte le precedenti. Per la descrizione e le indicazioni d'uso consultare le relative annotazioni riportate sulla scheda tecnica stessa. I dati, le specifiche, le istruzioni d'uso e le raccomandazioni indicate nella scheda tecnica sono solamente il risultato di test effettuati in condizioni controllate e ben definite. L'accuratezza, la completezza e la specificità delle informazioni in condizioni e utilizzo diversi saranno da verificare esclusivamente da parte dell'acquirente e/o dell'utilizzatore. La vendita dei prodotti, la fornitura e l'assistenza tecnica sono soggette alle CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA E DI SERVIZIO della HEMPEL, ove non espressamente concordato per iscritto. Il produttore e/o il venditore non si assumono responsabilità alcuna, così come l'acquirente e/o l'utilizzatore rinunciano a qualsiasi risarcimento in caso di, e non limitatamente a, danni, ferite, negligenza e perdita consequenziale diretta o indiretta, ad eccezione di quanto espressamente indicato nelle CONDIZIONI GENERALI, causate dall'uso improprio dei Prodotti così come riportato nelle schede o altrove. Le schede possono subire variazioni senza preavviso alcuno e la validità delle stesse è limitata a un periodo di 5 (cinque) anni successivi alla data di emissione.