

Dla produktu opisanego w Karcie Technicznej 56990

Zakres: Instrukcja aplikacji zawiera informacje dotyczące przygotowania podłoża, sprzętu do malowania oraz malowania powierzchni w różnych warunkach farbą VERSILINE CUI 56990.

Poniżej przedstawiono ogólne zasady, które w razie potrzeby można uzupełnić o bardziej szczegółowe opisy, na przykład w przypadku większych nowych budow/ konstrukcji lub większych prac naprawczych.

Przygotowanie podłoża: Nowa Stal:

Czyszczenie strumieniowo-ściernie

Przed czyszczeniem strumieniowo-ściernym należy usunąć odpowiednim detergentem olej, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia, a następnie spłukać strumieniem wody wodociągowej pod wysokim ciśnieniem. Jeśli stężenie soli rozpuszczalnych w wodzie przekracza 50 mg/m², usunąć sole poprzez mycie wodą wodociągową pod wysokim ciśnieniem.

W przypadku aplikacji na gorące powierzchnie, nie można sprawdzić poziomu soli rozpuszczalnych. W takich przypadkach konieczne jest bardzo dokładne czyszczenie wodą pod wysokim ciśnieniem.

Aby uzyskać optymalne rezultaty, czyścić śrutem stalowym do uzyskania stopnia Sa 2½, ISO 8501-1: 2007 z profilem powierzchni odpowiadającym Rugotest No. 3, min. BN 10 lub ISO 8503-1, POŚREDNI (G).

Należy używać śrutu stalowego, krzemianu glinu lub podobnych ostrych materiałów ściernych o dobrej jakości, wolnych od obcych substancji, miękkich cząstek i tym podobnych. Kontrola pod kątem zanieczyszczenia zgodnie z oddzielnymi wytycznymi.

W przypadku użycia śrutu stalowego należy go dodatkowo kontrolować, aby zachować właściwy rozkład wielkości ziarna. Śrut o wielkości cząstek 0,2-1,2 mm lub krzemian glinu 0,4-1,8 mm zwykle tworzy pożądany profil powierzchni, gdy ciśnienie powietrza mierzone przy dyszy wynosi 6-7 bar / 85-100 psi.

Sprężone powietrze musi być suche i czyste. Sprężarka musi być wyposażona w odpowiednie separatory oleju i wody.

Po zakończeniu czyszczenia strumieniowo-ściernego usunąć pozostałości piasku i kurzu przez odkurzanie. Pozostałości, które nie zostały usunięte przez odkurzanie, należy usunąć przy pomocy czystych szczotek, a następnie ponownie odkurzyć.

Należy podkreślić znaczenie systematycznej pracy podczas czyszczenia strumieniowo-ściernego. Słabo oczyszczone obszary pokryte pyłem są bardzo trudne do zlokalizowania podczas inspekcji po czyszczeniu.

Stara stal:

Grunt czasowej ochrony lub istniejące powłoki należy całkowicie usunąć.

Powierzchnie pokryte nieorganicznymi powłokami zawierającymi cynk, takie jak krzemiany cynku, należy dokładnie umyć w celu usunięcia wszelkich pozostałości soli cynku.

Powłoki organiczne, takie jak powłoki epoksydowe, należy całkowicie usunąć przed zastosowaniem VERSILINE CUI 56990.

Czyszczenie strumieniowo-ściernie

Czyszczenie i obróbkę strumieniowo-ścierną starych powierzchni stalowych należy przeprowadzać w taki sam sposób jak dla nowej stali.

Nawet po bardzo dokładnym oczyszczeniu wżery korozyjne zazwyczaj zawierają zanieczyszczenia w postaci pozostałości chemikaliów / soli rozpuszczalnych w wodzie. Z tego powodu konieczne może być kilkakrotne mycie przy pomocy detergentu i obróbka strumieniowo-ścierna. W przypadku remontów przed odtłuszczeniem / myciem może być konieczne wstępne czyszczenie strumieniowo-ściernie w celu usunięcia luźno przylegających materiałów.

Czyszczenie ręczne i przy pomocy elektronarzędzi

Do czyszczenia powierzchni stalowych zaleca się takie metody, jak szlifowanie mechaniczne, szlifowanie ręczne i szcietkowanie ręczne. Powierzchnia powinna być oczyszczona do stopnia minimum St 2, ISO 8501-1: 2007.

W celu osiągnięcia optymalnych rezultatów należy oczyścić powierzchnię do stopnia St3, ISO 8501-1: 2007.

Niezwykle ważne jest, aby powierzchnia była wolna od zardziny, luźno przylegającej korozji i / lub istniejących, uszkodzonych powłok.

Ponadto należy zwrócić szczególną uwagę czy powierzchnia nie jest "wypolerowana". Powierzchnia powinna być szorstka o matowym połysku.

