



Aplikačné inštrukcie

HEMPACORE AQ 48860

Popis výrobku vid' údajový list výrobku

HEMPACORE AQ 48860

Rozsah:

Tieto aplikačné inštrukcie sa zaoberajú prípravou povrchu, zariadením pre nanášanie a podrobnosťami aplikácie náterovej hmoty HEMPACORE AQ 48860.

HEMPACORE AQ 48860 je testovaná pre širokú škálu schválení protipožiarnej ochrany konštrukčnej ocele. Viac informácií vid' údajový list výrobku. Pre viac informácií prosím kontaktujte miestnu kanceláriu spoločnosti Hempel.

Vzhľadom na aplikačné vlastnosti HEMPACORE AQ 48860 môže byť aplikovaný v dielni aj na stavbe.

V kombinácii so schváleným základným a vrchným náterom môže byť HEMPACORE AQ 48860 špecifikovaný do prostredia C1 a C2 korózných kategórií podľa normy ISO 12944.

Zoberte na vedomie, že HEMPACORE AQ 48860 môže byť použitý len so schválenými základnými a vrchnými nátermi spoločnosti Hempel. Pre viac informácií si prosím preštudujte ponuku schválených základných a vrchných náterov alebo kontaktujte zástupcu spoločnosti Hempel.

Skladovanie:

Skladovanie HEMPACORE AQ 48860 je doporučené na suchých a tmavých miestach. Doporučená teplota pri skladovaní sa pohybuje medzi 5 °C a 40 °C. Doba použiteľnosti HEMPACORE AQ 48860 sa môže líšiť v závislosti od skladovacích podmienok. Pri teplote 25 °C je doba použiteľnosti 12 mesiacov od dátumu výroby. Ak nie sú výrobky skladované v doporučených skladovacích podmienkach, môže sa skrátiť doba použiteľnosti. Pri prekročení doby skladovateľnosti je nevyhnutné vykonať kontrolu použiteľnosti.

Podklady a príprava povrchu:

HEMPACORE AQ 48860 môže byť použitý pre protipožiarnu ochranu konštrukčnej uhlíkovej alebo pozinkovanej ocele podľa nižšie uvedených doporučení.

Uhlíková oceľ

Odmastite vhodným detergentom a umyte vysokotlakovou čistou vodou. Po oschnutí abrazívne otryskajte na čistotu minimálne Sa 2½ podľa ISO 8501-1. V prípade, že dôjde k oxidácii v dobe medzi otryskaním a aplikáciou základného náteru, mal by byť povrch znovu otryskaný a natretý základným náterom.

Pozinkovaná oceľ

Odmastite vhodným detergentom a umyte vysokotlakovou čistou vodou. Po oschnutí vykonajte ľahké abrazívne ometenie za účelom zdrsnenia povrchu. Potom aplikujte základný náter HEMPADUR 15570 v maximálnej hrúbke suchého náterového filmu 100µm.

Po nanesení základného náteru a pred aplikáciou HEMPACORE AQ 48860, odstráňte olej a masť vhodným detergentom. Soli a iné nečistoty odstráňte očistením vysokotlakovou čistou vodou. Pred aplikáciou HEMPACORE AQ 48860 ponechajte povrch zasychať dostatočnú dobu, aby sa odparila všetka voda.

Kontaktujte spoločnosť Hempel v prípade akýchkoľvek pochybností o vhodnosti pretierania základného náteru. Prípady, kedy by ste mali kontaktovať spoločnosť Hempel (ale nie je to obmedzené len na): povrchové znečistenie, poškodenia a závady, neznámy predaplikovaný základný náter, neschválený základný náter, prekroenie hrúbky suchého náterového filmu základného náteru.

