

55210: BASE 55219: AGENTE DE CURA 95370

Descrição:	HEMPATHANE TOPCOAT 55210 é um revestimento de poliuretano, de dois componentes, curado com isocianatos alifáticos, com boa retenção de brilho e cor.
Uso recomendado:	Como acabamento para protecção de estruturas em aço expostas a ambientes severamente corrosivos, quando se pretende uma retenção de cor e brilho óptimos. Temperatura mínima de cura -10°C.
Temperatura de serviço:	Máximo, apenas exposição a seco: 120°C/248°F Ver OBSERVAÇÕES no verso.
Certificados / Aprovações:	Em conformidade com a Norma Europeia EN13501-1 (reação ao fogo); classificação B-s1, d0. Aprovado como material de propagação lenta de chamas quando usado como parte de um sistema de pintura pré-definido. Por favor consulte "Declaração de Conformidade" em www.Hempel.com para mais informações. Está de acordo com a Diretiva EU 2004/42/CE: subcategoria j.
Disponibilidade:	Faz parte do Assortment do Grupo. Disponibilidade local sujeita a confirmação.

CONSTANTES FÍSICAS:

Nºs de Cor /Cores:	10000*/ Branco
Acabamento:	brilhante
Volume de sólidos, %:	51 ± 1
Rendimento teórico:	10.2 m ² /l [409 sq.ft./US gallon] - 50 micron/2 mils
Ponto de inflamação:	33 °C [91.4 °F]
Massa volúmica:	1.2 kg/litro [10.1 lbs/galão US]
Secagem superficial:	1 hora 20°C/68°F
Secagem em profundidade:	8 hora(s) 20°C/68°F
Cura completa:	7 dia(s) 20°C/68°F
Teor de COV:	442 g/l [3.7 lbs/galão US]
Tempo de armazenagem:	3 anos para BASE e 2 anos (25°C/77°F) para AGENTE DE CURA a partir da data de produção. <i>*Extensa gama de cores disponível através do sistema MULTI-TINT</i>

Os valores das constantes físicas são dados nominais de acordo com as fórmulas aprovadas pelo grupo HEMPEL.

PORMENORES DE APLICAÇÃO:

Produto misturado:	55210
Relação de mistura:	BASE 55219: AGENTE DE CURA 95370 7:1 por volume
Método de aplicação:	Pistola airless / Trincha/ Rolo
Diluyente (vol.max.):	Ver OBSERVAÇÕES no verso. / 08080 (5%)
Tempo de vida da mistura:	4 hora(s) 20°C/68°F
Bico:	0.017 - 0.019 "
Pressão no bico:	150 bar [2175 psi] (Os dados para pistola airless são indicativos e sujeitos a ajustamento)
Limpeza das ferramentas:	HEMPEL'S DILUENTE 08080 ou 08510
Espessura seca de filme indicada:	50 micron [2 mils] Ver OBSERVAÇÕES no verso.
Espessura húmida de filme indicada:	100 micron [4 mils]
Intervalo de recobrimento mínimo:	Ver OBSERVAÇÕES no verso.
Intervalo de recobrimento máximo:	Ver OBSERVAÇÕES no verso.

Segurança:	Manusear com cuidado. Antes e durante a utilização, ler e observar as recomendações dos rótulos das embalagens, consultar as fichas de segurança e seguir a regulamentação local ou nacional relativa a segurança.
-------------------	--

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE: De acordo com a especificação.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO: Aplique apenas numa superfície seca e limpa a uma temperatura superior ao ponto de orvalho para evitar a condensação. A temperatura mínima de cura é de: -10°C/14°F. No ponto de solidificação e abaixo, tenha em atenção o risco de formação de gelo na superfície, o qual irá impedir a aderência. A formação de película pode ser negativamente afetada por chuvas ligeiras, humidade elevada e/ou condensação durante a aplicação e o intervalo subsequente após a aplicação: 10 horas , 20°C/68°F

Em espaços confinados providenciar uma ventilação adequada durante a aplicação e a secagem.

DEMÃO ANTERIOR:: De acordo com a especificação. Sistemas recomendados: HEMPADUR45141/45143, HEMPADUR MASTIC 45880/45881

DEMÃO SEGUINTE: Não tem.

OBSERVAÇÕES:

COV - Diretiva EU 2004/42/EC:

Produto	Conforme fornecido	10 % vol. diluição	Limite fase II, 2010
5521010000	442 g/l	483 g/l	500 g/l

Para os COV de outras cores consultar p.f. a Ficha de Segurança do Produto.

