

Product Data Sheet

老人牌水性环氧漆 48500

基料: 48509
固化剂: 98721



概述: 老人牌水性环氧漆 48500 是一种双组分、聚胺快速固化的水性环氧漆，含有防锈颜料，能固化形成坚硬防锈涂层。

用途: 当一般环氧漆可以满足户外装饰效果要求时，可作为轻微至中等腐蚀环境中钢结构表面的自作底漆的单层配套。

使用温度: 干燥条件下，最高使用温度:140℃。

物理参数:

颜色/色号: 蓝色/35670
漆面: 有光
体积固体含量: 48±2%
理论涂布率: 3.8 米²/升-125 微米
闪点: 100℃
比重: 1.4 千克/升
表干: 30 分钟(20℃)
透干: 4 小时(20℃)
完全固化: 7 天(20℃)
挥发性有机化合物含量(V.O.C): 36 克/升

施工说明:

混合比率: 基料 48509:固化剂 98721=2:3(体积比)
施工方法: 无气喷涂/有气喷涂/刷涂
稀释剂(最大体积): 清水(5%) /清水(20%) /清水(5%)。
混合使用期: 1 小时(20℃)(见备注)
喷孔: 0.33-0.48 毫米
喷出压力: 15 兆帕(无空气喷涂资料仅供参考，实用时可以调整)
工具清洗: 清水
漆膜厚度: 湿膜:275 微米(见备注)
干膜:125 微米
重涂间隔: 根据指标要求

Product Data Sheet

老人牌水性环氧漆 48500

基料: 48509
固化剂: 98721



表面处理:	<p>新钢材: 用适当的清洁剂清除油脂。用(高压)淡水清除盐份和其它污物, 喷砂至最小 Sa2.5 级 (ISO 8501-1:2007), 如果需要临时保护, 涂上合适的车间底漆, 涂覆前, 先将贮存和运输中损坏的车间底漆和污染部位彻底清理干净。修补和填涂也使用本品。</p> <p>修补: 用适当的清洁剂清除油脂。用(高压)淡水清除盐份和其它污物。重涂前通过喷砂或动力工具清理表面至 St3 级 (小区域) 来清除表面的锈蚀和松散的油漆, 用本品进行填补裸露的地方。</p>
施工条件:	<p>仅可在 15°C 以上使用以确保施工和固化能够正确进行, 施工表面必须干燥, 清洁且温度高于露点以免凝露。施工和干燥的相对湿度为: 低于 80%, 最好在 40%-60%, 施工期间应保证良好的通风。非常重要的一点是: 干燥时所有涂层表面都应有足够的通风, 通风量要求能够排除施工和干燥过程中挥发出的水分, 大约 75 平方米/升 (提供气源的相对湿度为 40%, 油漆温度为 20°C)。</p>
先涂油漆:	无
加涂油漆:	无
备注:	<p>老化/使用温度: 环氧漆暴露在户外容易粉化, 在高温下易受机械损伤和化学作用的影响。</p> <p>施工: 混合使用期: 3 小时 (20°C); 十分重要的一点是: 油漆过了这个时间点, 由于保护性能已大为降低, 所以不可再用。必须注意温度降低时混合使用期会降低, 在 15°C 时降低至 30 分钟。最好用闹钟提示混合使用期到达时间。指定的温度是可以理解的, 如施工液体油漆和钢材表面的温度。水性涂料的耐久性在很大程度上取决于良好的施工。例如在涂装尖锐边角、铆钉接缝和跳焊部位时需要特别仔细, 每道漆膜避免太厚, 最好额外预涂一道。</p> <p>之后的处理对之后漆膜性能是及其重要的, 如果干燥不久之后, 在温度低于 10°C, 施工好的材料暴露在高湿/水中。避免漆膜厚度过厚。(最后) 涂层在低于 10°C 和/或凝露/水环境中使用之前, 至少需干燥 24 小时 (20°C, 40-60%)。</p> <p>避免在夜晚低温, 特别是伴有凝露或小雨的季节进行户外施工。</p> <p>施工设备: 为确保成膜良好, 应使用推荐尺寸的喷嘴。</p> <p>漆膜厚度/稀释: 漆膜厚度可根据使用的目的和区域调整厚度。这将改变涂布率并影响干燥时间和重涂间隔。正常干膜厚度为 75-150 微米。</p> <p>边角效应: 由于水性涂料很容易从尖锐边角部位流开, 为保护边角免于腐蚀, 需磨平边角, 连接部位必须完全封闭和结实。</p> <p>工具清洗: 使用后的工具必须立即用温热的肥皂水和淡水清洗, 然后彻底冲洗以清除掉清洁剂残余物。干燥的油漆残余物可用老人牌工具清洗剂 99610 除去。</p> <p>储存条件: 在 5 至 40°C 条件下储存, 当温度高于 30°C 时, 储存期会缩短; 存储和运输过程中, 或者涂层干燥前不要暴露于霜冻环境。</p> <p>重涂: 重涂前表面必须完全清洁。为检测表面清洁度是否足够, 可取小面积做试验。</p>
安全:	<p>小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的安全事项。此外, 还应参考《材料安全说明》并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。</p>
注意:	本品仅适用于专业用途。
公布日期:	2016 年 8 月-4850035670