

### 48500: BASE 48509: AGENTE DE CURA 98721

<b>Descrição:</b>	HEMUDUR 48500 é uma tinta epoxídica de base aquosa, curada com poliamida, de dois componentes e secagem rápida, contendo pigmentos inibidores da corrosão. Após cura forma uma película dura e que previne a corrosão.
<b>Uso recomendado:</b>	Como sistema de pintura para aplicação directa em superfícies de aço expostas a ambiente de pouco a moderadamente corrosivo onde a aparência estética exterior característica das tintas epoxídicas seja aceitável.
<b>Temperatura de serviço:</b>	Máximo, apenas exposição a seco: 140°C/284°F
<b>Disponibilidade:</b>	Não está incluído no Assortment do Grupo. Disponibilidade sujeita a acordo especial.
<b>CONSTANTES FÍSICAS:</b>	
Nºs de Cor /Cores:	35670* / Azul.
Acabamento:	brilhante
Volume de sólidos, %:	48 ± 1
Rendimento teórico:	3.8 m²/l [152.4 sq.ft./US gallon] - 125 micron/5 mils
Ponto de inflamação:	100 °C [212 °F]
Massa volúmica:	1.4 kg/litro [11.6 lbs/galão US]
Secagem superficial:	30 minuto(s) 20°C/68°C
Secagem em profundidade:	4 hora(s) 20°C/68°C
Cura completa:	7 dia(s) 20°C/68°C
Teor de COV:	36 g/l [0.3 lbs/galão US]
	* outras cores de acordo com o "assortment"

*Os valores das constantes físicas são dados nominais de acordo com as fórmulas aprovadas pelo grupo HEMPEL.*

### PORMENORES DE APLICAÇÃO:

<b>Produto misturado:</b>	<b>48500</b>
Relação de mistura:	BASE 48509: AGENTE DE CURA 98721 2 : 3 por volume
Método de aplicação:	Pistola airless / Pistola convencional / Trincha
Diluinte (vol.max.):	Água doce (5%) / Água doce(20%) / Água doce (5%)
Tempo de vida da mistura:	1 hora(s) 20°C/68°C (Ver OBSERVAÇÕES no verso.) 30 minutos 10°C/50°F
Bico:	0.013 - 0.019 " (Ver OBSERVAÇÕES no verso.)
Pressão no bico:	Mínimo: 150 bar(Os dados para pistola airless são indicativos e sujeitos a ajustamento)
Limpeza das ferramentas:	Água doce (Ver OBSERVAÇÕES no verso.)
Espessura seca de filme indicada:	125 micron [5 mils] (Ver OBSERVAÇÕES no verso.)
Espessura húmida de filme indicada:	275 micron [11 mils]
Intervalo de recobrimento mínimo:	De acordo com a especificação.
Intervalo de recobrimento máximo:	De acordo com a especificação.

<b>Segurança:</b>	Manusear com cuidado. Antes e durante a utilização, ler e observar as recomendações dos rótulos das embalagens, consultar as fichas de segurança e seguir a regulamentação local ou nacional relativa a segurança.
-------------------	--

