

### 55750: BASE 55759: AGENTE DE CURA 97050

<b>Descrição:</b>	HEMPATHANE FAST DRY 55750 é um poliuretano de dois componentes, curado com isocianato alifático, com boa retenção de brilho e cor. Contém fosfato de zinco.
<b>Uso recomendado:</b>	Como revestimento de alta espessura de demão única, em conformidade com as disposições COV para protecção de estruturas em aço expostas a ambiente atmosférico moderadamente corrosivo. Pode ser usado como primário, intermediário ou acabamento no sistema de pintura.
<b>Temperatura de serviço:</b>	Máximo, apenas exposição a seco: 120°C/248°F (Ver OBSERVAÇÕES no verso.)
<b>Certificados / Aprovações:</b>	Em conformidade com a Norma Europeia EN13501-1 (reação ao fogo); classificação B-s1, d0.
<b>Disponibilidade:</b>	Faz parte do Assortment do Grupo. Disponibilidade local sujeita a confirmação.

### CONSTANTES FÍSICAS:

Nºs de Cor /Cores:	12170* / Cinza.
Acabamento:	Semibrilhante
Volume de sólidos, %:	65 ± 2
Rendimento teórico:	6.5 m <sup>2</sup> /l [260.6 sq.ft./US gallon] - 100 micron/4 mils
Ponto de inflamação:	29 °C [84.2 °F]
Massa volúmica:	1.4 kg/litro [11.9 lbs/galão US]
Secagem ao tato:	1 hora(s) aprox. a 20°C/68°F
Secagem ao manuseio:	4 hora(s) aprox. a 20°C/68°F
Cura completa:	7 dia(s) 20°C/68°F
Teor de COV:	328 g/l [2.7 lbs/galão US]
Tempo de armazenagem:	3 anos para BASE e 2 anos (25°C/77°F) para AGENTE DE CURA a partir da data de produção.

*\*Extensa gama de cores disponível através do sistema MULTI-TINT*

*Os valores das constantes físicas são dados nominais de acordo com as fórmulas aprovadas pelo grupo HEMPEL.*

### PORMENORES DE APLICAÇÃO:

<b>Produto misturado:</b>	<b>55750</b>
Relação de mistura:	BASE 55759: AGENTE DE CURA 97050 9.1 : 0.9 por volume
Método de aplicação:	Pistola airless (Ver OBSERVAÇÕES no verso.) / Trincha (Ver OBSERVAÇÕES no verso.)
Diluyente (vol.max.):	08080 (5%) / 08080 (5%)
Tempo de vida da mistura:	2 hora(s) 20°C/68°F
Bico:	0.015 - 0.021 "
Pressão no bico:	200 - 250 bar [2900 - 3625 psi] (Os dados para pistola airless são indicativos e sujeitos a ajustamento)
Limpeza das ferramentas:	HEMPEL'S DILUENTE 08080
Espessura seca de filme indicada:	100 micron [4 mils]
Espessura húmida de filme indicada:	150 micron [6 mils]
Intervalo de recobrimento mínimo:	Ver OBSERVAÇÕES no verso.
Intervalo de recobrimento máximo:	Ver OBSERVAÇÕES no verso.

<b>Segurança:</b>	Manusear com cuidado. Antes e durante a utilização, ler e observar as recomendações dos rótulos das embalagens, consultar as fichas de segurança e seguir a regulamentação local ou nacional relativa a segurança.
-------------------	--

**PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE:** **Aço novo:** Remova óleo e gordura, etc. com um detergente adequado. Remova sais e outros contaminantes através de limpeza com água doce a alta pressão. Abrasive blasting to minimum Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) with a surface profile equivalent to Rugotest No. 3, min. N9a, or ISO Comparator medium (S). Aplique imediatamente após a limpeza. Todos os danos e contaminações do primário de espera causados pelo armazenamento e fabrico deverão ser cuidadosamente removidos antes do recobrimento. **Aço, manutenção:** Remover sujidades, óleos e gorduras, etc. utilizando um detergente apropriado. Remover sais e outros contaminantes por lavagem com água doce a alta pressão. Tratar as áreas danificadas utilizando ferramentas mecânicas ao Grau St3 (pequenas áreas) ou por decapagem com abrasivo ao grau mínimo Sa 2, de preferência ao grau Sa 2 1/2. Quanto melhor for o tratamento de superfície, melhor será o desempenho da tinta aplicada. Como alternativa ao tratamento a seco, pode ser efectuada hidro-decapagem até à obtenção de uma superfície bem aderente ou até ao aço. A superfície obtida deverá apresentar-se com rugosidade após a hidrodecapagem. O grau obtido da hidrodecapagem até ao aço deverá ser Wa 2 - Wa 2 1/2 (para exposição atmosférica), no mínimo Wa 2 1/2 (para imersão) (ISO 8501-4:2006). Antes da aplicação, é aceitável um grau de flor de ferrugem correspondente no máximo a M (exposição atmosférica), de preferência L (imersão) (ISO 8501- 4:2006). Lixar arestas de modo a obter áreas coesas e intactas. Remover resíduos. Retocar para atingir a espessura do filme recomendada. Em superfícies com corrosão perfurante, depósitos excessivos de sais poderão exigir hidro-decapagem, ou em alternativa decapagem por via seca, lavagem com água doce alta pressão, seguida de nova decapagem por via seca, após a superfície ter secado completamente.

**CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO:** Aplique apenas numa superfície seca e limpa a uma temperatura superior ao ponto de orvalho para evitar a condensação. A temperatura mínima de cura é de: -10°C/14°F  
No ponto de solidificação e abaixo, tenha em atenção o risco de formação de gelo na superfície, o qual irá impedir a aderência. A formação de película pode ser negativamente afetada por chuvas ligeiras, humidade elevada e/ou condensação durante a aplicação e o intervalo subsequente após a aplicação: 8 horas, 20°C/68°F.

Em espaços confinados providenciar uma ventilação adequada durante a aplicação e a secagem.

**DEMÃO ANTERIOR::** Não tem, ou de acordo com a especificação.

**DEMÃO SEGUINTE:** Não tem.

**OBSERVAÇÕES:** AGENTE DE CURA 97050: é sensível à humidade. Armazenar em local seco e manter a tampa completamente fechada até utilização. Abrir as latas de Agente de Cura com cuidado, pois poderão estar sujeitas a alta pressão. A presença de vestígios de água na tinta após mistura, mesmo em pequenas quantidades, reduzirá o tempo de vida da mistura e poderá ocasionar defeitos na película.

**Cores/Estabilidade das cores:** A estabilidade da cor nalgumas tonalidades poderá ser afetada pela exposição a ambientes quimicamente agressivos. Tal não influenciará o desempenho do revestimento. Para algumas cores poderão ser necessárias demãos adicionais para obter total opacidade.

Poderá ocorrer uma ligeira descoloração a temperaturas de serviço acima de: 120°C/248°F. O produto irá amolecer progressivamente a temperaturas de serviço acima de: 120°C/248°F.

**Exposição atmosférica/  
Temperaturas de serviço:  
Aplicação:**

Pode aplicar-se o produto como um sistema de uma demão. A durabilidade de um sistema de uma demão é extremamente influenciado pelo método de aplicação. A espessura de filme seco recomendada é de: 80-120micron. Para além disso, e seguindo as "Boas Práticas de Pintura", aplicar uma demão de retoques nas zonas difíceis de recobrimento à pistola airless, previamente a esta mesma aplicação.

**Espessura de filme:** Poderá ser especificado noutra espessura seca para além da indicada, dependendo do fim a que se destina e da zona de utilização. Deste modo o rendimento será alterado e poderá influenciar o tempo de secagem e o intervalo de recobrimento. A gama normal é de: 60 - 160 micron.

**Recobrimento:** Intervalos de recobrimento relacionados com condições posteriores de exposição: Se o intervalo máximo de recobrimento for excedido, deverá ser criada uma certa rugosidade na superfície para assegurar a adesão intercamadas. Antes do recobrimento após exposição prolongada em atmosfera poluída, remover a contaminação acumulada através de lavagem com água doce a alta pressão e deixar secar a superfície.

Uma especificação prevalece sobre quaisquer intervalos de recobrimento orientativos indicados na tabela.

Ambiente	Atmosférico, moderado					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
HEMPATHANE	20 h	None	12 h	None	4 h	None

NR = Não Recomendado, Ext. = Prolongado, None = Não tem, m = minuto(s), h = hora(s), d = dia(s)

**Intervalos de recobrimento:** É imperativo que a superfície esteja completamente limpa para garantir a aderência entre camadas, especialmente em intervalos prolongados de recobrimento. Qualquer sujidade, óleo, gordura e outras matérias estranhas deverão ser removidas com um detergente adequado, seguido de limpeza com água doce (a alta pressão). Os sais devem ser removidos mediante lavagem com água doce. Para comprovar a qualidade da limpeza da superfície, recomenda-se a execução de um ensaio antes do recobrimento.

Nota: **HEMPATHANE FAST DRY 55750 Destinado exclusivamente ao uso profissional.**

EMISSÃO: HEMPEL A/S

5575012170

Esta Informação Técnica anula as previamente emitidas.

Para definição e âmbito, consultar as notas explicativas das Informações Técnicas de produtos, disponíveis em [www.hempel.com](http://www.hempel.com).

Os dados, especificações, instruções e recomendações apresentadas nesta ficha técnica representam apenas o resultado de testes ou a experiência obtida em condições bem definidas e controladas. A exatidão, a exaustividade e a adequabilidade dos dados constantes, nas condições reais de utilização dos produtos, são determinadas exclusivamente pelo Comprador e/ou Utilizador.

O fornecimento de produtos e a prestação de assistência técnica são feitos ao abrigo do estabelecido nas CONDIÇÕES GERAIS DE VENDA, ENTREGA e ASSISTÊNCIA da Hempel, exceto se diferentemente acordado, por escrito. O Produtor e Vendedor não assume, e o Comprador e/ou Utilizador renuncia a qualquer reclamação ou responsabilidade, incluindo mas não limitado a negligência, exceto conforme expresso nas CONDIÇÕES GERAIS por resultados, prejuízos diretos ou indiretos, decorrentes do uso dos produtos conforme recomendado acima, no verso, ou de qualquer outro modo.

Estes dados podem ser alterados sem aviso prévio e perdem efeito cinco anos após a data de emissão desta ficha técnica.