Cores/Estabilidade das cores:

A estabilidade da cor nalgumas tonalidades poderá ser afetada pela exposição a ambientes quimicamente agressivos. Tal não influenciará o desempenho do revestimento. Para algumas cores poderão ser necessárias demãos adicionais para obter total opacidade.

Nas cores pigmentadas com alumínio sujeitas a atrito ou a humidade elevada/água podem ocorrer variações/descoloração superficial. Tal não influenciará o desempenho. Este fenómeno pode ser evitado através da aplicação de um verniz incolor.

Este produto encontra-se disponível em diversas tonalidades pigmentadas com alumínio com diferentes teores de volume de sólidos.

Exposição atmosférica/
Temperaturas de serviço:
Espessura de filme/diluição:

A temperaturas de serviço superiores a 100°C/212°F, pode verificar-se uma ligeira descoloração.

O tipo e quantidade de diluente dependem das condições de aplicação, do método de aplicação, da temperatura, da ventilação e do substrato. THINNER 08080 é recomendado, de forma geral.

Pistola airless: 5-10% recomenda-se a diluição. Em condições extremas, para obter uma formação de película satisfatória, poderá ser necessário diluir mais de 20%.

Pistola electrostática: 10% recomenda-se a diluição. Contacte a HEMPEL para mais informações. Poderá ser especificado noutra espessura seca para além da indicada, dependendo do fim a que se destina e da zona de utilização. Deste modo o rendimento será alterado e poderá influenciar o tempo de secagem e o intervalo de recobrimento. A gama normal é de: 40-75 micron/1.6-3 mils.

A espessura máxima recomendada de filme seco por demão de alumínio é 30-40 microns, por forma a evitar escorrimentos. Qualquer espessura acima destes valores deverá ser aplicada em duas demãos.

Cores:

Este produto encontra-se disponível em diversas tonalidades pigmentadas com alumínio com diferentes teores de volume de sólidos. Contacte a HEMPEL para mais informações.

Agente de Cura:

CURING AGENT 95370: é sensível à humidade.

A presença de vestígios de água na tinta após mistura, mesmo em pequenas quantidades, reduzirá o tempo de vida da mistura e poderá ocasionar defeitos na película.

Abrir as latas de Agente de Cura com cuidado, pois poderão estar sujeitas a alta pressão. Armazenar em local seco e manter a tampa completamente fechada até utilização.

Recobrimento:

Intervalos de recobrimento relacionados com condições posteriores de exposição: Se o intervalo máximo de recobrimento for excedido, deverá ser criada uma certa rugosidade na superfície para assegurar a adesão intercamadas.

Antes do recobrimento após exposição prolongada em atmosfera poluída, remover a contaminação acumulada através de lavagem com água doce a alta pressão e deixar secar a superfície.

Uma especificação prevalece sobre quaisquer intervalos de recobrimento orientativos indicados na tabela.

Ambiente	Atmosférico, moderado					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
HEMPATHANE	30 h	None	18 h	None	6 h	None

NR = Não Recomendado, Ext. = Prolongado, None = Não tem, m = minuto(s), h = hora(s), d = dia(s)

Nota:

HEMPATHANE TOPCOAT 55210 Destinado exclusivamente ao uso profissional.

EMIÇÃO:

HEMPEL A/S

5521010000

Esta Informação Técnica anula as previamente emitidas.

Para definição e âmbito, consultar as notas explicativas das Informações Técnicas de produtos, disponíveis em www.hempel.com.

Os dados, especificações, instruções e recomendações apresentadas nesta ficha técnica representam apenas o resultado de testes ou a experiência obtida em condições bem definidas e controladas. A exatidão, a exaustividade e a adequabilidade dos dados constantes, nas condições reais de utilização dos produtos, são determinadas exclusivamente pelo Comprador e/ou Utilizador.

O fornecimento de produtos e a prestação de assistência técnica são feitos ao abrigo do estabelecido nas CONDIÇÕES GERAIS DE VENDA, ENTREGA e ASSISTÊNCIA da Hempel, exceto se diferentemente acordado, por escrito. O Produtor e Vendedor não assume, e o Comprador e/ou Utilizador renuncia a qualquer reclamação ou responsabilidade, incluindo mas não limitado a negligência, exceto conforme expresso nas CONDIÇÕES GERAIS por resultados, prejuízos diretos ou indiretos, decorrentes do uso dos produtos conforme recomendado acima, no verso, ou de qualquer outro modo.

Estes dados podem ser alterados sem aviso prévio e perdem efeito cinco anos após a data de emissão desta ficha técnica.