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE:	<p><b>Aço novo:</b> Remova óleo e gordura, etc. com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes através de limpeza com água doce a alta pressão. Decapagem com abrasivo ao grau Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Para proteção temporária, utilize um primário de espera adequado, se necessário. Todos os danos e contaminações do primário de espera causados pelo armazenamento e fabrico deverão ser cuidadosamente removidos antes da aplicação final. Para reparações e retoques utilizar: HEMUDUR 48500.</p> <p><b>Reparação:</b> Remova óleo e gordura, etc. com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes através de limpeza com água doce a alta pressão. Remova a ferrugem e tinta solta através de decapagem com abrasivo ou limpeza mecânica ao grau St 3 (ISO 8501-1:2007) (áreas pequenas) antes de recobrir. Para reparações e retoques utilizar: HEMUDUR 48500.</p>
CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO:	<p>Utilizar apenas quando a aplicação e cura se puder processar a temperaturas acima de: 15°C/59°F. Aplique apenas numa superfície seca e limpa a uma temperatura superior ao ponto de orvalho para evitar a condensação. Humidade relativa máxima: 80%. Gama preferencial de humidade relativa: 40-60%. É necessário haver uma boa ventilação e secagem durante a aplicação. Durante a secagem, deverá garantir-se que existe ventilação suficiente sobre todas as partes das superfícies pintadas. Os requisitos em termos de ventilação para remover os vapores de água libertados durante a aplicação e secagem são de aprox. 75 m³/litros de tinta a 20 °C. (Humidade relativa da alimentação de ar 40%)</p>
DEMÃO ANTERIOR::	Não tem.
DEMÃO SEGUINTE:	Não tem.
OBSERVAÇÕES:	
Exposição atmosférica/ Temperaturas de serviço:	A tendência natural dos produtos epoxídicos para gizar em exposição exterior, e em tornarem-se mais sensíveis a danos mecânicos e ataques químicos quando expostos a elevadas temperaturas, reflete-se também neste produto.
Aplicação:	<p>Tempo de vida da mistura: 3 hora(s) 20°C/68°C; É importante que a tinta já não seja utilizada pois as suas propriedades protectoras serão dramaticamente reduzidas após este período ter sido excedido. Tomar em consideração que o tempo de vida da mistura diminuirá com o aumento da temperatura Ex. desce aos: 30 minutos (15°C/59°F). Utilize, por ex., um relógio de alarme que indique o momento em que o tempo de vida da mistura for ultrapassado. As temperaturas indicadas são consideradas como as comuns tanto à tinta como ao aço onde irá ser aplicada.</p> <p>A durabilidade / desempenho das tintas de base aquosa dependem em elevado grau de uma correcta prática de pintura. Por exemplo, a aplicação em zonas de rebites e soldaduras por pontos irá requerer cuidados extra aquando da pintura de arestas, juntas, etc. Evitar espessuras excessivas. De preferência aplicar uma demão de retoques extra nestas zonas difíceis.</p> <p>É muito importante que cumpra as regras seguintes de forma a garantir um bom desempenho, nomeadamente quando, após a secagem da tinta, os artigos pintados forem expostos a humidade/ água a temperaturas inferiores a 10°C/50°F.</p> <p>Devem ser evitadas espessuras excessivas.</p> <p>Antes da exposição a temperaturas abaixo de 10°C/50°F e/ou condensação/contacto com água, a última demão aplicada deve ter secado pelo menos durante 6 horas a: 24 hora(s) (20°C/68°C 40-60% HR).</p> <p>Evitar aplicações no exterior em estações com baixas temperaturas nocturnas, especialmente se em combinação com condensação ou chuva.</p>
Equipamento de aplicação:	Para formação correcta da película de filme utilizar apenas os bicos recomendados.
Espessura de filme/diluição:	Pode ser especificado numa espessura diferente da indicada, dependendo da área de utilização ou finalidade. Isto alterará o rendimento e poderá influenciar o tempo de secagem e o intervalo de recobrimento. O intervalo normal é: 75-150 micron/3-6 mils.
"Efeito de aresta"	Como as tintas de base aquosa apresentam uma elevada tendência para não cobrir adequadamente as arestas angulares, é recomendado o arredondamento cuidadoso das mesmas, bem como a confirmação de que qualquer junta está bem fechada e estanque, por forma a assegurar uma protecção anticorrosiva apropriada.
Limpeza das ferramentas:	As ferramentas têm de ser limpas de imediato com água morna com sabão e/ou água doce, seguido de uma enxaguadela para remover resíduos de detergente. Resíduos secos de tinta podem ser removidos com o HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610.
Condições de armazenagem:	Armazenar a temperaturas entre os 5-40°C/41-104°F. No entanto o tempo de armazenagem será mais reduzido se as temperaturas excederem os 30°C/86°F. Não expor ao gelo durante a armazenagem e transporte ou antes da película se apresentar completamente seca.
Observações para recobrimento:	A superfície DEVERÁ estar completamente limpa antes do recobrimento. Para comprovar a qualidade da limpeza da superfície, poderá efectuar-se um ensaio.
Nota:	<b>HEMUDUR 48500 Destinado exclusivamente ao uso profissional.</b>
EMIÇÃO:	HEMPEL A/S

4850035670

Esta Informação Técnica anula as previamente emitidas.

Para definição e âmbito, consultar as notas explicativas das Informações Técnicas de produtos, disponíveis em [www.hempel.com](http://www.hempel.com).

Os dados, especificações, instruções e recomendações apresentadas nesta ficha técnica representam apenas o resultado de testes ou a experiência obtida em condições bem definidas e controladas.

A exatidão, a exaustividade e a adequabilidade dos dados constantes, nas condições reais de utilização dos produtos, são determinadas exclusivamente pelo Comprador e/ou Utilizador.

O fornecimento de produtos e a prestação de assistência técnica são feitos ao abrigo do estabelecido nas CONDIÇÕES GERAIS DE VENDA, ENTREGA e ASSISTÊNCIA da Hempel, exceto se diferentemente acordado, por escrito. O Produtor e Vendedor não assume, e o Comprador e/ou Utilizador renuncia a qualquer reclamação ou responsabilidade, incluindo mas não limitado a negligência, exceto conforme expresso nas CONDIÇÕES GERAIS por resultados, prejuízos diretos ou indiretos, decorrentes do uso dos produtos conforme recomendado acima, no verso, ou de qualquer outro modo.

Estes dados podem ser alterados sem aviso prévio e perdem efeito cinco anos após a data de emissão desta ficha técnica.