Czyszczenie wodą pod ultra wysokim ciśnieniem (Water jetting)

W niektórych przypadkach może być korzystne, jako przygotowanie podłoża, czyszczenia wodą pod ultra wysokim ciśnieniem powierzchni wcześniej malowanych pełnym systemem malarskim (DC A, DC B, DC C, ISO 8501-4) lub gruntem czasowej ochrony (DP I, DP Z, ISO 8501 -4). Przed przystąpieniem do czyszczenia wodą należy sprawdzić, czy VERSILINE CUI 56990 jest kompatybilny z istniejącym systemem malarskim.

Czyszczenie wodą pod ultra wysokim ciśnieniem do stopnia Wa2½ zgodnie z ISO 8501-4: 2006, dopuszczalny stopień korozji nalotowej M zgodnie z ISO 8501-4: 2006.

Uwaga: Powierzchnie muszą być całkowicie suche podczas aplikacji.

Stal nierdzewna:

W przypadku wszystkich metod przygotowania powierzchni stali nierdzewnej ważne jest, aby NIE używać chlorowanych lub zawierających chlor rozpuszczalników lub detergentów.

Czyszczenie strumieniowo-ściernie

Przed obróbką strumieniowo-ścierną stali nierdzewnej należy usunąć olej, tłuszcz, sole i inne zanieczyszczenia alkalicznym detergentem, a następnie spłukać powierzchnię wodą wodociągową.

Czyszczenie strumieniowo-ściernie do stopnia Sa 2½, ISO 8501-1: 2007. Do czyszczenia używać niemetalicznych materiałów ściernych, aby uzyskać jednolicie chropowatą powierzchnię.

Sprzęt do aplikacji:

Do aplikacji VERSILINE CUI 56990 rekomendowany jest natrysk bezpowietrzny. Wyprawki i niewielkie naprawy mogą być wykonywane pędzlem.

Natrysk bezpowietrzny: Rekomendowana jest mocna pompa o wydajności 8-12 litrów na minutę.

Przełożenie pompy:	Minimum 45:1
Wielkość dyszy:	0.017 -0.021"
Czyszczenie w dyszy:	125 – 200 bar
Węże:	Używać węży o średnicy wewnętrznej 0.5" aby uniknąć nadmiernej utraty ciśnienia w długich węzłach.
(Dane dotyczące natrysku bezpowietrznego podane są orientacyjnie i zostać skorygowane).	

Mieszanie:

VERSILINE CUI 56990 to produkt jednoskładnikowy, czyli ma nieograniczony czas przydatności do użycia. Produkt jest mocno pigmentowany dlatego ma tendencję do osadzania się frakcji pigmentów podczas przechowywania.

W takim przypadku, aby uzyskać jednolitą konsystencję, farba musi być odpowiednio wymieszana przed użyciem. Najlepszym sposobem na uzyskanie jednolitej konsystencji jest mieszanie przy pomocy mechanicznego miksera.

Jeśli nie jest to możliwe, innym sposobem mieszania produktu jest wlanie farby do większego wiadra/pojemnika do mieszania. Należy upewnić się, że cała farba, zarówno płynna, jak i osad, jest wylana / zeszkrobana z puszek VERSILINE CUI 56990 do wiadra do mieszania. Następnie, aby wymieszać farbę, należy użyć mieszadła mechanicznego.

Unikać zbyt szybkiego/energicznego mieszania, aby nie wprowadzić powietrza do farby.

Podczas aplikacji, aby uzyskać jednolitą konsystencję farby, należy od czasu do czasu mieszać farbę.

Pozostawienie otwartej puszkii nie wpływa na właściwości utwardzania VERSILINE CUI 56990, jednak w celu uniknięcia parowania rozpuszczalnika zaleca się przykryć puszkę/wiadro.

Procedura aplikacji:

Bardzo ważne jest stosowanie dysz o odpowiedniej wielkości, tzn. niezbyt dużych. Małe dysze są odpowiednie do malowania niewielkich i/lub skomplikowanych konstrukcji, do malowania regularnych powierzchni należy używać większych dyszy.

Prawidłowa odległość pistoletu natryskowego od malowanej powierzchni powinna wynosić 30-50 cm. Należy nanosić farbę w możliwie równej grubości, jak najbliższej grubości specyfikowanej. Należy kontrolować zużycie farby, unikać zbyt dużych grubości ze względu na ryzyko wystąpienia zacieków, pękania i zatrzymania rozpuszczalnika w powłoce.

Ponadto należy zachować szczególną staranność przy malowaniu krawędzi, otworów na śruby, wsporników, wieszaków na rury, elementów wyposażenia itd. Na tych powierzchniach zwykle konieczne jest wykonanie wyprawek.

Powłoka musi być jednorodna i gładka, zanieczyszczenia takie jak kurz, suchy natrysk i inne należy usunąć.

Uwaga: W przypadku stali skorodowanej, z wżerami; jako pierwszą, dodatkową warstwę należy nałożyć rozcieńczoną farbą, aby lepiej "spenetrowała" nawet niewielkie wżery korozyjne. W tym celu istotne jest rozcieńczenie 5-10%. Zalecana jest aplikacja pędzlem w grubości tak niskiej jak to możliwe, powierzchnia ma być tylko zwilżona farbą.