Základné nátery:

HEMPACORE AQ 48860 bol testovaný s odlišnými základnými nátermi pre kompatibilitu a vhodnosť s požiarňými scenármi. **Len základné nátery schválené spoločnosťou Hempel môžu byť použité v kombinácii s HEMPACORE AQ 48860.** Pre detailné špecifikácie kontaktujte svojho technického zástupcu spoločnosti Hempel

HEMPACORE AQ 48860 nemôže byť za žiadnych okolností aplikovaný priamo na ocelový povrch.

HEMPACORE AQ 48860 sa aplikuje medzi minimálnymi a maximálnymi pretieracími intervalmi podľa použitého základného náteru.



Aplikačné inštrukcie

HEMPACORE AQ 48860

Maximálna spoločnosťou Hempel doporučená hrúbka suchého náterového filmu základného náteru nesmie byť prekročená, tento faktor môže ovplyvniť účinnosť náteru počas požiaru.

Aplikačné podmienky:

Teplota povrchu pri aplikácii HEMPACORE AQ 48860 by mala byť medzi +5°C a + 50°C. Teplota povrchu musí byť vždy aspoň 3°C nad rosným bodom a relatívna vlhkosť vzduchu nesmie prekročiť 85% počas aplikácie náteru.

Priestory, kde je aplikovaný HEMPACORE AQ 48860 musia byť dobre vetrané a pre optimálne sušenie musí byť zabezpečená riadna cirkulácia vzduchu. Ak je pre dosiahnutie požadovanej suchej hrúbky náterového filmu nevyhnutné aplikovať dve vrstvy, doporučujeme pre zabezpečenie optimálnej tvorby náterového filmu aplikovať dvakrát rovnakú hrúbku.

Pred nanosením vrchného náteru sa odporúča, aby v každej situácii boli výrobky chránené pred kondenzáciou vody počas aplikácie a schnutia náteru.

HEMPACORE AQ 48860 je relatívne viskózný materiál. Pred aplikáciou musí byť preto výrobok krátko premiešaný za účelom homogenizácie a zabezpečenia správnej konzistencie počas aplikácie. Je potrebné vyhnúť sa nadmernému miešaniu, pretože môže dôjsť k dehydratácii produktu.

Zariadenie pre aplikáciu:

Doporučené zariadenie pre bezvzduchové striekanie:

(Údaje pre bezvzduchové striekanie sú doporučené a môžu byť prispôsobené)

Prevodový pomer čerpadla:	min. 45:1
Veľkosť ústia trysky:	.017" - .021"
Tlak na tryske:	200bar/2800 psi
Uhol lúča:	30-50°.

Po ukončení aplikácie očistite zariadenie vodou. Odporúča sa odstrániť filter trysky.

Poznámka: Zväčšenie priemeru striekacej hadice môže uľahčiť prietok farby, čím sa zlepši rozstrek. Pokiaľ je potrebná dlhšia hadica, je pre zachovanie vysokej výstupnej kapacity čerpadla nutné zvýšiť prevodový pomer čerpadla na 60:1.

Riedenie:

Riedenie HEMPACORE AQ 48860 sa nevyžaduje. Vo výnimočných prípadoch môže byť k nariadeniu použité malé množstvo vody.

Aplikácia striekaním:

Tvorba náterového filmu: Pokiaľ sú hmoty HEMPACORE aplikované v náteroch s tenkou hrúbkou suchého náterového filmu, je pri aplikácii každého náteru nevyhnutné dosiahnuť súvislý film bez povrchových defektov. Musí byť použitá aplikačná technika, ktorá zabezpečí dobré formovanie náterového filmu. Je veľmi dôležité používať vhodné trysky, nie príliš veľké a udržiavať jednotnú vzdialenosť striekacej pištole od natieraného povrchu; odporúča sa 30-50 cm. Je potrebné venovať veľkú pozornosť hranám, otvorom, zadným stranám výstuh apod. Na týchto miestach je vhodné aplikovať pásové nátery.

Dokončený náter musí vyzeráť ako homogénny film s hladkým povrchom, nečistoty ako prach a abrazívo je potrebné odstrániť.

