

Beskrivelse:	HEMPACORE AQ 48860 er en et-komponent vandbaseret, klorfri, fysisk tørrende brandhæmmende belægning for passiv brandbeskyttelse af stålkonstruktioner mod celluloseholdige brande. Den har ingen VOC (ifølge ISO11890-2) og er egnet til in-shop og on-site applikationer.
Anbefalet brug:	1.Som brandhæmmende brandsikring af stålkonstruktioner i interier brug op til C2 betingelser (ISO 12944-2: 1998): egnet til I-bjælker, I-søjler og hule søjler. 2.Som en reparation og touch-up belægning for beskadigede områder på nyligt påført HEMPACORE AQ.
Driftstemperaturer:	Indendørs forhold
Certifikater/Godkendelser:	Testet og godkendt i henhold til EN13381-8 og BS 476-21 for brandbeskyttelse i op til 90 minutter. CE-mærket produkt med Europæisk Teknisk Vurdering ETA 13/1054 i henhold til ETAG018 2. del.
Tilgængelighed:	En del af gruppesortimentet. Lokal tilgængelighed bør bekræftes.
PRODUKTDATA:	
Kulør-nr./farver:	10000 / Hvid
Udseende:	Mat
Praktisk volumen tørstof, %:	67 ± 3
Teoretisk strækkeevne:	1 m ² /l [40.1 sq.ft./US gallon]
Flammepunkt:	180 °C [356 °F]
Vægtfylde:	1.4 kg/liter [11.9 lbs/US gallon]
Støvtør:	16 minut (minutter) , 20°C og 750 mym
Gennem-tør:	5 time(r) , 20°C og 750 mym
Håndteringstør:	Se separat PÅFØRINGSVEJLEDNING
VOC-indhold:	0 g/l [0 lbs/US gallon] (ISO11890-2)
Holdbarhed:	12 måneder , 10°C - 40°C, thereafter the paint quality is subject to re-inspection. Holdbarheden reduceres ved opbevaringstemperaturer over: 40°C. Må ikke opbevares under den følgende temperatur: 5°C. <i>Produktdata er angivet i henhold til HEMPEL's malingsrecepter og er omfattet af normale fabrikationstolerancer.</i>
PÅFØRINGSDATA:	
Påføringsmetode:	Luftløs sprøjte / Pensel
Fortynder (maks.vol.):	Anbefales ikke.
Anbefalet dyse:	0.017 - 0.023 "
Min. dysetryk:	200 bar [2900 psi] Se separat PÅFØRINGSVEJLEDNING (Data for luftløs sprøjte er vejledende)
Værktøjsrengøring:	Vand
Tørfilmtykkelse:	Tørfilmtykkelse afhænger af den ønskede brandbeskyttelse samt massivitets faktoren (Hp/A) for stål elementet. Konsulter den lokale Hempel representant for yderligere information.
Overmalingsinterval, min.:	Se separat PÅFØRINGSVEJLEDNING
Overmalingsinterval, maks.:	Se separat PÅFØRINGSVEJLEDNING
Sikkerhed:	Emballagen er forsynet med advarselmærkning, og der henvises til yderligere oplysninger, som findes i sikkerhedsdatablad(e) for produktet(erne).

FORBEHANDLING:	Produktet bør kun påføres stål, der er blevet sandblæst til Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) og primet med en Hempel godkendt primer. Fjern olie, fedt etc. omhyggeligt med et egnet rengøringsmiddel. Fjern salte og anden forurening ved højtryksspuling med ferskvand. Stålet skal være malet med en Hempel godkendt primer. Under visse restriktioner, kan St 3 (ISO 8501-1) forberedt stål være acceptabelt, i givet fald skal påførings instruktioner følges. Galvaniseret, Thermal Spray Aluminiumsbelagt og rustfrit stål kan kræve en anden overflade behandling, se påførings instruktion for detaljerede oplysninger.
PÅFØRINGSBETINGELSER:	Ved temperaturer i området: 5°C - 40°C. Relativ luftfugtighed helst under:85% (Se separat PÅFØRINGSVEJLEDNING). Sørg for ventilation ved svært tilgængelige områder under påføring og tørring.
FOREGÅENDE MALING:	I henhold til specifikation og kun med Hempel godkendt primer. Konsulter den lokale Hempel tekniske representant for information om godkendte primere.
EFTERFØLGENDE MALING:	Et udvalg af godkendte slutstrygning er tilgængeligt. Konsulter den lokale tekniske Hempel representant for detaljeret arbejds specifikation.
BEMÆRKNINGER:	
Farver/farvestabilitet:	Produktet er kun tilgængeligt i hvid, men kan overmales med en Hempel godkendt slutstrygning i den ønskede kulør.
Vejrpåvirkning/driftstemperaturer:	Produktet er beregnet til indendørs brug.
Filmtykkelser/fortynding:	Den tørre lagtykkelse afhænger af den ønskede brandbeskyttelse samt massivitets faktoren (Hp/A) for stål elementet. Konsulter den lokale Hempel representant for yderligere information. For at opnå den specificerede brandmodstand er det vigtigt at den krævede tørfilmtykkelse opnås på alle malede overflader som et minimum. Desuden bør den specificerede tørfilmtykkelse ikke overskrides voldsomt. Konsulter påføringsvejledningen for yderligere, detaljerede informationer.
Lagerstabilitet/lagring:	Maximum tørfilmtykkelse der kan påføres per lag er 750 mym (svarende til 1100 mym våd filmtykkelse). Opbevaringstemperatur: min 10°C og maks 40°C. Må ikke opbevares under den følgende temperatur: 5°C.
Overmalingsnote:	Produktet kan overmales med sig selv, hvis der er behov for yderligere lagtykkelse. Afhængig af malings systemets slut-anvendelse kan der være krav om slutstrygning. For påføring i flere lag er minimum overmalingsinterval afhængig af den aktuelle filmtykkelse og antallet af påførte lag. Der refereres til tørretider anført i påføringsvejledningen. Det er vigtigt at den specificerede intumescent tykkelse er opnået inden evt. slutstrygning påføres. Produktet kan overmales forudsat den underliggende malingsoverflade er i god tilstand, ren, tør og uden forurening.
Bemærk:	HEMPACORE AQ 48860 Kun til professionel brug.
UDGIVET AF:	HEMPEL A/S

4886010000

Nærværende datablad erstatter alle tidligere udgaver.

For forklaringer, definitioner og omfang henvises til "Forklaringer til datablade" på www.hempel.com.

Data, specifikationer og vejledninger er baseret på laboratorie-undersøgelser og praktiske erfaringer under kontrollerede forhold. Nøjagtigheden, fuldstændigheden og relevansen i forhold til de aktuelle forhold under brugen af produkterne må derfor fastlægges specifikt af køber og/eller bruger.

Levering af produkter og teknisk assistance sker i henhold til HEMPEL's GENERAL TERMS AND CONDITIONS FOR INTUMESCENT PAINTS med mindre anden skriftlig aftale foreligger. Leverandør og Sælger påtager sig ikke andre forpligtigelser eller ansvar, end hvad der er givet heri, hvad angår såvel de opnåede resultater som evt. skader og/eller direkte og indirekte tab som følge af brug af vore produkter som anvist eller på anden måde. Ret til ændringer uden varsel forbeholdes.

Produkt data kan ændre uden notits og er gyldige 5 år fra udgivelsesdato.