

### 48500: BASE (BAS) 48509: CURING AGENT (HÄRDARE) 98721

<b>Beskrivning:</b>	HEMUDUR 48502 är en vattenburen, tvåkomponent, snabbtorkande polyaminhärdad epoxifärg, med rostskyddspigment. Härdar till en stark och rostskyddande beläggning.
<b>Rekommenderad användning:</b>	Som grundfärg/täckfärg på stålkonstruktioner i mild till måttlig korrosiv miljö, där epoxifärgers normala kulör- och glansegenskaper utomhus kan accepteras.
<b>Driftstemperatur:</b>	Maximum, endast torr exponering: 140°C/284°F
<b>Tillgänglighet:</b>	Ej inkluderad i standardsortimentet. Tillgänglighet enligt avtal.

#### FYSIKALISKA DATA:

Kulörnr./Kulörer:	35670* / Blå.
Glans:	Blank
Volymtorrhalt, %:	48 ± 1
Teoretisk sträckförmåga:	3.8 m <sup>2</sup> /l [152.4 sq.ft./US gallon] - 125 mikron/5 mils
Flampunkt:	100 °C [212 °F]
Specifik vikt:	1.4 kg/liter [11.6 lbs/US gallon]
Yttorr:	30 minut eller minuter 20°C/68°F
Genomtorr:	4 timme eller timmar 20°C/68°F
Fullt härdad:	7 dag eller dagar 20°C/68°F
VOC innehåll:	36 g/l [0.3 lbs/US gallon]

*\*övriga kulörer i enlighet med sortimentslista.*

*Angivna fysikaliska data är nominella i enlighet med Hempel koncernens godkända formuleringar.*

#### APPLICERINGSANVISNINGAR:

<b>Version, blandad produkt:</b>	<b>48500</b>
<b>Blandningsförhållande:</b>	BASE (BAS) 48509: CURING AGENT (HÄRDARE) 98721 2 : 3 per volym
<b>Appliceringsmetod:</b>	Högtrycksspruta / Luftsprutning / Pensel
<b>Förtunning (max.vol.):</b>	Sötvatten (5%) / Sötvatten(20%) / Sötvatten (5%)
<b>Brukstid:</b>	1 timme eller timmar 20°C/68°F (se ANMÄRKNINGAR på nästa sida) 30 minuter 10°C/50°F
<b>Munstycksstorlek:</b>	0.013 - 0.019 " (se ANMÄRKNINGAR på nästa sida)
<b>Munstyckstryck:</b>	Minst: 150 bar (Data för högtryckssprutning är vägledande och kan kräva justering)
<b>Rengöring av verktyg:</b>	Sötvatten (se ANMÄRKNINGAR på nästa sida)
<b>Indikerad filmtjocklek, torr:</b>	125 mikron [5 mils] (se ANMÄRKNINGAR på nästa sida)
<b>Indikerad filmtjocklek, våt:</b>	275 mikron [11 mils]
<b>Övermålningsintervall, min:</b>	I enlighet med specifikation.
<b>Övermålningsintervall, max:</b>	I enlighet med specifikation.

<b>Säkerhet:</b>	Hantera försiktigt. Observera alla säkerhetsetiketter på förpackningar och färgbehållare före och under användning. Läs HEMPELs säkerhetsdatablad gällande material samt följ lokala och nationella säkerhetsbestämmelser.
------------------	--

