

48500: BASIS 48509: VERHARDER 98721

Omschrijving:	HEMUDUR 48500 is een watergedragen, twee-componenten, snel drogende epoxy verf met polyamine verharder, die een corrosief remmend pigment bevat. Het verhard tot een sterke en roest-werende coating.
Aanbevolen gebruik:	In milde tot matig corrosieve omgevingen als een zelfprimend verf systeem op staal constructies waar normale cosmetische voorkomen van epoxy verven bij buiten toepassing acceptabel is.
Belastingstemperatuur:	Maximaal, alleen droge blootstelling: 140°C/284°F
Verkrijgbaarheid:	Geen onderdeel van het Group Assortiment. Beschikbaarheid afhankelijk van speciale overeenkomst.
FYSISCH GEGEVENS:	
Kleur nrs/Kleuren:	35670* / Blauw.
Uiterlijk:	glanzend
Volume vast in %:	48 ± 1
Theoretisch rendement:	3.8 m ² /l [152.4 sq.ft./US gallon] - 125 micron/5 mils
Flampunt:	100 °C [212 °F]
Soortgelijk gewicht:	1.4 kg/liter [11.6 lbs/US gallon]
Stof-droog:	30 minuut/minuten 20°C
Volledig-droog:	4 uur 20°C
Volledig uitgehard:	7 dag(en) 20°C
VOS-gehalte:	36 g/l [0.3 lbs/US gallon]

* andere kleuren verkrijgbaar volgens assortiments lijst.

De vermelde fysische gegevens zijn theoretische waarden overeenkomstig de goedgekeurde formules van de HEMPEL GROUP.

INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK:

Versie, gemixt product:	48500
Mengverhouding:	BASIS 48509: VERHARDER 98721 2 : 3 per volume
Applicatie methode:	Airless spuit / Luchtspuit / Kwast
Verdunner (max.vol.):	Zoetwater (5%) / Zoetwater(20%) / Zoetwater (5%)
Verwerkingstijd	1 uur 20°C (zie OPMERKINGEN overzicht) 30 minuten 10°C/50°F
Spuitopening:	0.013 - 0.019 " (zie OPMERKINGEN overzicht)
Spuitdruk:	Minimaal: 150 bar(Gegevens voor Airless spuiten zijn indicatief en aan aanpassingen onderhevig)
Reiniging gereedschap:	Zoetwater (zie OPMERKINGEN overzicht)
Geadviseerde laagdikte, droog:	125 micron [5 mils] (zie OPMERKINGEN overzicht)
Geadviseerde laagdikte, nat:	275 micron [11 mils]
Overschildertijd, min:	Volgens specificatie.
Overschildertijd, max:	Volgens specificatie.

Veiligheid:	Voorzichtigheid is geboden. Voor en tijdens gebruik houdt u aan alle veiligheidsvoorschriften op de etiketten op verpakkingen en verblikken, raadpleeg Hempel's Safety Data Sheets en houdt u aan alle plaatselijke en landelijke veiligheidsvoorschriften.
--------------------	---