Aplikácia štetcom a valčekom:

Aplikácia ručnými nástrojmi, štetcom alebo valčekom je možná, avšak má za následok nanosenie nerovnomerného náteru. Pre dosiahnutie špecifikovanej hrúbky je nevyhnutné aplikovať niekoľko vrstiev.

Aplikácia štetcom alebo valčekom sa odporúča len pre malé plochy a opravy.

Hrúbka suchého/mokrého filmu:

Dosiahnutie predpísanej hrúbky suchého náterového filmu je pre správnu účinnosť výrobku dôležité.

Požadovaná hrúbka suchého náterového filmu sa líši v závislosti od veľkosti prierezu profilu natieranej konštrukcie (hodnota Hp/A) a použitia samotnej konštrukcie. Je povinnosťou aplikátora zabezpečiť dosiahnutie požadovanej hrúbky suchého náterového filmu na všetkých natieraných povrchoch. Aplikátor by preto mal mať k dispozícii úplný prehľad natieraných profilov a k nim stanovených hrúbok suchého náterového filmu, vrátane informácie o množstve plôch oceľovej konštrukcie, ktoré majú byť natierané.

K zabezpečeniu správnosti aplikácie podľa špecifikácie sa odporúča označiť všetky natierané povrchy podľa prehľadu profilov a suchých hrúbok náterového filmu.



Aplikačné inštrukcie

HEMPACORE AQ 48860

Odporúča sa počas natierania priebežne merať **hrúbku mokrého náterového filmu**, aby bola dosiahnutá požadovaná hrúbka. To aplikátorovi umožní hrúbku upraviť, ak je to potrebné. Vyvarujte sa ponoreniu meradla do predchádzajúceho náteru, mohlo by dôjsť k nesprávnemu určeniu hrúbky mokrého náterového filmu.

Meranie **hrúbky suchého náterového filmu** sa musí vykonávať na úplne suchom nátere HEMPACORE, pretože meranie na nie celkom suchom nátere môže poskytnúť nesprávne výsledky. Na meranie sa používa klasický elektronický merač suchého náterového filmu. Aplikátor sa musí ubezpečiť, že bola dosiahnutá požadovaná hrúbka suchého náterového filmu. V prípade nedostatočnej hrúbky by mal byť aplikovaný dodatočný náter.

Pokiaľ musí byť uskutočnené orientačné meranie pred úplným zaschnutím náteru, môže byť použitý elektronický merač v kombinácii s podložkou. Aby sa zabránilo ponoreniu meradla do mäkkého náteru, musí byť podložka umiestnená medzi náter a meradlo.

Je veľmi dôležité, aby nebol aplikovaný vrchný náter predtým, ako bude zmeraná a overená správnosť hrúbky suchého náterového filmu HEMPACORE AQ 4886 podľa špecifikácie. Pokiaľ bol aplikovaný vrchný náter na plochu s nedostatočnou hrúbkou suchého náterového filmu HEMPACORE, musí byť tento vrchný náter pred opravou odstránený.

Vrstva náterovej hmoty musí byť aplikovaná homogénne a čo najbližšie špecifikácii nakoľko je to len možné. Vyhňte sa nadmernej hrúbke filmu vzhľadom na riziko stekania, praskanie a zadržania vody.

Prijateľnosť hrúbky nát.filmu:

Je nevyhnutné, aby bola dosiahnutá minimálne požadovaná hrúbka suchého náterového filmu HEMPACORE AQ 48860. Z dôvodu negatívneho ovplyvnenia účinnosti v prípade požiaru sa nedoporučuje prekročenie požadovanej hrúbky suchého náterového filmu o viac ako 20%.

Špecifikácie Hempel:

Špecifikácie hrúbok suchého náterového filmu HEMPACORE sú vždy založené na informáciách o ocelových profiloch a konfiguráciách poskytnutých zákazníkom, a všeobecných informáciách o ocelových profiloch z databáz. Informácie uvedené v špecifikácii sú tak smernicou, založenou na najlepších znalostiach spoločnosti Hempel, pre zákazníka/aplikátora, ktorý by mal potvrdiť špecifikáciu pred aplikáciou náteru.