FÖRBEHANDLING:	<p><b>Nytt stål:</b> Avlägsna olja och fett osv. grundligt med ett lämpligt rengöringsmedel. Avlägsna salt och andra föroreningar genom högtrycksrengöring med färskvatten. Blästring till Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Använd en lämplig verkstadsgrundfärg för temporärt skydd vid behov. Alla verkstadsgrundfärgsskador och föroreningar till följd av lagring och bearbetning ska avlägsnas noggrant före slutlig målning. För reparation och fläckmålning: HEMUDUR 48500.</p> <p><b>Reparation:</b> Avlägsna olja och fett osv. grundligt med ett lämpligt rengöringsmedel. Avlägsna salt och andra föroreningar genom högtrycksrengöring med färskvatten. Avlägsna rost och lös färg med blästring eller maskinslipning till St 3 (ISO 8501-1:2007) (mindre områden) före övermålning. För reparation och fläckmålning: HEMUDUR 48500.</p>
APPLICERINGSFÖRHÅLLANDEN:	<p>Används endast då applicering och härdning kan ske i temperaturer över: 15°C/59°F. Applicera bara på en torr och ren yta med en temperatur över dagpunkten för att undvika kondensbildning. Högsta relativa luftfuktighet: 80%. Bästa intervall för relativ luftfuktighet: 40-60%. God ventilation vid applicering och torkning är nödvändig.</p> <p>Under torkning är det av yttersta vikt att tillräcklig ventilation omfattar alla delar hos de målade ytorna. Ventilationskraven för att avlägsna vattenångor som frigörs vid applicering och torkning är cirka 75 m³/liter färg vid 20 °C. (Relativ luftfuktighet 40 %)</p>
FÖREGÅENDE SKIKT:	Inga.
EFTERFÖLJANDE SKIKT:	Inga.
Anmärkningar	
Väderexponering/driftstemperatur:	Den naturliga tendensen hos epoxifärg att krita vid utomhusexponering och att bli mer känslig för mekaniska skador vid förhöjda temperaturer reflekteras även i denna produkt.
Applicering(ar):	<p>Brukstid: 3 timme eller timmar 20°C/68°F; Det är viktigt att färgen inte längre används då dess skyddade egenskaper reduceras dramatiskt efter denna tid. Var uppmärksam på att brukstiden förkortas när temperaturen sjunker. T.ex. minskar till: 30 minuter (15°C/59°F). Använd t.ex. en väckarklocka som avger en signal när brukstiden har överskridits. Indikerade temperaturer skall förstås som den gemensamma temperaturen för både färg och det underlag som skall målas.</p> <p>Hållbarhet/prestanda hos vattenburna färger är till stor del beroende av att god målningspraxis följs. Applicering på nitade eller intermittert svetsade konstruktioner kräver extra hänsyn vid applicering på kanter, nitade skarvar etc. Undvik alltför hög filmtjocklek per skikt. Extra "stripe coat" skikt bör appliceras.</p> <p>Det är ytterst viktigt för goda prestanda att följande regler följs om de målade objekten en kort tid efter att färgen har torkat utsätts för fukt/vatten vid temperaturer under 10°C/50°F.</p> <p>Alltför hög filmtjocklek skall undvikas.</p> <p>Före exponering i temperaturer under 10°C/50°F och/eller vid kondensation/vattenexponering måste det sista färgskiktet torka i minst 6 timmar vid: 24 timme eller timmar (20°C/68°F 40-60% Relativ luftfuktighet).</p> <p>Undvik applicering utomhus vid låga nattetemperaturer, speciellt i kombination med dag, kondensation och regn.</p>
Appliceringsutrustning:	För att erhålla fullgod filmformation skall rekommenderad munstycksstorlek utnyttjas.
Filmtjocklek/spädning:	Kan specificeras i annan filmtjocklek beroende på syfte och användningsområde.. Det här ändrar sträckförmågan och kan påverka torktiden samt övermålningsintervallet. Normalt intervall är: 75-150 mikron/3-6 mils.
"Kant effekt":	Eftersom vattenburna färger har en tendens att "dra sig tillbaka" från vassa kanter är det viktigt för att uppnå fullgott korrosionsskydd att god kantbrytning sker och att skarvar är fullständigt täta.
Rengöring av verktyg:	Verktyg måste rengöras direkt med ljummet tvålsvatten och/eller färskvatten följt av noggrann sköljning för att avlägsna rester av rengöringsmedel. Torkade färgrester kan avlägsnas med HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610.
Lagringsförhållanden:	Lagerhålls vid temperaturer mellan 5-40°C/41-104°F. Lagringsbeständigheten reduceras vid temperaturer över 30°C/86°. Skall ej exponeras för frost under lagring, transport eller före det att färgen är helt torr.
Övermålningsanmärkning:	Ytan SKALL vara helt ren före övermålning. Det kan vara bra att testa på en fläck för att kontrollera om ytrensningens kvalitet är tillräcklig.
Anmärkning:	<b>HEMUDUR 48500 är enbart för yrkesmässig användning.</b>
UTGIVEN AV:	HEMPEL A/S

4850035670

Detta Produktdatablad ersätter tidigare utgåvor.

För definitioner och omfattning hänvisas till Förklaringar till Produktdatablad. Data, specifikationer, vägledningar och rekommendationer lämnade i detta Produktdatablad representerar endast testresultat och erfarenheter gjorda under kontrollerade förhållanden eller speciellt definierade förhållanden. Deras korrekthet, fullständighet och/eller applicerbarhet i de aktuella förhållandena, och den enskilda användningen av produkten, måste slutligen avgöras av Köparen/Användaren ensam.

Produkter levereras och teknisk rådgivning lämnas i enlighet med villkor angivna i HEMPEL'S GENERAL CONDITIONS OF SALE, DELIVERY AND SERVICE, om inte annat skriftligen avtalats. Tillverkare och Säljare avsägar sig, och Köpare och/eller Användare avstår från rätten till, alla krav på ansvar, inkluderande men inte begränsat till underlåtenhet, utanför vad som anges i GENERAL CONDITIONS avseende resultat, skada, direkta eller indirekta förluster som orsakas av användandet av Produkter och/eller rekommendationer lämnade i detta Produktdatablad/Appliceringsinstruktion.

Produktdatablad uppdateras utan föregående meddelande och upphör att gälla fem år efter utfärdande datum.