

Beskrivelse:	VERSILINE CUI 56990 er en MIO-pigmentert en-komponent uorganisk copolymer-maliing som herder til et ikke-reaktivt belegg som kan tåle temperaturer opp til 650°C/1202°F og termiske sjokk/svingninger under tørre og skiftende tørr/våte-driftsforhold.
Anbefalt bruk:	For langtids beskyttelse av varme røropplegg, utstyr og andre varme flater. Påføres direkte på stålunderlaget. Spesielt utviklet for å motvirke korrosjon under isolasjon (CUI).
Driftstemperatur:	Fra -196°C/-321°F opp til 650°C/1202°F for tørr eller skiftende tørr/våt-eksponering.
Sertifikat/godkjennelser:	I overensstemmelse med med NACE SP0198 - 2010 system SS-5 og CS-6
Tilgjengelighet:	Inngår som del av Gruppe Sortimentet. Lokal tilgjengelighet må bekreftes..

Produktdata:

Farge/fargenr.:	10710 */ Mørk grå
Glans:	Matt
Volum tørrstoff, %:	74 ± 1 (Se MERKNAD neste side)
Teoretisk spredeevne:	5 m ² /litre [203.7 sq.ft/US gallon] – 150 micron/6 mils
Flammepunkt:	29°C [84.2°F]
Spesifikk vekt:	1.9 kg/liter [15.9 lbs/US gallon]
Overflatetørr:	0.5 time, 20°C/68°F
Gjennomtørr:	1.5 time, 20°C/68°F
VOC innhold:	391 g/liter [3.3 lbs/US gallon]
Lagingstid:	1 år ved 25°C /77°F
	<i>*andre farger ifølge sortimentslisten</i>
	<i>Produktdataene er nominelle data i henhold til HEMPEL Gruppens godkjente formler.</i>

PÅFØRINGSDATA:

Påføringsmetode:	Høytrykksprøyte / Luftsprøyte / Pensel
Tynner (maks.vol.):	08080 (5%) / 08080 (10%) / 08080 (5%)
Dysetørrelse:	.017"-.021"
Dysetrykk:	125 -200 bar [1813 - 2900 psi] <i>(Airless spray data are indicative and subject to adjustment)</i>
Rengjøring av verktøy/utstyr:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Indikert filmtykkelse, tørr:	150 micron/6 mils
Indikert filmtykkelse, våt	200 micron/8 mils
Overmalingsintervall, min:	6 timer, 20°C/68°F (Se Påføringsinstruks)
Overmalingsintervall, maks:	Utvidet, 20°C/68°F (Se Påføringsinstruks)

Sikkerhet:	Håndteres med forsiktighet. Før og under bruk, les all sikkerhetsmerking på forpakning og malingscontainere, konsulter HEMPELs Sikkerhetsdatablad og etterlev alle lokale og nasjonale sikkerhetsbestemmelser. Unngå innånding, kontakt med hud og øyne. Må ikke svelges. Ta forholdsregler mot brann- og eksplosjonsfare og mot forurening av miljøet. Benyttes kun på tilstrekkelig ventilerte områder.
-------------------	---

Forbehandling:	<p>Nytt stål: Fjern olje og fett etc. omhyggelig med et egnet rengjøringsmiddel/detergent. Fjern salter og andre urenheter ved høytrykkspyling med ferskvann. Sandblås til nært hvitt metall Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) med en overflateprofil tilsvarende Rugotest No. 3, BN10a, Keane-Tator Comparator 3.0 G/S, eller ISO Comparator Rough Medium (G). Etter sandblåsing rengjøres overflaten grundig for alt støv og blåsepartikler</p> <p>Reparasjon og vedlikehold: Fjern olje og fett etc. omhyggelig med et egnet rengjøringsmiddel /detergent. Fjern salter og andre urenheter ved høytrykkspyling med ferskvann. Forbehandle skadede områder omhyggelig ved mekanisk rengjøring til min. St 2, fortrinnsvis St 3 (mindre flater) eller ved sandblåsing til min. Sa 2, fortrinnsvis til Sa 2½. Jo bedre forbehandling, jo bedre resultat oppnås. Anbefalt overflateprofil er Rz 75-100 micron/3-4 mils, tilsvarende Rugotest No. 3, BN10a, Keane-Tator Comparator, minimum 3.0 G/S, eller ISO Comparator, Medium (G). Etter blåsing må overflaten rengjøres omhyggelig for støv og blåsesand.</p>
Påføringsbetingelser:	<p>Påføres kun på rene og tørre flater med temperatur på min. 3°C/5°F over duggpunktet for å unngå kondens. Påføres kun når påføring og herding kan foregå ved temperaturer over 10°C/50°F. Minimum ståltemperatur: 10°C/50°F. Kan påføres varme flater opp til maksimum 200°C/ 392°F. Den relative fuktighet bør fortrinnsvis være mellom 40-60%, maksimum 80%.</p>
Foregående strøk:	<p>For isolerte flater: Ingen. For uisolerte flater: Ingen, HEMPEL'S GALVOSIL 15700 eller HEMPEL'S GALVOSIL 15680.</p>
Etterfølgende strøk:	<p>HEMPEL'S SILICONE TOPCOAT 56900, HEMPEL'S SILICONE ACRYLIC 56940, HEMPEL'S SILICONE ALUMINIUM 56910 eller ifølge spesifikasjon.</p>
Merknader:	<p>Produktet herder til et hardt belegg og gir god korrosjonshindrende beskyttelse ved normale temperaturer. De korrosjonshindrende egenskapene forsterkes ved eksponering for høyere temperaturer under drift. De beste antikorrosive egenskaper oppnås ved en jevn og gradvis oppvarming ved førstegangs eksponering.</p>
Farger/fargestabilitet:	<p>Malingen vil misfarges ved høye driftstemperaturer. Dette vil ikke influere på malingens korrosjonshindrende egenskaper.</p>
Volume tørrstoff,%:	<p>Dette produktet er tilgjengelig også med aluminiumspigmenter, men da med et annet Volum tørrstoff.</p>
Risting/omrøring:	<p>Mekanisk omrøring/risting er nødvendig før bruk. Se separat Påføringsinstruks.</p>
Merk:	<p>Versiline CUI 56990 er kun for profesjonell bruk.</p>
Utgitt av :	<p>HEMPEL A/S – 5699010710</p>

Dette produktdatabladet erstatter alle tidligere utgaver. For definisjoner, forklaringer og utfyllende informasjon henvises til "Forklaringer til produktdatabladene" som er tilgjengelig på www.hempel.com. Data, spesifikasjoner og anbefalinger gitt i dette databladet er basert på laboratorieforsøk eller praktiske erfaringer under kontrollerte og vel definerte forhold. Deres nøyaktighet, fullstendighet og egnethet under de aktuelle bruksforhold av produktet er utelukkende kjøper eller bruker ansvarlig for.

Produktene leveres og all teknisk assistanse skjer i henhold til HEMPEL'S GENERELLE VILKÅR FOR SALG, LEVERING OG SERVICE, med mindre annen skriftlig avtale foreligger. Produsent og selger påtar seg ikke andre forpliktelser eller ansvar enn det som er angitt her, både med hensyn til oppnådde resultater som eventuelle skader og/eller direkte og indirekte tap som følger av bruk av våre produkter som anvist eller på annen måte. Dette produktdatabladet kan endres uten varsel og blir ugyldig 5 år etter utgivelsesdato