Vystavenie poveternostným vplyvom:

HEMPACORE AQ 48860 môže byť použitý do vnútorného prostredia v podmienkach C1 a C2 podľa ISO 12944.

Pre zabezpečenie správnej účinnosti sa doporučuje aplikovať vrchný náter.

Vrchné nátery:

V závislosti na konečnom použití náterového systému môže byť nutná aplikácia vrchného náteru. Náterové hmoty zo zoznamu schválených vrchných náterov sú kompatibilné s HEMPACORE AQ 48860.

V kombinácii s HEMPACORE AQ 48860 je možné použiť výhradne spoločnosťou Hempel schválené vrchné nátery. Pre presné pracovné špecifikácie sa poraďte so svojim technickým zástupcom spoločnosti Hempel.

Aplikátor musí zabezpečiť dosiahnutie celkovej požadovanej hrúbky suchého náterového filmu HEMPACORE AQ 48860 pred začiatkom aplikácie vrchného náteru. Aby sa dosiahli presné výsledky, musí sa meranie hrúbky suchého náterového filmu vykonať na úplne suchom nátere HEMPACORE.

Pred aplikáciou vrchného náteru (alebo ďalšieho náteru HEMPACORE AQ 48860) musí byť zabezpečená čistota povrchu, tj. povrch náteru HEMPACORE musí byť zbavený solí, mastnoty a ďalších nečistôt.

Doporučená hrúbka suchého filmu vrchného náteru závisí na okolitých podmienkach. Do podmienok C1 podľa ISO 12944 môže byť HEMPACORE AQ 48860 použitý bez vrchného náteru. Vrchný náter sa však doporučuje na predĺženie životnosti a tiež z estetických dôvodov. Do podmienok C2 je nevyhnutný. Pre presnú špecifikáciu do rôznych korózných prostredí sa poraďte so svojim technickým zástupcom spoločnosti Hempel.

Niektoré vrchné nátery môžu zastaviť alebo spomaliť dobu schnutia HEMPACORE AQ 48860. Aby sa zabránilo zadržiavaniu vody, je nutné aplikovať vrchný náter až potom, ako je náter HEMPACORE suchý.



Aplikačné inštrukcie

HEMPACORE AQ 48860

Opravy & Údržba:

HEMPACORE AQ 48860 môže byť použitý ako opravný náter na poškodené miesta s čerstvo naaplikovaným HEMPACORE AQ48860. Pred opravou sa ubezpečte, že je povrch čistý a zbavený kontaminantov. Uvoľnené časti musia byť úplne odstránené.

Ak je poškodenie hlboké a podkladová oceľ viditeľná, očistite plochu mechanickým očistením na stupeň minimálne St3 (ISO 8501-1) alebo abrazívne otryskajte na Sa 2½ (ISO 8501-1) pred aplikáciou nového náterového systému. Aplikácia na poškodené miesta môže byť vykonaná bezvzduchovým striekaním, štetcom alebo valčekom. Podmienky pre aplikáciu opravného náteru sú rovnaké ako v prípade štandardnej aplikácie.

Pokiaľ dôjde k poškodeniu keď je náter stále mäkký, je nevyhnutné odstrániť poškodenú mäkkú vrstvu napr. škrabkou. Doporučuje sa odstrániť celú mäkkú vrstvu, a po zaschnutí nepoškodených častí opravte poškodené miesta bezvzduchovým striekaním, štetcom alebo valčekom.

Pre opravy starších systémov by mal byť celý systém odstránený a poškodené plochy pred aplikáciou nového náteru by mali byť očistené ručným čistením minimálne na min. St 3 alebo abrazívne otryskané na min. Sa 2½.