Aplikacja na gorące powierzchnie:

VERSILINE CUI 56990 jest farbą rozpuszczalnikową i należy zachować szczególną ostrożność podczas malowania gorących powierzchni. VERSILINE CUI 56990 może być aplikowana na gorące powierzchnie o temperaturze do 200°C. Aplikacja tylko natryskiem bezpowietrznym.

Do malowania gorących powierzchni nie jest konieczne rozcieńczanie farby VERSILINE CUI 56990.

Należy upewnić się, że nie ma żadnych źródeł zapłonu oraz użytkowe urządzenia są chronione przed ładunkami elektrostatycznymi.

Aby uniknąć uwiecznienia rozpuszczalnika w powłoce, należy malować szybkimi ruchami, w celu uzyskania właściwej grubości. Każdą powłokę zbudować z 3-4 lub więcej cienkich warstw. Zastosować czas do przemalowania 15-20 minut.

Ponieważ czas schnięcia w wysokiej temperaturze będzie krótszy, pomiar grubości warstwy może być trudny. W takich przypadkach może być konieczne próbne malowanie, na podłożu stalowym o temperaturze otoczenia, w celu sprawdzenia prędkości malowania, odległości i liczby przejść koniecznych do uzyskania prawidłowej grubości.

VERSILINE CUI 56990 może być miękka po nałożeniu na gorące podłoża oraz podatna na uszkodzenia mechaniczne. W krótkim czasie powłoka będzie twardnieć.

Wyprawki: We wszystkich trudnodostępnych miejscach należy dwukrotnie wykonać wyprawki (przy pomocy pędzla). Pierwsze wyprawki wykonać bezpośrednio przed aplikacją natryskiem pierwszej pełnej warstwy, drugie wykonać bezpośrednio przed aplikacją natryskiem drugiej pełnej warstwy. Drugie wyprawki mogą zostać zastąpione przez aplikację natryskiem z użyciem małej dyszy, ale wszystkie wady stali wymagają wyprawienia pędzlem.

Należy unikać wyprawek przy pomocy pędzla na bardzo gorących powierzchniach.

Grubość powłoki: **Powierzchnie pod izolację – powinny być nałożone 2 powłoki o grubości minimalnej/ nominalnej 150 µm na powłokę.**

Powierzchnie nieizolowane - powinny być nałożone 2 powłoki o grubości minimalnej/ nominalnej 225 µm na powłokę.

Dla grubości powłoki 150 µm grubość warstwy wynosi 200 µm.

Dla grubości powłoki 225 µm grubość warstwy wynosi 300 µm.

Grubość powłoki należy kontrolować tak szybko jak tylko powierzchnia będzie wystarczająco sucha (zależy to od warunków klimatycznych). Pomiaru muszą być wykonywane przy pomocy elektromagnetycznego, skalibrowanego miernika.

Czas do przemalowania:	Temp. podłoża:	20°C	200°C
	Minimum	6 godzin	15 minut
	Maximum	Wydłużony*	Nie dotyczy

*Dotyczy powłok niewystawionych na działanie wysokich temperatur.

Warunki BiHP: Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa godzin których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Kartach Charakterystyki oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa. Unikać kontaktu ze skórą godzin oczami i nie połykać. Przedsięwziąć środki ostrożności godzin aby nie dopuścić do ryzyka pożaru godzin wybuchu lub zagrożenia dla środowiska naturalnego. Nakładać tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Wydano przez: HEMPEL A/S - 56990

Ta Instrukcja Aplikacji zastępuje wszystkie wydane poprzednio.

Objaśnienia godzin definicje i zakres można znaleźć w "Objaśnieniach" dostępnych na stronie www.hempel.com. Dane godzin specyfikacje godzin wskazówki i zalecenia znajdujące się na tej karcie technicznej produktu przedstawiają wyłącznie wyniki badań i doświadczeń uzyskane w kontrolowanych i specjalnie określonych warunkach. Ich dokładność godzin kompletność lub prawidłowość w warunkach rzeczywistych dowolnego zastosowania Produktów muszą zostać stwierdzone przez Kupującego i/lub Użytkownika. Dostawa Produktów oraz doradztwo techniczne dokonywane są zgodnie z OGÓLNYMI WARUNKAMI SPRZEDAŻY godzin DOSTAW I USŁUGI DLA FARB FIRMY HEMPEL godzin chyba że wyraźnie ustalono inaczej na piśmie. Producent i Sprzedający wyłączają godzin a Kupujący i/lub Użytkownik zrzekają się wszelkich roszczeń wiążących się z jakąkolwiek odpowiedzialnością godzin obejmującą godzin między innymi godzin zaniedbanie godzin z wyjątkiem zakresu przewidzianego w OGÓLNYCH WARUNKACH godzin o których mowa wyżej godzin z tytułu wszelkich skutków godzin uszkodzenia ciała bądź bezpośrednich lub pośrednich strat bądź szkód wynikających z użycia Produktów zgodnie z zaleceniami określonymi powyżej godzin na odwrócie lub przekazanymi w inny sposób. Dane dotyczące produktu mogą ulec zmianie bez powiadomienia i przestają obowiązywać pięć lat od daty wydania.