

| | |
|----------------------------------|---|
| Descrizione: | VERSILINE CUI 56990 è un rivestimento monocomponente a base di copolimero inorganico addizionato con pigmenti MIO, reticola formando una matrice polimerica inerte resistente a temperature fino a 650°C e a shock termici (o ciclici) in condizione di servizio a secco oppure cicli asciutto/bagnato. |
| Uso raccomandato: | Per la protezione a lungo termine di tubazioni e equipaggiamenti che lavorano a alte temperature. Applicabile direttamente su acciaio. Prodotto sviluppato per prevenire la corrosione sotto isolamento (CUI). |
| Temperatura di servizio: | Da -196°C fino a 650°C per esposizioni a secco oppure cicli asciutto/bagnato. |
| Certificati/Approvazioni: | Conforme a NACE SP0198 - 2010 sistemi SS-5 e CS-6. |
| Disponibilità: | In assortimento. Disponibilità locale soggetta a conferma. |
| Costanti Fisiche: | <p>Colours/ Nos.: 10710*/Grigio scuro</p> <p>Finitura: Opaca</p> <p>Volume solidi, %: 74± 1 (leggere note successive)</p> <p>Resa teorica: 5 m²/litre – 150 micron/6 mils</p> <p>Flash point: 29°C [84.2°F]</p> <p>Peso specifico: 1.9 kg/litre [15.9 lbs/US gallon]</p> <p>Asciutto al tatto: 0.5 hours at 20°C/68°F</p> <p>Completamente asciutto: 1.5 hours at 20°C/68°F</p> <p>VOC content: 391 g/litre [3.3 lbs/US gallon]</p> <p>Shelf life: 1 anno a 25°C/77°F</p> <p><i>*Altri colori in assortimento disponibili su richiesta.</i></p> <p><i>Le costanti fisiche menzionate sono dati nominali in accordo con le formulazioni approvate dal Gruppo Hempel.</i></p> |
| Dettagli di applicazione: | <p>Metodo di applicazione: Airless spray / Air spray /Brush</p> <p>Diluizione (max.vol.): 08080 (5 %) / 08080 (10%) / 08080 (5%)</p> <p>Ugello: .017"-.021"</p> <p>Pressione all'ugello: 125 bar-200 bar [1813-2900 psi]</p> <p><i>(I dati Airless sono indicative e variabili)</i></p> <p>Pulizia strumenti: HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610</p> <p>Spessore a secco consigliato, dry: 150 micron/6 mils</p> <p>Spessore a umido consigliato, wet: 200 micron/8 mils</p> <p>Tempo di ricopertura, min: 6 hours (20°C/68°F) (Vedi Istruzioni della Applicazione)</p> <p>Tempo di ricopertura, max: Esteso, (20°C/68°F) (Vedi Istruzioni della Applicazione)</p> |
| Sicurezza: | Maneggiare con cura. Prima e durante l'uso, leggere le indicazioni di sicurezza delle etichette sulle latte, consultare le Schede di Sicurezza e seguire tutte le leggi nazionali. |

| | |
|------------------------------------|---|
| Preparazione superficiale: | <p>Acciaio nuovo: Rimuovere olio e grasso con un detergente adatto. Rimuovere i sali e altri contaminanti con un lavaggio ad alta pressione. Sabbinare a metallo quasi bianco Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) con un profilo corrispondente a Rugotest No. 3, BN10a, Keane-Tator Comparator 3.0 G/S, or ISO Comparator Rough Medium (G). Dopo la sabbatura rimuovere gli abrasivi e la polvere.</p> <p>Riparazione e manutenzione: Rimuovere olio e grasso con un detergente adatto. Rimuovere i sali e altri contaminanti con un lavaggio ad alta pressione. Pulire le aree danneggiate accuratamente con attrezzi manuali fino a St 2, preferibilmente St 3 (aree minori) o sabbinare a min. Sa 2, preferibilmente Sa 2 ½. Il miglioramento della preparazione superficiale, migliora le performance della pittura. Il profilo raccomandato corrisponde a Rz 75-100 micron/3-4 mils, pari a Rugotest No. 3, BN10a, Keane-Tator Comparator, minimum 3.0 G/S, or ISO Comparator, Medium (G). Dopo la sabbatura rimuovere l'abrasivo e la polvere.</p> |
| Condizioni di applicazione: | Applicare solo su superficie asciutta e pulita con temperatura almeno 3°C/5°F superiore al dew point per evitare la condensazione. Usare solo dove l'applicazione può avvenire a temperatura superiore a: 10°C/50°F. La temperatura minima dell'acciaio deve essere di 10°C/50°F. Può essere applicato su un substrato caldo fino a massimo 200°C/392°F. Umidità relativa deve essere compresa tra 40-60%, massimo 80%. |
| Mano Precedente: | Per aree non isolate: Nessuno, Hempel's Galvosil 15700, Hempel's Galvosil 15680. Per aree sotto isolamento: Nessuno. |
| Mano successiva: | HEMPEL'S SILICONE TOPCOAT 56900, HEMPEL'S SILICONE ACRYLIC 56940, HEMPEL'S SILICONE ALUMINIUM 56910 o secondo specifica. |
| Note: | Il prodotto reticola formando un film duro che permette ottime capacità anticorrosive. Queste ultime migliorano all'aumento della temperatura. Le migliori performance anticorrosive possono essere ottenute scaldando gradualmente alla prima messa in servizio. |
| Stabilità colori: | La pittura può sbiadire a elevate temperature. Questo non influenzerà le caratteristiche anticorrosive. |
| Solidi in Volume: | Questo prodotto è disponibile in una versione pigmentata con alluminio che ha un diverso volume di solidi. |
| Agitazione: | Meccanica, potrebbe essere necessaria prima dell'uso. Leggere le Istruzioni della Applicazione |

La presente Scheda Tecnica sostituisce le precedenti. Per la descrizione e le relative annotazioni consultare la scheda. I dati, le specifiche, le istruzioni d'uso e le raccomandazioni indicate nella scheda tecnica sono solamente il risultato di test effettuati in condizioni controllate e ben definite. L'accuratezza, la completezza e la specificità delle informazioni in condizioni di utilizzo diversi saranno da verificare esclusivamente da parte dell'acquirente. E utilizzatore. La vendita dei prodotti, la fornitura, l'assistenza tecnica sono soggette alle CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA E DI SERVIZIO della HEMPEL, ove non espressamente concordato per iscritto. Il produttore e il venditore non si assumono responsabilità alcuna, così come l'acquirente e l'utilizzatore rinunciano a qualsiasi risarcimento in caso di e non limitatamente a danni, ferite, negligenza e perdita consequenziale diretta o indiretta, ad eccezione di quanto espressamente indicato alle CONDIZIONI GENERALI, causate da uso improprio dei Prodotti così come riportato nelle schede o altrove. Le schede possono subire variazioni senza preavviso alcuno e la validità delle stesse è limitata a un periodo di 5 anni successivi alla data di emissione.