Údržba:

Údržba náterových systémov HEMPACORE musí byť vykonávaná vrchnými nátermi schválenými spoločnosťou Hempel, alebo tým istým výrobkom HEMPACORE, pokiaľ nebol aplikovaný žiadny vrchný náter. Nátery HEMPACORE nemôžu byť aplikované na už existujúcu vrstvu vrchného náteru.

Miesta poškodeného vrchného náteru musia byť čo najskôr opravené, aby podkladová intumescentná vrstva nebola vystavená nežiadúcim poveternostným vplyvom.

Údržba náterového systému HEMPACORE bez konzultácie so spoločnosťou Hempel môže ovplyvniť účinnosť systému. Akákoľvek údržba preto musí byť vykonávaná po konzultácii so spoločnosťou Hempel.

Podmienky údržby náterových systémov HEMPACORE mimo týchto inštrukcií sú obsiahnuté v smernici HEMPEL's GENERAL TERMS AND CONDITIONS FOR INTUMESCENT PAINTS.

Fyzikálne údaje a teplota:

Doba zasychania a pretierací interval sa môže líšiť v závislosti na hrúbke filmu, teplote a podmienkach zasychania:

Relatívna vlhkosť a prúdenie vzduchu môžu významne ovplyvniť zasychanie. Nižšie uvedené doby schnutia sú orientačné.

Doba zasychania (za predpokladu dobrej ventilácie a relatívnej vlhkosti do 85%):

Tabuľka 1: Suchý povrch								
Teplota	5 °C	10 °C	15 °C	20 °C	25 °C	30 °C	35 °C	40 °C
HEMPACORE AQ 48860 750 µm DFT	>60 min.	60 min.	30 min.	15 min.	15 min.	10 min.	<10 min.	<10 min.

Tabuľka 2: suchý na dotyk								
Teplota	5 °C	10 °C	15 °C	20 °C	25 °C	30 °C	35 °C	40 °C
HEMPACORE AQ 48860 750 µm DFT	>90 min.	80 min.	70 min.	60 min.	50 min.	40 min.	30 min.	<30 min.



Aplikačné inštrukcie

HEMPACORE AQ 48860

Tabuľka 3: Suchý pre manipuláciu

	DFT	Počet náterov	5 °C	10 °C	15 °C	20 °C	25 °C	30 °C	35 °C	40 °C
HEMPACORE AQ 48860	350 µm	1	16 hod.	12 hod.	8 hod.	5 hod.	4 hod.	4 hod.	3 hod.	<3 hod.
	750 µm	1	24 hod.	16 hod.	12 hod.	8 hod.	6 hod.	5 hod.	4 hod.	<4 hod.
	1500 µm	2	>24 hod.	24 hod.	16 hod.	10 hod.	8 hod.	7 hod.	6 hod.	<6 hod.

Tabuľka 4: Minimálne pretieracie intervaly (pretieranie rovnakou hmotou HEMPACORE)*

	DFT	5 °C	10 °C	15 °C	20 °C	25 °C	30 °C	35 °C	40 °C
HEMPACORE AQ 48860	750 µm	24 hod.	16 hod.	12 hod.	8 hod.	6 hod.	5 hod.	4 hod.	4 hod.
HEMPACORE AQ 48860	1500 µm alebo viac	>24 hod.	24 hod.	16 hod.	10 hod.	8 hod.	7 hod.	6 hod.	6 hod.

Tabuľka 5: Minimálne pretieracie intervaly (pretieranie schváleným vrchným náterom)*

	DFT	Počet náterov	5 °C	10 °C	15 °C	20 °C	25 °C	30 °C	35 °C	40 °C
HEMPACORE AQ 48860	750 µm	1	24 hod.	16 hod.	12 hod.	8 hod.	6 hod.	5 hod.	4 hod.	4 hod.
	1500 µm	2	>24 hod.	24 hod.	16 hod.	10 hod.	8 hod.	7 hod.	6 hod.	6 hod.
	>1500 µm	3+	>24 hod.	24 hod.	16 hod.	10 hod.	8 hod.	7 hod.	6 hod.	6 hod.

