



VERSILINE CUI 56990

Ficha Técnica

VERSILINE CUI 56990

Descripción: VERSILINE CUI 56990 es una pintura monocomponente a base de copolímeros inorgánicos, pigmentada con óxido de hierro micáceo MIO que cura formando una matriz polimérica inerte que puede resistir temperaturas hasta 650 °C así como impacto térmico/cíclico en servicio en seco o seco/húmedo.

Uso Recomendado: Para una protección duradera en tuberías, equipos y otras superficies que trabajen con altas temperaturas. Aplicar directamente sobre el acero. Desarrollado especialmente para prevenir la corrosión bajo aislamiento (CUI).

Temperaturas de Servicio: Desde -196 °C hasta 650 °C para exposición en seco o seco/húmedo.

Certificados: Cumple con NACE SP0198 - 2010 sistemas SS-5 y CS-6.

Disponibilidad: Parte del surtido del grupo. Disponibilidad local sujeta a confirmación.

DATOS TÉCNICOS:

Colores: 10710/ Gris Oscuro*
Acabados: Mate
Volumen de sólidos, %: 74 ± 1
Rendimiento teórico: 5.0 m²/litro - 150 micras
Punto de inflamación: 29 °C
Peso específico: 1.90 kg/litro
Seco al tacto: 45 minuto(s) 20 °C
Curado completo: 24 hora(s) a 20 °C
Contenido en C.O.V: 391 g/litro
Estabilidad de almacenaje: 1 año a 25 °C
*other shades according to assortment list.

Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo Hempel.

DETALLES DE APLICACIÓN:

Método de aplicación:	Pistola Airless	Pistola con aire	Brocha
Diluyente (Vol. máx.):	08080 (5%)	08080 (10%)	08080 (5%)
Boquilla:	.017"-.021"		
Presión:	125 - 200 bar (los datos de pistola airless son orientativos y sujetos a ajustes)		
Limpieza de utensilios:	HEMPEL'S THINNER 08080		
Espesor recomendado, seco:	150 micras		
Espesor recomendado, húmedo:	200 micras		
Intervalo repintado, min:	6 hora(s) at 20 °C/68 °F		
Intervalo repintado, max:	7 día(s) at 20 °C/68 °F		

Seguridad: Manipular con cuidado. Observar las etiquetas de seguridad en los envases antes y durante el uso. Consultar las Fichas de Datos de Seguridad de HEMPEL y seguir las regulaciones locales o nacionales.



Ficha Técnica

VERSILINE CUI 56990

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

Acero nuevo: Elimine exhaustivamente el aceite, la grasa, etc. con un detergente adecuado. Elimine las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Chorro abrasivo hasta mínimo Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) con un perfil de rugosidad equivalente al Rugotest No. 3, BN10a, Keane-Tator Comparator 3.0 G/S, o ISO Comparator, Medio (G). Elimine el polvo y los restos de abrasivo cuidadosamente después del chorreado abrasivo.

Reparación y mantenimiento: Eliminar aceite, grasa, etc. con un detergente adecuado. Eliminar sales y otros contaminantes mediante agua dulce a alta presión. Trate las zonas dañadas mediante limpieza mecánica a un mínimo de St2, preferiblemente St3 (zonas pequeñas) o mediante chorreado abrasivo a un mínimo de Sa 2, preferiblemente Sa 2½. Con una preparación de superficie mejorada se obtendrán mejores resultados en el funcionamiento del esquema de pintura. El perfil recomendado de la superficie es de Rz 75-100 micras, correspondientes al Rugotest No. 3, BN10a, Keane-Tator Comparator, mínimo 3.0 G/S, o ISO Comparator, Medio (G). Elimine el polvo y los restos de abrasivo cuidadosamente después del chorreado abrasivo.

CONDICIONES DE APLICACIÓN:

Aplicar solo en superficies secas y limpias con una temperatura de superficie mínimo 3°C por encima del punto de rocío para evitar condensación. Usar solo donde la aplicación pueda realizarse a temperaturas por encima de: 10°C. Temperatura mínima del sustrato: 10°C/50°F. Puede ser aplicada sobre superficies calientes hasta un máximo de 200°C

CAPA PRECEDENTE:

Zonas bajo asilamiento: Ninguna.
Zonas sin aislamiento: Ninguna, HEMPEL'S GALVOSIL 15700 o HEMPEL'S GALVOSIL 15680.

CAPA SUBSIGUIENTE:

HEMPEL'S SILICONE TOPCOAT 56900, HEMPEL'S SILICONE ACRYLIC 56940, HEMPEL'S SILICONE ALUMINIUM 56910 o de acuerdo a la especificación.

NOTAS:

El producto cura formando un recubrimiento duro con una buena protección anticorrosiva a temperatura ambiente. Las propiedades anticorrosivas mejoran después de la exposición a temperaturas de servicio altas. Las mejores propiedades anticorrosivas se obtienen calentando progresivamente durante la primera puesta en funcionamiento.

Agitador:

Puede ser necesario el uso de un agitador mecánico antes de aplicar cuando hay sedimentación ligera. Durante la aplicación puede ser también necesario el agitado para evitar sedimentación en el fondo. En caso de alta sedimentación, contacte con Hempel.

Volumen de sólidos:

Este producto está disponible en pigmentación aluminio con un volumen de sólidos diferente.

Estabilidad de color:

El recubrimiento puede sufrir decoloración bajo altas temperaturas de servicio. Esto no afectará las propiedades anticorrosivas de la pintura.

Nota:

VERSILINE CUI 56990 es sólo para uso profesional.

EDITADA POR:

HEMPEL A/S – 5699010710

Esta Ficha Técnica sustituye a las editadas con anterioridad. Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso y caducan a los cinco años. *Marca registrada por HEMPEL.