Voorbehandeling oppervlak:	<p>Nieuw staal: Verwijder olie en vet etc. grondig met geschikt reinigingsmiddel. Verwijder zout en andere verontreinigingen met zoet water onder hoge druk. Gritstralen tot Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Gebruik voor tijdelijke bescherming een geschikte shopprimer, indien nodig. Alle beschadigingen aan de shopprimer en verontreinigingen ten gevolge van opslag en montage dienen zorgvuldig te worden gereinigd voor de uiteindelijke verf wordt aangebracht. Gebruik voor reparatie en bijplekken: HEMUDUR 48500.</p> <p>Reparatie: Verwijder olie en vet etc. grondig met geschikt reinigingsmiddel. Verwijder zout en andere verontreinigingen met zoet water onder hoge druk. Verwijder roest en loszittende verf middels gritstralen of mechanische ontroesting tot St 3 (ISO 8501-1:2007) (kleine plekken) alvorens met overschilderen te beginnen. Gebruik voor reparatie en bijplekken: HEMUDUR 48500.</p>
APPLICATIE CONDITIES:	<p>Alleen toepassen wanneer aanbrengen en verharden kan geschieden bij temperaturen boven: 15°C. Alleen aanbrengen op een droog en schoon oppervlak met een temperatuur boven het dauwpunt om condensvorming te voorkomen. Maximale relatieve vochtigheid: 80%. Gewenst bereik relatieve vochtigheid: 40-60%. Goede ventilatie is nodig tijdens het aanbrengen en drogen.</p> <p>Tijdens het drogen is het uiterst belangrijk dat er voldoende ventilatie plaatsvindt bij alle delen van de geschilderde oppervlakken. Ventilatievereisten voor het verwijderen van waterdampen die vrijkomen tijdens applicatie en drogen zijn ca. 75 m³/liter verf bij 20 °C. (Relatieve vochtigheid van luchttoevoer 40%)</p>
VOORAFGAANDE LAAG:	Geen.
VOLGENDE LAAG:	Geen.
Opmerkingen:	
Verwerking/belastingstemperatuur:	De natuurlijke neiging van epoxy verven om bij blootstelling aan de buitenomgeving te verkrijten en gevoeliger te worden voor mechanische schade en blootstelling aan chemicaliën bij hogere temperaturen komt ook bij dit product tot uitdrukking.
Applicatie(s):	<p>Verwerkingstijd 3 uur 20°C; Het is belangrijk dat de verf niet meer wordt gebruikt, omdat de beschermende eigenschappen na deze tijd sterk zijn teruggelopen. Wees erop bedacht dat de verwerkingstijd afneemt als de temperatuur daalt, bijv. verlaging tot: 30 minuten (15°C). Gebruik bijv. een alarmklok om aan te geven wanneer de verwerkingstijd is overschreden. Onder de genoemde temperaturen wordt de temperatuur van zowel het verfmateriaal als het te schilderen staal verstaan.</p> <p>De duurzaamheid/prestaties van watergedragen coatings zijn in zeer hoge mate afhankelijk van een goede uitvoering van het schilderwerk. Bij een applicatie op geklonken en met verspringende volgorde gelaste constructies zal extra aandacht besteed moeten worden aan scherpe randen, geklonken verbindingen etc. Breng niet in één keer een te dikke laag aan. Breng bij voorkeur een extra voorzetlaag aan.</p> <p>Voor een goede latere werking is het uiterst belangrijk dat de volgende regels worden opgevolgd als de geschilderde items kort nadat de verf is opgedroogd, worden blootgesteld aan vocht/water bij temperaturen lager dan 10°C/50°F.</p> <p>Te dikke lagen moeten worden vermeden.</p> <p>Voor het object wordt blootgesteld aan temperaturen onder 10°C en/of condensatie/water moet de (laatst aangebrachte) verflaag ten minste 6 uur drogen bij : 24 uur (20°C 40-60% RV).</p> <p>Vermijd applicatie buiten in perioden met lage nachttemperaturen, vooral in combinatie met condensatie of regen.</p>
Applicatie apparatuur:	Voor een goede vorming van de verffilm dienen de aanbevolen spuitopeningen te worden gebruikt.
Laagdiktes/verdunding:	Kan, afhankelijk van doel en gebruiksomgeving, in een andere laagdikte dan aangegeven worden toegepast.. Hierdoor wordt het rendement anders en kunnen de droogtijd en overschildertijd veranderen. Normale laagdikte bedraagt: 75-150 micron/3-6 mils.
"Rand effect":	Omdat watergedragen verven sterk de neiging hebben om "terug te trekken" van scherpe randen etc., is het voor een goede bescherming tegen corrosie zeer nuttig randen zorgvuldig af te ronden en erop toe te zien dat alle naden volledig dicht en stevig zijn.
Reiniging gereedschap:	Gereedschap moet onmiddellijk worden gereinigd met een lauw sopje en/of zoet water gevolgd door grondig afspoelen om achtergebleven resten van het reinigingsmiddel te verwijderen. Opgedroogde verfresten kunnen worden verwijderd met HEMPEL TOOL CLEANER 99610.
Opslagcondities:	Opslaan bij temperaturen tussen 5-40°C. Het product is minder lang houdbaar bij temperaturen boven 30°C. Niet blootstellen aan vorst tijdens opslag en transport, en ook niet voordat de verflaag droog is.
Opmerking overschilderen:	Het oppervlak MOET volledig droog zijn voor met overschilderen wordt begonnen. Om te controleren of de kwaliteit van het gereinigde oppervlak voldoende is, kunt u een testvlak gebruiken.
Nota:	HEMUDUR 48500 Uitsluitend voor professioneel gebruik.
UITGAVE:	HEMPEL A/S
	4850035670