

Descripción	HEMPACORE AQ 48860 es una pintura intumescente de secado físico y base agua, de un componente y sin cloro para la protección pasiva de estructuras de acero contra el fuego celulósico. No contiene VOC (de acuerdo a ISO 11890-2) y está recomendado para aplicación en taller como en exterior in-situ.
Uso recomendado:	1. Como protección intumescente para estructuras de acero interiores hasta unas condiciones máximas de C2 (ISO 12944-2:1998); Adecuado para vigas- I y columnas- I y columnas huecas. 2. Como capa de reparación y retoques en áreas dañadas con HEMPACORE AQ recién aplicado.
Temperatura de servicio:	Condiciones ambientales interiores
Certificados / Aprobaciones:	Testeado y aprobado según EN13381-8 y 21-BS 476 para un máximo de 90 minutos de protección contra incendios. Marcado de productos CE con evaluación técnica europea ETA 13/1054 de acuerdo con ETAG018 Parte 2.
Disponibilidad	Parte del Surtido del Grupo. Disponibilidad local sujeta a confirmación
CONSTANTES FÍSICAS:	
Tonos nos. / Colores	10000 / Blanco
Acabado:	Mate
Volumen de sólidos, %:	67 ± 3
Espesor recomendado (teórico):	1 m ² /l [40.1 sq.ft./US gallon]
Punto de inflamación	180 °C [356 °F]
Peso específico:	1.4 kg/ltr [11.9 lb/gal EE. UU.]
Secado superficial:	16 minuto(s) , 20°C y 750 micras/30 mils
Secado total:	5 hora(s) , 20°C y 750 micras/30 mils
Seco a la manipulación	Ver adicional de Instrucciones de aplicación
Contenido en VOC:	0 g/l [0 lb/gal EE. UU.] (ISO11890-2)
Estabilidad de almacenaje:	12 meses , 10°C/50°F - 40°C/105°F, después la calidad del producto está sujeta a una re-inspección.. El tiempo de vida se reduce en temperaturas superiores a: 40°C/105°F. No almacenar por debajo de la siguiente temperatura: 5°C/41°F.
<i>Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.</i>	
DETALLES DE APLICACIÓN:	
Método de aplicación:	Pistola sin aire (airless) / Brocha
Diluyente (vol. máx.):	No se recomienda.
Orificio de boquilla:	0.017 - 0.023 "
Presión en boquilla:	200 bar [2900 psi] Ver adicional de Instrucciones de aplicación (Datos de pistola sin aire indicativos y sujetos a ajustes)
Limpieza de utensilios:	Agua
Espesor de película indicado, seco	El espesor de película seco (DFT) depende de la resistencia al fuego requerida así como al factor de masividad (Hp/A) del elemento acero. Consultar al representante local de Hempel para más información..
Intervalo de repintado, min	Ver adicional de Instrucciones de aplicación
Intervalo de repintado, max.	Ver adicional de Instrucciones de aplicación
Seguridad	Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Datos de Seguridad HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales.

PREPARACION DE SUPERFICIES:	El producto sólo debe aplicarse sobre acero que haya sido chorreado al grado Sa 2 ½ (ISO 8501-1) e imprimado correctamente. Elimine exhaustivamente el aceite, la grasa y los restos similares con un detergente adecuado. Elimine las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. El acero debe ser recubierto con una imprimación aprobada Hempel. Bajo ciertas restricciones, la preparación de acero al grado St 3 (ISO 8501-1) puede ser aceptada. Consultar las instrucciones de aplicación para los requerimientos. Aceros galvanizados, superficies pintadas con aluminio fundido/acero con recubrimiento de zinc y sustratos de acero inoxidable pueden requerir otras preparaciones de superficies, consultar las instrucciones de aplicación para información detallada.
CONDICIONES DE APLICACIÓN:	A temperaturas entre: 5°C/41°F - 40°C/105°F. Humedad relativa preferiblemente por debajo de:85% (Ver adicional de Instrucciones de aplicación). Como dicta la práctica del buen pintado.
CAPA PRECEDENTE:	Según especificación y sólo imprimación Hempel aprobada. Consulte a su representante técnico de Hempel para obtener información sobre imprimaciones aprobadas.
CAPA SUBSIGUIENTE:	Disponible una selección de productos de acabado aprobados. Consulte a su representante técnico de Hempel para una especificación de trabajo detallada.

Observaciones:

Colores/color estabilidad El producto sólo está disponible en color blanco, pero puede ser recubierto por una capa de acabado en cualquier color .

Temperaturas de servicio Producto diseñado para uso en interiores.

Espesor de película/dilución El espesor de película seco (DFT) depende de la resistencia al fuego requerida como también del factor de masividad (Hp/A) del elemento acero. Consultar el servicio Hempel local para más información.

Para conseguir la resistencia al fuego requerida es importante que el espesor de película (DFT) requerido sea obtenido como mínimo en todas las áreas pintadas. Además, el espesor de película seco especificado no debería excederse demasiado. Consultar las Instrucciones de Aplicación para información más detallada.

Condiciones de almacenamiento: The max.DFT that can be applied per coat is 750 micron [30 mils] (equivalent to 1100 micron [43 mils] wet film thickness).

Temperatura de almacenamiento: min 10°C/50°F y máx. 40°C/105°F. No almacenar por debajo de la siguiente temperatura: 5°C/41°F.

Nota de Repintado: El producto puede ser repintado consigo mismo cuando se requiere un espesor adicional.

Dependiendo del uso final del esquema de pintura, puede ser necesario la aplicación de una capa de acabado.

Para la aplicación de múltiples capas el intervalo de repintado está influenciado por el actual espesor de película y el número de capas aplicado. Los tiempos de secado detallados se encuentran en el documento de Instrucciones de Aplicación. Es importante que el espesor de intumesciente especificado haya sido conseguido antes de la aplicación de una capa de acabado. El producto puede ser repintado siempre y cuando la capa preecedente esté en buenas condiciones, limpia, seca y libre de contaminación.

Nota: **HEMPACORE AQ 48860 Solo para uso profesional.**

EMITIDA POR: HEMPEL A/S

4886010000

This Product Data Sheet supersedes those previously issued.

For explanations, definitions and scope, see "Explanatory Notes" at www.hempel.com.

Data, specifications, directions and recommendations given in this data sheet represent only test results or experience obtained under controlled or specially defined circumstances. Their accuracy, completeness or appropriateness under the actual conditions of any intended use of the Products herein must be determined exclusively by the Buyer and/or User.

The Products are supplied and all technical assistance is given subject to HEMPEL's GENERAL TERMS AND CONDITIONS FOR INTUMESCENT PAINTS, unless otherwise expressly agreed in writing. The Manufacturer and Seller disclaim, and Buyer and/or User waive all claims involving, any liability, including but not limited to negligence, except as expressed in said GENERAL TERMS AND CONDITIONS FOR INTUMESCENT PAINTS for all results, injury or direct or consequential losses or damages arising from the use of the Products as recommended above, on the overleaf or otherwise.

Product data are subject to change without notice and become void five years from the date of issue.