*Dobrou praxou je zistiť stav pretieraného náteru. Predchádzajúca intumescentná vrstva musí byť plne vytvrdená, čo znamená, že nezostane stopa v nátere po zatlačení prstom alebo palcom. Ale náter nemusí byť nutne vytvrdený, tak, že po zatlačení nechtom nevznikne stopa.

Manipulácia:

Počas prepravy, skladovania a manipulácie s natretými časťami je potrebné zabrániť poškodeniu náteru. Akonáhle je náter suchý pre manipuláciu, môžu byť časti konštrukcie presúvané pokiaľ je zabezpečený len minimálny tlak na ocelové časti a dostatočné vetranie, ktoré umožňuje kontinuálne sušenie. Nepretretý vrchným náterom HEMPACORE AQ 48860 musí byť v každom prípade chránený pred kondenzáciou a vodou. Produkt pretretý vrchným náterom môže byť vystavený podmienkam v prostredí C2 (ISO 12944).

Tie časti, ktoré sú poškodené počas manipulácie a/alebo prepravy musia byť opravené podľa inštrukcií pre opravu, aby boli zabezpečené protipožiarne vlastnosti.

Bezpečnosť:

Pri manipulácii postupujte opatrne. Pred a počas použitia dodržiavajte všetky bezpečnostné inštrukcie na nálepkách balení a plechovkách, oboznámte sa s pokynmi v Kartách bezpečnostných údajov výrobkov firmy HEMPEL a dodržiavajte platné bezpečnostné predpisy. Zabráňte vdychovaniu, styku s pokožkou a očami a požitiu. Vykonajte nevyhnutné opatrenia proti prípadnému nebezpečenstvu vzniku požiaru alebo výbuchu, chráňte životné prostredie. Nanášajte len v dobre vetraných priestoroch.

Dôležitá informácia:

Je zodpovednosťou aplikátora zabezpečiť, že všetky nátery náterového systému HEMPACORE sú aplikované v súlade s týmito aplikačnými inštrukciami. Ďalej je povinnosťou aplikátora, aby zabezpečil dosiahnutie určenej hrúbky suchého náterového filmu. Technická pomoc môže byť poskytnutá aplikátorovi spoločnosťou Hempel v súlade s HEMPEL's GENERAL TERMS & CONDITIONS FOR INTUMESCENT PAINTS.



Aplikačné inštrukcie

HEMPACORE AQ 48860

Vydala:

HEMPEL A/S – 48860 Marec 2014

Tento údajový list výrobku nahrádza všetky skôr vydané.

Vysvetlenia, definície a rozsah - vid' Vysvetľujúce poznámky k údajovým listom výrobkov, prístupné na www.hempel.sk. Údaje, špecifikácie, nariadenia a doporučená uvedená v tomto údajovom liste vychádzajú zo skúseností získaných za riadených alebo špeciálne definovaných okolností. Ich presnosť, kompletnosť alebo vhodnosť pre skutočné podmienky akéhokoľvek zamýšľaného použitia nie je zaručená a musí byť stanovená Kupujúcim a/alebo Užívateľom.

Výrobky sú dodávané a akákoľvek technická pomoc je poskytovaná v súlade so VŠEOBECNÝMI PODMIENKAMI PRE NAPEŇUJÚCE PROTIPOŽIARNE NÁTERY firmy Hempel, ak nie je písomne výslovne dohodnuté inak. Výrobca a Predajca nie je v žiadnom rozsahu, nad rámec uvedeného vo VŠEOBECNÝCH PODMIENKACH PRE NAPEŇUJÚCE PROTIPOŽIARNE NÁTERY, zodpovedný za dosiahnuté výsledky, škody, priame alebo následné poškodenia vyplývajúce z použitia vyššie doporučeného, uvedeného na zadnej strane listu či inde. Výrobné údaje podliehajú zmenám bez upozornenia a ich platnosť bude automaticky ukončená po piatich rokoch od vydania.